

Ilmub üks kord kuus alates 1993. aastast

Tänases numbris :

⇒ Standardiamet uue aasta künnisel	1
⇒ EVS Standardinõukogu	2
⇒ 1994.a. standardimisprogrammist	2
⇒ Mõtteid normiloome kohta Eestis	3
⇒ Mõningaid EÜ direktiivide järgi kasutatavaid vastavusmärke	4
⇒ Standardiseerimisest Norras	5
⇒ Rahvusvaheline standardite klassifikatsioon	6
⇒ Jaanuaris saadud	
- ISO standardid	6
- IEC standardid	16
- Saksa ehitusalased infomaterjalid	18
⇒ Lihatoodete kohta kehtivate normdokumentide loetelu	18
⇒ Standardi "Standardite ülesehitus, sõnastus, vormistamine ja sisu" projektist	19
⇒ Detsembris registrisse kantud Eesti standardid ja tehnilised tingimused	20

STANDARDIAMET UUE AASTA KÜNNISEL

Mul on hea meel Teid tervitada Uue Aasta saabumisel ning soovida olulisi kordaminekuid.

Standardiameti moodustamisest on möödunud veidi üle kahe aasta. Peab mainima, et suurim edasimineku EVS arengus toimus just eelmisel aastal. Selle üheks oluliseks eelduseks oli kindlasti liitumine ISO perega. Rahvusvahelistumisele aitab samuti kaasa IEC abonentliikme staatus, samuti eelseisev liitumine CEN-iga liitunud liikme staatuses.

Standardiameti tegevuse väljaarendamine rahvusvaheliste põhimõtete järgi toimub järk-järguliselt arvestades reaalseid võimalusi. Selles osas on meid toetanud ja nõustanud esmajoones Rootsi ja Soome kesksed standardiorganisatsioonid, aga ka teised Põhjamaade sõsarorganisatsioonid. Tuntav on Saksa Standardiinstituudi DIN abi. Lähemal ajal on loota suurema abiprogrammi käivitumist PHARE programmi raames, seda praktiliselt kõigis Standardiameti pädevusvaldkondades.

Loomulikult on edasimineku võimalik kõigi asjasthuvitatute ühiste pingutuste tulemusena. Selles mõttes on hea meel tõdeda, et Eesti standardite väljatöötamisega on haaratud peaaegu kõik olemasolevad reaalsed jõud. Mitmed tegevusalühendused ja -liidud teevad juba koostööd või on seda alustamas ISO tehniliste komiteedega (TC). Edaspidi töö selles suunas kindlasti laieneb.

Standardimisalase tegevuse parandamisele aitab ilmselt kaasa Standardiameti Standardinõukogu ellukutsumine. Nõukogu põhieesmärgiks on lahendite leidmine mitmesugustele probleemidele, mis on seotud standardiseerimisega Eestis.

Loodan, et olukorda suhetes Idaturuga aitab parandada Eesti Vabariigi Valitsuse ja Vene Föderatsiooni Valitsuse vahelise standardiseerimis-, sertifitseerimis- ja metroloogiaalase koostöölepingu allakirjutamine lähitulevikus.

Standardiamet kutsub kõiki asjasthuvitatuid üles konstruktiivselt lahendama ühiseid probleeme. Selleks Teile kõigile head tahtmist ja asjalikku tegutsemist !

Arno Univer
Peadirektor

EVS STANDARDINÕUKOGU

22.dets.1993.a.toimus EVS Standardinõukogu esimene koosolek.

Standardinõukogusse on esitatud organisatsioonide ja asutuste poolt:

Ustus Agur	Informaatikafond
(esindab	Riigikantseleid)
Viive Alliksoo	Põllumajandusministeerium
Heti Elbing	Majandusministeerium
Ly Jalakas	Keskkonnaministeerium
Jüri Jõema	Elekterside Inspeksioon
Ain Karafin	Päästeamet
Peep Kirsima	Energiaamet
Sirje Laidinen	Riigikantselei
Heino Lutsoja	Tervisekaitsekeskus
Ivar Märtsen	Tallinna Tehnikaülikool
(esindab nimeliselt	TTÜ apraadiehituse instituudi direktorit
prof.Maido Ajaotsa)	
Raol Rom	Liiklusohutusamet
Lembit Peedoksaar	AS Kalbur-F
Leida Roos	Konkurentsiamet
Helgi Rõös	Keemiatööstuse Liit
Georgi Samuel	Keskkonnaministeeriumi ehitusgrupp
Jüri Sihiveer	Tööinspeksioon
Meelis Steinberg	Rahandusministeerium
Anne Suurväli	Sotsiaalministeerium
Tiit Tammiste	Informaatikafond
Arvo Tammisto	Piimaliit
Gunnar Toomsoo	Elektrotehnika- ja Elektroonikatööstuse Liit
Veli-Aare Vasari	Saku Põllumajanduse Mehhaniseerimise Instituut
(esindab	Põllumajandusmasinate Tootjate Liitu)
Urmas Veikat	Keeleamet

Standardinõukogu koosolekul otsustati moodustada toimkond koosseisus pr Laidinen,

pr Rõös, hr Agur, hr Jõema, hr Märtsen ja hr Univer, kes kuni 1.veebbruarini

1994 valmistab ette EVS Standardinõukogu põhimääruse projekti.

1994. AASTA STANDARDIMISPROGRAMMIST

Standardiamet on alustanud 1994.a. standardimisprogrammi koostamist.

Ootame Teie ettepanekuid rahvusvaheliste standardite ülevõtmiseks Eesti standarditena, uute originaalsete Eesti standardite koostamiseks, endise ENSV standardite tühistamiseks ja ümbervaatamiseks.

Samas palume Teie ettepanekuid, millised kehtivatest vabariigi standarditest oleks vaja kehtestada kohustuslikeks.

Konkreetsetes valdkondades rahvuslike standardite koostamist ja ümbervaatamist finantseerivad 1994.a. neid standardeid vajavad organisatsioonid.

Ülevõtmist vajavad standardid aitab muretseda Standardiamet.

Juhul, kui Teie organisatsiooni poolt on koostatud 1994.a. standardimisprogramm, palume see saata Standardiametile teadmiseks, et vältida ühe ja sama standardimisobjekti kohta erinevatel tasanditel normdokumentide kehtestamist.

MÕTTEID EHTUSLIKU NORMILOOME KOHTA EESTIS

Nagu juba teada, korraldas Standardiamet koos Keskkonnaministeeriumi ehitusgrupiga Saksa Standardiinstituudi DIN seminari.

Üldsuse tähelepanu võiks pälvida normiloomes põhialused Saksamaal. Püüan esitada nendepoolse teksti, küll kärbetega, aga võimalikult algsel kujul.

DIN on ümarlaud, mille ümber istuvad koos tootjad, kaupmehed, tarbijad, teenindajad, teadlased, järelevalveametnikud ja riik - kõik, kes tunnevad huvi normimise vastu, et hinnata (Saksa) tehnika taset ja panna kirja Saksa normid.

DIN normiloomes järgib järgmisi põhimõtteid:

1. VABATAHTLIKKUS

- kedagi ei sunnita tulema ümarlaua äärde
- DIN ei sunni kedagi järgima norme (küll aga võib seda teha riik, omavalitsus, lepingupartner, või võetakse see kohustus vabatahtlikult, et püsida turukonkurents - G.S.)
- DIN poolt väljastatud normil pole mingit muud võimu peale kompetentsi.

2. AVALIKKUS

- normiettepanekud avaldatakse trükis ja on kättesaadavad mistahes huvitatud poolele.

3. KÕIGI HUVITATUTE OSAVÕTT

- igaüks võib olla kaasatege.
- riik on küll tähtis partner, ent ei rohkem ega vähem.

4. KONSENSUS

- DIN garanteerib ausad töömeetodid kõigile asjaosalistele
- kõigi huve tuleb arvestada
- vastandlikud huvid tuleb tasakaalustada
- normi tekst peab olema üldine kokkulepe.

5. TERVIKLIKKUS JA VASTUOLUDE PUUDUMINE

- normiloomes reeglite järgimine tagab terviklikkuse
- normiekspertiis tagab vastuolude puudumise.

6. REALISM

- DIN ei normi maailmavaadet
- normid peegeldavad tegelikkust ja formaliseerivad tehnika taset.

7. ORIENTEERUMINE TEADUSE JA TEHNIKA SEISULE

- DIN tegutseb teadaolevate loodusteaduste piires
- ta hoolitseb uute teadmiste vormistamise eest normidena.

8. ORIENTEERUMINE MAJANDUSTINGIMUSTELE

- iga normi majanduslikku toimet uuritakse
- normida tuleb ainult seda, mida ei saa jätta normimata
- normimine ei ole omaette eesmärk.

9. ORIENTEERUMINE ÜLDSUSE KASULE

- normimine järgib üldsuse eesmärke
- normimist väljaspool majandust pole olemas
- üldsuse kasu tuleb eelistada üksikisiku kasule

10. RAHVUSVAHELISUS

- DIN aitab kaasa tõketevabale maailmakaubandusele
- ta orienteerub rahvusvahelistele, seal aga kus neid pole, Euroopa (Majandusühenduse - G.S.) normidele.

Kui ilus ka eeskuju poleks, võib selle ülevõtmine põrkuda Eestis mõnede argiprobleemidele.

- A. Põhimõtted muudavad normi väljatöötamise pikaajaliseks protsessiks (ütlemise - 5 aastat). Meil aga pole aega oodata.
- B. Normiloomes protseduurid põhinevad peamiselt erarahadel. Raha puudusel ei tule vaesemad huvitatud pooled ümarlaua taha ja osutuvad diskrimineerituteks.
- C. Vaidlevatel pooltel on Eestis seni kombeks orienteeruda mitte kompromissile, vaid konfrontatsioonile. Paljud normid võivad jääda selle tõttu kehtestamata.
- D. Normiloomes on kallid asi. Saksamaal kulub ühe elaniku kohta aastas ainult üheksa DEM, s.o. 400 EEK. Lõppkokkuvõttes tuleb see ikkagi elanike taskust. Kas me oleme nii rikkad?

Sellegipoolest tasuks normiloomes, sealhulgas ehituslikus normiloomes, ja mitte ainult standardite osas, jõudumööda järgida ülaltoodud printsiipe. Võimalik, et üheks järgijaks kujuneb 24. novembril 1993. a. moodustunud Ehitusreeglite Nõukogu, mille asutajaliikmeteks olid:

Arhitektide Liit
Ehitusettevõtjate Liit
Ehitusinseneride Liit ja Ehituskonsultantide ning -projekteerijate ühing
Ehitusteabefond
Tallinna Tehnikaülikooli Ehitiste Projekteerimise Instituut
Keskkonnaministeeriumi ehitusosakond

Georg Samuel
Keskkonnaministeeriumi ehitusgrupp

MÕNINGAID EÜ DIREKTIIVIDE JÄRGI KASUTATAVAID VASTAVUSMÄRKE

Seoses märgiga e imporditava piirituse etiketil on üles kerkinud küsimus selle märgi tähendusest. Paljud on sidunud seda märki piirituse puhtusega, nagu tähendaks see märk, et antud etiketiga piiritus on puhas piiritus.

Tegelikult tõendab märk e kinnispakendi täitmismõõdu vastavust märgitud nimikogusele.

Alljärgnevalt tutvustame Teile mõningaid EÜ direktiivide järgi kasutatavaid vastavusmärke:

e - nimikoguse väärtuse kõrval kinnispakendil täitmismõõdu kinnitamine
direktiiv 76/211/EEC 20 01 76;

€ - elektrikodumasinade ja elektri küpsetusahjude energiavajaduse märkimine etiketil
direktiiv 79/530/EEC
79/531/EEC 14 05 79;

☞ - a) mänguasjade ohutus direktiiv 88/378/EEC;
b) alates 1988. a. EÜ direktiividele vastavatele toodetele kinnitatav ohutusmärk.

STANDARDISEERIMISEST NORRAS

Norra Standardiassotsiatsioon NSF loodi 1923.a. Norra tööstusringkondade algatusel. Algusest peale on NSF olnud sõltumatu organisatsioon. Tema tegevus ei ole rajanenud riiklikul seadusandlusel. Riigi valitsus toetab standardiseerimist rahaliselt. Lisaks NSF-le kuuluvad standardiseerimise organisatsioonilisse skeemi järgmistel aladel tegutsevad haruorganisatsioonid:

- ehitus (Ehituse Standardimise Norra Nõukogu NBR)
- masinaehitus ja merendus (Norra Masinaehituse Standardimise Keskus NVS)
- elektrotehnika (Norra Elektrotehnika Komitee - NEK)

Telekommunikatsioonide osas eraldi standardimisega tegelevat organit pole loodud, neid ülesandeid täidab valitsusasutus - Norra Telekommunikatsioonide Valitsus.

NSF vastutab standardimise eest neil aladel, mida eespool mainitud organisatsioonid ei haara, näit. tervishoid, põllumajandus, kontoritehnika, keskkond jne.

NSF- l on ka rida koordineerivaid funktsioone - hindade ja info alal.

Seoses Euroopa integratsioonipüüdlustega tõusnud standardimise osatähtsuse suurenemisega algatas Norra Ministrite Nõukogu 1989.a. standardimisega tegelevate organisatsioonide ülevaatuse. 1989.a valitsuse poolt esitatud nn. Valge raamat võeti parlamendi poolt vastu samal aastal. Selle ülevaatuse ning parlamendi otsuse tulemusena muudeti NSF Norra standardimist koordineerivaks keskorganiks. NSF ei kannu enam vastutust standardite ettevalmistamise tehnilise külje eest.

Standardimise tehniline töö toimub täielikult haruorganisatsioonides ja vastloodud Norra Üldstandardiseerimise Organis NAS, mis tegeleb standardiseerimisega tervisekaitse, tarbijakaitse, keskkonna, põllumajanduse ja biotehnoloogia alal.

On loodud ka rida koordineerivaid grupe, kes tegelevad nende küsimustega, mida haruorganisatsioonid ei haara.

NSF peamised ülesanded alates 1991.a. on järgmised:

- *rahvusliku standardimisepoliitika väljaarendamine Norra tööstuse, tootjate, tarbijate ja rahvuslike võimuorganite huve arvesse võttes.
- *standardimise, sertifitseerimise ja akrediteerimise edendamine rahvuslikul, regionaalsel ja rahvusvahelisel tasandil
- *Norra esindamine ISO-s ja CEN-is ning teistes regionaalsetes ja rahvusvahelistes standardiorganisatsioonides.
- *Haruorganisatsioonide standardimisalase tegevuse koordineerimine ning neid ja valitsust ühendavaks lüliks olemine.
- *Rahaliste vahendite jaotamise koordineerimine.
- *Haruorganisatsioonide poolt koostatud Norra standardite (NS) kinnitamine ja rahvusvaheliste standardite Norra standarditeks ülevõtmine.
- *Norra standardite ning teiste riikide ja rahvusvaheliste standardite müügi ainuõigus.

1990.a. vaadati üle NSF põhikiri eesmärgiga reguleerida raamseadustikku kooskõlas NSF uue rolli ja ülesannetega. Enam ei ole eraettevõtted NSF liikmed, vaid nad kuuluvad vastavasse haruorganisatsiooni. NSF liikmeteks on nüüd ainult haruorganisatsioonid, suured ühendused (näit. Tööunioon, Tööstuse Föderatsioon), ministriumid ja teised valitsusasutused. NSF liikmed moodustavad Peaassamblee, kes omakorda valib 7-liikmelise juhatuse. Kuigi NSF ei ole riiklik organisatsioon, on tal tihedad sidemed valitsusega, eelkõige Tööstus- ja Energeetikaministriumiga.

NSF peamisteks sissetulekuallikateks on standardite müügitulud, riigi toetus, liikmemaksud ning tulud seminaride korraldamisest ja sertifitseerimisest. 1992.a. sissetulekutest moodustasid müügitulud 71%, sertifitseerimine 7%, riigi toetus 20%, muud tulud 2%

RAHVUSVAHELINE STANDARDITE KLASSIFIKATSIOON

ISO läks alates 1994.a. üle uuele standardite klassifikatsioonile *The International Classification of Standards (ICS)*. 1994. aasta ISO standardite loetelu koostatakse juba uue klassifikatsiooni alusel. Ka paljud maad on üle läinud või kavatsesid üle minna sellele klassifikatsioonile. Uus klassifikatsioon asendab seni standardite liigitamisel kasutusel olnud liigitust UDK (universaalne kümnendliigitus) Ka meil on kavas võtta kasutusele uus ISO standardite klassifikatsioon. Käesoleval ajal on Standardiametis käsil ICS tõlkimine eesti keelde. *Antud väljaandega on võimalik tutvuda Standardiameti raamatukogus.*



JAANUARIS SAADUD ISO STANDARDID

ISO 472 Amd 1:1993	Plastics--Vocabulary Amd 1: Terms relating to individual macromolecules, their assemblies, dilute polymer solutions and crystalline polymers
ISO 472 Amd 3:1993	Plastics--Vocabulary Amd 3: General terms and terms relating to degradable plastics
ISO 472 Amd 4:1993	Plastics--Vocabulary Amd 4: Basic terms in polymer science
ISO 899-1:1993	Plastics--Determination of creep behaviour--Part 1: Tensile creep
ISO 899-2:1993	Plastics--Determination of creep behaviour--Part 2: Flexural creep by three-point loading
ISO 1213-1:1993	Solid minerals fuels--Vocabulary--Part 1: Terms relating to coal preparation
ISO 1872-1:1993	Plastics--Polyethylene (PE) moulding and extrusion materials--Part 1: Designation system and basis for specifications
ISO 1942-1 Amd 3:1993	Dental vocabulary--Part 1: General and clinical terms Amd 3
ISO 2382-26:1993	Information technology--Vocabulary--Part 26: Open systems interconnection
ISO 2704:1993	Road vehicles--M10x1 spark-plugs with flat seating and their cylinder head housing
ISO 3014:1993	Petroleum products--Determination of the smoke point of kerosene
ISO 3166:1993	Codes for the representation of names of countries

ISO 3185:1993	Aerospace--Bolts, normal bihexagenol head, normal shank, short or medium length MJ threads, metallic material, coated or uncoated, strength classes less than or equal to 1 100 MPa--Dimensions
ISO 3203:1993	Aerospace--Bolts, normal bihexagenol head, normal or pitch diameter shank, long length MJ threads, metallic material, coated or uncoated, strength classes less than or equal to 1 100 MPa--Dimensions
ISO/IEC 3309:1993	Information technology--Telecommunications and information exchange between systems--High-level data link control (HDLC) procedures--Frame structure
ISO 3632-1:1993	Saffron (<i>Crocus sativus</i> Linnaeus)--Part 1: Specification
ISO 3632-2:1993	Saffron (<i>Crocus sativus</i> Linnaeus)--Part 2: Test methods
ISO 3767-4:1993	Tractors, machinery for agriculture and forestry, powered lawn and garden equipment--Symbols for operator controls and other displays--Part 4: Symbols for forestry machinery
ISO 3800:1993	Threaded fasteners--Axial load fatigue testing--Test methods and evaluation of results
ISO 3837:1993	Liquid petroleum products--Determination of hydrocarbon types--Fluorescent indicator adsorption method
ISO 4026:1993	Hexagon socket set screws with flat point
ISO 4027:1993	Hexagon socket set screws with cone point
ISO 4028:1993	Hexagon socket set screws with dog point
ISO 4029:1993	Hexagon socket set screws with cup point
ISO 4211-2:1993	Furniture-- Tests for surface finishes--Part 2: Assessment of resistance to wet heat
ISO 4211-3:1993	Furniture-- Tests for surface finishes--Part 3: Assessment of resistance to dry heat
ISO 4226:1993	Air quality--General aspects--Units of measurement
ISO 4301-3:1993	Cranes--Classification--Part 3: Tower crane
ISO/IEC 4335:1993	Information technology--Telecommunications and information exchange between systems--High-level data link control (HDLC) procedures--Elements of procedures
ISO 4392-3:1993	Hydraulic fluid power--Determination of characteristics of motors--Part 3: At constant flow and at constant torque
ISO 5057:1993	Industrial trucks--Inspection and repair of fork arms in service on fork-lift trucks
ISO 5347-1:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 1: Primary vibration calibration by laser interferometry
ISO 5347-2:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 2: Primary shock calibration by light cutting
ISO 5347-3:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 3: Secondary vibration calibration

ISO 5347-4:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 4: Secondary shock calibration
ISO 5347-5:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 5: Calibration by Earth's gravitation
ISO 5347-6:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 6: Primary vibration calibration at low frequencies
ISO 5347-7:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 7: Primary calibration by centrifuge
ISO 5347-8:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 8: Primary calibration by dual centrifuge
ISO 5347-9:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 9: Secondary vibration calibration by comparison of phase angles interferometry
ISO 5347-10:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 10: Primary calibration by high-impact shocks
ISO 5347-11:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 11: Testing of transverse vibration sensitivity
ISO 5347-12:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 12: Testing of transverse shock sensitivity
ISO 5347-13:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 13: Testing of base strain sensitivity
ISO 5347-14:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 14: Resonance frequency testing of undamped accelerometers on a steel block
ISO 5347-15:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 15: Testing of acoustic sensitivity
ISO 5347-16:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 16: Testing of mounting torque sensitivity
ISO 5347-17:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 17: Testing of fixed temperature sensitivity
ISO 5347-18:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 18: Testing of transient temperature sensitivity
ISO 5347-19:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups--Part 19: Testing of magnetic field sensitivity
ISO 5864:1993	ISO inch screw threads--Allowances and tolerances
ISO 5912:1993	Camping tents
ISO 6302:1993	Earth-moving machinery--Drain, fill and level plugs
ISO 6405-2:1993	Earth-moving machinery--Symbols for operator controls and other displays--Part 2: Specific symbols for machines, equipment and accessories
ISO 6707-2:1993	Building and civil engineering--Vocabulary--Part 2: Contract terms
ISO 6966:1993	Aircraft--Basic requirements for aircraft loading equipment
ISO 7251:1993	Microbiology--General guidance for enumeration of presumptive Escherichia coli--Most probable number technique

E	ISO 7372:1993	Trade data interchange--Trade data elements directory (Endorsement of UNECE/TDED, volume 1)
	ISO 7487-1:1993	Information technology--Data interchange on 130 mm (5,25 in) flexible disk cartridges using modified frequency modulation recording at 7 958 ftprad, 1,9 tpm (48 tpi), on both sides--ISO type 202--Part 1: Dimensional, physical and magnetic characteristics
	ISO/IEC 7501-1:1993	Identification cards--Machine readable passport--Part 1: Machine readable passport
	ISO 7752-3:1993	Cranes--Controls--Layout and characteristics--Part 3: Tower cranes
	ISO/IEC 7809:1993	Information technology--Telecommunications and information exchange between systems--High-level data link control (HDLC) procedures--Classes of procedures
	ISO/IEC 7812-1:1993	Identification cards--Identification of issuers--Part 1: Numbering system:
	ISO/IEC 7812-2:1993	Identification cards--Identification of issuers--Part 2: Application and registration procedures
	ISO 7870:1993	Control charts--General guide and introduction
	ISO 7873:1993	Control charts for arithmetic average with warning limits
	ISO 7965-2:1993	Sacks--Drop test--Part 2: Sacks made from thermoplastic flexible film
	ISO 7752-3:1993	Cranes--Controls--Layout and characteristics--Part 3: Tower cranes
	ISO/IEC 7809:1993	Information technology--Telecommunications and information exchange between systems--High-level data link control (HDLC) procedures--Classes of procedures
	ISO 7870:1993	Control charts--General guide and introduction
	ISO 7873:1993	Control charts for arithmetic average with warning limits
	ISO 7965-2:1993	Sacks--Drop test--Part 2: Sacks made from thermoplastic flexible film
	ISO 7966:1993	Acceptance control charts
	ISO 8031:1993	Rubber and plastics hoses and hose assemblies--Determination of electrical resistance
	ISO 8084:1993	Machinery for forestry--Operator protective structures--Laboratory tests and performance requirements
	ISO 8205-2:1993	Water-cooled secondary connection cables for resistance welding--Part 2: Dimension and requirements for single-conductor connection cables
	ISO 8280:1993	Aerospace--Rivets, solid, universal head, metallic material, with or without surface treatment--Dimensions
	ISO 8367-1:1993	Packaging--Dimensional tolerances for general purpose sacks--Part 1: Paper sacks
	ISO 8367-2:1993	Packaging--Dimensional tolerances for general purpose sacks--Part 2: Sacks made from thermoplastic flexible film

ISO/IEC 8482:1993	Information technology--Telecommunications and information exchange between systems--Twisted pair multipoint interconnections
ISO 8540:1993	Open front mechanical power presses--Vocabulary
ISO 8583:1993	Financial transaction card originated messages--Interchange message specifications
ISO 8584-2:1993	Thermoplastics pipes for industrial applications under pressure--Determination of the chemical resistance factor and of the basic stress--Part 2: Pipes made of halogenated polymers
ISO/IEC 8885:1993	Information technology--Telecommunications and information exchange between systems--High-level data link control (HDLC) procedures--General purpose XID frame information field content and format
ISO 8891:1993	Dental casting alloys with noble metal content of 25% up to but not including 75%
ISO 8908:1993	Banking and related financial services--Vocabulary and data elements
ISO 8984-1:1993	Diesel engines--Testing of fuel injectors--Part 1: Hand-lever-operated testing and setting apparatus
ISO 8984-2:1993	Diesel engines--Testing of fuel injectors--Part 2: Test method
ISO 8986-1:1993	Plastics--Polybutene (PB) moulding and extrusion materials--Part 1: Designation system and basis for specifications
ISO/IEC 9041-2:1993	Information technology--Open Systems Interconnection--Virtual Terminal Basic Class Protocol--Part 2: Protocol Implementation Conformance Statement (PICS Proforma)
ISO 9254:1993	Aerospace--Bolt, normal spline head, normal or pitch diameter shank, long length MJ threads, metallic material, coated or uncoated, strength classes less than or equal to 1 100 MPa--Dimensions
ISO 9255:1993	Aerospace--Bolt, normal spline head, normal shank, short or medium length MJ threads, metallic material, coated or uncoated, strength classes less than or equal to 1 100 MPa--Dimensions
ISO 9256:1993	Aerospace--Bolts, large hexagonal head, normal or pitch diameter shank, long length MJ threads, metallic material, coated or uncoated, strength classes less than or equal to 1 100 MPa--Dimensions
ISO/IEC 9579-1:1993	Information technology--Open Systems Interconnection--Remote Database Access--Part 1: Generic Model, Service and Protocol
ISO/IEC 9579-2:1993	Information technology--Open Systems Interconnection--Remote Database Access--Part 2 SQL specialization
ISO 9833:1993	Melons--Cold storage and refrigerated transport

ISO 9882:1993	Performance standards in building--Performance test for precast concrete floors--Behaviour under non-concentrated load
ISO 9902:1993	Textile machinery acoustics-- Determination of sound pressure levels and sound power levels emitted by textile machines--Engineering and survey methods
ISO/IEC 9945-2:1993	Information technology--Portable Operating System Interface (POSIX)--Part 2: Shell and Utilities
ISO 9951:1993	Measurement of gas flow in closed conduits--Turbine meters
ISO/IEC 10021-2/Cor5:1993	Technical Corrigendum 5
ISO/IEC 10021-4/Cor6:1993	Technical Corrigendum 6
ISO/IEC 10021-6/Cor6:1993	Technical Corrigendum 6
ISO/IEC 10021-7/Cor6:1993	Technical Corrigendum 6
ISO 10197:1993	Micrographics--Reader-printers for transparent microforms--Characteristics
ISO/IEC/TR 10182:1993	Information technology--Programming languages, their environments and system software interfaces--Guidelines for language bindings
ISO/IEC/TR 10183-2:1993	Information technology--Text and office systems--Office document Architecture (ODA) and interchange format--Technical Report on ISO 8613 implementation testing--Part 2: Framework for abstract test cases
ISO 10197:1993	Micrographics--Reader-printers for transparent microforms--Characteristics
ISO 10350:1993	Plastics--Acquisition and presentation of comparable single-point data
ISO 10366-1:1993	Plastics--Methyl methacrylate/acrylonitrile/butadiene/styrene (MABS) moulding and extrusion materials--Part 1: Designation system and basis for specifications
ISO/IEC 10373:1993	Identification cards--Test methods
ISO 10400:1993	Petroleum and natural gas industries--Formulae and calculation for casing, tubing, drill pipe and line pipe properties
ISO 10407:1993	Petroleum and natural gas industries--Drilling and production equipment--Drill stem design and operating limits
ISO 10409:1993	Petroleum and natural gas industries--Application of cement lining to steel tubular goods, handling, installation
ISO 10417:1993	Petroleum and natural gas industries--Subsurface safety valve systems--Design, installation, operation and repair
ISO 10418:1993	Petroleum and natural gas industries--Offshore production platforms--Analysis, design, installation and testing of basic surface safety systems
ISO 10427:1993	Petroleum and natural gas industries--Bow-spring casing centralizers--Specification

ISO 10428:1993	Petroleum and natural gas industries--Sucker rods (pony rods, polished rods, couplings and sub-couplings)--Specification
ISO 10431:1993	Petroleum and natural gas industries--Pumping units--Specification
ISO 10432:1993	Petroleum and natural gas industries--Subsurface safety valve equipment--Specification
ISO 10436:1993	Petroleum and natural gas industries--General-purpose steam turbines for refinery service
ISO 10437:1993	Petroleum and natural gas industries--Special-purpose steam turbines for refinery service
ISO/TR 10481:1993	Lubricants, industrial oils and related products--Class L--Specifications of categories L-AN, L-FC, L-FD and L-G used for machine tools
ISO 10483-1:1993	Road vehicles--Intelligent power switches--Part 1: High-side intelligent power switch
ISO/TR 10501:1993	Thermoplastics pipes for the transport of liquids under pressure--Calculation of head losses
ISO 10957:1993	Information and documentation--International standard music number (ISMN)
ISO 10993-11:1993	Biological evaluation of medical devices--Part 11: Tests for systemic toxicity
ISO 11054:1993	Cutting tools-- Designation of high-speed steel groups
ISO 11079:1993	Evaluation of cold environments--Determination of requisite clothing insulation
ISO 11088:1993	Assembly, adjustment and inspection of an alpine ski-binding boot (S-B-B) system
ISO 11124-1:1993	Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Specifications for metallic blast-cleaning abrasives--Part 1: General introduction and classification
ISO 11124-2:1993	Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Specifications for metallic blast-cleaning abrasives--Part 2: Chilled-iron grit
ISO 11124-3:1993	Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Specifications for metallic blast-cleaning abrasives--Part 3: High-carbon cast-steel shot and grit
ISO 11124-4:1993	Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Specifications for metallic blast-cleaning abrasives--Part 4: Low-carbon cast-steel shot
ISO 11125-1:1993	Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Test methods for metallic blast-cleaning abrasives--Part 1: Sampling
ISO 11125-2:1993	Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Test methods for metallic

- blast-cleaning abrasives--Part 2:Determination of particle size distribution
- ISO 11125-3:1993 Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Test methods for metallic blast-cleaning abrasives--Part 3: Determination of hardness
- ISO 11125-4:1993 Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Test methods for metallic blast-cleaning abrasives--Part 4: Determination of apparent density
- ISO 11125-5:1993 Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Test methods for metallic blast-cleaning abrasives--Part 5: Determination of percentage defective particles and of microstructure
- ISO 11125-6:1993 Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Test methods for metallic blast-cleaning abrasives--Part 6: Determination of foreign matter
- ISO 11125-7:1993 Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Test methods for metallic blast-cleaning abrasives--Part 7:Determination of moisture
- ISO 11126-1:1993 Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Specifications for non-metallic blast-cleaning abrasives--Part 1: General introduction and classification
- ISO 11126-3:1993 Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Specifications for non-metallic blast-cleaning abrasives--Part 3:Copper refinery slag
- ISO 11126-4:1993 Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Specifications for non-metallic blast-cleaning abrasives--Part 4: Coal furnace slag
- ISO 11126-5:1993 Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Specifications for non-metallic blast-cleaning abrasives--Part 5:Nickel refinery slag
- ISO 11126-6:1993 Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Specifications for non-metallic blast-cleaning abrasives--Part 6: Iron furnace slag
- ISO 11126-8:1993 Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Specifications for non-metallic blast-cleaning abrasives--Part 8: Olivine sand
- ISO 11127-1:1993 Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Test methods for non-metallic blast-cleaning abrasives--Part 1: Sampling:

ISO 11127-2:1993	Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Test methods for non-metallic blast-cleaning abrasives--Part 2: Determination of particle size distribution
ISO 11127-3:1993	Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Test methods for non-metallic blast-cleaning abrasives--Part 3: Determination of apparent density
ISO 11127-4:1993	Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Test methods for non-metallic blast-cleaning abrasives--Part 4: Assessment of hardness by a glass slide test
ISO 11127-5:1993	Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Test methods for non-metallic blast-cleaning abrasives--Part 5: Determination of moisture
ISO 11127-6:1993	Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Test methods for non-metallic blast-cleaning abrasives--Part 6: Determination of water-soluble contaminants by conductivity measurement
ISO 11127-7:1993	Preparation of steel substrates before application of paints and related products--Test methods for non-metallic blast-cleaning abrasives--Part 7 Determination of water-soluble chlorides
ISO 11268-1:1993	Soil quality--Effects of pollutants on earthworms (<i>Eisenia fetida</i>)--Part 1: Determination of acute toxicity using artificial soil substrate
ISO 11318:1993	Cardiac defibrillators--Connector assembly for implantable defibrillators--Dimensional and test requirements
ISO 11401:1993	Plastics--Phenolic resins--Separation by liquid chromatography
ISO 11409:1993	Plastics--Phenolic resins--Determination of heats and temperatures of reaction by differential scanning calorimetry
ISO 11446:1993	Passenger cars and light commercial vehicles with 12V systems--13-pole connectors between towing vehicles and trailers--Dimensions and contact allocation
ISO/IEC 11458:1993	Information technology--Microprocessor systems--VICbus--Inter-crate cable bus
ISO 11465:1993	Soil quality--Determination of dry matter and water content on a mass basis--Gravimetric method
ISO 11482:1993	Guidelines for plutonium dioxide (PuO ₂) sampling in a nuclear reprocessing
ISO/IEC 11544:1993	Information technology--Coded representation of picture and audio information--Progressive bi-level image compression

ISO 11640:1993	Leather--Tests for colour fastness--Colour fastness to cycles of to-and-fro rubbing
ISO 11641:1993	Leather--Tests for colour fastness--Colour fastness to perspiration
ISO 11642:1993	Leather--Tests for colour fastness--Colour fastness to water
ISO 11643:1993	Leather--Tests for colour fastness--Colour fastness of small samples to dry-cleaning solutions
ISO 11644:1993	Leather--Tests for colour fastness--Test for adhesion of finish
ISO 11645:1993	Leather--Heat stability of industrial-glove leather
ISO 11646:1993	Leather--Measurement of area
ISO 11862:1993	Earth-moving machinery--Auxiliary starting aid electrical connector
ISO 11944:1993	Round general use light gauge metal containers--Nominal diameters for cylindrical and tapered cans up to 10 000 ml capacity
ISO/IEC 12042:1993	Information technology--Data compression for information interchange--Binary arithmetic coding algorithm
ISO/IEC 12246:1993	Information technology--8 mm wide magnetic tape cartridge dual azimuth format for information interchange--Helical scan recording
ISO/IEC 12247:1993	Information technology--3,81 mm wide magnetic tape cartridge dual azimuth format for information interchange--Helical scan recording--DDS format using 60 m and 90 m length tapes
ISO/IEC 12248:1993	Information technology--3,81 mm wide magnetic tape cartridge for information interchange--Helical scan recording--DATA/DAT-DC format using 60 m and 90 m length tapes
ISO 12667:1993	Commercial vehicles and buses--Gross-tooth propeller shaft flanges, type T
ISO/IEC 13421:1993	Information technology--Data Interchange on 12,7 mm, 48-track magnetic tape cartridges--DLT 1 format
ISO/IEC 13481:1993	Information technology--Data interchange on 130mm optical disk cartridges--Capacity: 1 gigabytes per cartridge
ISO/IEC 13549:1993	Information technology--Data interchange on 130mm optical disk cartridges--Capacity: 1,3 gigabytes per cartridge



JAANUARIS SAADUD IEC STANDARDID

CISPR 22:1993	Limits and methods of measurement of radio disturbance characteristics of information technology equipment
IEC 64	Tungsten filament lamps for domestic and similar general lighting purposes
IEC 238 Amd 1	Amd 1 Edison screw lampholders
IEC 287-1-2	Electric cables--Calculation of the current rating--Part 1: Current rating equations (100 % load factor) and calculation of losses--Section 2: Sheath eddy current loss factors for two circuits in flat formation
IEC 335-2-32	Safety of household and similar electrical appliances--Part 2: Particular requirements for massage appliances
IEC 625-2	Programmable measuring instruments--Interface system (byte serial, bit parallel)--Part 2: Codes, formats, protocols and common commands
IEC 811-1-3	Insulating and sheathing materials of electric cables--Common test methods--Part 1: General application--Section 3: Methods for determining the density--Water absorption tests--Shrinkage test
IEC 747-8 Amd 2	Amd 2 Semiconductor devices Discrete devices Part 8: Field-effect transistors
IEC 748-2 Amd 2	Amd 2 Semiconductor devices--Integrated circuits--Part 2: Digital integrated circuits
IEC 947-2 Amd 2	Amd 2 Low-voltage switchgear and controlgear Part 2: Circuit breakers
IEC 1041-3	Non-broadcast videotape recorders--Methods of measurement--Part 3: Audio characteristics for FM recording
IEC 1082-2	Preparation of documents used in electrotechnology--Part 2: Function-oriented diagrams
IEC 1082-3	Preparation of documents used in electrotechnology--Part 3: Connection diagrams, tables and lists
IEC 1168	Radiotherapy simulators--Functional performance characteristics
IEC 1170	Radiotherapy simulators--Guidelines for functional performance characteristics
IEC 1253-1	Piezoelectric ceramic resonators--A specification in the IEC quality assessment system for electronic components (IECQ)Part 1: Generic specification--Qualification approval

IEC 1253-2	Piezoelectric ceramic resonators--A specification in the IEC quality assessment system for electronic components (IECQ)Part 2: Sectional specification--Qualification approval
IEC 1253-2-1	Piezoelectric ceramic resonators--A specification in the IEC quality assessment system for electronic components (IECQ)Part 2: Sectional specification--Qualification approval Section 1: Blank detail specification--Assessment level E
IEC 1254	Electric shavers for household use-- Methods for measuring the performance
ISO/IEC 2382-26	Information technology--Vocabulary--Part 26: Open systems interconnection
ISO/IEC 7501-1	Identification cards--Machine readable travel documents--Part 1: Machine readable passport
ISO/IEC 7812-1	Identification cards--Identification of issuers--Part 1: Numbering system
ISO/IEC 7812-2	Identification cards--Identification of issuers--Part 2:Application and registration procedures
ISO/IEC 9041-2	Information technology--Open Systems Interconnection--Virtual Terminal Basic Class Protocol--Part 2: Protocol Implementation Conformance Statement (PICS Proforma)
ISO 9074 Amd 1	Information processing systems--Open Systems Interconnection--Estelle: A formal description technique based on an extended state transition model Amd 1: Tutorial on Estelle
ISO/IEC 10030 Amd 3	Information technology--Telecommunications and information exchange Protocol for use in conjunction with ISO 8878 Amd 3: Specification of IS-SNARE interactions
ISO/IEC 10183-2	Information technology--Text and office systems--Office Document Architecture (ODA) and interchange format--Technical Report on ISO 8613 implementation testing Part 2: Framework for abstract test cases
ISO/IEC 11458	Information technology--Microprocessor systems--VICbus-inter-crate cable bus

**JAANUARIS SAADUD SAKSA EHITUSALASEID
INFOMATERJALE**

StLB Standardleistungsbuch für das Bauwesen Anwenderhandbuch 1985
 StLB Standardleistungsbuch für das Bauwesen Leistungsbereich MAUERARBEITEN
 012 1992
 StLB Standardleistungsbuch für das Bauwesen Leistungsbereich BETON-UND
 STAHLBETONARBEITEN 013 1992
 GAEB Gemeinsamer Ausschuß Elektronik im Bauwesen- Regelungen für den Aufbau
 des Leistungsverzeichnisses 1991
 GAEB Gemeinsamer Ausschuß Elektronik im Bauwesen- Regelungen für den Daten-
 austausch Leistungsverzeichnis 1990

**LIHATOODETE KOHTA KEHTIVATE HARUDOKUMENTIDE LOETELU
SEISUGA 01 12 93**

ENSV 10 TT 2-7-88	Suvesardellid	01 01 89- 01 01 94
ENSV 10 TT 2-10-90	Subproduktidest ja seapõse- lihas pooltooted	01 01 91- 01 01 96
ENSV 10 TT 2-14-88	Lihapooltoode. Kapsarulli- täidis	01 01 89- 01 01 95
ENSV 10 TT 2-16-87	Keeduvorstid (nõmme, mulgi, muuga)	01 07 87 tähtajatu
ENSV 10 TT 2-17-87	Hobuste subproduktid	01 10 87 tähtajatu
ENSV 10 TT 2-20-87	Sakala sink	01 01 88 tähtajatu
ENSV 10 TT 2-24-87	Sealihast pooltooted	01 01 88 tähtajatu
ENSV 10 TT 2-25-89	Grill-hakkliha	01 07 89 tähtajatu
ENSV 10 TT 2-38-89	Seenekastmepulber	01 01 90- 01 01 95
ENSV 10 TT 2-41-88	Lihapooltoode. Linnulihakogu	01 01 89- 01 01 94
ENSV 10 TT 2-45-88	Sealihatooted. Praetud rinna- tükk, küpsetatud kaelaliha	01 01 89- tähtajatu
ENSV 10 TT 2-46-88	Pikkpoisi-, lõuna- ja saare hakkliha	01 07 89- 01 07 94
ENSV 10 TT 2-53-88	Karusloomade ja koerte sööt	01 07 89- 01 07 94
ENSV 10 TT 2-62-88	Keedusöödad	01 04 89- 01 04 94
ENSV 10 TT 2-76-89	Grillvorst	01 01 90- 01 01 95
ENSV 10 TT 2-79-89	Juubeli praeliha	01 07 89-

ENSV 10 TT 2-85-89	Linnusupikogu	01 07 94 01 01 90- 01 01 95
ENSV 10 TT 2-96-89	Metskitse kuumsuitsusink	01 01 90- 01 01 95
ENSV 10 TT 2-100-89	Sublimeeritud tooted. Mädarõikakaste	01 01 90- 01 01 95
ENSV 10 TT 2-109-89	Lihakonserv. Metssealiha sinepikastmes	01 04 90- 01 07 95
ENSV 10 TT 2-111-89	Kevadine keeduvorst	01 04 90- 01 04 95
ENSV 10 TT 2-112-89	Lihakonserv. Hakitud põd- raliha	01 07 90- 01 07 95
ENSV 10 TT 2-115-89	Pudingupulbrid	01 04 90- 01 04 95
ENSV 10 TT 2-131-90	Kanamaksavorst	01 07 90- 01 07 95
ENSV 10 TT 2-144-90	Sublimeeritud tooted. Lõunaroad	01 04 91- 01 04 2001
ENSV 10 TT 2-156-90	Eriline maksavorst	01 01 91- 01 01 96
ENSV 10 TT 2-159-90	Hernesupikomplekt	01 01 91- 01 01 96
ENSV 10 TT 2-165-91	Suitsuseapead	01 07 91- 01 07 96
ENSV 10 TT 2-167-91	Põdra- ja metssea- lihast pooltooted	01 01 92- 01 01 97
ENSV 10 TT 2-168-91	Laua-maksavorst	01 10 91- 01 10 96
ENSV 49 TT 187-81	Juubeli mustiline keedu- vorst	01 07 81- tähtajatu
ENSV 49 TT 214-86	Soolatud selja- ja rinnatükk	01 01 87- 01 01 94
ENSV 49 TT 244-82	Toorsuitsuseajalad	01 07 82 tähtajatu

Väljavõte Põllumajandusministeeriumi kirjast 27 12 93 nr.2-1/3161

STANDARDI PROJEKTIST

Standardiametis on koostatud Eesti standardi "Standardite ülesehitus, sõnastus, vormistamine ja sisu" projekt. Ülalnimetatud standard sätestab peamiselt originaalsete Eesti standardite ja nende muudatuste ülesehituse, sõnastuse ja vormistamise nõuded ning samuti üldnõuded standardite sisule. Ülevõetavate (tõlgitavate) standardite nõudeid on puudutatud vihjamisi, kuna nende kohta on koostamisel eraldi standard. Standardi koostamisel on abimaterjalide ja eeskujudena kasutatud alljärgnevaid dokumente:

1. BSO Part 3:1991 "A Standard for standards. Part 3. Guide to drafting and presentation of British standards"

2. IEC/ISO Directives Part 3: Drafting and presentation of International Standards, 1989

3- ГОСТ Р 1.5-92 "Общие требования к построению, изложению, оформлению и содержанию стандартов"

Samuti on standardi projekti koostamisel arvestatud tarbijakaitse seaduse projektis toodud nõudeid ja terminoloogiat.

NB Kõigil asjast huvitatutel on võimalik projektiga tutvuda standardiosakonnas ja teha omapoolseid ettepanekuid.

DETSEMBRIS ON STANDARDIAMETI POOLT REGISTRISSE KANTUD

EVS 648:1993	Veiserümpade klassifikatsioon	01 04 94
EE 01052973 ST 1:1993	Šokolaad	01 01 94
EE 01052973 ST 2:1993	Lisandiga ja täidisega šokolaad	01 01 94
EE 01052973 ST 3:1993	Pressitud kakaoubade tuumad, kakaoubade mass, pressitud kakao- kook ja kakaotolm (peenkakao)	01 01 94
EE 01052973 ST 4:1993	Kakaovõi	01 01 94
EE 01052973 ST 5:1993	Kakaopulbrid ja kakaosuhkru kuivsegud	01 01 94
EE 01116704 TT 25-93	Värvitoonija "Dekoor"	27 12 93
EE 01116704 TT 13-93	Vedel happeline pesuvahend	15 12 93
EE 18020763 TT 1-93	Petijook	01 01 94- 01 01 99
EE 59021322 TT 5-93	Kompvek "Koores"	07 12 93- 07 12 98
EE 71037604 TT 3-93	Broileri-hakkliha	10 12 93
EE 71037604 TT 4-93	Broilerimaksa pasteet	10 12 93
EE 71037604 TT 5-93	Broilerifilee pulgad	10 12 93
EE 71037604 TT 6-93	Broilerikotlet	10 12 93
EE 71037975 TT 3-93	Põldmarjajook	15 12 93
EE 71037975 TT 4-93	Porgandikuubikud	15 12 93
EE NORMA ST 02:1993	Autotranspordivahendite ohutusrihmad. Pooltooted ja valmistooted	01 01 94
EE NORMA ST 03:1993	Ohutusrihma lindi jäätmed	01 01 94
EE NORMA ST 04:1993	Otsmikulamp "Kükloop"	01 01 94
EE UNINAKS ST 1:93	Pulbrilised polümeer-mineraalsed kuivsegud. Tehnilised nõuded. Katsetamine	01 01 94
EV 8 TT 10-93	Osaratsioonilised segajõusöödad sigadele-	01 01 94- 01 01 96
EV 8 TT 11-93	Täisratsioonilised segajõusöödad põllumajanduslikele lindudele	01 01 94- 01 01 96

EV 8 TT 12-93	Täisratsioonilised segajõusöödad sigadele	01 01 94- 01 01 96
EV 10 TT 2/421-1-91 muud.1	Ranna broiler	01 01 94
EV 10 TT 2-110-89 muud.3	Jäätis "Vikerkaar"	01 01 94
EV 10 TT 2/7-6-93	Autošampoon "Reno"	01 01 94- 01 01 2000
EV 10 TT 2/7-93	Puhastusvahend "Glautex"	01 01 94 01 01 2000
TT 311-4693283.048-92 muud.3	Elektromagnetiline vedelike arvesti	23 12 93
TT 311-4693283.048-92 muud.4	Elektromagnetiline vedelike arvesti	23 12 93
TT 16-90 ИАТК.526122.158 muud.4	Asünkroonmootorid	

