

EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN 62135-1:2015/AC:2016-02

February 2016

ICS 25.160

English Version

**Resistance welding equipment - Part 1: Safety requirements for
design, manufacture and installation
(IEC 62135-1:2015/COR1:2016)**

Matériels de soudage par résistance - Partie 1: Exigences
de sécurité pour la conception, la fabrication et l'installation
(IEC 62135-1:2015/COR1:2016)

Widerstandsschweißeinrichtungen - Teil 1:
Sicherheitsanforderungen für die Konstruktion, Herstellung
und Errichtung
(IEC 62135-1:2015/COR1:2016)

This corrigendum becomes effective on 19 February 2016 for incorporation in the English language version of the EN.



European Committee for Electrotechnical Standardization
Comité Européen de Normalisation Electrotechnique
Europäisches Komitee für Elektrotechnische Normung

CEN-CENELEC Management Centre: Avenue Marnix 17, B-1000 Brussels

Endorsement notice

The text of the corrigendum IEC 62135-1:2015/COR1:2016 was approved by CENELEC as EN 62135-1:2015/AC:2016-02 without any modification.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION
COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

IEC 62135-1
Edition 2.0 2015-05

IEC 62135-1
Édition 2.0 2015-05

Resistance welding equipment –

**Part 1: Safety requirements for design,
manufacture and installation**

Matériels de soudage par résistance –

**Partie 1: Exigences de sécurité pour la
conception, la fabrication et l'installation**

C O R R I G E N D U M 1

6.4.2.7 Current operated residual current device

In the existing second paragraph of this subclause, delete the existing second sentence.

6.4.2.7 Dispositif à courant différentiel résiduel (DDR)

Dans le deuxième alinéa existant de ce paragraphe, supprimer la deuxième phrase existante.