

Avaldatud 02.12.2019

EVS TEATAJA

Uued Eesti standardid

Standardikavandite arvamusküsitlus

Asendatud või tühistatud Eesti standardid

Algupäraste standardite koostamine ja ülevaatus

Standardite tõlked kommenteerimisel

Uued harmoneeritud standardid

Standardipealkirjade muutmine

Uued eestikeelsed standardid

SISUKORD

UUED STANDARDID JA STANDARDILAADSED DOKUMENDID	3
ASENDATUD VÕI TÜHISTATUD EESTI STANDARDID JA STANDARDILAADSED DOKUMENDID.....	19
STANDARDIKAVANDITE ARVAMUSKÜSITLUS	26
TÖLKED KOMMENTEERIMISEL	35
TÜHISTAMISKÜSITLUS	38
UUED EESTIKEELSE STANDARDID JA STANDARDILAADSED DOKUMENDID	39
STANDARDIPEALKIRJADE MUUTMINE.....	43
UUED HARMONEERITUD STANDARDID.....	45
EESTI STANDARDI TÄHISE MUUDATUS.....	48

UUED STANDARDID JA STANDARDILAADSED DOKUMENDID

01 ÜLDKÜSIMUSED. TERMINOLOOGIA. STANDARDIMINE. DOKUMENTATSIOON

EVS-EN 15898:2019

Conservation of cultural heritage - Main general terms and definitions

This document defines the main general terms used in the field of conservation of cultural heritage with particular attention to those terms which have wide use or significance.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 15898:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 15898:2011

EVS-ISO 23081-1:2019

Informatsioon ja dokumentatsioon. Dokumendihaldusprotsessid. Dokumentide metaandmed.

Osa 1: Põhimõtted

Information and documentation - Records management processes - Metadata for records - Part 1: Principles (ISO 23081-1:2017, identical)

See dokument käsitleb dokumendihalduse metaandmete alus- ja üldpõhimõtteid. Need põhimõtted on kohaldatavad — dokumentidele ja nende metaandmetele; — kõigile dokumente ja nende metaandmeid mõjutavatele tegevustele; — igale dokumentidega ja nende metaandmetega seotud süsteemile; — igale organisatsioonile, kes vastutab oma dokumentide ja nende metaandmete haldamise eest.

Keel: en, et

Alusdokumendid: ISO 23081-1:2017

Asendab dokumenti: EVS-ISO 23081-1:2006

03 TEENUSED. ETTEVÕTTE ORGANISEERIMINE, JUHTIMINE JA KVALITEET. HALDUS. TRANSPORT. SOTSIOLOOGIA

EVS-EN ISO 22301:2019

Ühiskondlik turvalisus. Talitluspidevuse juhtimissüsteem. Nõuded

Security and resilience - Business continuity management systems - Requirements (ISO 22301:2019)

See dokument sätestab nõuded juhtimissüsteemi elluviimiseks, toimivana hoidmiseks ja parendamiseks, kaitsmaks häiringute eest, nende esinemise tõenäosuse vähendamiseks, nendeks valmistumiseks, neile reageerimiseks ja nendest taastumiseks. Selle dokumendi nõuded on üldised ja mõeldud kohaldamiseks kõikidele organisatsioonidele või nende osadele nende suurusest, tüübist ja olemusest sõltumata. Nende nõuete kohaldatavuse ulatus sõltub organisatsiooni toimimise keskkonnast ja keerukusest. See dokument on kohaldatav igasuguse suuruse ja tüübiga organisatsioonidele, a) kes viivad ellu, hoiavad toimivana ja parendavad BCMS-i, b) kelle eesmärk on tagada vastavus sätestatud talitluspidevuse juhtpõhimõtetele, c) kes peavad suutma häiringute ajal jätkata toodete ja teenuste pakkumist vastuvõetavas ettemääratud mahu; d) kes püüavad BCMS-i mõjusa elluviimise kaudu oma vastupidavust suurendada. Selle dokumendi abil on võimalik hinnata organisatsiooni võimet täita oma äritegevuse järjepidevus-alaseid vajadusi ja kohustusi.

Keel: en, et

Alusdokumendid: ISO 22301:2019; EN ISO 22301:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 22301:2014

EVS-EN ISO/IEC 17029:2019

Vastavushindamine. Üldised põhimõtted ja nõuded valideerimis- ja tõendusasutustele

Conformity Assessment - General principles and requirements for validation and verification bodies (ISO/IEC 17029:2019)

This document contains general principles and requirements for the competence, consistent operation and impartiality of bodies providing validation and verification as conformity assessment. Bodies operating to this document can be internal (first party), collaborative (second party) as well as independent (third party) bodies and need not offer both, validation and verification activities. This document is applicable to validation and verification bodies in any sector, providing assurance through confirmation that claims or declarations are either plausible with regard to the intended purpose (validation) or correctly stated (verification). This document shall be applied in conjunction with sector specific programmes that contain requirements for validation and verification processes and rules. This document can be used as a basis for accreditation by accreditation bodies, peer assessment within peer assessment groups, or other forms of recognition of validation and verification bodies by international or regional organizations, governments, regulatory authorities, program or scheme owners, industry bodies, companies, customers or consumers. NOTE This document contains generic requirements and is neutral with regard to the operated validation or verification programme. Requirements of the applicable programmes are additional to the requirements of this document.

Keel: en

Alusdokumendid: ISO/IEC 17029:2019; EN ISO/IEC 17029:2019

EVS-EN IEC 60601-2-46:2019

Elektrilised meditsiiniseadmed. Osa 2-46: Erinõuded operatsioonilaudade esmasele ohutusele ja olulistele toimimisinäitajatele

Medical electrical equipment - Part 2-46: Particular requirements for the basic safety and essential performance of operating tables

IEC 60601-2-46:2010 specifies safety requirements for operating tables, whether or not having electrical parts, including transporters, used for the transportation of the table top to or from the base or pedestal of an operating table with detachable table top. This second edition cancels and replaces the first edition published in 1998 and constitutes a technical revision. This edition of IEC 60601-2-46 was revised to align structurally with the 2005 edition of IEC 60601-1.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 60601-2-46:2016; EN IEC 60601-2-46:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 60601-2-46:2011

EVS-EN ISO 11135:2014/A1:2019

Sterilization of health-care products - Ethylene oxide - Requirements for the development, validation and routine control of a sterilization process for medical devices - Amendment 1: Revision of Annex E, Single batch release (ISO 11135:2014/Amd 1:2018)

Amendment for EN ISO 11135:2014

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 11135:2014/Amd 1:2018; EN ISO 11135:2014/A1:2019

Muudab dokumenti: EVS-EN ISO 11135:2014

EVS-EN ISO 11137-1:2015/A2:2019

Tervishoiutoodete steriliseerimine. Kiirgus. Osa 1: Nõuded meditsiiniseadmete steriliseerimisprotsessi väljatöötamisele, valideerimisele ja tavakontrollile. Muudatus 2: Jaotiste 4.3.4 and 11.2 parandamine

Sterilization of health care products - Radiation - Part 1: Requirements for development, validation and routine control of a sterilization process for medical devices - Amendment 2: Revision to 4.3.4 and 11.2 (ISO 11137-1:2006/Amd 2:2018)

Muudatus standardile EN ISO 11137-1:2015

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 11137-1:2006/Amd 2:2018; EN ISO 11137-1:2015/A2:2019

Muudab dokumenti: EVS-EN ISO 11137-1:2015

EVS-EN ISO 15002:2008/A1:2019

Meditsiinilise gaasi torusüsteemide liitmikega ühendatavad voolamise mõõteseadmed. Muudatus 1

Flow-metering devices for connection to terminal units of medical gas pipeline systems - Amendment 1 (ISO 15002:2008/Amd 1:2018)

Amendment for EN ISO 15002:2008

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 15002:2008/Amd 1:2018; EN ISO 15002:2008/A1:2019

Muudab dokumenti: EVS-EN ISO 15002:2008

EVS-EN ISO 24550:2019

Ergonomics - Accessible design - Indicator lights on consumer products (ISO 24550:2019)

This document specifies design requirements and recommendations for indicator lights, mainly LED sourced, on consumer products for use by older people and people with visual disabilities. It does not consider the needs of persons who are blind. Indicator lights include those that inform users visually about the conditions, changes in functional status and settings, and malfunction of products. They convey information by light on/off, time-modulated intensity, blinking, colour, luminance level, and layout. This document addresses household and home appliances. It excludes electronic displays presenting characters and graphics, machinery, and appliances in special use for professional, technical, and industrial applications.

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 24550:2019; EN ISO 24550:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 24500:2010

EVS-EN ISO 24551:2019

Ergonomics - Accessible design - Spoken instructions of consumer products (ISO 24551:2019)

This document specifies ergonomic requirements and recommendations for consumer product spoken instructions that are provided to guide users in the operation of a product and/or as a means of providing feedback to users about the status/state of a product. Such instructions can be used by persons with or without visual impairments, and are useful for users who have difficulty

reading and/or cognitive impairments. The applicability of the requirements and recommendations described in this document does not depend on the language of the instructions or whether the instructions are provided via recorded human speech or synthesized speech from text. The requirements and recommendations in this document are applicable to conventional, stand-alone consumer products in general, whose function is limited by characteristics that prevent a user from attaching, installing or using assistive technology in order to use the product. They are not applicable to machines and equipment used for professional work. This document does not apply to products for which the instructional content and/or the means of presentation are specified in other standards (e.g. medical devices, fire alarms). It also does not provide recommendations or requirements for spoken instructions of Interactive Voice Response (IVR) systems or digital assistants on personal computers or similar devices. NOTE ISO 9241-154 provides recommendations or requirements for IVR systems. This document does not specify voice sounds of text-to-speech systems or narrative speech used in place of printed instruction manuals and independently from the product.

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 24551:2019; EN ISO 24551:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 24500:2010

EVS-EN ISO 25424:2019

Tervishoiutoodete steriliseerimine. Madalatemperatuurne aur ja formaldehüüd. Nõuded meditsiiniseadme steriliseerimisprotsessi väljatöötamiseks, valideerimiseks ja rutiinseks kontrolliks

Sterilization of health care products - Low temperature steam and formaldehyde - Requirements for development, validation and routine control of a sterilization process for medical devices (ISO 25424:2018)

1.1 Inclusions 1.1.1 This document specifies requirements for the development, validation and routine control of a low temperature steam and formaldehyde (LTSF) sterilization process for medical devices using a mixture of low temperature steam and formaldehyde as sterilizing agent and which operates below ambient pressure. NOTE Although the scope of this document is limited to medical devices, it specifies requirements and provides guidance that can be applicable to other products and equipment. 1.1.2 This document is intended to be applied by process developers, manufacturers of sterilization equipment, manufacturers of medical devices to be sterilized and the organizations with responsibility for sterilizing medical devices (see ISO 14937:2009, Table E.1). 1.2 Exclusions 1.2.1 This document does not specify requirements for the development, validation and routine control of a process for inactivating the causative agents of spongiform encephalopathies such as scrapie, bovine spongiform encephalopathy and Creutzfeldt-Jakob disease. Specific recommendations have been produced in particular countries for the processing of materials potentially contaminated with these agents. NOTE See ISO 22442-1, ISO 22442-2 and ISO 22442-3. 1.2.2 This document does not specify requirements for designating a medical device as "STERILE". Such requirements are given in EN 556-1. 1.2.3 This document does not specify a quality management system for the control of all stages of production of medical devices. NOTE It is not a requirement of this document to have a complete quality management system during manufacture or reprocessing, but those elements of such a system that are required are normatively referenced at appropriate places in the text. Attention is drawn to the standards for quality management systems (see ISO 13485) that control all stages of production or reprocessing of medical devices including the sterilization process. Further guidance is given in E.4 of ISO 14937:2009. 1.2.4 This document does not specify requirements for occupational safety associated with the design and operation of LTSF sterilization facilities. NOTE 1 Safety requirements for sterilizers are specified in IEC 61010-2-040. NOTE 2 Attention is also drawn to the existence in some countries of regulations stipulating safety requirements. 1.2.5 This document does not cover analytical methods for determining levels or residues of formaldehyde and/or its reaction products. NOTE 1 Attention is drawn to EN 14180. NOTE 2 Attention is drawn to the possible existence in some countries of statutory regulations specifying limits for the level of formaldehyde residues on medical devices and products. 1.2.6 This document does not cover preparatory measures that might be necessary before sterilization such as cleaning, disinfection and packing. NOTE For reprocessible medical devices, the manufacturer(s) of these devices can supply information on the preparatory measures (see ISO 17664).

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 25424:2018; EN ISO 25424:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 25424:2011

EVS-EN ISO 80601-2-13:2012/A1:2019

Elektrilised meditsiiniseadmed. Osa 2-13: Erinõuded anesteesia tööjaama esmasele ohutusele ja olulistele toimimisnäitajatele

Medical electrical equipment - Part 2-13: Particular requirements for basic safety and essential performance of an anaesthetic workstation - Amendment 1 (ISO 80601-2-13:2011/Amd 1:2015)

EN ISO 80601-2-13 was published in 2011. Amendment 1 to EN ISO 80601-2-13:2011 will update this standard with regard to references to IEC 60601-1:2005 (EN 60601-1:2006) and applicable collateral standards. The Amendment 1 also introduces technical modifications to clarify the relationship between this standard and IEC 60601-2-49 and to further specify accessories. It amends requirements on the following aspects, in part due to the publication of amendments that have been published in 2012 and 2013 respectively to IEC 60601-1:2005 and its collateral standards: — addition of a definition on interchangeable anaesthetic vapour delivery system; — marking the mass of mobile me equipment; — movement over a threshold; — rough handling test; — multiple socket-outlets; — specific requirements on anaesthetic gas delivery systems and anaesthetic breathing systems including instructions for use; — vapour concentration during and after oxygen flush; — inspiratory pause. Where appropriate, amendment 1 also includes modifications of specific informative annexes related to the amended requirements as listed above. Finally, minor editorial updates were made.

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 80601-2-13:2011/Amd 1:2015; EN ISO 80601-2-13:2012/A1:2019

Muudab dokumenti: EVS-EN ISO 80601-2-13:2012

EVS-EN ISO 80601-2-13:2012/A2:2019

Elektrilised meditsiiniseadmed. Osa 2-13: Erinõuded anesteesia tööjaama esmasele ohutusele ja olulistele toimimisinäitajatele

Medical electrical equipment - Part 2-13: Particular requirements for basic safety and essential performance of an anaesthetic workstation - Amendment 2 (ISO 80601-2-13:2011/Amd 2:2018)

Amendment for EN ISO 80601-2-13:2012

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 80601-2-13:2011/Amd 2:2018; EN ISO 80601-2-13:2012/A2:2019

Muudab dokumenti: EVS-EN ISO 80601-2-13:2012

EVS-EN ISO 9693:2019

Dentistry - Compatibility testing for metal-ceramic and ceramic-ceramic systems (ISO 9693:2019)

This document specifies requirements and test methods to assess the thermomechanical compatibility between a veneering ceramic and a metallic or ceramic substructure material used for dental restorations. This document applies only to the materials used in combination. Conformity cannot be claimed for a single material. For requirements for ceramic materials, see ISO 6872. For requirements for metallic materials see ISO 22674.

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 9693:2019; EN ISO 9693:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 9693-1:2012

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 9693-2:2016

13 KESKKONNA- JA TERVISEKAITSE. OHUTUS

EVS-EN 60335-2-52:2003/A12:2019

Majapidamis- ja muud taolised elektriseadmed. Ohutus. Osa 2-52: Erinõuded suuhügieeniseadmetele

Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-52: Particular requirements for oral hygiene appliances

Replace the third paragraph including the two dashed items by the following: As far as is practicable, this standard deals with the common hazards presented by appliances that are encountered by all persons in household and similar environments. However, in general, it does not take into account – children playing with the appliance, – the use of toothbrushes and oral irrigators by very young children without supervision, – the use of oral irrigators by very young children, – user maintenance by children, including cleaning the appliance. It is recognized that very vulnerable people may have needs beyond the level addressed in this standard.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 60335-2-52:2003/A12:2019

Muudab dokumenti: EVS-EN 60335-2-52:2003

EVS-EN ISO 24550:2019

Ergonomics - Accessible design - Indicator lights on consumer products (ISO 24550:2019)

This document specifies design requirements and recommendations for indicator lights, mainly LED sourced, on consumer products for use by older people and people with visual disabilities. It does not consider the needs of persons who are blind. Indicator lights include those that inform users visually about the conditions, changes in functional status and settings, and malfunction of products. They convey information by light on/off, time-modulated intensity, blinking, colour, luminance level, and layout. This document addresses household and home appliances. It excludes electronic displays presenting characters and graphics, machinery, and appliances in special use for professional, technical, and industrial applications.

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 24550:2019; EN ISO 24550:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 24500:2010

EVS-EN ISO 24551:2019

Ergonomics - Accessible design - Spoken instructions of consumer products (ISO 24551:2019)

This document specifies ergonomic requirements and recommendations for consumer product spoken instructions that are provided to guide users in the operation of a product and/or as a means of providing feedback to users about the status/state of a product. Such instructions can be used by persons with or without visual impairments, and are useful for users who have difficulty reading and/or cognitive impairments. The applicability of the requirements and recommendations described in this document does not depend on the language of the instructions or whether the instructions are provided via recorded human speech or synthesized speech from text. The requirements and recommendations in this document are applicable to conventional, stand-alone consumer products in general, whose function is limited by characteristics that prevent a user from attaching, installing or using assistive technology in order to use the product. They are not applicable to machines and equipment used for professional work. This document does not apply to products for which the instructional content and/or the means of presentation are specified in other standards (e.g. medical devices, fire alarms). It also does not provide recommendations or requirements for spoken instructions of Interactive Voice Response (IVR) systems or digital assistants on personal computers or similar devices. NOTE ISO 9241-154 provides recommendations or requirements for IVR systems. This document does not specify voice sounds of text-to-speech systems or narrative speech used in place of printed instruction manuals and independently from the product.

Keel: en
Alusdokumendid: ISO 24551:2019; EN ISO 24551:2019
Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 24500:2010

17 METROLOOGIA JA MÕÖTMINE. FÜÜSIKALISED NÄHTUSED

EVS-EN IEC 60118-9:2019

Electroacoustics - Hearing aids - Part 9: Methods of measurement of the performance characteristics of bone conduction hearing aids

This part of IEC 60118 specifies methods for the measurement of bone conduction hearing aid characteristics. The methods described will produce a suitable basis for the exchange of information or for direct comparison of the electroacoustical characteristics of bone conduction hearing aids. These methods are chosen to be practical and reproducible and are based on selected fixed parameters. The results obtained by the methods specified in this document express the performance under the conditions of measurement; however, the performance of the hearing aid under practical conditions of use will depend upon a number of factors (e.g. effective load impedance, environmental conditions, acoustical environment, etc.). This document defines methods of measurement of characteristics of bone conduction hearing aids both for • transcutaneously coupled devices measured on a mechanical coupler, meeting the requirements of IEC 60318-6, and • bone coupled/bone anchored devices measured on a skull simulator. NOTE 1 A skull simulator is a mechanical coupler designed to present a specific mechanical impedance to mechanically coupled vibrator. NOTE 2 Throughout this document, all sound pressure levels specified are referred to 20 µPa. When appropriate, sound pressure level will be abbreviated to SPL.

Keel: en
Alusdokumendid: IEC 60118-9:2019; EN IEC 60118-9:2019

EVS-EN IEC 60565-2:2019

Underwater acoustics - Hydrophones - Calibration of hydrophones - Part 2: Procedures for low frequency pressure calibration

This part of IEC 60565 specifies the methods for low frequency pressure calibration of hydrophones at frequencies from 0,01 Hz to several kilohertz depending on calibration method.

Keel: en
Alusdokumendid: IEC 60565-2:2019; EN IEC 60565-2:2019

23 ÜLDKASUTATAVAD HÜDRO- JA PNEUMOSÜSTEEMID JA NENDE OSAD

EVS-EN 14901-1:2014+A1:2019

Ductile iron pipes, fittings and accessories - Requirements and test methods for organic coatings of ductile iron fittings and accessories - Part 1: Epoxy coating (heavy duty)

This European Standard defines the requirements and test methods for factory applied epoxy coatings (fusion bonded powder or liquid two-pack) used for the corrosion protection of ductile iron fittings and accessories conforming to EN 545, EN 598, EN 969, EN 12842, EN 14525, for: - conveying water (e.g. potable water) at operating temperature up to 50 °C excluding frost; or - conveying waste water at operating temperature up to 45 °C excluding frost; or - conveying gas at operating temperature up to 50 °C; - suitable for external environments, i.e. soils, waters and atmospheres of all common corrosion loads, characterized in EN 545:2010, D.2.3.

Keel: en
Alusdokumendid: EN 14901-1:2014+A1:2019
Asendab dokumenti: EVS-EN 14901:2014

EVS-EN 1971-1:2019

Copper and copper alloys - Eddy current test for measuring defects on seamless round copper and copper alloy tubes - Part 1: Test with an encircling test coil on the outer surface

This document specifies a procedure for the eddy current test with an encircling test coil for measuring defects on the outer surface of seamless round copper and copper alloy tubes. NOTE The eddy current test method(s) required, together with the size range and acceptance level, are defined in the relevant product standard. The choice of the method for eddy current test: - with an encircling test coil on the outer surface according to prEN 1971-1; or - with an internal probe on the inner surface according to prEN 1971-2; is at the discretion of the manufacturer if there are no other agreements between the purchaser and the supplier.

Keel: en
Alusdokumendid: EN 1971-1:2019
Asendab dokumenti: EVS-EN 1971-1:2011

EVS-EN 1971-2:2019

Copper and copper alloys - Eddy current test for measuring defects on seamless round copper and copper alloy tubes - Part 2: Test with an internal probe on the inner surface

This document specifies a procedure for the eddy current test with an internal probe for measuring defects on the inner surface of seamless round copper and copper alloy tubes. This document applies particularly for finned tubes with high fins according to EN 12452. NOTE The eddy current test method(s) required, together with the size range and acceptance level, are defined in the relevant product standard. The choice of the method for eddy current test: - with an encircling test coil on the outer surface

according to prEN 1971-1 or - with an internal probe on the inner surface according to prEN 1971-2 is at the discretion of the manufacturer if there are no other agreements between the purchaser and the supplier. Especially for finned tubes according to EN 12452 with high fins, it is suggested to use eddy current test with internal probe as described in this document.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 1971-2:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 1971-2:2011

25 TOOTMISTEHNOLOGIA

EVS-EN 14901-1:2014+A1:2019

Ductile iron pipes, fittings and accessories - Requirements and test methods for organic coatings of ductile iron fittings and accessories - Part 1: Epoxy coating (heavy duty)

This European Standard defines the requirements and test methods for factory applied epoxy coatings (fusion bonded powder or liquid two-pack) used for the corrosion protection of ductile iron fittings and accessories conforming to EN 545, EN 598, EN 969, EN 12842, EN 14525, for: - conveying water (e.g. potable water) at operating temperature up to 50 °C excluding frost; or - conveying waste water at operating temperature up to 45 °C excluding frost; or - conveying gas at operating temperature up to 50 °C; - suitable for external environments, i.e. soils, waters and atmospheres of all common corrosion loads, characterized in EN 545:2010, D.2.3.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 14901-1:2014+A1:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 14901:2014

EVS-EN 50632-2-6:2015/A1:2019

Electric motor-operated tools - dust measurement procedure - Part 2-6: Particular requirements for hammers

This European Standard specifies general requirements for the dust measurement of electric motor-operated hammers supplied from mains or from batteries. This European Standard applies to those tools with and without dust extraction unit where dust such as mineral dust containing silica or wood dust is expected.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 50632-2-6:2015/A1:2019

Muudab dokumenti: EVS-EN 50632-2-6:2015

EVS-EN ISO 13919-1:2019

Electron and laser-beam welded joints - Requirements and recommendations on quality levels for imperfections - Part 1: Steel, nickel, titanium and their alloys (ISO 13919-1:2019)

This document gives requirements and recommendations on levels of imperfections in electron and laser-beam welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys. Three levels are given in such a way as to permit application for a wide range of welded fabrications. Quality level B corresponds to the highest requirement of the finished weld. The levels refer to production quality and not to the fitness-for-purpose of the product manufactured. This document applies to electron and laser beam welding of: — steel, nickel, titanium and their alloys; — all types of welds welded with or without additional filler wire; — materials equal to or above 0,5 mm thickness for electron and laser beam welding. The purpose of this document is to define the dimensions of typical imperfections which can be expected in normal fabrication. It can be used within a quality system for the production of welded joints. It provides three sets of dimensional values from which a selection can be made for a particular application. The quality level necessary in each case is defined by the application standard or the responsible designer in conjunction with the manufacturer, user and/or other parties concerned. The quality level is expected to be prescribed prior to the start of production, preferably at the enquiry or order stage. For special purposes, additional details may need to be prescribed. When significant deviations from the joint geometries and dimensions stated in this document are present in the welded product, it is necessary to evaluate to what extent the provisions of this document can apply. Metallurgical aspects, e.g. grain size, hardness are not covered by this document. This document does not address the methods used for the detection of imperfections. This document is directly applicable to visual examination of welds and does not include details of recommended methods of detection or sizing by other non-destructive means. There are difficulties in using these limits to establish appropriate criteria applicable to non-destructive testing methods, such as ultrasonic, radiographic and penetrant testing, and they can need to be supplemented by additional requirements for inspection, examination and testing.

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 13919-1:2019; EN ISO 13919-1:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 13919-1:1999

EVS-EN ISO 15614-7:2019

Metallide keevitusprotseduuride spetsifitseerimine ja kvalifitseerimine. Keevitusprotseduuri katse. Osa 7: Pindekeevitus

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 7: Overlay welding (ISO 15614-7:2016)

See ISO 15614 osa määratleb, kuidas keevitusprotseduuri katsetega kvalifitseeritakse pindekeevituse esialgne keevitusprotseduuri spetsifikaat. See ISO 15614 osa määratleb keevitusprotseduuri katsete teostamise tingimused ja keevitusprotseduuride kvalifitseerimispiirid peatükis 8 esitatud muutujate piires kõikidele kasutatavatele keevitusoperatsioonidele. See ISO 15614 osa kehtib kõikidele pindekeevitamiseks sobilikele keevitusprotsessidele. Olukordades, kus kvalifitseerimine viiakse läbi tootmiseelse katsega, teostatakse kvalifitseerimine standardi ISO 15613 kohaselt, välja arvatud katsed, mis on nii

palju kui võimalik kooskõlas ISO 15614 selle osaga. Põhimaterjali täitekeevitus ja paranduskeevitus on kaetud standardiga ISO 15613 või ISO 15614-1. See ISO 15614-7 väljaanne kehtib kõikidele uutele keevitusprotseduuri kvalifitseerimise katsetele. See ei muuda kehtetuks eelnevaid keevitusprotseduuri katseid, mis on tehtud ISO 15614 selle osa eelnevate väljaannete kohaselt. Kui selle väljaande järgi on nõutud lisakatseid, on katsekehale, mis tehtud olemasoleva WPS-i ja ISO 15614 selle osa kohaselt, vajalik ainult nende lisakatsete läbiviimine. Kui eri materjalide keevitamisel kasutatakse vahekihi keevitamist, kvalifitseeritakse keevitusprotseduur ISO 15614-1 kohaselt. See vahekihi keevitamine võib olla nõutud keevisele, mis liidab eri materjalide struktuurid või omadused, nt martensiitaste või ferriitaste liitmine austeniitastestega. Rakendusstandardid võivad nõuda lisakatseid.

Keel: en, et

Alusdokumendid: ISO 15614-7:2016; EN ISO 15614-7:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 15614-7:2016

EVS-EN ISO 9090:2019

Gas tightness of equipment for gas welding and allied processes (ISO 9090:2019)

This document specifies the maximum external gas leakage rates which are acceptable for equipment used for welding, cutting and allied processes and provides the procedures of measurement. It applies to individual components which are used in the gas supply to a blowpipe from the connecting point of the hose (outlet of the cylinder valve or connecting point to a gas supply plant). It does not apply to gas supply plant. NOTE Specific requirements on the test method and conditions/procedure for measurement of the maximum external leakages can be given in individual standards, e.g. ISO 9012 for air-aspirated hand blowpipes. Concerning the method and the conditions to be applied, the individual standard takes precedence over this document. The maximum external leakages according to this document apply.

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 9090:2019; EN ISO 9090:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 29090:1999

27 ELEKTRI- JA SOOJUSENERGEETIKA

EVS-EN 16214-4:2013+A1:2019

Sustainability criteria for the production of biofuels and bioliquids for energy applications - Principles, criteria, indicators and verifiers - Part 4: Calculation methods of the greenhouse gas emission balance using a life cycle analysis approach

This European Standard specifies a detailed methodology that will allow any economic operator in a biofuel or bioliquid chain to calculate the actual GHG emissions associated with its operations in a standardised and transparent manner, taking all materially relevant aspects into account. It includes all steps of the chain from biomass production to the end transport and distribution operations. The methodology strictly follows the principles and rules stipulated in the RED and particularly its Annex V, the EC decision dated 10 June 2010 "Guideline for calculation of land carbon stocks" for the purpose of Annex V to Directive 2009/28/EC (2010/335/EU) [5] as well as any additional interpretation of the legislative text published by the EU Commission. Where appropriate these rules are clarified, explained and further elaborated. In the context of accounting for heat and electricity consumption and surpluses reference is also made to Directive 2004/8/EC [6] on "the promotion of cogeneration based on a useful heat demand in the internal energy market" and the associated EU Commission decision of 21/12/2006 "establishing harmonised efficiency reference values for separate production of electricity and heat" [7]. The main purpose of this standard is to specify a methodology to estimate GHG emissions at each step of the biofuel/bioliquid production and transport chain. The specific way in which these emissions have to be combined to establish the overall GHG balance of a biofuel or bioliquid depends on the chain of custody system in use and is not per se within the scope of this part 4 of the EN 16214 standard. Part 2 of the standard, addresses these issues in detail also in accordance with the stipulations of the RED. Nevertheless, Clause 6 of this part of the standard includes general indications and guidelines on how to integrate the different parts of the chain.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 16214-4:2013+A1:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 16214-4:2013

EVS-EN 50465:2015/A1:2019

Gaasiseadmed. Soojuse ja elektri koostootmiseseade nimisoojussisendiga kuni 70 kW

Gas appliances - Combined heat and power appliance of nominal heat input inferior or equal to 70 kW

Amendment for EN 50465:2015

Keel: en

Alusdokumendid: EN 50465:2015/A1:2019

Muudab dokumenti: EVS-EN 50465:2015

EVS-EN 61400-11:2013/A1:2018/AC:2019

Wind turbines - Part 11: Acoustic noise measurement techniques

Corrigendum for EN 61400-11:2013/A1:2018

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 61400-11:2012/A1:2018/COR1:2019; EN 61400-11:2013/A1:2018/AC:2019-11

Parandab dokumenti: EVS-EN 61400-11:2013/A1:2018

EVS-EN 61400-2:2014/AC:2019

Wind turbines - Part 2: Small wind turbines

Corrigendum for EN 61400-2:2014

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 61400-2:2013/COR1:2019; EN 61400-2:2014/AC:2019-11

Parandab dokumenti: EVS-EN 61400-2:2014

29 ELEKTROTEHNIKA

EVS-EN 60644:2010/A1:2019

Specification for high-voltage fuse-links for motor circuit applications

Amendment for EN 60644:2009

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 60644:2009/A1:2019; EN 60644:2009/A1:2019

Muudab dokumenti: EVS-EN 60644:2010

EVS-EN 60851-5:2008/A2:2019

Winding wires - Test methods - Part 5: Electrical properties

Amendment for EN 60851-5:2008

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 60851-5:2008/A2:2019; EN 60851-5:2008/A2:2019

Muudab dokumenti: EVS-EN 60851-5:2008

EVS-EN IEC 62025-2:2019

High frequency inductive components - Non-electrical characteristics and measuring methods - Part 2: Test methods for non-electrical characteristics

This part of IEC 62025 specifies a test method for the non-electrical characteristics of the surface mounted device (SMD) inductors to be used for electronic and telecommunication equipment. The object of this part of this document is to define methods for measuring mechanical performance only. As the reliability performances and specifications relative to non-electrical performances are defined in IEC 62211, detailed measuring methods for mechanical performance of reliability testing are defined in this document.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 62025-2:2019; EN IEC 62025-2:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 62025-2:2005

EVS-EN IEC 62040-1:2019/AC:2019

Katkematu toite süsteemid. Osa 1: Ohutusnõuded Uninterruptible power systems (UPS) - Part 1: Safety requirements

Corrigendum for EN IEC 62040-1:2019

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 62040-1:2017/COR1:2019; EN IEC 62040-1:2019/AC:2019-11

Parandab dokumenti: EVS-EN IEC 62040-1:2019

EVS-EN IEC 62680-1-5:2019

Universal serial bus interfaces for data and power - Part 1-5: Common components - USB Audio 3.0 Device Class Definition

The Audio Device Class Definition applies to all devices or functions embedded in composite devices that are used to manipulate audio, voice, and sound-related functionality. This includes both audio data (analog and digital) and the functionality that is used to directly control the audio environment, such as Volume and Tone Control. The Audio Device Class does not include functionality to operate transport mechanisms that are related to the reproduction of audio data, such as tape transport mechanisms or CD-ROM drive control.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 62680-1-5:2019; EN IEC 62680-1-5:2019

EVS-EN IEC 62680-1-6:2019

Universal serial bus interfaces for data and power - Part 1-6: Common components - USB Audio 3.0 Device Class Definition Basic Functions

The USB Audio Device Class Definition for Basic Audio Functions applies to all USB Audio Functions that are based on the Universal Serial Bus Device Class Definition for Audio Devices Release 3.0. It defines baseline audio functionality for all ADC 3.0 compliant Hosts and Devices.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 62680-1-6:2019; EN IEC 62680-1-6:2019

31 ELEKTROONIKA

EVS-EN IEC 60384-16:2019

Fixed capacitors for use in electronic equipment - Part 16: Sectional specification - Fixed metallized polypropylene film dielectric DC capacitors

This part of IEC 60384 applies to fixed capacitors with metallized electrodes and polypropylene dielectric for use in electronic equipment. These capacitors can have "self-healing properties" depending on conditions of use. They are mainly intended for use with direct voltage. The maximum power to be applied is 500 var at 50 Hz and the maximum peak voltage is 2 500 V. The following two grades are covered; a) Grade 1: for long-life application; b) Grade 2: for general application. Capacitors for alternating voltage and pulse applications are not included, but are covered by IEC 60384-17. Capacitors for electromagnetic interference suppression are not included, but are covered by IEC 60384-14. Capacitors for electrical shock hazard protection (covered by IEC 60065) and fluorescent lamp and motor capacitors are also excluded.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 60384-16:2019; EN IEC 60384-16:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 60384-16:2008

33 SIDETEHNIKA

EVS-EN IEC 61300-3-21:2019

Fibre optic interconnecting devices and passive components - Basic test and measurement procedures - Part 3-21: Examinations and measurements - Switching time

This part of IEC 61300 describes a method to measure the switching time and related performance parameters of a fibre optic spatial switch when the actuation energy is applied or removed to change the state of the switch.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 61300-3-21:2019; EN IEC 61300-3-21:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 61300-3-21:2015

EVS-EN IEC 62209-3:2019

Measurement procedure for the assessment of specific absorption rate of human exposure to radio frequency fields from hand-held and body-mounted wireless communication devices - Part 3: Vector measurement-based systems (Frequency range of 600 MHz to 6 GHz)

This part of IEC 62209 specifies measurement protocols and test procedures for the reproducible measurement of peak spatial-average specific absorption rate (psSAR) induced inside a simplified model of a human head or body by radio-frequency (RF) transmitting devices, with a specified measurement uncertainty. Requirements are provided for psSAR assessment using vector measurement-based systems. Such systems determine the psSAR by three-dimensional (3D) field reconstruction within the volume of interest in accordance with the requirements herein for the measurement system, calibration, uncertainty assessment and validation methods. The protocols and procedures apply for the psSAR assessments covering a significant majority of people including children during use of wireless communication devices operated in close proximity to the head or body. This document is applicable to wireless communication devices intended to be used at a position near the human head or body at distances up to and including 200 mm. This document may be employed to evaluate SAR compliance of different types of wireless communication devices used next to the ear, in front of the face, mounted on the body, combined with other RF-transmitting or non-transmitting devices or accessories (e.g. belt-clip), or embedded in garments. The overall applicable frequency range is from 600 MHz to 6 GHz. The system validation procedures provided within this document cover frequencies from 600 MHz to 6 GHz. With a vector measurement-based system this document can be employed to evaluate SAR compliance of different types of wireless communication devices. The wireless communication device categories covered include but are not limited to mobile telephones, cordless microphones, auxiliary broadcast devices and radio transmitters in personal computers, desktop and laptop devices, multi-band, multi-antenna, and push-to-talk devices.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 62209-3:2019; EN IEC 62209-3:2019

EVS-EN IEC 62680-1-5:2019

Universal serial bus interfaces for data and power - Part 1-5: Common components - USB Audio 3.0 Device Class Definition

The Audio Device Class Definition applies to all devices or functions embedded in composite devices that are used to manipulate audio, voice, and sound-related functionality. This includes both audio data (analog and digital) and the functionality that is used to directly control the audio environment, such as Volume and Tone Control. The Audio Device Class does not include functionality to operate transport mechanisms that are related to the reproduction of audio data, such as tape transport mechanisms or CD-ROM drive control.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 62680-1-5:2019; EN IEC 62680-1-5:2019

EVS-EN IEC 62680-1-6:2019

Universal serial bus interfaces for data and power - Part 1-6: Common components - USB Audio 3.0 Device Class Definition Basic Functions

The USB Audio Device Class Definition for Basic Audio Functions applies to all USB Audio Functions that are based on the Universal Serial Bus Device Class Definition for Audio Devices Release 3.0. It defines baseline audio functionality for all ADC 3.0 compliant Hosts and Devices.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 62680-1-6:2019; EN IEC 62680-1-6:2019

EVS-EN IEC 62680-1-7:2019

Universal serial bus interfaces for data and power - Part 1-7: Common components - USB Audio 3.0 Device Class Definition Data Formats

The intention of this document is to describe in detail all the Audio Data Formats that are supported by the Audio Device Class. This document is considered an integral part of the Audio Device Class Specification, although subsequent revisions of this document are independent of the revision evolution of the main USB Audio Specification. This is to easily accommodate the addition of new Audio Data Formats without impeding the core USB Audio Specification.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 62680-1-7:2019; EN IEC 62680-1-7:2019

EVS-EN IEC 62680-1-8:2019

Universal serial bus interfaces for data and power - Part 1-8: Common components - USB Audio 3.0 Device Class Definition Terminal Types

The Audio Device Class Definition applies to all devices or functions embedded in composite devices. All audio signals inside an audio function start at an Input Terminal, pass through some Units, and leave the function through an Output Terminal. Units can manipulate the signal in various ways. Terminals represent the connections of the function to the outside world. As part of the Terminal descriptor, the wTerminalType field specifies the vendor's suggested use of the Terminal. For example, a pair of speakers is a more suitable target for music output than a telephone line. This feature allows a vendor to ensure that applications use the device in a consistent and meaningful way.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 62680-1-8:2019; EN IEC 62680-1-8:2019

35 INFOTEHNOLOOGIA

EVS-EN 16931-1:2017+A1:2019

E-arveldus. Osa 1: E-arve põhielementide semantiline andmemudel Electronic invoicing - Part 1: Semantic data model of the core elements of an electronic invoice

This European Standard establishes a semantic data model of the core elements of an electronic invoice. The semantic model includes only the essential information elements that an electronic invoice needs to ensure legal (including fiscal) compliance and to enable interoperability for cross-border, cross sector and for domestic trade. The semantic model may be used by organizations in the private and the public sector for public procurement invoicing. It may also be used for invoicing between private sector enterprises. It has not been specifically designed for invoicing consumers. This European Standard complies at least with the following criteria: - it is technologically neutral; - it is compatible with relevant international standards on electronic invoicing; - the application of this standard should comply with the requirements for the protection of personal data of Directive 95/46/EC, having due regard to the principles of privacy and data protection by-design, data minimization, purpose limitation, necessity and proportionality; - it is consistent with the relevant provisions of Directive 2006/112/EC [2]; - it allows for the establishment of practical, user-friendly, flexible and cost-efficient electronic invoicing systems; - it takes into account the special needs of small and medium-sized enterprises as well as of sub-central contracting authorities and contracting entities; - it is suitable for use in commercial transactions between enterprises.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 16931-1:2017+A1:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 16931-1:2017

EVS-EN IEC 62680-1-5:2019

Universal serial bus interfaces for data and power - Part 1-5: Common components - USB Audio 3.0 Device Class Definition

The Audio Device Class Definition applies to all devices or functions embedded in composite devices that are used to manipulate audio, voice, and sound-related functionality. This includes both audio data (analog and digital) and the functionality that is used to directly control the audio environment, such as Volume and Tone Control. The Audio Device Class does not include functionality to operate transport mechanisms that are related to the reproduction of audio data, such as tape transport mechanisms or CD-ROM drive control.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 62680-1-5:2019; EN IEC 62680-1-5:2019

EVS-EN IEC 62680-1-6:2019

Universal serial bus interfaces for data and power - Part 1-6: Common components - USB Audio 3.0 Device Class Definition Basic Functions

The USB Audio Device Class Definition for Basic Audio Functions applies to all USB Audio Functions that are based on the Universal Serial Bus Device Class Definition for Audio Devices Release 3.0. It defines baseline audio functionality for all ADC 3.0 compliant Hosts and Devices.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 62680-1-6:2019; EN IEC 62680-1-6:2019

EVS-EN IEC 62680-1-7:2019

Universal serial bus interfaces for data and power - Part 1-7: Common components - USB Audio 3.0 Device Class Definition Data Formats

The intention of this document is to describe in detail all the Audio Data Formats that are supported by the Audio Device Class. This document is considered an integral part of the Audio Device Class Specification, although subsequent revisions of this document are independent of the revision evolution of the main USB Audio Specification. This is to easily accommodate the addition of new Audio Data Formats without impeding the core USB Audio Specification.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 62680-1-7:2019; EN IEC 62680-1-7:2019

EVS-EN IEC 62680-1-8:2019

Universal serial bus interfaces for data and power - Part 1-8: Common components - USB Audio 3.0 Device Class Definition Terminal Types

The Audio Device Class Definition applies to all devices or functions embedded in composite devices. All audio signals inside an audio function start at an Input Terminal, pass through some Units, and leave the function through an Output Terminal. Units can manipulate the signal in various ways. Terminals represent the connections of the function to the outside world. As part of the Terminal descriptor, the wTerminalType field specifies the vendor's suggested use of the Terminal. For example, a pair of speakers is a more suitable target for music output than a telephone line. This feature allows a vendor to ensure that applications use the device in a consistent and meaningful way.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 62680-1-8:2019; EN IEC 62680-1-8:2019

45 RAUDTEETEHNIKA

EVS-EN 14752:2019

Raudteealased rakendused. Veeremi külgmised sissepääsusüsteemid Railway applications - Bodyside entrance systems for rolling stock

This document applies to passenger body side entrance systems of all newly designed railway vehicles such as tram, metro, suburban, mainline and high-speed trains that carry passengers. The requirements of this document also apply to existing vehicles undergoing refurbishment of the door equipment, as far as it is reasonably practicable. This document also specifies the requirements for testing of entrance systems. This document makes reference to manual and power operated entrance systems. For manual doors, clauses referring to power operation are not applicable. This document does not apply to the following: - entrance systems for equipment access, inspection or maintenance purposes and for crew only use; - doors on freight wagons; and - doors or hatches specifically provided for escape under emergency conditions.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 14752:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 14752:2015

EVS-EN 16185-2:2015+A1:2019

Raudteealased rakendused. Mootorrongide pidurdussüsteemid. Osa 2: Katsemeetodid Railway applications - Braking systems of multiple unit trains - Part 2: Test methods

This European Standard specifies test methods and acceptance criteria for a brake system for use in self propelling thermal and electric trains, in the following document called EMU/DMU, operating on routes of the European conventional rail system network. This European Standard is applicable to: - all new vehicles designs of self-propelling thermal and electric trains; - all major overhauls of the EMU/DMU if they involve redesigning or extensive alteration to the brake system of the vehicle concerned. This European Standard does not cover: - locomotive hauled trains which are specified by EN 14198; - mass transit rolling stock which is specified by EN 13452 (all parts); - high speed trains being operated at speeds greater than 200 km/h which are specified by EN 15734-1 and tests in EN 15734-2. The functional testing requirements set out in this European Standard assume the vehicles are fitted with brake system architecture as defined in prEN 16185-1. The braking performance obtained by applying the tests defined in this European Standard can be used to assess compliance with the required braking performance as defined in prEN 16185-1.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 16185-2:2014+A1:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 16185-2:2015

EVS-EN 16207:2014+A1:2019

Raudteealased rakendused. Pidurdamine. Rööbastee magnetpidurdussüsteemi funktsionaalne ja tööviime kriteerium kasutamiseks raudteeveeremil

Railway applications - Braking - Functional and performance criteria of Magnetic Track Brake systems for use in railway rolling stock

This European Standard specifies the functionality, position, constraints and control of a magnetic track brake system (MTB system) installed in bogies for use in emergency braking and in low adhesion conditions on Mainline Trains up to speeds of 280 km/h. It covers high suspension types of MTB only and not high/low and low suspension type of MTB. This document also contains test methods and acceptance criteria for an MTB system. It identifies interfaces with electrical equipment, bogie, track and other brake systems. On the basis of the existing international and national standards, additional requirements are defined for: - conditions of application for the MTB system; - retardation and brake forces; - functional and design features; - strength requirements; - type, series and vehicle implementation tests. For design and calculation a "reference surface" is established.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 16207:2014+A1:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 16207:2014

EVS-EN IEC 62290-3:2019

Railway applications - Urban guided transport management and command/control systems - Part 3: System requirements specification

This part of IEC 62290 specifies the system architecture for Urban Guided Transport Management and Command/Control systems (UGTMS) as defined in IEC 62290-1 and IEC 62290-2, and the allocation of functions and requirements defined in IEC 62290-2 to the different UGTMS subsystems (designated as system constituents in IEC 62290-1 and IEC 62290-2), for use in urban guided passenger transport lines and networks. This document is applicable for new lines or for upgrading existing signalling and command control systems. This document is applicable to applications using: • continuous data transmission • continuous supervision of train movements by train protection profile • localisation by reporting trains, and optionally by external wayside equipment for nonreporting ones (e.g. in case of mixed operation or degraded operation). This document is not applicable to existing command and control systems or projects in progress prior to the effective date of this document. The functional allocations of the UGTMS subsystems are mandatory (forming a sort of core system) or optional, according to the mandatory/optional functions and requirements defined in IEC 62290-2. This document is applicable as a basis to define FIS and FFIS. For specific applications, some elements may be added to meet the requirements coming from additional functions or equipment.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 62290-3:2019; EN IEC 62290-3:2019

49 LENNUNDUS JA KOSMOSETEHNIKA

EVS-EN 2943:2019

Aerospace series - Inserts, MJ and M screw threads, helical coil - Technical specification

This European standard specifies the characteristics, qualification and acceptance requirements for helical coil screw thread inserts. It is applicable whenever referenced.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 2943:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 2943:2000

75 NAFTA JA NAFTATEHNOLOOGIA

EVS-EN 16214-4:2013+A1:2019

Sustainability criteria for the production of biofuels and bioliquids for energy applications - Principles, criteria, indicators and verifiers - Part 4: Calculation methods of the greenhouse gas emission balance using a life cycle analysis approach

This European Standard specifies a detailed methodology that will allow any economic operator in a biofuel or bioliquid chain to calculate the actual GHG emissions associated with its operations in a standardised and transparent manner, taking all materially relevant aspects into account. It includes all steps of the chain from biomass production to the end transport and distribution operations. The methodology strictly follows the principles and rules stipulated in the RED and particularly its Annex V, the EC decision dated 10 June 2010 "Guideline for calculation of land carbon stocks" for the purpose of Annex V to Directive 2009/28/EC (2010/335/EU) [5] as well as any additional interpretation of the legislative text published by the EU Commission. Where appropriate these rules are clarified, explained and further elaborated. In the context of accounting for heat and electricity consumption and surpluses reference is also made to Directive 2004/8/EC [6] on "the promotion of cogeneration based on a useful heat demand in the internal energy market" and the associated EU Commission decision of 21/12/2006 "establishing harmonised efficiency reference values for separate production of electricity and heat" [7]. The main purpose of this standard is to specify a methodology to estimate GHG emissions at each step of the biofuel/bioliquid production and transport chain. The specific way in which these emissions have to be combined to establish the overall GHG balance of a biofuel or bioliquid depends on the chain of custody system in use and is not per se within the scope of this part 4 of the EN 16214 standard. Part 2 of the standard, addresses these issues in detail also in accordance with the stipulations of the RED. Nevertheless, Clause 6 of this part of the standard includes general indications and guidelines on how to integrate the different parts of the chain.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 16214-4:2013+A1:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 16214-4:2013

EVS-EN 10025-2:2019**Konstruksiooniterasest kuumvaltsitud tooted. Osa 2: Legeerimata konstruksiooniteraste tehnilised tarnetingimused****Hot rolled products of structural steels - Part 2: Technical delivery conditions for non-alloy structural steels**

See dokument spetsifitseerib nii leht- ja pikkade toodete kui ka leht- ja pikkadeks toodeteks töödeldavate pooltoodete tehnilised tarneseisundid, mis on valmistatud kuumvaltsitud legeerimata kvaliteeterastest, mille klassid ja kvaliteetid on esitatud tabelites 1 kuni 5 (keemiline koostis) ning tabelites 6 kuni 8 (mehaanilised omadused), tavalistes tarneseisundites, nagu on antud jaotises 6.3. Selles dokumendis on spetsifitseeritud ka kolm masinaehitusterast (vt tabelid 2 ja 4 (keemiline koostis) ja tabel 7 (mehaanilised omadused)). See dokument ei rakendu õonesprofiilidele (vt standardid EN 10210-1 ja EN 10219-1) ega torudele. Tehnilised tarnetingimused kehtivad — paksusega ≥ 3 mm ja ≤ 150 mm pikkadele toodetele terastest S460JR, J0, J2, K2 ja S500J0; — paksusega ≤ 400 mm lehttoodetele kvaliteediga JR, J0, J2 ja K2; — paksusega ≤ 250 mm leht- ja pikkade toodete kõigile teistele teraseklassidele ja kvaliteetidele. Selles dokumendis spetsifitseeritud terased ei ole ette nähtud termotöötlemiseks, välja arvatud tarneseisundis +N tarnitud tooted. Sisepingetest vabastamine (stress relieving) on lubatud. Tarneseisundis +N tarnitud tooteid võib pärast tarnimist kuumvormida ja/või normaliseerida (vt peatükk 3). Pooltoodete hankimiseks, mis on ette nähtud sellele dokumendile vastavate valtsitud valmistoode valmistamiseks, tuleb tellimisel sõlmida erikokkuleped. Tellimuse esitamisel lepatakse kokku ka keemilises koostises; selle väärtused jäävad tabelite 1 ja 2 piiridesse. Teatud teraseklasside ja tooteliikide puhul spetsifitseeritakse sobivus konkreetseks kasutusotstarbeks tellimuse esitamisel (vt jaotised 7.4.2 ja 7.4.3 ning tabel 9).

Keel: en, et

Alusdokumendid: prEN 10025-2; EN 10025-2:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 10025-2:2005

EVS-EN 10025-3:2019**Konstruksiooniterasest kuumvaltsitud tooted. Osa 3: Normaliseeritud, normaliseerivalt valtsitud keevitatavate peenteraliste konstruksiooniteraste tehnilised tarnetingimused****Hot rolled products of structural steels - Part 3: Technical delivery conditions for normalized/normalized rolled weldable fine grain structural steels**

See dokument spetsifitseerib keevitatavast peenteralisest kuumvaltsitud normaliseeritud, normaliseerivalt valtsitud konstruksiooniterasest leht- ja pikkade toodete tehnilised tarneseisundid tabelites 1 kuni 3 (keemiline koostis) ja 4 kuni 6 (mehaanilised omadused) antud teraseklassidele ja kvaliteetidele, paksustel ≤ 250 mm. Selles dokumendis spetsifitseeritud terased on spetsiifiliselt ette nähtud kasutamiseks keevitatud konstruksioonide eriti tugevalt koormatud osades, nagu sillad, lüüsväravad, reservuaarid, veepaagid jne, keskkonna temperatuuride ja madalate temperatuuride tingimustes.

Keel: en, et

Alusdokumendid: EN 10025-3:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 10025-3:2005

EVS-EN 10025-4:2019**Konstruksiooniterasest kuumvaltsitud tooted. Osa 4: Termomehaaniliselt valtsitud keevitatavate peenteraliste tehnilised tarnetingimused****Hot rolled products of structural steels - Part 4: Technical delivery conditions for thermomechanical rolled weldable fine grain structural steels**

See dokument spetsifitseerib keevitatavast peenteralisest kuumvaltsitud, termomehaaniliselt valtsitud konstruksiooniterasest leht- ja pikkade toodete tehnilised tarneseisundid tabelites 1 kuni 3 (keemiline koostis) ja 4 kuni 6 (mehaanilised omadused) antud teraseklassidele ja kvaliteetidele, paksustel ≤ 150 mm. Selles dokumendis spetsifitseeritud terased on spetsiifiliselt ette nähtud kasutamiseks keevitatud konstruksioonide eriti tugevalt koormatud osades, nagu sillad, lüüsväravad, reservuaarid, veepaagid jne, keskkonnatemperatuuride ja madalate temperatuuride tingimustes.

Keel: en, et

Alusdokumendid: EN 10025-4:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 10025-4:2005

EVS-EN 16090:2019**Copper and copper alloys - Estimation of average grain size by ultrasound**

This document specifies a method for the estimation of the average grain size of copper and copper alloy products by ultrasound. This document can be applied for seamless round tubes as well as for flat products. This method can be used in place of test methods according to EN ISO 2624, mentioned in the relevant product standards. As reference method and in case of doubt the intercept procedure or planimetric procedure will be used.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 16090:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 16090:2011

EVS-EN 1971-1:2019

Copper and copper alloys - Eddy current test for measuring defects on seamless round copper and copper alloy tubes - Part 1: Test with an encircling test coil on the outer surface

This document specifies a procedure for the eddy current test with an encircling test coil for measuring defects on the outer surface of seamless round copper and copper alloy tubes. NOTE The eddy current test method(s) required, together with the size range and acceptance level, are defined in the relevant product standard. The choice of the method for eddy current test: - with an encircling test coil on the outer surface according to prEN 1971-1; or - with an internal probe on the inner surface according to prEN 1971-2; is at the discretion of the manufacturer if there are no other agreements between the purchaser and the supplier.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 1971-1:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 1971-1:2011

EVS-EN 1971-2:2019

Copper and copper alloys - Eddy current test for measuring defects on seamless round copper and copper alloy tubes - Part 2: Test with an internal probe on the inner surface

This document specifies a procedure for the eddy current test with an internal probe for measuring defects on the inner surface of seamless round copper and copper alloy tubes. This document applies particularly for finned tubes with high fins according to EN 12452. NOTE The eddy current test method(s) required, together with the size range and acceptance level, are defined in the relevant product standard. The choice of the method for eddy current test: - with an encircling test coil on the outer surface according to prEN 1971-1 or - with an internal probe on the inner surface according to prEN 1971-2 is at the discretion of the manufacturer if there are no other agreements between the purchaser and the supplier. Especially for finned tubes according to EN 12452 with high fins, it is suggested to use eddy current test with internal probe as described in this document.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 1971-2:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 1971-2:2011

91 EHITUSMATERJALID JA EHITUS

EVS-EN 12350-7:2019

Betoonisegu katsetamine. Osa 7: Betoonisegu õhusisaldus. Rõhumeetodid Testing fresh concrete - Part 7: Air content - Pressure methods

See dokument kirjeldab kaht meetodit tihendatud betoonisegu õhusisalduse määramiseks juhul, kui betoon on valmistatud tava- või suhteliselt tihedast täitematerjalist, mille kõige jämedama fraktsiooni (D_{max}) deklareeritud väärtus D on suurem kui 63 mm. Katsemeetod ei ole kasutatav betoonide puhul, mille standardi EN 12350-2 kohane vajum on väiksem kui 10 mm. Kergtäitematerjalist, õhus jahutatud kõrgahjuräbust ja suure poorsusega täitematerjalist valmistatud betoonide puhul on mõlemad meetodid sobimatud, kuna täitematerjali parandustegur on võrreldes betooni õhusisaldusega suur.

Keel: en, et

Alusdokumendid: EN 12350-7:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 12350-7:2009

EVS-EN 12390-4:2019

Kivistunud betooni katsetamine. Osa 4: Survetugevus. Katsemasinatele esitatavad nõuded Testing hardened concrete - Part 4: Compressive strength - Specification for testing machines

See dokument esitab nõuded betooni survetugevuse määramisel kasutatavate survekatsemasinate toimivusele.

Keel: en, et

Alusdokumendid: EN 12390-4:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 12390-4:2002

EVS-EN 12390-5:2019

Kivistunud betooni katsetamine. Osa 5: Katsekehade paindetõmbetugevus Testing hardened concrete - Part 5: Flexural strength of test specimens

See dokument esitab kivistunud betoonist katsekehade paindetõmbetugevuse määramise meetodi.

Keel: en, et

Alusdokumendid: EN 12390-5:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 12390-5:2009

EVS-EN 12390-7:2019

Kivistunud betooni katsetamine. Osa 7: Kivistunud betooni tihedus Testing hardened concrete - Part 7: Density of hardened concrete

See dokument esitab kivistunud betooni tiheduse määramise meetodi. Standard on rakendatav kerg-, normaal- ja raskebetoonile. Standardis eristatakse järgmisi kivistunud betooni olekuid: 1) nagu saadud; 2) veega küllastatud; 3) kuivatuskapis kuivatatud. Määratakse kivistunud betoonist katsekeha mass ja maht ning arvutatakse betooni tihedus.

Keel: en, et

Alusdokumendid: EN 12390-7:2019

97 OLME. MEELELAHUTUS. SPORT

EVS-EN 1130:2019

Laste mööbel. Imikuvoodid. Ohutusnõuded ja katsemeetodid Children's furniture - Cribs - Safety requirements and test methods

See standard määrab kindlaks ohutusnõuded ja katsemeetodid imikuvooditele (sealhulgas hällid, riputatavad imikuvoodid ja voodiäärsed magamisasemed) koduseks ja koduväliseks kasutamiseks. Nõuded kehtivad imikuvooditele, mille maksimaalne sisepikkus on 900 mm ja mis on mõeldud pakkuma magamiskohta imikutele, kuni nad on võimelised iseseisvalt istuma või ennast neljakäpakile üles tõmbama või tõukama. See standard ei kohaldu elektriõhutusel. See standard ei kehti meditsiinilisel eesmärgil või haiglates kasutatavatele imikuvooditele. Tooted, mida saab teisendada muudeks esemeteks, võivad olla kaetud teiste asjakohaste Euroopa standarditega. Lisa A (teatmelisa) sisaldab põhjendusi. Lisa B (teatmelisa) sisaldab A-kõrvalekaldeid.

Keel: en, et

Alusdokumendid: EN 1130:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 1130-1:2000

Asendab dokumenti: EVS-EN 1130-2:2000

EVS-EN 1269:2019

Textile floor coverings - Assessment of impregnations in needled floor coverings by means of a soiling test

This document specifies two methods for the evaluation of impregnations or other treatments in needled floor coverings by means of a soiling test.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 1269:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 1269:2015

EVS-EN 15898:2019

Conservation of cultural heritage - Main general terms and definitions

This document defines the main general terms used in the field of conservation of cultural heritage with particular attention to those terms which have wide use or significance.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 15898:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 15898:2011

EVS-EN 50465:2015/A1:2019

Gaasiseadmed. Soojuse ja elektri koostootmiseseade nimisoojussisendiga kuni 70 kW Gas appliances - Combined heat and power appliance of nominal heat input inferior or equal to 70 kW

Amendment for EN 50465:2015

Keel: en

Alusdokumendid: EN 50465:2015/A1:2019

Muudab dokumenti: EVS-EN 50465:2015

EVS-EN 60335-2-52:2003/A12:2019

Majapidamis- ja muud taolised elektriseadmed. Ohutus. Osa 2-52: Erinõuded suuhügieeniseadmetele

Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-52: Particular requirements for oral hygiene appliances

Replace the third paragraph including the two dashed items by the following: As far as is practicable, this standard deals with the common hazards presented by appliances that are encountered by all persons in household and similar environments. However, in general, it does not take into account – children playing with the appliance, – the use of toothbrushes and oral irrigators by very young children without supervision, – the use of oral irrigators by very young children, – user maintenance by children, including cleaning the appliance. It is recognized that very vulnerable people may have needs beyond the level addressed in this standard.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 60335-2-52:2003/A12:2019

Muudab dokumenti: EVS-EN 60335-2-52:2003

EVS-EN IEC 63136:2019

Electric dishwashers for commercial use - Test methods for measuring the performance

This document applies to manually loaded under-counter one-tank and one-tank hood-type electrically heated dishwashing machines for washing plates, dishes, glassware, cutlery and similar articles. These machines are used in commercial kitchens, such as restaurants, canteens, hospitals and in businesses such as bakeries, butchers' shops, etc. This document does not apply to commercial dishwashers with transport systems (flight-type and rack conveyor dishwashers) and utensil washers. This

document does not apply to undercounter water-change dishwashers. This document does not apply to appliances designed exclusively for industrial purposes. The object is to state and define the principal performance characteristics of electric dishwashers for commercial use and to describe the standard methods of measuring these characteristics. The characteristics are measured by washing plates. This document is concerned neither with safety nor with minimum performance requirements.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 63136:2019; EN IEC 63136:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 50593:2017

ASENDATUD VÕI TÜHISTATUD EESTI STANDARDID JA STANDARDILAADSED DOKUMENDID

01 ÜLDKÜSIMUSED. TERMINOLOOGIA. STANDARDIMINE. DOKUMENTATSIOON

EVS-EN 15898:2011

Conservation of cultural property - Main general terms and definitions

Keel: en

Alusdokumendid: EN 15898:2011

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 15898:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-ISO 23081-1:2006

Informatsioon ja dokumentatsioon. Dokumendihaldusprotsessid Dokumentide metaandmed

Osa 1: Põhimõtted

Information and documentation - Records management processes - Metadata for records - Part 1: Principles

Keel: en, et

Alusdokumendid: ISO 23081-1:2006

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-ISO 23081-1:2019

Standardi staatus: Kehtetu

03 TEENUSED. ETTEVÖTTE ORGANISEERIMINE, JUHTIMINE JA KVALITEET. HALDUS. TRANSPORT. SOTSIOLOOGIA

EVS-EN ISO 22301:2014

Ühiskondlik turvalisus. Talitluspidevuse juhtimissüsteem. Nõuded

Societal security - Business continuity management systems - Requirements (ISO 22301:2012)

Keel: en, et

Alusdokumendid: ISO 22301:2012; EN ISO 22301:2014

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN ISO 22301:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-ISO/TR 13569:2006

Rahandusteenused. Infoturbe suunised

Financial services - Information security guidelines

Keel: en, et

Alusdokumendid: ISO/TR 13569:2005

Standardi staatus: Kehtetu

11 TERVISEHOOLDUS

EVS-EN 60601-2-46:2011

Elektrilised meditsiiniseadmed. Osa 2-46: Erinõuded operatsioonilaudade esmasele ohutusele ja olulistele toimimise näitajatele

Medical electrical equipment - Part 2-46: Particular requirements for basic safety and essential performance of operating tables

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 60601-2-46:2010; EN 60601-2-46:2011

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN IEC 60601-2-46:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN ISO 24500:2010

Ergonomics - Accessible design - Auditory signals for consumer products

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 24500:2010; EN ISO 24500:2010

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN ISO 24500:2019

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN ISO 24551:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN ISO 25424:2011

Meditiiniseadmete steriliseerimine. Madala temperatuuriga aur ja formaldehüüd. Nõuded meditsiiniseadmete steriliseerimise protsessi väljatöötamiseks, usaldusväärsuse kontrollimiseks ja rutiinseks kontrollimiseks (ISO 25424:2009)
Sterilization of medical devices - Low temperature steam and formaldehyde - Requirements for development, validation and routine control of a sterilization process for medical devices (ISO 25424:2009)

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 25424:2009; EN ISO 25424:2011

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN ISO 25424:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN ISO 9693-1:2012

Dentistry - Compatibility testing - Part 1: Metal-ceramic systems (ISO 9693-1:2012)

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 9693-1:2012; EN ISO 9693-1:2012

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN ISO 9693:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN ISO 9693-2:2016

Dentistry - Compatibility testing - Part 2: Ceramic-ceramic systems (ISO 9693-2:2016)

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 9693-2:2016; EN ISO 9693-2:2016

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN ISO 9693:2019

Standardi staatus: Kehtetu

13 KESKKONNA- JA TERVISEKAITSE. OHUTUS

EVS-EN 60335-2-7:2003/A11:2011/AC:2012

Majapidamis- ja muud taolised elektriseadmed. Ohutus. Osa 2-7: Erinõuded pesumasinatele
Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-7: Particular requirements for washing machines

Keel: en

Alusdokumendid: EN 60335-2-7:2003/A11:2010/AC:2012

Standardi staatus: Kehtiv

EVS-EN ISO 24500:2010

Ergonomics - Accessible design - Auditory signals for consumer products

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 24500:2010; EN ISO 24500:2010

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN ISO 24550:2019

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN ISO 24551:2019

Standardi staatus: Kehtetu

23 ÜLDKASUTATAVAD HÜDRO- JA PNEUMOSÜSTEEMID JA NENDE OSAD

EVS-EN 14901:2014

Ductile iron pipes, fittings and accessories - Epoxy coating (heavy duty) of ductile iron fittings and accessories - Requirements and test methods

Keel: en

Alusdokumendid: EN 14901:2014

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 14901-1:2014+A1:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 1971-2:2011

Copper and copper alloys - Eddy current test for measuring defects on seamless round copper and copper alloy tubes - Part 2: Test with an internal probe on the inner surface

Keel: en

Alusdokumendid: EN 1971-2:2011

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 1971-2:2019

Standardi staatus: Kehtetu

25 TOOTMISTEHNOLLOOGIA

EVS-EN 14901:2014

Ductile iron pipes, fittings and accessories - Epoxy coating (heavy duty) of ductile iron fittings and accessories - Requirements and test methods

Keel: en

Alusdokumendid: EN 14901:2014

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 14901-1:2014+A1:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 29090:1999

Gaaskeevituse ja seonduvate protsesside seadmete gaasitihedus Gas tightness of equipment for gas welding and allied processes

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 9090:1989; EN 29090:1992

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN ISO 9090:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN ISO 13919-1:1999

Keevitus. Elektron- ja laserkiirega keevitatud liited. Juhised kvaliteeditasemete määramiseks vastavalt keevitusvigadele. Osa 1: Teras

Welding - Electrons and laser beam welded joints - Guidance on quality levels for imperfections - Part 1: Steel

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 13919-1:1996; EN ISO 13919-1:1996

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN ISO 13919-1:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN ISO 15614-7:2016

Metallide keevitusprotseduuride spetsifitseerimine ja kvalifitseerimine. Keevitusprotseduuri katse. Osa 7: Pindekeevitus

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 7: Overlay welding (ISO 15614-7:2016)

Keel: en, et

Alusdokumendid: ISO 15614-7:2016; EN ISO 15614-7:2016

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN ISO 15614-7:2019

Standardi staatus: Kehtetu

27 ELEKTRI- JA SOOJUSENERGEETIKA

EVS-EN 16214-4:2013

Sustainability criteria for the production of biofuels and bioliquids for energy applications - Principles, criteria, indicators and verifiers - Part 4: Calculation methods of the greenhouse gas emission balance using a life cycle analysis approach

Keel: en

Alusdokumendid: EN 16214-4:2013

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 16214-4:2013+A1:2019

Standardi staatus: Kehtetu

29 ELEKTROTEHNIKA

EVS-EN 62025-2:2005

High frequency inductive components – Non-electrical characteristics and measuring methods Part 2: Test methods for non-electrical characteristics

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 62025-2:2005; EN 62025-2:2005

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN IEC 62025-2:2019

Standardi staatus: Kehtetu

31 ELEKTROONIKA

EVS-EN 60384-16:2008

Fixed capacitors for use in electronic equipment - Part 16: Sectional specification: Fixed metallized polypropylene film dielectric d.c. Capacitors

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 60384-16:2005; EN 60384-16:2005

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN IEC 60384-16:2019

Standardi staatus: Kehtetu

33 SIDETEHNIKA

EVS-EN 301 908-11 V11.1.1:2016

IMT mobiilsidevõrgud; Harmoneeritud standard direktiivi 2014/53/EL artikli 3.2 põhinõuete alusel; Osa 11: CDMA otsese hajutamisega (UTRA FDD) repiiterid

IMT cellular networks; Harmonised Standard covering the essential requirements of article 3.2 of the Directive 2014/53/EU; Part 11: CDMA Direct Spread (UTRA FDD) Repeaters

Keel: en

Alusdokumendid: EN 301 908-11 V11.1.1

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 301 908-15 V11.1.1:2016

IMT mobiilsidevõrgud; Harmoneeritud standard direktiivi 2014/53/EL artikli 3.2 põhinõuete alusel; Osa 15: E-UTRA repiiterid

IMT cellular networks; Harmonised Standard covering the essential requirements of article 3.2 of the Directive 2014/53/EU; Part 15: Evolved Universal Terrestrial Radio Access (E-UTRA FDD) Repeaters

Keel: en

Alusdokumendid: EN 301 908-15 V11.1.1

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 302 480 V2.1.1:2017

Süsteemid mobiilsidele lennuki pardal (MCOBA); Harmoneeritud standard direktiivi 2014/53/EL artikli 3.2 oluliste nõuete alusel

Mobile Communication On Board Aircraft (MCOBA) systems; Harmonised Standard covering the essential requirements of article 3.2 of the Directive 2014/53/EU

Keel: en

Alusdokumendid: EN 302 480 V2.1.1

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 61300-3-21:2015

Fibre optic interconnecting devices and passive components - Basic test and measurement procedures - Part 3-21: Examinations and measurements - Switching time

Keel: en

Alusdokumendid: EN 61300-3-21:2015; IEC 61300-3-21:2014

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN IEC 61300-3-21:2019

Standardi staatus: Kehtetu

35 INFOTEHNOLOOGIA

EVS-EN 16931-1:2017

E-arveldus. Osa 1: E-arve põhielementide semantiline andmemudel

Electronic invoicing - Part 1: Semantic data model of the core elements of an electronic invoice

Keel: en

Alusdokumendid: EN 16931-1:2017

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 16931-1:2017+A1:2019

Standardi staatus: Kehtetu

45 RAUDTEETEHNIKA

EVS-EN 14752:2015

Raudteealased rakendused. Veeremi külguksesüsteemid

Railway applications - Body side entrance systems for rolling stock

Keel: en

Alusdokumendid: EN 14752:2015

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 14752:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 16185-2:2015

Raudteealased rakendused. Mootorrongide pidurdussüsteemid. Osa 2: Katsemeetodid

Railway applications - Braking systems of multiple unit trains - Part 2: Test methods

Keel: en

Alusdokumendid: EN 16185-2:2014

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 16185-2:2015+A1:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 16207:2014

Raudteealased rakendused. Pidurdamine. Rööbastee magnetpidurdussüsteemi funktsionaalne ja töövõime kriteerium kasutamiseks raudteeveeremil

Railway applications - Braking - Functional and performance criteria of Magnetic Track Brake systems for use in railway rolling stock

Keel: en

Alusdokumendid: EN 16207:2014

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 16207:2014+A1:2019

Standardi staatus: Kehtetu

49 LENNUNDUS JA KOSMOSETEHNIKA

EVS-EN 2943:2000

Lennunduse ja kosmonautika seeria. Iselukustuvad kruvispiraalikujulised sissepandavad kruvikeermega detailid. Tehnilised andmed

Aerospace series - Inserts, screw thread, helical coil, self-locking - Technical specification

Keel: en

Alusdokumendid: EN 2943:1998

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 2943:2019

Standardi staatus: Kehtetu

75 NAFTA JA NAFTATEHNOLOOGIA

EVS-EN 16214-4:2013

Sustainability criteria for the production of biofuels and bioliquids for energy applications - Principles, criteria, indicators and verifiers - Part 4: Calculation methods of the greenhouse gas emission balance using a life cycle analysis approach

Keel: en

Alusdokumendid: EN 16214-4:2013

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 16214-4:2013+A1:2019

Standardi staatus: Kehtetu

77 METALLURGIA

EVS-EN 10025-2:2005

Hot rolled products of structural steels - Part 2: Technical delivery conditions for non-alloy structural steels

Keel: en

Alusdokumendid: EN 10025-2:2004 + AC:2005

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 10025-2:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 10025-3:2005

Hot rolled products of structural steels - Part 3: Technical delivery conditions for normalized/normalized rolled weldable fine grain structural steels

Keel: en

Alusdokumendid: EN 10025-3:2004

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 10025-3:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 10025-4:2005

Hot rolled products of structural steels - Part 4: Technical delivery conditions for thermomechanical rolled weldable fine grain structural steels

Keel: en

Alusdokumendid: EN 10025-4:2004

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 10025-4:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 16090:2011

Copper and copper alloys - Estimation of average grain size by ultrasound

Keel: en

Alusdokumendid: EN 16090:2011

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 16090:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 1971-1:2011

Copper and copper alloys - Eddy current test for measuring defects on seamless round copper and copper alloy tubes - Part 1: Test with an encircling test coil on the outer surface

Keel: en

Alusdokumendid: EN 1971-1:2011

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 1971-1:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 1971-2:2011

Copper and copper alloys - Eddy current test for measuring defects on seamless round copper and copper alloy tubes - Part 2: Test with an internal probe on the inner surface

Keel: en

Alusdokumendid: EN 1971-2:2011

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 1971-2:2019

Standardi staatus: Kehtetu

91 EHITUSMATERJALID JA EHITUS

EVS-EN 12350-7:2009

Betoonisegu katsetamine. Osa 7: Betoonisegu õhusisaldus. Rõhumeetodid Testing fresh concrete - Part 7: Air content - Pressure methods

Keel: en, et

Alusdokumendid: EN 12350-7:2009

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 12350-7:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 12390-4:2002

Kivistunud betooni katsetamine. Osa 4: Survetugevus. Katsemasinatele esitatavad nõuded Testing hardened concrete - Part 4: Compressive strength - Specifications for testing machines

Keel: en, et

Alusdokumendid: EN 12390-4:2000

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 12390-4:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 12390-5:2009

Kivistunud betooni katsetamine. Osa 5: Katsekehade paindetõmbetugevus Testing hardened concrete - Part 5: Flexural strength of test specimens

Keel: en, et

Alusdokumendid: EN 12390-5:2009

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 12390-5:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 12390-7:2009

Kivistunud betooni katsetamine. Osa 7: Kivistunud betooni tihedus Testing hardened concrete - Part 7: Density of hardened concrete

Keel: en, et

Alusdokumendid: EN 12390-7:2009

Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 12390-7:2019

Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 1130-1:2000

**Mööbel. Kodus kasutatavad imikuvoodid ja hällid. Osa 1: Ohutusnõuded.
Furniture - Cribs and cradles for domestic use - Part 1: Safety requirements**

Keel: en, et
Alusdokumendid: EN 1130-1:1996
Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 1130:2019
Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 1130-2:2000

**Mööbel. Kodus kasutatavad imikuvoodid ja hällid. Osa 2: Katsemeetodid
Furniture - Cribs and cradles for domestic use - Part 2: Test methods**

Keel: en, et
Alusdokumendid: EN 1130-2:1996
Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 1130:2019
Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 1269:2015

**Tekstiilpõrandakatted. Nõeltöödeldud põrandakatete immutuse hindamine määrdumiskatsega
Textile floor coverings - Assessment of impregnations in needled floor coverings by means of a soiling test**

Keel: en
Alusdokumendid: EN 1269:2015
Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 1269:2019
Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 15898:2011

Conservation of cultural property - Main general terms and definitions

Keel: en
Alusdokumendid: EN 15898:2011
Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN 15898:2019
Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 50593:2017

Electric dishwashers for commercial use - Test methods for measuring the performance

Keel: en
Alusdokumendid: EN 50593:2017
Asendatud järgmise dokumendiga: EVS-EN IEC 63136:2019
Standardi staatus: Kehtetu

EVS-EN 60335-2-7:2003/A11:2011/AC:2012

**Majapidamis- ja muud taolised elektriseadmed. Ohutus. Osa 2-7: Erinõuded pesumasinatele
Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-7: Particular requirements for washing machines**

Keel: en
Alusdokumendid: EN 60335-2-7:2003/A11:2010/AC:2012
Standardi staatus: Kehtiv

STANDARDIKAVANDITE ARVAMUSKÜSITLUS

Selleks, et tagada standardite vastuvõtmine, järgides konsensuse põhimõtteid, peab standardite vastuvõtmisele eelnema standardikavandite avalik arvamusküsitlus, milleks ettenähtud perioodi jooksul (reeglina 2 kuud) on asjast huvitatul võimalik tutvuda standardikavanditega, esitada kommentaare ning teha ettepanekuid parandusteks. Eriti on oodatud teave, kui rahvusvahelist või Euroopa standardikavandit ei peaks vastu võtma Eesti standardiks (vastuolu Eesti õigusaktidega, pole Eestis rakendatav jt põhjustel).

Arvamusküsitlusele esitatakse Euroopa ja rahvusvahelised standardikavandid, mis on kavas üle võtta Eesti standarditeks, ja Eesti algupärased standardikavandid ning algupäraste tehniliste spetsifikatsioonide ja juhendite kavandid.

Iga arvamusküsitlusele oleva kavandi kohta on esitatud alljärgnev informatsioon:

- tähis;
- pealkiri;
- käsitlusala;
- keel (en = inglise; et = eesti);
- Euroopa või rahvusvahelise alusdokumendi tähis, selle olemasolul;
- asendusseos, selle olemasolul;
- arvamuste esitamise tähtaeg.

Kavanditega saab tutvuda ja kommentaare esitada Standardikeskuse veebilehel asuvas kommenteerimisportaalil: <https://www.evs.ee/kommenteerimisportaal/>

Igal kuul uuendatav teave eestikeelsena avaldatavate Eesti standardite kohta, sh eeldatavad kommenteerimise ja avaldamise tähtpäevad, on leitav Standardikeskuse veebilehel avaldatavast standardimisprogrammist.

01 ÜLDKÜSIMUSED. TERMINOLOOGIA. STANDARDIMINE. DOKUMENTATSIOON

prEN ISO 12671

Thermal spraying - Thermally sprayed coatings - Symbolic representation on drawings (ISO/DIS 12671:2019)

This International Standard specifies how the symbolic representation of thermally sprayed coatings has to be indicated on drawings.

Keel: en

Alusdokumendid: ISO/DIS 12671; prEN ISO 12671

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 12671:2014

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

prEN ISO 7010

Graphical symbols - Safety colours and safety signs - Registered safety signs (ISO 7010:2019)

This document prescribes safety signs for the purposes of accident prevention, fire protection, health hazard information and emergency evacuation. The shape and colour of each safety sign are according to ISO 3864-1 and the design of the graphical symbols is according to ISO 3864-3. This document is applicable to all locations where safety issues related to people need to be addressed. However, it is not applicable to the signalling used for guiding rail, road, river, maritime and air traffic and, in general, to those sectors subject to a regulation which may differ with regard to certain points of this document and of the ISO 3864 series. This document specifies the safety sign originals that can be scaled for reproduction and application purposes.

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 7010:2019; prEN ISO 7010

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 7010:2012

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 7010:2012/A1:2014

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 7010:2012/A2:2014

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 7010:2012/A3:2014

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 7010:2012/A4:2014

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 7010:2012/A5:2015

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 7010:2012/A6:2016

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 7010:2012/A7:2017

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

13 KESKKONNA- JA TERVISEKAITSE. OHUTUS

prEN 17446

Fire extinguishing systems in commercial kitchens - Design and test requirements

This document establishes the minimum requirements applicable to the design, installation, functioning, test and maintenance of fixed automatic fire extinguishing systems for kitchen protection that covers the kitchen appliances, the hood, the plenum and the exhaust ducts. This document also provides requirements for the construction and components performance as applicable to specific types, designs, sizes and arrangements of pre-engineered kitchen fire-extinguishing systems. This document does not cover household kitchens or industrial food production equipment.

Keel: en

Alusdokumendid: prEN 17446

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

17 METROLOOGIA JA MÕÖTMINE. FÜÜSIKALISED NÄHTUSED

prEN IEC 61228:2019

Fluorescent ultraviolet lamps used for tanning - Measurement and specification method

This International Standard describes the method of measuring, evaluating and specifying the UV irradiation characteristics of fluorescent ultraviolet lamps that are used in appliances for tanning purposes. It includes specific requirements regarding the marking of such lamps. These recommendations relate only to type testing. Lamps complying with requirements of this standard shall comply with the electrical and mechanical safety requirements of IEC 61195 and IEC 61199 with the exception of the requirements for max. limits of UV radiation.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 61228:201X; prEN IEC 61228:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 61228:2008

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

21 ÜLDKASUTATAVAD MASINAD JA NENDE OSAD

prEN 1515-4

Flanges and their joints - Bolting - Part 4: Selection of bolting for equipment subject to the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

This document is applicable to the selection of bolting for flanged joints on equipment subject to the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. It specifies standards and additional requirements for dimensions, material properties and technical conditions of delivery for bolting. NOTE 1 Washers are not within the scope of this document. The selection is based on commonly used bolting. It covers common temperature ranges of the general service of flanges. When selecting bolting according to this document, it is essential to take into account environmental conditions and other parameters including type of fluids, corrosion hazards, sour service, low temperature brittle failure and relaxation at elevated temperatures. The purpose of this document is to provide a selection of most commonly used bolting types and bolting material combinations as well a tool for easy selection of suitable bolting for equipment. It is not the intention to specify all possible applications but to give guidance on the most common applications. For example, application limits for material in the creep range are not explicitly covered in this document. Where material standard provides mechanical properties for the creep range, respective reference is made in Table 3. NOTE 2 Special services and ambient conditions could require the application of coatings. It is the purchaser's option to decide on this. Depending on the coating used, a verification of the temperature ranges given in Table 3 and Table 4 could be required.

Keel: en

Alusdokumendid: prEN 1515-4

Asendab dokumenti: EVS-EN 1515-4:2010

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

prEN ISO 4042

Fasteners - Electroplated coating systems (ISO/DIS 4042: 2019)

This International Standard specifies requirements for electroplated coatings and coating systems on steel fasteners. The requirements related to dimensional properties also apply to fasteners made of copper or copper alloys. This International Standard also specifies requirements and gives recommendations to minimize the risk of hydrogen embrittlement, see 4.4 and Annex B. This International Standard mainly applies to zinc and zinc alloy coating systems (zinc, zinc-iron, zincnickel) and cadmium, primarily intended for corrosion protection and other functional properties: — with or without conversion coating; — with or without sealant; — with or without top coat; — with or without lubricant (integral lubricant and/or subsequently added lubricant). Specifications for other electroplated coatings and coating systems (tin, tin-zinc, copper-tin, coppersilver, copper, silver, copper-zinc, nickel, nickel-chromium, copper-nickel, copper-nickel-chromium) are included in this standard only for dimensional requirements related to fasteners with ISO metric threads. National regulations for the restriction or prohibition of certain chemical elements and compounds shall be taken into account in the countries or regions concerned. Although other ISO standards specify various electroplating processes, the requirements of this International Standard supersede other ISO standards for electroplating of fasteners, unless otherwise agreed at the time of the order. This International Standard applies to bolts, screws, studs and nuts with ISO metric thread, to fasteners with non-ISO metric thread, and to non-threaded fasteners such as washers, pins, clips and rivets. Information for design and assembly of coated fasteners is given in Annex A. This International Standard does not specify requirements for properties such as weldability or paintability.

Keel: en

Alusdokumendid: ISO/DIS 4042; prEN ISO 4042 rev

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 4042:2018

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

23 ÜLDKASUTATAVAD HÜDRO- JA PNEUMOSÜSTEEMID JA NENDE OSAD

EN 1514-2:2014/prA1:2019

Flanges and their joints - Gaskets for PN-designated flanges - Part 2: Spiral wound gaskets for use with steel flanges

This part of EN 1514 specifies the dimensions and marking of spiral wound gaskets for use in conjunction with flat face and raised face flanges complying with the requirements of EN 1092-1 for PN 10, PN 16, PN 25, PN 40, PN 63, PN 100 and PN 160 and up to and including DN 1 000. NOTE 1 Dimensions of other types of gaskets for use with flanges to EN 1092-1, EN 1092-2, EN 1092-3 and EN 1092 4 are given in EN 1514-1, EN 1514-3, EN 1514-4, EN 1514-6, EN 1514-7 and EN 1514-8. NOTE 2 Annex A lists information to be supplied by the purchaser when ordering gaskets in circumstances where the choice of the gasket materials appropriate to the service is left to the manufacturer.

Keel: en

Alusdokumendid: EN 1514-2:2014/prA1:2019

Muudab dokumenti: EVS-EN 1514-2:2014

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

prEN 13555

Flanges and their joints - Gasket parameters and test procedures relevant to the design rules for gasketed circular flange connections

This document specifies the gasket parameters required by EN 1591-1 and provides the test procedures for establishing the values of these parameters. Gaskets which are wholly based upon elastomers, or based upon elastomers with only the inclusion of particulate fillers or particulate reinforcement, as opposed to gaskets combining elastomers, fillers and fibrous reinforcement, are beyond the scope of this document. NOTE The testing procedures given might be applicable to gaskets of other shapes and dimensions.

Keel: en

Alusdokumendid: prEN 13555

Asendab dokumenti: EVS-EN 13555:2014

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

prEN 14772

Flanges and their joints - Quality assurance inspection and testing of gaskets in accordance with the series of standards EN 1514 and EN 12560

This document specifies the quality assurance procedures that are applicable to ensure that delivered gaskets comply with the relevant product standards. This document sets down procedures by which a user can have confidence that the salient features of each batch of gaskets or gasket materials delivered to them will be constant. The gasket types covered by this document are those that are within the scope of the EN 1514 series and EN 12560 series and are simultaneously within the scope of the EN 1591 series. An exception is those gaskets intended solely for domestic fluids (like water, waste water ...) which are based on rubber with or without reinforcement like fillers and/or inserts.

Keel: en

Alusdokumendid: prEN 14772

Asendab dokumenti: EVS-EN 14772:2005

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

prEN 1515-4

Flanges and their joints - Bolting - Part 4: Selection of bolting for equipment subject to the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

This document is applicable to the selection of bolting for flanged joints on equipment subject to the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. It specifies standards and additional requirements for dimensions, material properties and technical conditions of delivery for bolting. NOTE 1 Washers are not within the scope of this document. The selection is based on commonly used bolting. It covers common temperature ranges of the general service of flanges. When selecting bolting according to this document, it is essential to take into account environmental conditions and other parameters including type of fluids, corrosion hazards, sour service, low temperature brittle failure and relaxation at elevated temperatures. The purpose of this document is to provide a selection of most commonly used bolting types and bolting material combinations as well a tool for easy selection of suitable bolting for equipment. It is not the intention to specify all possible applications but to give guidance on the most common applications. For example, application limits for material in the creep range are not explicitly covered in this document. Where material standard provides mechanical properties for the creep range, respective reference is made in Table 3. NOTE 2 Special services and ambient conditions could require the application of coatings. It is the purchaser's option to decide on this. Depending on the coating used, a verification of the temperature ranges given in Table 3 and Table 4 could be required.

Keel: en

Alusdokumendid: prEN 1515-4

Asendab dokumenti: EVS-EN 1515-4:2010

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

25 TOOTMISTEHNOLÓGIA

EN 62841-3-1:2014/prA1:2019

Käeshoitavad mootorajamiga elektritööriistad, veetavadööriistad, muru- ja aiatöomasinad.

Ohutus. Osa 3-1: Erinõuded ketassaepinkidele

Electric motor-operated hand-held tools, transportable tools and lawn and garden machinery - Safety - Part 3-1: Particular requirements for transportable table saws

Amendment for EN 62841-3-1:2014

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 62841-3-1:2014/A1:201X; EN 62841-3-1:2014/prA1:2019

Muudab dokumenti: EVS-EN 62841-3-1:2014

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

EN 62841-3-1:2014/prA1:2019/prAA

Käeshoitavad mootorajamiga elektritööriistad, veetavad tööriistad, muru- ja aiatöömasinad.

Ohutus. Osa 3-1: Erinõuded ketassaepinkidele

Electric motor-operated hand-held tools, transportable tools and lawn and garden machinery - Safety - Part 3-1: Particular requirements for transportable table saws

Common modification for EN 62841-3-1:2014/prA1:2019

Keel: en

Alusdokumendid: EN 62841-3-1:2014/prA1:2019/prAA

Muudab dokumenti: EN 62841-3-1:2014/prA1:2019

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

prEN ISO 12671

Thermal spraying - Thermally sprayed coatings - Symbolic representation on drawings (ISO/DIS 12671:2019)

This International Standard specifies how the symbolic representation of thermally sprayed coatings has to be indicated on drawings.

Keel: en

Alusdokumendid: ISO/DIS 12671; prEN ISO 12671

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 12671:2014

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

prEN ISO 15792-2

Welding consumables - Test methods - Part 2: Preparation of single-run and two-run technique test specimens in steel (ISO/DIS 15792-2: 2019)

This document specifies the preparation of butt weld test pieces and specimens. The purpose is to define test methods in order to determine strength and impact strength of the welded joint when testing welding consumables with single-run and two-run technique, not suitable for electro-slag or electro-gas welding. This document is applicable to welding consumables for arc welding of steel.

Keel: en

Alusdokumendid: ISO/DIS 15792-2; prEN ISO 15792-2

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 15792-2:2008

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

29 ELEKTROTEHNIKA

prEN IEC 60401-1:2019

Terms and nomenclature for cores made of magnetically soft ferrites - Part 1: Terms used for physical irregularities and reference of dimensions

This part of IEC 60401 provides a nomenclature of the most frequent surface, bulk and shape irregularities relevant to cores made of soft ferrites (magnetic oxides). Most irregularities are graphically exemplified as visual aids. A general recommendation is also given in the Annex A for a consistent scheme for specifying the exact location of the irregularity, combining a general name for the location with more detailed qualifiers of the specified location. This standard can also be useful as a terminology reference when preparing technical documentation, irregularity inspection specifications, etc. This standard also presents a method for defining the designation nomenclature for the major physical attributes of soft ferrite core shapes. The purpose of this standard is to facilitate uniform usage of dimensional characters by manufacturers, specifiers, and users when describing core dimensions on drawings, in tables, and on catalogue specification sheets.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 60401-1:201X; prEN IEC 60401-1:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 60401-1:2005

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

prEN IEC 61228:2019

Fluorescent ultraviolet lamps used for tanning - Measurement and specification method

This International Standard describes the method of measuring, evaluating and specifying the UV irradiation characteristics of fluorescent ultraviolet lamps that are used in appliances for tanning purposes. It includes specific requirements regarding the marking of such lamps. These recommendations relate only to type testing. Lamps complying with requirements of this standard

shall comply with the electrical and mechanical safety requirements of IEC 61195 and IEC 61199 with the exception of the requirements for max. limits of UV radiation.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 61228:201X; prEN IEC 61228:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 61228:2008

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

31 ELEKTROONIKA

prEN IEC 60384-13:2019

Fixed capacitors for use in electronic equipment - Part 13: Sectional specification - Fixed polypropylene film dielectric metal foil d.c. capacitors

The object of this document is to prescribe preferred ratings and characteristics and to select from IEC 60384-1:2016 the appropriate quality assessment procedures, tests and measuring methods and to give general performance requirements for this type of capacitor. Test severities and requirements prescribed in detail specifications referring to this sectional specification are of an equal or higher performance level. Lower performance levels are not permitted. This part of IEC 60384 applies to fixed direct current capacitors, using as dielectric a polypropylene film with electrodes of thin metal foils. The capacitors covered by this standard are intended for use in electronic equipment. Capacitors for electromagnetic interference suppression are not included, but are covered by IEC 60384-14.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 60384-13:201X; prEN IEC 60384-13:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 60384-13:2012

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

prEN IEC 61076-2-012:2019

Connectors for electrical and electronic equipment - Product Requirements - Part 2-012: Circular connectors - Detail specification for connectors with inner push-pull locking based on M12 connector interfaces according to IEC 61076-2-101, IEC 61076-2-109, IEC 61076-2-111 and IEC 61076-2-113

This part of IEC 61076-2 specifies circular connectors with an inner push-pull locking mechanism of a size derived from and thus being compatible with M12 screw-locking connectors (male free connector with screw-locking according to IEC 61076-2-101, IEC 61076-2-109, IEC 61076-2-111 or IEC 61076-2-113 is compatible with female inner push-pull fixed connector according to this standard) and with mating interfaces according to IEC 61076-2-101, IEC 61076-2-109, IEC 61076-2-111 and IEC 61076-2-113. NOTE M12 is the dimension of the thread of the screw-locking mechanism of circular connectors with M12 screw-locking. This standard covers both 1. power connectors with current ratings up to 16 A and voltage ratings up to 630 V, typically used for power supply and power applications in industrial premises, and 2. connectors for data and signal transmission with frequencies up to 500 MHz. These connectors consist of both fixed and free connectors, either rewirable or non-rewirable, with M12 inner push-pull locking as explained above. Male connectors have round contacts from Ø0,6 mm up to Ø1,5 mm. This standard covers various types of connectors identified by their "codings" with different contact arrangement, not mutually interchangeable. The design of the inner push-pull mechanism prevents the unintended mating of the male inner push-pull free connector with the female connector with M12 screw-locking even for identical coding.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 61076-2-012:201X; prEN IEC 61076-2-012:2019

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

prEN IEC 62435-8:2019

Electronic components - Long-term storage of electronic semiconductor devices - Part 8: Passive electronic devices

This part of the IEC 62435 series on long-term storage is applied to passive electronic devices in longterm storage that can be used as part of obsolescence mitigation strategy. Longterm storage refers to a duration that may be more than 12 months for product scheduled for storage. Storage typically begins when components are packed at the originating supplier where the pack date or date code are assigned to the product. It is the responsibility of the distributor and the customer to control and manage the aging inventory upon receipt of the dated product. Alternatively a supplier – customer agreement may be established to manage the aging inventory. Philosophy, good working practice, and general means to facilitate the successful long-term storage of electronic components are also addressed.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 62435-8:201X; prEN IEC 62435-8:2019

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

EN 60268-7:2011/prA1:2019**Sound system equipment - Part 7: Headphones and earphones**

Amendment for EN 60268-7:2011

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 60268-7:2010/A1:201X; EN 60268-7:2011/prA1:2019

Muudab dokumenti: EVS-EN 60268-7:2011

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020**prEN 303 645 V2.0.0****CYBER; Cyber Security for Consumer Internet of Things**

The present document specifies high-level provisions for the security of consumer IoT devices, that are connected to network infrastructure (such as the Internet or home network) and their relationships to associated services. These relationships encompass both network communications and handling of personal data. A non-exhaustive list of examples of consumer IoT devices include: • connected children's toys and baby monitors; • connected safety-relevant products such as smoke detectors and door locks; • IoT base stations and hubs to which multiple devices connect; • smart cameras, TVs and speakers; • wearable health trackers; • connected home automation and alarm systems, especially their gateways and hubs; • connected appliances, such as washing machines and fridges; and • smart home assistants. Moreover, the present document addresses constrained devices, such as sensors and actuators. Such devices typically have limited ability to process, communicate or store data, or limited user interfaces, which affects security considerations. EXAMPLE: Window contact sensors, flood sensors and energy switches are typically constrained devices. The present document provides basic guidance through examples and explanatory text for organizations involved in the development and manufacturing of consumer IoT on how to implement those provisions. Table B.1 provides a schema for the reader to give information about the implementation of the provisions. Applicability of these provisions depends on risk analysis; this is performed by the device manufacturer and/or other relevant entities and is out of scope of the present document. For certain use cases and following risk assessment, it can be appropriate to apply additional provisions than those contained within the present document. The present document provides a foundation level of security for such higher assurance level use cases. IoT products primarily intended to be used in manufacturing, healthcare or for other industrial applications are not in scope of the present document. The present document has been developed primarily to help protect consumers, however, other users of consumer IoT equally benefit from the implementation of the provisions set out here. Annex A (informative) of the present document has been included to provide context to main clause 4 (normative). Annex A contains examples of device and reference architectures, an example model of device states including data storage for each state and additional description of key stakeholders.

Keel: en

Alusdokumendid: Draft ETSI EN 303 645 V2.0.0

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020**prEN 319 403-1 V2.3.0****Electronic Signatures and Infrastructures (ESI); Trust Service Provider Conformity Assessment; Part 1: Requirements for conformity assessment bodies assessing Trust Service Providers**

The present document contains requirements for the competence, consistent operation and impartiality of conformity assessment bodies assessing and certifying the conformity of Trust Service Providers (TSPs) and the trust services they provide towards defined criteria against which they claim conformance. NOTE 1: Those requirements are independent of the type and class of trust service provided. The present document also contains requirements for the conformity assessment of trust services component services, which later forms part of a separate conformity assessment of a TSP. NOTE 2: This enables a provider of such component services, which are used as part of the service provided by several TSPs, to avoid having to be assessed several times, or even for a TSP to provide a service based just on a component service or collection of components whether or not they are recognized as a trust service under Regulation (EU) No 910/2014. The present document applies the general requirements of ISO/IEC 17065 to the specific requirements of conformity assessment of TSPs. The present document is part 1 of a multipart standard. Other parts include: • ETSI TS 119 403-2: Electronic Signatures and Infrastructures (ESI); Trust Service Provider Conformity Assessment; Part 2: Additional requirements for Conformity Assessment Bodies auditing Trust Service Providers that issue Publicly-Trusted Certificates. • ETSI TS 119 403-3: Electronic Signatures and Infrastructures (ESI); Trust Service Provider Conformity Assessment; Part 3: Additional requirements for conformity assessment bodies assessing EU qualified trust service providers.

Keel: en

Alusdokumendid: Draft ETSI EN 319 403-1 V2.3.0

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020**prEN IEC 61300-3-53:2019****Fibre optic interconnecting devices and passive components - Basic test and measurement procedures - Part 3-53: Examinations and Measurements - Encircled angular flux (EAF) measurement method based on two-dimensional far field data from multimode waveguide (including fibre)**

This part of IEC 61300 defines the encircled angular flux measurement of multimode waveguide light sources, in which most of the transverse modes are excited. The term "waveguide" is understood to include both channel waveguides and optical fibres but

not slab waveguides. The applicable fibre types are the followings: • A1 specified in IEC 60793-2-10; • A3 specified in IEC 60793-2-30; • A4 specified in IEC 60793-2-40.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 61300-3-53:201X; prEN IEC 61300-3-53:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 61300-3-53:2015

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

35 INFOTEHNOLOOGIA

prEN ISO 11073-10201

Health informatics - Device interoperability - Part 10201: Point-of-care medical device communication - Domain information model (ISO/IEEE FDIS 11073-10201:2019)

The scope of this project is to define a general object-oriented information model that may be used to structure information and identify services used in point-of-care (POC) medical device communications. The scope is primarily focused on acute care medical devices and the communication of patient vital signs information.

Keel: en

Alusdokumendid: ISO/IEEE FDIS 11073-10201; prEN ISO 11073-10201

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 11073-10201:2005

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

prEN ISO 19111

Geographic information - Referencing by coordinates (ISO 19111:2019)

This document defines the conceptual schema for the description of referencing by coordinates. It describes the minimum data required to define coordinate reference systems. This document supports the definition of: — spatial coordinate reference systems where coordinate values do not change with time. The system may: — be geodetic and apply on a national or regional basis, or — apply locally such as for a building or construction site, or — apply locally to an image or image sensor; — be referenced to a moving platform such as a car, a ship, an aircraft or a spacecraft. Such a coordinate reference system can be related to a second coordinate reference system which is referenced to the Earth through a transformation that includes a time element; — spatial coordinate reference systems in which coordinate values of points on or near the surface of the earth change with time due to tectonic plate motion or other crustal deformation. Such dynamic systems include time evolution, however they remain spatial in nature; — parametric coordinate reference systems which use a non-spatial parameter that varies monotonically with height or depth; — temporal coordinate reference systems which use dateTime, temporal count or temporal measure quantities that vary monotonically with time; — mixed spatial, parametric or temporal coordinate reference systems. The definition of a coordinate reference system does not change with time, although in some cases some of the defining parameters can include a rate of change of the parameter. The coordinate values within a dynamic and in a temporal coordinate reference system can change with time. This document also describes the conceptual schema for defining the information required to describe operations that change coordinate values. In addition to the minimum data required for the definition of the coordinate reference system or coordinate operation, the conceptual schema allows additional descriptive information - coordinate reference system metadata - to be provided. This document is applicable to producers and users of geographic information. Although it is applicable to digital geographic data, the principles described in this document can be extended to many other forms of spatial data such as maps, charts and text documents.

Keel: en

Alusdokumendid: ISO 19111:2019; prEN ISO 19111

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

49 LENNUNDUS JA KOSMOSETEHNIKA

FprEN 2854-003

Aerospace series - Cables, electrical for general purpose - Operating temperatures between -55 °C and 260 °C - Part 003: Product standard

This document specifies the characteristics of electrical cables for use in the on-board electrical systems of aircraft at operating temperatures between -55 °C and 260 °C for cross sections equal to and greater than 5 mm².

Keel: en

Alusdokumendid: FprEN 2854-003

Asendab dokumenti: EVS-EN 2854-003:2009

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

FprEN 3639

Aerospace series - Heat resisting alloy X6NiCrTiMoV26-15 (1.4980) - Softened and cold worked - Wires for forged fasteners - D ≤ 15 mm - 900 MPa ≤ Rm ≤ 1 100 MPa

This document specifies the requirements relating to: Heat resisting alloy X6NiCrTiMoV26-15 (1.4980) Softened and cold worked Wires for forged fasteners D ≤ 15 mm 900 MPa ≤ Rm ≤ 1 100 MPa for aerospace applications. W.nr: 1.4980. ASD-STAN designation: FE-PA2601.

Keel: en

Alusdokumendid: FprEN 3639

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

FprEN 6025

Aerospace series - Plates - Aluminium alloy 2024 - Close tolerance flatness - Thickness - 6 mm $\leq a \leq 55$ mm - Dimensions

This document specifies the dimensions and tolerances of plates in aluminium alloy 2024 with close-tolerance flatness, thickness 6 mm $< a \leq 55$ mm, for aerospace applications.

Keel: en

Alusdokumendid: FprEN 6025

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

FprEN 6049-009

Aerospace series - Electrical cables, installation - Protection sleeve in meta-aramid fibres - Part 009: Self-wrapping fire protection sleeve, flexible, post-installation, operating temperature from -55 °C to 260 °C - Product standard

This document specifies the characteristics of post installation flexible self-wrapping fire protection sleeves for electrical cable and cable bundles, providing 360° fire protection to electrical harnesses. The sleeve assembly gives fire resistance protection to the internal electrical harness against fire for five minutes, and ensures that the electrical characteristics of cables will not be degraded.

Keel: en

Alusdokumendid: FprEN 6049-009

Asendab dokumenti: EVS-EN 6049-009:2016

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

61 RÕIVATÖÖSTUS

prEN ISO 24267

Friction - Test methods for casual footwear and components (ISO/DIS 24267:2019)

This method determines the coefficient of friction between footwear and floorings under conditions simulating those experienced in the phases of a typical walking step when slip is most likely to occur. The method is applicable to all types of footwear, outsole units, heel top pieces (top lifts) and sheet soling materials.

Keel: en

Alusdokumendid: ISO/DIS 24267; prEN ISO 24267

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

79 PUIDUTEHNOLOOGIA

prEN 13647

Wood flooring and wood panelling and cladding - Determination of geometrical characteristics

This document specifies methods of measuring the geometrical characteristics of wood flooring and wood panelling and cladding elements. This document does not specify sampling, which is intended to be found in the product standards or test methods and it does not apply to elements which are installed.

Keel: en

Alusdokumendid: prEN 13647

Asendab dokumenti: EVS-EN 13647:2011

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

87 VÄRVIDE JA VÄRVAINETE TÖÖSTUS

prEN ISO 2810

Paints and varnishes - Natural weathering of coatings - Exposure and assessment (ISO/DIS 2810:2019)

This document specifies the conditions which need to be taken into consideration in the selection of the type of natural weathering and the natural weathering procedure to be used to determine the resistance of coatings or coating systems (direct weathering or weathering behind window glass). Natural weathering is used to determine the resistance of coatings or coating systems (denoted in the following text simply by coatings) to the sun's radiation and the atmosphere. Special atmospheric influences, e.g. industrial pollution, are not taken into account in this document.

Keel: en

Alusdokumendid: ISO/DIS 2810; prEN ISO 2810

Asendab dokumenti: EVS-EN ISO 2810:2004

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

prEN 17461

Gymnastic equipment - Individual and multifunctional vaulting boxes - Safety requirements and test methods

This European Standard specifies functional requirements and specific safety requirements in addition to the general safety standard EN 913 for gymnastic and agility boxes for individual or multifunctional use. The multifunctional boxes include combination with other standardized gymnastic equipment, its connection points and imposed loads.

Keel: en

Alusdokumendid: prEN 17461

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

prEN IEC 61228:2019

Fluorescent ultraviolet lamps used for tanning - Measurement and specification method

This International Standard describes the method of measuring, evaluating and specifying the UV irradiation characteristics of fluorescent ultraviolet lamps that are used in appliances for tanning purposes. It includes specific requirements regarding the marking of such lamps. These recommendations relate only to type testing. Lamps complying with requirements of this standard shall comply with the electrical and mechanical safety requirements of IEC 61195 and IEC 61199 with the exception of the requirements for max. limits of UV radiation.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 61228:201X; prEN IEC 61228:2019

Asendab dokumenti: EVS-EN 61228:2008

Arvamusküsitluse lõppkuupäev: 30.01.2020

TÖLKED KOMMENTEERIMISEL

Selles jaotises avaldame teavet eesti keelde tõlgitavate Euroopa või rahvusvaheliste standardite ja standardilaadsete dokumentide kohta ja inglise keelde tõlgitavate algupäraste Eesti standardite ja dokumentide kohta.

Tõlgetega tutvumiseks võtta ühendust EVS-i standardiosakonnaga: standardiosakond@evs.ee, ostmiseks klienditeenindusega: standard@evs.ee.

Igal kuul uuendatav teave eestikeelsena avaldatavate Eesti standardite kohta, sh eeldatavad kommenteerimise ja avaldamise tähtpäevad, on leitav Standardikeskuse veebilehel avaldatavast [standardimisprogrammist](#).

EVS-EN 12150-1:2015+A1:2019

Ehitusklaas. Karastatud kaltsiumsilikaat-ohutusklaas. Osa 1: Määratlus ja kirjeldus

See Euroopa standard spetsifitseerib ehitistes kasutatava tasapinnalise termiliselt karastatud kaltsiumsilikaat-ohutusklaasi tolerantsid, tasapinnalisuse, servade töötuse, kildumise ja füüsikalised ning mehaanilised karakteristikud. Teavet kumera termiliselt karastatud kaltsiumsilikaat-ohutusklaasi kohta on esitatud lisas A, kuid see toode ei kuulu käesoleva Euroopa standardi käsitusllasse. Termiliselt karastatud kaltsiumsilikaat-ohutusklaasile, mida kasutatakse koostudes, nagu näiteks lamineeritud klaas, klaaspaketid või millele rakendatakse täiendavat töötlust, nt pindamist, võidakse kohaldada teisi nõudeid, mida selles Euroopa standardis ei ole spetsifitseeritud. Lisandused on spetsifitseeritud vastava klaastoote standardis. Termiliselt karastatud kaltsiumsilikaat-ohutusklaas ei kaota sel juhul oma paindumisevõime karakteristikuid ja vastupanuvõimet temperatuuride erinevustele. Pinnaviimistlusega klaasid (nt liivjuga töödeldud, happega söövitatud), mida on töödeldud pärast karastamist, ei kuulu käesoleva Euroopa standardi käsitusllasse.

Keel: et

Alusdokumendid: EN 12150-1:2015+A1:2019

Kommenteerimise lõppkuupäev: 31.12.2019

EVS-EN 12898:2019

Ehitusklaas. Kiirgusteguri määramine

See dokument spetsifitseerib meetodid tavalise klaasi ja pinnatud klaasi pindade kiirgusteguri määramiseks toatemperatuuril. Kiirgustegur on vajalik selleks, et U-väärtuse ja klaasingu päikeseenergia koguläbilaskvuse määramisel vastavalt standarditele [1] kuni [4] võtta arvesse pindadelt standardtemperatuuril 283 K kiirguse teel toimuvat soojusülekanne. Meetodid, mis põhinevad peegelduse suunatud osa spektrofotomeetrisel mõõtmisel täisnurgalähedase langemisnurga korral, materjalidel, mis on infrapuna piirkonnas mitteläbilaskvad, ei ole kohaldatavad klaasingu komponentidele, millel on vähemalt üks järgmistest omadustest: a) karedad või profiileeritud pinnad, millelt langev kiirgus peegeldub hajutatult; b) kumerad pinnad, millelt langev kiirgus peegeldub suunatudult nurkade all, mille puhul kiirgus ei jõua peegeldusteguri määramise tavaliste lisaseadmete kasutamisel detektorisse; c) infrapuna-läbilaskvad. Seda võib siiski teatud tingimistel kasutada kõigi klaasingu komponentide puhul, juhul kui selle pinnad on tasased ja mittehajutavad (vt 3.1.6) ning ei ole infrapunapiirkonnas läbilaskvad (vt 3.1.7). Ehkki läbilaskvuse mõõtmised on käesolevale dokumendile lisatud, on need vajalikud ainult selleks, et kontrollida, kas proov on selle dokumendi kontekstis infrapuna piirkonnas läbilaskev (vt punkt 3.1.7). Kui proov on infrapuna piirkonnas läbiläbilaskev, siis ei ole see dokument kohaldatav. Selle dokumendi eelmine versioon põhines peegeldusteguri mõõtmisel, kasutades kaksikiirte hajutavaid infrapunaspektrofotomeetreid, mis võimaldasid mõõta standardisel referentstemperatuuril peaaegu kogu musta keha spektraalvahemiku ulatuses ja määrata kiirgustegureid 30 ordinaadi meetodil [6]. Käesolev versioon põhineb Fourieri teisendusega infrapuna spektrofotomeetritel (FTIR), mille spektraalvahemik on piiratud. See kirjeldab meetodit, mille puhul on võimalik kiirgusteguri määramiseks kasutada spektrofotomeetreid, millega saab mõõta kuni 24. ordinaatpunkti ja mis vastavad selle spektraalse vahemiku mürakriteeriumile. See võimaldab lisada andmeid alates 25. ordinaatpunktist kuni 30. ordinaatpunktini. Sellele versioonile on lisatud uus teatmelisa (lisa D), milles kirjeldatakse absoluutse peegeldusteguri mõõtmise lisaseadme põhimõtteid. Need lisaseadmed on mõeldud kasutamiseks kvalifitseeritud personali poolt. Kuna FTIR-spektrofotomeetrid on ühekiirte seadmed, vastupidiselt hajutavatele spektrofotomeetritele, mis on kahekiirte seadmed (ja seega võimalised korrigeerida seadme triivi), töötati Euroopa rahastatud projekti THERMES abil välja triivi korrigeerimise kord. Seda meetodit on kirjeldatud artiklites [10] ja [16]. Teisi FTIR-spektrofotomeetrite kasutamisel esinevate ordinaatvigade kategooriaid käsitletakse artiklis [14].

Keel: et

Alusdokumendid: EN 12898:2019

Kommenteerimise lõppkuupäev: 31.12.2019

EVS-EN 14397-2:2004

Väetised ja lubimaterjalid. Süsinikdioksiidi määramine. Osa 2: Lubimaterjalide meetod

Käesolev dokument kirjeldab süsinikdioksiidi määramise meetodit kõikidest lubimaterjalidest.

Keel: et

Alusdokumendid: EN 14397-2:2004

Kommenteerimise lõppkuupäev: 31.12.2019

EVS-EN 360:2002

Kukkumisvastased isikukaitsevahendid. Sissetõmbavad kukkumist pidurdavad vahendid

Selles Euroopa standardis täpsustatakse sissetõmbavate kukkumist pidurdavate vahenditega seotud nõuded, katsemetodid, märgistus, tootja kasutusjuhend ja pakend. Sellele Euroopa standardile vastavad sissetõmbavad kukkumist pidurdavad vahendid on allsüsteemid, mis moodustavad standardis EN 361 kirjeldatud kogukeharakmetega kombineerimisel ühe standardiga EN 363 hõlmatud kukkumist pidurdavatest süsteemidest. Muud tüüpi kukkumist pidurdavaid vahendeid käsitletakse standardites EN 353-1 ja EN 353-2. Leevendeid on käsitletud standardis EN 355.

Keel: et

Alusdokumendid: EN 360:2002

Kommenteerimise lõppkuupäev: 31.12.2019

EVS-EN 60700-2:2016

Alalisvooluülekanne türistorventiilid. Osa 2: Terminoloogia

See standardi IEC 60700 osa määratleb liinikommutatsiooniga konverteritega, mis põhinevad kolmefaasilistel sildühendustel eesmärgiga muundada vahelduvvoolu alalisvooluks ja vastupidi, alalisvooluülekanne türistorventiilide terminid.

Keel: et

Alusdokumendid: IEC 60700-2:2016; EN 60700-2:2016

Kommenteerimise lõppkuupäev: 31.12.2019

EVS-EN ISO 14120:2015

Masinaohutus. Kaitsepiirid. Kinnitatud ja avatavate kaitsepiirete kavandamise ja konstruktsiooni põhinõuded

See rahvusvaheline standard määrab kindlaks üldnõuded inimeste mehaaniliste ohtude eest kaitsmiseks mõeldud kaitsepiirete kavandamisele, konstruktsioonile ja valimisele. See rahvusvaheline standard osutab muudele ohtudele, mis võivad mõjutada kaitsepiirete kavandamist ja konstruktsiooni. Seda rahvusvahelist standardit kohaldatakse masinate kaitsepiirete suhtes, mis valmistatakse pärast selle avaldamist. Nõuded on kohaldatavad, kui kasutatakse kinnitatud ja avatavaid kaitsepiireid. See rahvusvaheline standard ei hõlma blokeerimisseadiseid. Neid käsitletakse standardis ISO 14119. See rahvusvaheline standard ei sätesta nõudeid erisüsteemidele, mis on seotud konkreetselt liikuvusega, nagu ROPS (ümbermineku korral kaitsvad konstruktsioonid), FOPS (kukkuvate esemete eest kaitsvad konstruktsioonid) ja TOPS (ümberkukkumise korral kaitsvad konstruktsioonid), või masinate võimega tõsta laste.

Keel: et

Alusdokumendid: ISO 14120:2015; EN ISO 14120:2015

Kommenteerimise lõppkuupäev: 31.12.2019

EVS-EN ISO 15630-1:2019

Sarrus- ja pingestusteras. Katsemeetodid. Osa 1: Sarrusvardad, valtstraat ja traat

See dokument spetsifitseerib sarrusvarrastele, valtstraadile ja traadile kohaldatavad keemilised ja mehaanilised katsemeetodid ja geomeetriliste omaduste mõõtmismeetodid. See dokument ei hõlma proovide võtmise tingimusi, mida on käsitletud tootestandardites. Kaasatud poolte vaheliste võimalike kokkulepete loetelu on esitatud lisas A.

Keel: et

Alusdokumendid: ISO 15630-1:2019; EN ISO 15630-1:2019

Kommenteerimise lõppkuupäev: 31.12.2019

EVS-EN ISO 5458:2018

Toote geomeetrilised spetsifikatsioonid (GPS). Geomeetiline tolereerimine. Struktuur ja kombineeritud geomeetiline spetsifikatsioon (ISO 5458:2018)

Käesoleva dokumendiga kehtestatakse standardit ISO 1101 täiendavad struktuuride spetsifikatsioonidele kohaldatavad reeglid ning määratletakse reeglid individuaalsete spetsifikatsioonide kombineerimiseks geomeetriliste spetsifikatsioonide puhul, nt reeglid tähiste KOHT, SÜMMETRIA, JOONPROFIIL ja PINDPROFIIL, samuti SIRGSUS (kui tolereeritud elemendid on samal nimiteljel) ja TASAPINNALISUS (kui tolereeritud elemendid on samas nimitasapinnas) kasutamise kohta vastavalt lisale C. Antud reeglid kehtivad juhul, kui tolerantsisoonid on koondatud CZ, CZR või SIM teisendajate kasutamise kaudu asendi või suunapiirangute abil. Käesolev dokument ei hõlma struktuuri spetsifikatsioonide kasutamist juhul, kui kohaldatakse vähim- ja maksimummaterjali nõuet (vt ISO 2692). Käesolev dokument ei hõlma struktuurielementide alusel ühise lähte kehtestamist (vt ISO 5459).

Keel: et

Alusdokumendid: ISO 5458:2018; EN ISO 5458:2018

Kommenteerimise lõppkuupäev: 31.12.2019

prEN 14904-1

Sportimisalade pinnad. Mitme spordiala jaoks sobivad põrandasüsteemid sisetingimustes kasutamiseks. Osa 1: Olulised omadused

See dokument määrab kindlaks olulised omadused mitme spordiala jaoks sobivatele põrandasüsteemidele, mis on projekteeritud kasutamiseks sisetingimustes spordihallides ja võimlates, või rakenduvad ühe spordiala rajatistele, mis on projekteeritud järgmiste spordialade tarvis: võrkpall, korvpall, sulgpall, sisejalgpall ja käsipall. MÄRKUS Kehalist kasvatust vaadeldakse kui kasutamist mitmel spordialal. See dokument määrab kindlaks mitme spordiala jaoks sobivad põrandasüsteemid, mis lastakse turule kas kokkupandavate üksiktoodetena või on ehitatud paigalduskohas komplektist (s.t. kombinatsioonina kahest või enamast komponendist). See dokument määrab kindlaks mitme spordiala jaoks sobivad põrandasüsteemid, mis võivad olla kinnitatud või liimiga liimitud aluspinnale, või paigaldatud kinnitamata. See dokument määrab kindlaks: — meetodid oluliste omaduste toimivuste kindlaksmääramiseks, — meetodid tulemuste hindamiseks lävitasemete või toimivusklasside suhtes, kus see on asjakohane, — nende toimivuse esitamise moodused, — sätted toimivuse püsivuse hindamise ja kontrollimise (TPHK) süsteemidele, — sportimis-põrandasüsteemide tähistamise. See dokument ei rakendu sünteetilisest turbast ja tekstiilist pindadele sisetingimustes kasutamiseks ning soonvahemikele.

Keel: et

Alusdokumendid: prEN 14904-1

Kommenteerimise lõppkuupäev: 31.12.2019

prEN ISO 15004-1

Oftalmilised instrumendid. Põhinõuded ja katsemeetodid. Osa 1: Üldnõuded kõigile oftalmilistele instrumentidele

Selles dokumendis täpsustatakse põhinõudeid mitteinvasiivsetele, aktiivsetele ja mitteaktiivsetele oftalmilistele instrumentidele ja nägemise parandamise seadmetele. See dokument kehtib ka tonomeetrite kohta, kuid mitte silmamunaga kokkupuutes kasutatavate muude oftalmiliste instrumentide kohta. See dokument ei kehti operatsioonimikroskoopide, -endoskoopide ja silma laseruuringuteks ega laserraviks ette nähtud seadmete kohta.

Keel: et

Alusdokumendid: ISO/DIS 15004-1; prEN ISO 15004-1

Kommenteerimise lõppkuupäev: 31.12.2019

TÜHISTAMISKÜSITLUS

Selles rubriigis avaldame teavet Euroopa standardimisorganisatsioonides algatatud Euroopa standardite tühistamisküsitluste kohta ning rahvusvahelise alusstandardiga Eesti standardite ja Eesti algupäraste dokumentide tühistamisküsitluste kohta. Küsitluse eesmärk on välja selgitada, kas allpool nimetatud standardite ja standardilaaadsete dokumentide jätkuv kehtimine Eesti ja/või Euroopa standardina/dokumendina on vajalik.

Allviidatud standardite ja dokumentide kehtivana hoidmise vajalikkusest palume teavitada EVS-i standardiosakonda (standardiosakond@evs.ee).

EVS-EN 60079-20-1:2010

Plahvatusohtlikud keskkonnad. Osa 20-1: Gaaside ja aurude liigitamiseks kasutatavad materjaliomadused. Katsetamismeetodid ja tunnusväärtused

Explosive atmospheres - Part 20-1: Material characteristics for gas and vapour classification - Test methods and data

This part of IEC 60079 provides guidance on classification of gases and vapours. It describes a test method intended for the measurement of the maximum experimental safe gaps (MESG) for gas- or vapour-air mixtures under normal conditions of temperature¹ and pressure so as to permit the selection of an appropriate group of equipment. The method does not take into account the possible effects of obstacles on the safe gaps². This standard describes also a test method intended for use in the determination of the auto-ignition temperature of a chemically pure vapour or gas in air at atmospheric pressure.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 60079-20-1:2010; EN 60079-20-1:2010

Tühistamisküsitluse lõppkuupäev: 31.12.2019

EVS-EN 60679-6:2011

Quartz crystal controlled oscillators of assessed quality - Part 6: Phase jitter measurement method for quartz crystal oscillators and SAW oscillators - Application guidelines

This part of the IEC 60679 series applies to the phase jitter measurement of quartz crystal oscillators and SAW oscillators used for electronic devices and gives guidance for phase jitter that allows the accurate measurement of r.m.s. jitter. In the measurement method, phase noise measurement equipment or a phase noise measurement system is used. The measuring frequency range is from 10 MHz to 1 000 MHz. This standard applies to quartz crystal oscillators and SAW oscillators used in electronic devices and modules that have the multiplication or division functions based on these oscillators. The type of phase jitter applied to these oscillators is the r.m.s. jitter. In the following text, these oscillators and modules will be referred to as "oscillator(s)" for simplicity.

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 60679-6:2011; EN 60679-6:2011

Tühistamisküsitluse lõppkuupäev: 31.12.2019

EVS-EN 60874-17:2002

Connectors for optical fibres and cables - Part 17: Sectional specification for fibre optic connector - Type F-05 (friction lock)

This sectional specification is part of the relevant specification for type F-05 connectors. The specification, along with the appropriate blank detail specification, defines the requirements and the quality assessment procedures for the subfamily. Type F-05 is a rectangular simplex optical fibre connector consisting of 2,50 mm cylindrical ferrules and a push/pull coupling mechanism

Keel: en

Alusdokumendid: IEC 60874-17:1996; EN 60874-17:1997

Tühistamisküsitluse lõppkuupäev: 31.12.2019

UUED EESTIKEELSE STANDARDID JA STANDARDILAADSED DOKUMENDID

Igal kuul uuendatav teave eestikeelsena avaldatavate Eesti standardite kohta, sh eeldatavad kommenteerimise ja avaldamise tähtpäevad, on leitav Standardikeskuse veebilehel avaldatavast [standardimisprogrammist](#).

EVS-EN 10025-2:2019

Konstruksiooniterasest kuumvaltsitud tooted. Osa 2: Legeerimata konstruksiooniteraste tehnilised tarnetingimused **Hot rolled products of structural steels - Part 2: Technical delivery conditions for non-alloy structural steels**

See dokument spetsifitseerib nii leht- ja pikkade toodete kui ka leht- ja pikkadeks toodeteks töödeldavate pooltoodete tehnilised tarneseisundid, mis on valmistatud kuumvaltsitud legeerimata kvaliteeterastest, mille klassid ja kvaliteedid on esitatud tabelites 1 kuni 5 (keemiline koostis) ning tabelites 6 kuni 8 (mehaanilised omadused), tavalistes tarneseisundites, nagu on antud jaotises 6.3. Selles dokumendis on spetsifitseeritud ka kolm masinaehitusterast (vt tabelid 2 ja 4 (keemiline koostis) ja tabel 7 (mehaanilised omadused)). See dokument ei rakendu õõnesprofiilidele (vt standardid EN 10210-1 ja EN 10219-1) ega torudele. Tehnilised tarnetingimused kehtivad — paksusega ≥ 3 mm ja ≤ 150 mm pikkadele toodetele terastest S460JR, J0, J2, K2 ja S500J0; — paksusega ≤ 400 mm lehttoodetele kvaliteediga JR, J0, J2 ja K2; — paksusega ≤ 250 mm leht- ja pikkade toodete kõigile teistele teraseklassidele ja kvaliteetidele. Selles dokumendis spetsifitseeritud terased ei ole ette nähtud termotöötlemiseks, välja arvatud tarneseisundis +N tarnitud tooted. Sisepingetest vabastamine (stress relieving) on lubatud. Tarneseisundis +N tarnitud tooteid võib pärast tarnimist kuumvormida ja/või normaliseerida (vt peatükk 3). Pooltoodete hankimiseks, mis on ette nähtud sellele dokumendile vastavate valtsitud valmistoodete valmistamiseks, tuleb tellimisel sõlmida erikokkuleped. Tellimuse esitamisel lepitakse kokku ka keemilises koostises; selle väärtused jäävad tabelite 1 ja 2 piiridesse. Teatud teraseklasside ja tooteliikide puhul spetsifitseeritakse sobivus konkreetseks kasutusotstarbeks tellimuse esitamisel (vt jaotised 7.4.2 ja 7.4.3 ning tabel 9).

EVS-EN 10025-3:2019

Konstruksiooniterasest kuumvaltsitud tooted. Osa 3: Normaliseeritud, normaliseerivalt valtsitud keevitatavate peentaliste konstruksiooniteraste tehnilised tarnetingimused **Hot rolled products of structural steels - Part 3: Technical delivery conditions for normalized/normalized rolled weldable fine grain structural steels**

See dokument spetsifitseerib keevitatavast peentalisest kuumvaltsitud normaliseeritud, normaliseerivalt valtsitud konstruksiooniterasest leht- ja pikkade toodete tehnilised tarneseisundid tabelites 1 kuni 3 (keemiline koostis) ja 4 kuni 6 (mehaanilised omadused) antud teraseklassidele ja kvaliteetidele, paksustel ≤ 250 mm. Selles dokumendis spetsifitseeritud terased on spetsiifiliselt ette nähtud kasutamiseks keevitatud konstruksioonide eriti tugevalt koomatud osades, nagu sillad, lüüsväravad, reservuaarid, veepaagid jne, keskkonna temperatuuride ja madalate temperatuuride tingimustes.

EVS-EN 10025-4:2019

Konstruksiooniterasest kuumvaltsitud tooted. Osa 4: Termomehaaniliselt valtsitud keevitatavate peenteraste tehnilised tarnetingimused **Hot rolled products of structural steels - Part 4: Technical delivery conditions for thermomechanical rolled weldable fine grain structural steels**

See dokument spetsifitseerib keevitatavast peentalisest kuumvaltsitud, termomehaaniliselt valtsitud konstruksiooniterasest leht- ja pikkade toodete tehnilised tarneseisundid tabelites 1 kuni 3 (keemiline koostis) ja 4 kuni 6 (mehaanilised omadused) antud teraseklassidele ja kvaliteetidele, paksustel ≤ 150 mm. Selles dokumendis spetsifitseeritud terased on spetsiifiliselt ette nähtud kasutamiseks keevitatud konstruksioonide eriti tugevalt koomatud osades, nagu sillad, lüüsväravad, reservuaarid, veepaagid jne, keskkonnatemperatuuride ja madalate temperatuuride tingimustes.

EVS-EN 10217-1:2019

Terasest keevitatud survetorud. Tehnilised tarnetingimused. Osa 1: Elekterkeevitatud ja räubustikaarkeevitatud, toatemperatuuril kasutamiseks spetsifitseeritud omadustega legeerimata terasest torud

Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Electric welded and submerged arc welded non-alloy steel tubes with specified room temperature properties

See dokument spetsifitseerib tehnilised tarneseisundid TR1 ja TR2 kvaliteediga elekter- või räubusti-kaarkeevitatud ümmarguse ristlõikega torudele, mille omadused on spetsifitseeritud kasutamiseks toatemperatuuril ja mis on valmistatud legeerimata kvaliteeterasest. MÄRKUS 1 Kvaliteet TR2 on kavandatud kooskõlas EL direktiivi 2014/68/EL oluliste nõuetega surveseadmetele, mille omadused on spetsifitseeritud toatemperatuuril (vt tabelit 5). MÄRKUS 2 Selle standardi kohta nimetatud direktiivi juures Euroopa Liidu Teatajas viite avaldamise korral piirdub selle vastavus direktiivi 2014/68/EL olulistele ohutusnõuetele (Essential Safety Requirements, ESR) selles standardis käsitletud materjalide tehniliste andmetega ja see ei tähenda, et need materjalid sobiksid konkreetsele surveseadmele. Seetõttu tuleb surveseadmete direktiivi (Pressure Equipment Directive) ohutusnõuete täitmise verifitseerimisel hinnata selles materjalistandardis esitatud tehniliste andmete vastavust konkreetse surveseadme projekteerimisnõuetele ja seda peab tegema surveseadme projekteerija või tootja, võttes arvesse ka kõiki järgnevaid töötlemisprotseduure, mis võivad mõjutada alusmaterjali omadusi.

[EVS-EN 10217-4:2019](#)

Terasest keevitatud survetorud. Tehnilised tarnetingimused. Osa 4: Elekterkeevitatud madalal temperatuuril kasutamiseks spetsifitseeritud omadustega legeerimata terasest torud Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties

See dokument spetsifitseerib tehnilised tarneseisundid elekterkeevitatud ringikujulise ristlõikega legeerimata kvaliteetterasest valmistatud torudele, mille omadused on spetsifitseeritud kasutamiseks madalal temperatuuril. MÄRKUS 1 Need toruklassid on kavandatud EL-i direktiivis 2014/68/EL surveseadmetele esitatavate oluliste nõuete kohaselt, mille omadused on spetsifitseeritud kasutamiseks madalal temperatuuril, mis hõlmavad kõiki kõnealuse direktiivi artiklis 13 sätestatud asjakohaseid kategooriaid. MÄRKUS 2 Selle standardi kohta nimetatud direktiivi juures Euroopa Liidu Teatajas viite avaldamise korral piirdub selle vastavus direktiivi 2014/68/EL olulistele ohutusnõuetele (Essential Safety Requirements, ESR) selles standardis käsitletud materjalide tehniliste andmetega ja see ei tähenda, et need materjalid sobiksid konkreetsele surveseadmele. Seetõttu tuleb surveseadmete direktiivi (Pressure Equipment Directive) ohutusnõuete täitmise verifitseerimisel hinnata selles materjalistandardis esitatud tehniliste andmete vastavust konkreetse surveseadme projekteerimisnõuetele ja seda peab tegema surveseadme projekteerija või tootja, võttes arvesse ka kõiki järgnevaid töötlemisprotseduure, mis võivad mõjutada alusmaterjali omadusi.

[EVS-EN 10217-5:2019](#)

Terasest keevitatud survetorud. Tehnilised tarnetingimused. Osa 5: Räbustikaarkeevitatud kõrgendatud temperatuuril kasutamiseks spetsifitseeritud omadustega legeerimata ja legeeritud terasest torud Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Submerged arc welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties

See dokument spetsifitseerib tehnilised tarneseisundid pikisuunas (SAWL) ja spiraalselt (SAWH) räbustikaarkeevitatud ringikujulise ristlõikega torude kahele katsekategooriale, mille omadused on spetsifitseeritud kasutamiseks kõrgendatud temperatuuril ja mis on valmistatud legeerimata kvaliteetterasest või legeeritud eriterasest. MÄRKUS 1 Need toruklassid on kavandatud EL-i direktiivis 2014/68/EL surveseadmetele esitatavate oluliste nõuete kohaselt, mis hõlmavad kõiki kõnealuse direktiivi artiklis 13 sätestatud asjakohaseid kategooriaid. MÄRKUS 2 Selle standardi kohta nimetatud direktiivi juures Euroopa Liidu Teatajas viite avaldamise korral piirdub selle vastavus direktiivi 2014/68/EL olulistele ohutusnõuetele (Essential Safety Requirements, ESR) selles standardis käsitletud materjalide tehniliste andmetega ja see ei tähenda, et need materjalid sobiksid konkreetsele surveseadmele. Seetõttu tuleb surveseadmete direktiivi (Pressure Equipment Directive) ohutusnõuete täitmise verifitseerimisel hinnata selles materjalistandardis esitatud tehniliste andmete vastavust konkreetse surveseadme projekteerimisnõuetele ja seda peab tegema surveseadme projekteerija või tootja, võttes arvesse ka kõiki järgnevaid töötlemisprotseduure, mis võivad mõjutada alusmaterjali omadusi.

[EVS-EN 1130:2019](#)

Laste mööbel. Imikuvoodid. Ohutusnõuded ja katsemeetodid Children's furniture - Cribs - Safety requirements and test methods

See standard määrab kindlaks ohutusnõuded ja katsemeetodid imikuvooditele (sealhulgas hällid, riputatavad imikuvoodid ja voodiäärsed magamisasemed) koduseks ja koduväliseks kasutamiseks. Nõuded kehtivad imikuvooditele, mille maksimaalne sisepikkus on 900 mm ja mis on mõeldud pakkuma magamiskohta imikutele, kuni nad on võimelised iseseisvalt istuma või ennast neljakäpakile üles tõmbama või tõukama. See standard ei kohaldu elektriõhutusel. See standard ei kehti meditsiinilisel eesmärgil või haiglates kasutatavatele imikuvooditele. Tooted, mida saab teisendada muudeks esemeteks, võivad olla kaetud teiste asjakohaste Euroopa standarditega. Lisa A (teatmelisa) sisaldab põhjendusi. Lisa B (teatmelisa) sisaldab A-kõrvalekaldeid.

[EVS-EN 12350-7:2019](#)

Betoonisegu katsetamine. Osa 7: Betoonisegu õhusisaldus. Rõhumeetodid Testing fresh concrete - Part 7: Air content - Pressure methods

See dokument kirjeldab kaht meetodit tihendatud betoonisegu õhusisalduse määramiseks juhul, kui betoon on valmistatud tava- või suhteliselt tihedast täitematerjalist, mille kõige jämedama fraktsiooni (D_{max}) deklareeritud väärtus D on suurem kui 63 mm. Katsemeetod ei ole kasutatav betoonide puhul, mille standardi EN 12350-2 kohane vajum on väiksem kui 10 mm. Kergtäitematerjalist, õhus jahutatud kõrgahjuräbust ja suure poorsusega täitematerjalist valmistatud betoonide puhul on mõlemad meetodid sobimatud, kuna täitematerjali parandustegur on võrreldes betooni õhusisaldusega suur.

[EVS-EN 12390-4:2019](#)

Kivistunud betooni katsetamine. Osa 4: Survetugevus. Katsemasinatele esitatavad nõuded Testing hardened concrete - Part 4: Compressive strength - Specification for testing machines

See dokument esitab nõuded betooni survetugevuse määramisel kasutatavate survekatsemasinate toimivusele.

[EVS-EN 12390-5:2019](#)

Kivistunud betooni katsetamine. Osa 5: Katsekehade paindetõmbetugevus Testing hardened concrete - Part 5: Flexural strength of test specimens

See dokument esitab kivistunud betoonist katsekehade paindetõmbetugevuse määramise meetodi.

[EVS-EN 12390-7:2019](#)

Kivistunud betooni katsetamine. Osa 7: Kivistunud betooni tihedus Testing hardened concrete - Part 7: Density of hardened concrete

See dokument esitab kivistunud betooni tiheduse määramise meetodi. Standard on rakendatav kerg-, normaal- ja raskebetoonile. Standardis eristatakse järgmisi kivistunud betooni olekuid: 1) nagu saadud; 2) veega küllastatud; 3) kuivatuskapis kuivatatud. Määratakse kivistunud betoonist katsekeha mass ja maht ning arvutatakse betooni tihedus.

[EVS-EN 13475:2002](#)

Lubiväetised. Kaltsiumisisalduse määramine. Oksolaatmeetod Liming materials - Determination of calcium content - Oxalate method

See Euroopa standard määratleb meetodi silikaatlubiainete, sealhulgas räbu kaltsiumisisalduse määramiseks. MÄRKUS 1 On tõestatud, et meetod sobib ka muude lubiainete puhul, kuid täpsuse kohta andmed veel puuduvad. MÄRKUS 2 Meetod on kasutatav ka mineraalväetiste kaltsiumisisalduse määramiseks.

[EVS-EN 1852-1:2018](#)

Maa-alused isevooldes plastist drenaaži- ja kanalisatsioonitorustikud. Polüpropüleen (PP). Osa 1: Torude, liitmike ja torustiku spetsifikatsioonid Plastics piping systems for non-pressure underground drainage and sewerage - Polypropylene (PP) - Part 1: Specifications for pipes, fittings and the system

Standardi EN 1852 see osa täpsustab nõuded sileda sise- ja välispinnaga, läbi kogu toruseina ühtse koostisega segust ekstrueeritud tahke seinaga torudele, liitmikele ja plastifitseerimata polüpropüleenist (PP) torustikele, mis on ette nähtud kasutamiseks — isevooldes maa-alustes drenaaži- ja kanalisatsioonitorustikes väljaspool hoone struktuuri (rakendusala kood „U“) ning — isevooldes maa-alustes drenaaži- ja kanalisatsioonitorustikes nii hoone struktuuri sees (rakendusala kood „D“) kui ka väljaspool hoone struktuuri. See kajastub toodete märgistustes „U“ ja „UD“. See standard hõlmab PP-materjale ilma mineraalsete modifikaatoriteta. Samuti täpsustab see katse parameetreid selles standardis osutatud katsemeetoditele. MÄRKUS 1 Läbi toruseina erineva koostisega mitmekihilisi jäiga seinaga ja vahtplastist torusid on käsitletud standardis EN 13476-2 [1] (vt ka CEN ISO/TR 27165 [2]). See standard hõlmab mitut nimiläbimõõtu ja erinevaid torude seeriaid ning annab soovitusi värvuste kohta. MÄRKUS 2 Ostja või spetsifikaatori ülesanne on teha nendest aspektidest sobiv valik, võttes arvesse nende konkreetseid nõudeid ja kõiki asjakohaseid riiklikke eeskirju ja paigaldustavasid või juhendeid. Koos tehnilise spetsifikatsiooniga CEN/TS 1852-2 on see kohaldatav PP-torudele ja -liitmikele, nende ühendustele ning muude plast- ja mitteplastmaterjalide komponentidega ühendustele, mis on ette nähtud kasutamiseks isevooldes maa-alustes drenaaži- ja kanalisatsioonitorustikes. Liitmikke saab toota survevalu abil või valmistada torudest ja/või valatud toodetest. MÄRKUS 3 Torud, liitmikud ja muud komponendid, mis vastavad mistahes lisas C loetletud plasttoodete standardile, võivad olla kasutatavad sellele standardile vastavate torude ja liitmikega tingimisel, et nad vastavad peatükis 6 esitatud liidete mõõtmete nõuetele ja tabeli 14 nõuetele.

[EVS-EN 934-6:2019](#)

Betooni, mördi ja süstmördi keemilised lisandid. Osa 6: Proovide võtmine, toimivuse püsivuse hindamine ja kontrollimine Admixtures for concrete, mortar and grout - Part 6: Sampling, assessment and verification of the constancy of performance

See dokument spetsifitseerib standardisarjaga EN 934 hõlmatud keemiliste lisandite (admixtures) proovide võtmise ning toimivuse püsivuse hindamise ja kontrollimise (assessment and verification of the constancy of performance, AVCP) menetlused.

[EVS-EN ISO 15614-7:2019](#)

Metallide keevitusprotseduuride spetsifitseerimine ja kvalifitseerimine. Keevitusprotseduuri katse. Osa 7: Pindekeevitus Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 7: Overlay welding (ISO 15614-7:2016)

See ISO 15614 osa määratleb, kuidas keevitusprotseduuri katsetega kvalifitseeritakse pindekeevituse esialgne keevitusprotseduuri spetsifikaat. See ISO 15614 osa määratleb keevitusprotseduuri katsete teostamise tingimused ja keevitusprotseduuride kvalifitseerimispiirid peatükis 8 esitatud muutujate piires kõikidele kasutatavatele keevitusoperatsioonidele. See ISO 15614 osa kehtib kõikidele pindekeevitamiseks sobilikele keevitusprotsessidele. Olukordades, kus kvalifitseerimine viiakse läbi tootmiseelse katsega, teostatakse kvalifitseerimine standardi ISO 15613 kohaselt, välja arvatud katsed, mis on nii palju kui võimalik kooskõlas ISO 15614 selle osaga. Põhimaterjali täitekeevitus ja paranduskeevitus on kaetud standardiga ISO 15613 või ISO 15614-1. See ISO 15614-7 väljaanne kehtib kõikidele uutele keevitusprotseduuri kvalifitseerimise katsetele. See ei muuda kehtetuks eelnevaid keevitusprotseduuri katseid, mis on tehtud ISO 15614 selle osa eelnevate väljaannete kohaselt. Kui selle väljaande järgi on nõutud lisakatsed, on katsekehale, mis tehtud olemasoleva WPS-i ja ISO 15614 selle osa kohaselt, vajalik ainult nende lisakatsete läbiviimine. Kui eri materjalide keevitamisel kasutatakse vahetult keevitamist, kvalifitseeritakse keevitusprotseduur ISO 15614 1 kohaselt. See vahetult keevitamine võib olla nõutud keevisele, mis liidab eri materjalide struktuurid või omadused, nt martensiitaste või ferriitaste liitmine austeniitastega. Rakendusstandardid võivad nõuda lisakatseid.

EVS-EN ISO 22301:2019

Ühiskondlik turvalisus. Talitluspidevuse juhtimissüsteem. Nõuded Security and resilience - Business continuity management systems - Requirements (ISO 22301:2019)

See dokument sätestab nõuded juhtimissüsteemi elluviimiseks, toimivana hoidmiseks ja parendamiseks, kaitsmaks häiringute eest, nende esinemise tõenäosuse vähendamiseks, nendeks valmistumiseks, neile reageerimiseks ja nendest taastumiseks. Selle dokumendi nõuded on üldised ja mõeldud kohaldamiseks kõikidele organisatsioonidele või nende osadele nende suurusest, tüübist ja olemusest sõltumata. Nende nõuete kohaldatavuse ulatus sõltub organisatsiooni toimimise keskkonnast ja keerukusest. See dokument on kohaldatav igasuguse suuruse ja tüübiga organisatsioonidele, a) kes viivad ellu, hoiavad toimivana ja parendavad BCMS-i, b) kelle eesmärk on tagada vastavus sätestatud talitluspidevuse juhtpõhimõtetele, c) kes peavad suutma häiringute ajal jätkata toodete ja teenuste pakkumist vastuvõetavas ettemääratud mahus; d) kes püüavad BCMS-i mõjusa elluviimise kaudu oma vastupidavust suurendada. Selle dokumendi abil on võimalik hinnata organisatsiooni võimet täita oma äritegevuse järjepidevus-alaseid vajadusi ja kohustusi.

EVS-ISO 23081-1:2019

Informatsioon ja dokumentatsioon. Dokumendihaldusprotsessid. Dokumentide metaandmed.

Osa 1: Põhimõtted

Information and documentation - Records management processes - Metadata for records - Part 1: Principles (ISO 23081-1:2017, identical)

See dokument käsitleb dokumendihalduse metaandmete alus- ja üldpõhimõtteid. Need põhimõtted on kohaldatavad — dokumentidele ja nende metaandmetele; — kõigile dokumente ja nende metaandmeid mõjutavatele tegevustele; — igale dokumentidega ja nende metaandmetega seotud süsteemile; — igale organisatsioonile, kes vastutab oma dokumentide ja nende metaandmete haldamise eest.

STANDARDIPEALKIRJADE MUUTMINE

Selles jaotises avaldame infot Eesti standardite eesti- ja ingliskeelsete pealkirjade muutmise kohta ja ingliskeelsete pealkirjade tõlkimise kohta.

Lisainformatsioon või ettepanekud standardipealkirjade ebatäpsustest enquiry@evs.ee.

Dokumendi tähis	Muudetav pealkiri	Uus pealkiri
EVS-EN 10217-1:2019	Surveotstarbelised keevitatud terastorud. Tehnilised tarnetingimused. Osa 1: Kindlaksmääratud toatemperatuuriliste omadustega kaarkeevitatud ja rübustikaarkeevitatud mittelegeerterasest torud	Terasest keevitatud survetorud. Tehnilised tarnetingimused. Osa 1: Elekterkeevitatud ja rübustikaarkeevitatud, toatemperatuuril kasutamiseks spetsifitseeritud omadustega legeerimata terasest torud
EVS-EN 10217-4:2019	Surveotstarbelised keevitatud terastorud. Tehnilised tarnetingimused. Osa 4: Kindlaksmääratud madalatemperatuuriliste omadustega elekterkeevitatud mittelegeerterasest torud	Terasest keevitatud survetorud. Tehnilised tarnetingimused. Osa 4: Elekterkeevitatud madalal temperatuuril kasutamiseks spetsifitseeritud omadustega legeerimata terasest torud
EVS-EN 10217-5:2019	Surveotstarbelised keevitatud terastorud. Tehnilised tarnetingimused. Osa 5: Kindlaksmääratud kõrgtemperatuuriliste omadustega rübustikaarkeevitatud mittelegeer- ja legeerterasest torud	Terasest keevitatud survetorud. Tehnilised tarnetingimused. Osa 5: Rübustikaarkeevitatud kõrgendatud temperatuuril kasutamiseks spetsifitseeritud omadustega legeerimata ja legeeritud terasest torud

UUED EESTIKEELSESED PEALKIRJAD

Dokumendi tähis	Ingliskeelne pealkiri	Eestikeelne pealkiri
EVS-EN 1852-1:2018	Plastics piping systems for non-pressure underground drainage and sewerage - Polypropylene (PP) - Part 1: Specifications for pipes, fittings and the system	Maa-alused isevoolsed plastist drenaaži- ja kanalisatsioonitorustikud. Polüpropüleen (PP). Osa 1: Torude, liitmike ja torustiku spetsifikatsioonid
EVS-EN IEC 61347-2-14:2018	Lamp controlgear - Part 2-14: Particular requirements for DC and/or AC supplied electronic controlgear for fluorescent induction lamps	Lampide juhtimisseadised. Osa 2-14: Erinõuded luminofoor-induktsioonlampide alalis- ja/või vahelduvvoolutoitelistele juhtimisseadistele
EVS-EN ISO 1833-12:2019	Textiles - Quantitative chemical analysis - Part 12: Mixtures of acrylic, certain modacrylics, certain chlorofibres, certain elastane fibres with certain other fibres (method using dimethylformamide) (ISO 1833-12:2019)	Tekstiilid. Kvantitatiivne keemiline analüüs. Osa 12: Akrüülkiudude segud, teatavad modakrüülkiud, teatavad klorokiud, teatavate elastaankiudude segud teatavate muude kiududega (dimetüülformamiidi kasutamise meetod)
EVS-EN ISO 1833-16:2019	Textiles - Quantitative chemical analysis - Part 16: Mixtures of polypropylene fibres with certain other fibres (method using xylene) (ISO 1833-16:2019)	Tekstiilid. Kvantitatiivne keemiline analüüs. Osa 16: Polüpropeenkiudude segud teatavate teiste kiududega (ksüleeni kasutamise meetod)

EVS-EN ISO 1833-20:2019	Textiles - Quantitative chemical analysis - Part 20: Mixtures of elastane with certain other fibres (method using dimethylacetamide) (ISO 1833-20:2018)	Tekstiilid. Kvantitatiivne keemiline analüüs. Osa 20: Elastaani segud teatavate teiste kiududega (dimetüülatsetaamiidi kasutamise meetod)
-------------------------	---	---

UUED HARMONEERITUD STANDARDID

Toote nõuetele vastavuse seaduse kohaselt avaldab Eesti Standardikeskus oma veebilehel ja ametlikus väljaandes teavet harmoneeritud standardeid ülevõtivate Eesti standardite kohta.

Harmoneeritud standardiks nimetatakse EL-i direktiivide kontekstis Euroopa Komisjoni standardimisettepaneku alusel Euroopa standardimisorganisatsioonide koostatud ja vastu võetud standardid.

Harmoneeritud standardite kasutamise korral eeldatakse enamiku vastavate direktiivide mõistes, et standardi kohaselt valmistatud toode täidab direktiivi olulisi nõudeid ning on üldjuhul kõige lihtsam viis tõendada direktiivide oluliste nõuete täitmist. Harmoneeritud standardi täpne tähendus ja õiguslik staatus tuleneb siiski iga direktiivi tekstist eraldi ning võib direktiivist olenevalt erineda.

Lisainfo:

<http://ec.europa.eu/growth/single-market/european-standards/harmonised-standards>

Eesti Standardikeskus avaldab ametlikus väljaandes harmoneeritud standardeid ülevõtivate Eesti standardite kohta järgmist infot:

- harmoneeritud standardi staatuse saanud Eesti standardid
- harmoneeritud standardi staatuses olevate Eesti standardite kohta avaldatud märkused ja hoiatused, mida tuleb standardite järgimisel arvestada
- harmoneeritud standardi staatuse kaotanud Eesti standardid

Info esitatakse vastavate direktiivide kaupa.

Direktiiv 2014/35/EL

Madalpinge

Komisjoni rakendusotsus (EL) 2019/1956

(EL Teataja 2019/L 306/26)

Harmoneeritud standardit ülevõtva Eesti standardi tähis ja pealkiri	Kuupäev, millest alates Eesti standardi aluseks olevat Euroopa standardit võib rakendada harmoneeritud standardina	Viide asendatavale Euroopa standardile	Kuupäev, mil asendatava standardi järgimisest tulenev vastavuseeldus kaotab kehtivuse
EVS-EN 60204-1:2018 Masinate ohutus. Masinate elektriseadmed. Osa 1: Üldnõuded	27.11.2019	EN 60204-1:2006; EN 60204-1:2006/A1:2009	27.05.2021
EVS-EN 60335-1:2012/A13:2017 Majapidamis- ja muud taolised elektriseadmed. Ohutus. Osa 1: Üldnõuded	27.11.2019		
EVS-EN 60335-1:2012+A11+A13:2017 Majapidamis- ja muud taolised elektriseadmed. Ohutus. Osa 1: Üldnõuded	27.11.2019		
EVS-EN 60335-2-109:2010/A1:2018 Majapidamis- ja muud taolised elektriseadmed. Ohutus. Osa 2-109: Erinõuded ultraviolettkiiritusveekäsitlusseadmetele	27.11.2019		
EVS-EN 60335-2-109:2010/A2:2018 Majapidamis- ja muud taolised elektriseadmed. Ohutus. Osa 2-109: Erinõuded ultraviolettkiiritusveekäsitlusseadmetele	27.11.2019		
EVS-EN 60335-2-15:2016 Majapidamis- ja muud taolised elektriseadmed. Ohutus. Osa 2-15: Erinõuded vedelike kuumutamise seadmetele	27.11.2019	EN 60335-2-15:2002; EN 60335-2-15:2002/A1:2005; EN 60335-2-15:2002/A2:2008; EN 60335-2-15:2002/A11:2012	27.05.2021
EVS-EN 60335-2-15:2016/A11:2018 Majapidamis- ja muud taolised elektriseadmed. Ohutus. Osa 2-15: Erinõuded vedelike kuumutamise seadmetele	27.11.2019		
EVS-EN 60335-2-16:2003/A11:2018 Majapidamis- ja muud taolised elektriseadmed. Ohutus. Osa 2-16: Erinõuded toidujäätmete konteineritele	27.11.2019		
EVS-EN 60335-2-28:2003/A11:2018 Majapidamis- ja muud taolised elektriseadmed. Ohutus. Osa 2-28: Erinõuded õmblusmasinatele	27.11.2019		
EVS-EN 60335-2-29:2004/A11:2018 Majapidamis- ja muude taoliste elektriseadmete ohutus. Osa 2-29: Erinõuded akulaaduritele	27.11.2019		
EVS-EN 60335-2-4:2010/A11:2018 Majapidamis- ja muud taolised elektriseadmed. Ohutus. Osa 2-4: Erinõuded tsentrifuugidele	27.11.2019		

EVS-EN 60335-2-55:2003/A11:2018 Majapidamis- ja muud taolised elektriseadmed. Ohutus. Osa 2-55: Erinõuded akvaariumides ja aiatiikides kasutatavatele elektriseadmetele	27.11.2019		
EVS-EN 60335-2-59:2003/A11:2018 Majapidamis- ja muud taolised elektriseadmed. Ohutus. Osa 2-59: Erinõuded putukasurmajatele	27.11.2019		
EVS-EN 60335-2-74:2003/A11:2018 Majapidamis- ja muud taolised elektriseadmed. Ohutus. Osa 2-74: Erinõuded kaasaskantavatele sukelduskuumutitele	27.11.2019		
EVS-EN 60335-2-85:2003/A11:2018 Majapidamis- ja muud taolised elektriseadmed. Ohutus. Osa 2-85: Erinõuded riideaurutitele	27.11.2019		
EVS-EN 60529:2001/A2:2014/AC:2019 Ümbristega tagatavad kaitseastmed (IP-kood)	27.11.2019		
EVS-EN 60529:2001/AC:2016 Ümbristega tagatavad kaitseastmed (IP-kood)	27.11.2019		
EVS-EN 60598-2-22:2014/AC:2016 Valgustid. Osa 2-22: Erinõuded. Valgustid hädavalgustuseks	27.11.2019		
EVS-EN 60598-2-22:2014/AC2:2016 Valgustid. Osa 2-22: Erinõuded. Valgustid hädavalgustuseks	27.11.2019		
EVS-EN 60715:2017 Madalpingeliste lülitus- ja juhtimisaparaatide mõõtmised. Lülitus- ja juhtimisaparaatide ja nende lisaseadiste standardne paigaldamine kandelistudele	27.11.2019	EN 60715:2001	27.05.2021
EVS-EN 60898-1:2019 Elektritarvikud. Liigvoolukaitseülilid majapidamis- ja muudele taoliste paigaldistele. Osa 1: Vahelduvvoolu kaitseülilid	27.11.2019	EN 60898-1:2003; EN 60898-1:2003/A1:2004; EN 60898-1:2003/A11:2005; EN 60898-1:2003/A13:2012	27.05.2021
EVS-EN 60947-2:2017 Madalpingelised lülitusaparaadid. Osa 2: Kaitseülilid	27.11.2019	EN 60947-2:2006; EN 60947-2:2006/A1:2009; EN 60947-2:2006/A2:2013	27.05.2021
EVS-EN 60947-5-1:2017 Madalpingelised lülitus- ja juhtimisaparaadid. Osa 5-1: Juhtimisahelaseadmed ja lülituselemendid. Elektromehaanilised juhtimisahelaseadmed	27.11.2019	EN 60947-5-1:2004; EN 60947-5-1:2004/A1:2009	27.05.2021
EVS-EN 60947-5-5:2001/A2:2017 Madalpingelised lülitus- ja juhtimisaparaadid. Osa 5-5: Juhtimisahelaseadmed ja lülituselemendid. Mehaanilise lukustusega elektriline hädaseiskamise seade	27.11.2019		
EVS-EN 61008-1:2012/A1:2014/AC:2016 Rikkevoolukaitseülilid ilma sisseehitatud liigvoolukaitseta, kasutamiseks majapidamises ja muudel taolistel juhtudel. Osa 1: Üldreeglid	27.11.2019		
EVS-EN 61008-1:2012/A12:2017 Rikkevoolukaitseülilid ilma sisseehitatud liigvoolukaitseta, kasutamiseks majapidamises ja muudel taolistel juhtudel. Osa 1: Üldreeglid	27.11.2019		
EVS-EN 61643-11:2012/A11:2018 Madalpingelised liigpingekaitse seadmed. Osa 11: Madalpingeliste jõuvõrkudega ühendatud liigpingekaitse seadmed, Nõuded ja katsetusmeetodid	27.11.2019		
EVS-EN 61851-23:2014/AC:2016 Elektrisõidukite juhtivuslik laadimissüsteem. Osa 23: Alalisvoolu-elektrisõidukite laadimisjaamad	27.11.2019		
EVS-EN 62560:2012/A11:2019 Ballastseadist sisaldavad üldtarbevalgustuse valgusdiodlambid pingega üle 50 V. Ohutusnõuded	27.11.2019		
EVS-EN 62560:2012+A1+A11:2019 Ballastseadist sisaldavad üldtarbevalgustuse valgusdiodlambid pingega üle 50 V. Ohutusnõuded	27.11.2019		
EVS-EN 62606:2013/A1:2017 Põhinõuded elektrikaare avastamise seadistele	27.11.2019		
EVS-EN 63024:2018 Nõuded majapidamis- ja muudes taolistes paigaldistes kasutatavate kaitseülilite ning liigvooluvabastiga ja liigvooluvabastita rikkevoolukaitseülilite automaatsetele taasiülitusseadistele	27.11.2019	EN 50557:2011	27.05.2021

EVS-EN IEC 61010-2-201:2018 Ohutusnõuded elektrilistele mõõtmis-, juhtimis- ja laboratooriumiseadmetele. Osa 2-201: Erinõuded juhtimisseadmetele	27.11.2019	EN 61010-2-201:2013; EN 61010-2-201:2013/AC:2013	27.05.2021
EVS-EN IEC 61058-1:2018 Seadmehülitid. Osa 1: Üldnõuded	27.11.2019	EN 61058-1:2002; EN 61058-1:2002/A2:2008	27.05.2021

Määrus (EL) 2016/424
Kõistepaigaldised
Komisjoni rakendusotsus (EL) 2019/1923
(EL Teataja 2019/L 298/8)

Harmoneeritud standardit ülevõtva Eesti standardi tähis ja pealkiri	Kuupäev, millest alates Eesti standardi aluseks olevat Euroopa standardit võib rakendada harmoneeritud standardina	Viide asendatavale Euroopa standardile	Kuupäev, mil asendatava standardi järgimisest tulenev vastavuseeldus kaotab kehtivuse
EVS-EN 12927:2019 Ohutusnõuded inimeste transportimiseks mõeldud kõistepaigaldistele. Kõied	19.11.2019	EN 12927-1:2004; EN 12927-3:2004; EN 12927-4:2004; EN 12927-5:2004; EN 12927-8:2004	30.04.2021
Märkus: harmoneeritud standardi EN 12927:2019 punktis 2 osutatud normiviiteid tõlgendatakse kui standardeid EN 1559-2:2014, EN 1709:2019, EN 1907:2017, EN 1908:2015, EN 1909:2017, EN 10228-1:2016, EN 12385-2:2002+A1:2008, EN 12385-4:2002+A1:2008, EN 12385-8:2002, EN 12385-9:2002, EN 12397:2017, EN 12408:2004, EN 12929-1:2015, EN 12929-2:2015, EN 12930:2015, EN 13107:2015, EN 13223:2015, EN 13243:2015, EN 13411-2:2001+A1:2008, EN 13411-3:2004+A1:2008, EN 13411-4:2002+A1:2008, EN 13411-5:2003+A1:2008, EN 13411-6:2004+A1:2008, EN 13411-7:2006+A1:2008, EN 13796-1:2017, EN 13796-2:2017, EN 13796-3:2017, EN ISO 148-1:2016, EN ISO 5579:2013, EN ISO 9554:2019, EN ISO 10547:2009			
EVS-EN 17064:2019 Ohutusnõuded inimeste transportimiseks mõeldud kõistepaigaldistele. Tule ennetamine ja tõrjumine	19.11.2019		
Märkus: harmoneeritud standardi EN 17064:2018 punktis 2 osutatud normiviiteid tõlgendatakse kui standardeid EN 1021-1:2014, EN 1021-2:2014, EN 1838:2013, EN 1907:2017, EN 12929-1:2015, EN 13243:2015, EN 13501-1:2007+A1:2009, EN 50172:2004, EN 50272-1:2010, EN 50272-2:2001, EN 60204-1:2006, EN 60695-11-10:2013, EN 61730-1:2007, EN 61730-2:2007, EN ISO 7010:2012, EN ISO 8528-13:2016			
EVS-EN 1709:2019 Ohutusnõuded inimeste transportimiseks mõeldud kõistepaigaldistele. Kasutamisele eelnev kontroll, hooldusjuhised ja korraline kontroll ning ülevaatus	19.11.2019	EN 1709:2004	30.04.2021
Märkus: harmoneeritud standardi EN 1709:2019 punktis 2 osutatud normiviiteid tõlgendatakse kui standardeid EN 1907:2017, EN 1908:2015, EN 1909:2017, EN 12397:2017, EN 12408:2004, EN 12927:2019, EN 12929:2015 (kõik osad), EN 12930:2015, EN 13107:2015, EN 13223:2015, EN 13243:2015, EN 13796:2017 (kõik osad)			

EESTI STANDARDI TÄHISE MUUDATUS

Eesti standardi EVS-EN ISO 80079-20-1:2019 „Plahvatusohtlikud keskkonnad. Osa 20-1: Gaaside ja aurude liigitamiseks kasutatavad materjaliomadused. Katsemeetodid ja tunnusväärtused“ (jõustunud 01.11.2019 EVS Teatajas) tähise muutmine:

Senine tähis	Uus tähis
EVS-EN ISO 80079-20-1:2019	EVS-EN ISO/IEC 80079-20-1:2019