

Ilmub üks kord kuus alates 1993. aastast

Tänases numbris :

⇒ Standardinõukogu juhatuse koosolek.....	1
⇒ Soovitused labori kvaliteedikäsiraamatu	
⇒ koostamiseks	1
⇒ EEC direktiividest	15
CE märk	16
⇒ CEN Tehnilised Komiteed	18
⇒ Novembris saadud	
-ISO standardid	27
- CEN standardid	30
- SFS standardid	33
- kataloogid	33
⇒ Trükist ilmunud Eesti standardid.....	34
⇒ Eesti standardite projektid	34
⇒ Oktoobris registrisse kantud Eesti	
standardid ja tehnilised tingimused.....	34

EESTI STANDARDINÕUKOGU JUHATUSE KOOSOLEK

21 novembril toimus Eesti Standardinõukogu juhatuse koosolek.

Kõne all oli Standardinõukogu ja selle juhatuse pädevus.

Toimus ka Eesti standardi projekti "Eesti standardite koostamine" projekti arutelu.

Lepiti kokku Eesti standardimisalade esialgse jaotuse osas, mille toome ära alljärgnevalt:

Tingnimetus	ICS noteering
1 Toiduained	67
2 Tarbekaubad	59,61,79,85
3. Põllumajandus	65
4 Energeetika	27,73
5 Tervishoid ja ravimid	11
6 Masinachitus	17,21,23,25,39,43,45,47,49,53,77,95
7 Ehitus	91,93
8 Elektrotehnika	29,31
9 Infotehnoloogia ja side	33,35
10 Keemiatooted	71,75,81,83,87
11 Kaubandus	55
12 Üldstandardid	01,19
13 Keskkonnakaitse	13

Juhatus ootab Teie ettepanekuid antud jaotuse osas.

Kõigi kõne all olnud küsimuste arutelu jätkub järgmisel juhatuse koosolekul, mis on kavas kokku kutsuda 5 detsembril.

SOOVITUSED LABORATOORIUMI KVALITEEDIKÄSIRAAMATU KOOSTAMISEKS

1. Sissejuhatus

Akrediteerimise eelduseks on, et akrediteeritav laboratoorium või organ täidab protseduurile esitatud nõudeid. Neid nõudeid peab laboratoorium või organ täitma akrediteerimise jooksul. Vastavalt rahvusvahelistele nõuetele (EN 45001 ja ISO/IEC Guide 25:1990) peab akrediteeritav laboratoorium või organ omama toimivat kvaliteedisüsteemi, mida kirjeldab kvaliteedikäsiraamat. Kvaliteedisüsteemi nõuded ja ülesehitus tootmisettevõttele sisalduvad ISO 9000 ja EN 29000 seeria standardites. Need on hästi kohandatavad katse- ja kalibreerimislaboratooriumidele. Kvaliteedikäsiraamat sisaldab kvaliteedi tagamisele suunatud tegevuste ja ettevõttesisese kvaliteedi järelevalve täpset kirjeldust. Miinimumnõuded kvaliteedikäsiraamatule katse- ja kalibreerimislaboratooriumide osas on toodud EN 45001 p.5.4.2.

Vastavalt eeltoodud normile peab kvaliteedikäsiraamat sisaldama vähemalt:

- kvaliteedipoliitikat;
- laboratooriumi struktuuri;
- kvaliteedi tagamise tegevusi, ära tuues iga ala eest vastutaja;
- administratiivseid protseduure kvaliteedi kinnistamiseks;

- korrigeerivate tegevuste läbiviimise korda;
- kaebuste käsitlemise tegevusjuhiseid;
- kvaliteedisüsteemi siseauditi läbiviimist ja ülevaadete korraldamist.

Kuivõrd laboratooriumid või organid erinevad tegevusalalt, suuruselt ja organisatsiooniliselt, võib käesolevas soovitusel toodud ülesehitust laiendada, vähendada või muuta oma tegevusele vastavaks, arvestades EN 45001 p.5.4.2 nõudeid.

Soovituste koostamisel on arvestatud SWEDAC DOC 92:5 "Quality manuals for accredited laboratories. A Guide" ja FINAS S2/1992 "Suositus laboratorion laatukäsikirjasta" (identne NAMAS M16, NAMAS Quality Manual: Guidance for preparation) toodud .

LABORATOORIUMI
KVALITEEDIKÄSIRAAMAT
(Laboratooriumi nimi)

Variant nr.
Lk. 1 (1)
Kuupäev:
Koostas:
Kinnitas:

Peatüki sisu

MUUDATUSTE LEHEKÜLG

Muudatuste leheküljed asetatakse kvaliteedikäsikirja algusesse. Selles tuuakse ära üldinstruktsioon kvaliteedikäsiraamatu hoidmiseks ajakohasena.

Näide muudatuste leheküljest:

UUS		ASENDATUD			KUUPÄEV	MUUDATUSE SISU
Variant nr.	Pea- tükk	Lehe- küljed	Variant nr.	Pea- tükk		
02	4.1	2(8)	01	4.1	2(7)	11.02.1993.a. Kvaliteediinsener vahetunud

LABORATOORIUMI
KVALITEEDIKÄSIRAAMAT
(Laboratooriumi nimi)

Variant nr.
Lk. 1 (1)
Kuupäev:
Koostas:
Kinnitas:

Peatüki sisu

TIITELLEHT

Tiitelleht on kvaliteedikäsiraamatu esimeseks leheküljeks, millel on toodud:

- dokumendi nimetus, laboratooriumi nimetus ja aadress,
- laboratooriumi kvaliteedisüsteemi ja kvaliteedikäsiraamatu eest vastutajad,
- variandi number ja kinnitamise kuupäev,
- koopia number ja valdaja nimi.

NÄIDE

KVALITEEDIKÄSIRAAMAT

PUIDU KATSELABOR

Tallinn, Kase 15

Kvaliteedisüsteemi eest vastutaja

Jaan Kaasik
Kvaliteetidirektor

Kvaliteedikäsiraamatu eest vastutaja

Reet Kuusk
Laborijuhataja

Kinnitamise kuupäev: 20.03.1993.a.

Variant: 02

Koopia: 03

Valdaja: Rõhukatsetuste labor
LABORATOORIUMI
KVALITEEDIKÄSIRAAMAT
(Laboratooriumi nimi)

Variant nr.

Lk. 1 (2)

Kuupäev:

Koostas:

Kinnitas:

Peatüki sisu

SISUKORD

1. KVALITEEDIPOLIITIKA
 - 1.1 Kvaliteedipoliitika kirjeldus
 - 1.2 Akrediteerimise (sertifitseerimise) ala
2. KVALITEEDISÜSTEEM
 - 2.1 Objekt ja struktuur
 - 2.2 Kvaliteedikäsikiri
 - 2.3 Kvaliteedi juhtimine
 - 2.4 Kvaliteedijuhtimise dokumendid
 - 2.5 Kvaliteedisüsteemi tutvustamine
 - 2.6 Kõrvalekaldumised kvaliteedisüsteemi protseduuridest
3. STRUKTUUR JA JUHTIMINE
 - 3.1 Struktuur
 - 3.2 Juhtimine
 - 3.3 Üldised juhtimishormid
4. PERSONAL
 - 4.1 Üldpoliitika
 - 4.2 Dokumenteerimine
5. KVALITEEDISÜSTEEMI ÜLEVAATED JA AUDITID
 - 5.1 Kvaliteedisüsteemi ülevaated
 - 5.2 Kvaliteediaudit
 - 5.3 Korrigeeriv tegevus
6. APARATUUR
 - 6.1 Kalibreerimis- ja katseaparatuur
 - 6.2 Seadmete hooldamine
 - 6.3 Laenatud seadmed
 - 6.4 Kasutusload
7. KALIBREERIMINE JA MÕÕTMISTE JÄLGITAVUS
 - 7.1 Põhieesmärgid
 - 7.2 Mõõtevead
 - 7.3 Kalibreerimine
 - 7.4 Registrid
 - 7.5 Etalonid
 - 7.6 Etalonained
 - 7.7 Võrdlusmõõtmised ja laboratooriumide vahelised võrdluskatsed
8. KALIBREERIMIS- JA KATSEMEETODID
 - 8.1 Toimingupoliitika ja kasutusala
 - 8.2 Metoodikate kättesaadavus
 - 8.3 Arvutite kasutamine katsetamisel ja kalibreerimisel
 - 8.4 Dokumenteerimine
 - 8.5 Andmete kaitsmine

- 8.6 Kalibreerimis- ja katsetulemuste ebatäpsus
- 9 LABORATOORIUMI RUUMID JA TÖÖKESKKOND
- 9.1 Ruumid
- 9.2 Töökeskkonna tingimused
- 9.3 Laboratooriumisse sissepääs
- 9.4 Koristamine
- 10 KATSE- JA KALIBREERIMISOBJEKTIDE KÄSITLEMINE
- 10.1 Vastuvõtt ja käsitlemine
- 10.2 Vastuvõtu tingimused
- 10.3 Hüvitamine
- 11 ARHIIVINDUS JA REGISTRID
- 11.1 Süsteem
- 11.2 Andmete talletamine
- 11.3 Vastutus
- 12 ARUANDED JA TUNNISTUSED
- 12.1 Üldist
- 12.2 Vastutus
- 12.3 Akrediteeriva organi logo kasutamine
- 12.4 Tunnistuste ja aruannete edasiandmine kliendile
- 13 KAEBUSTE KÄSITLEMINE
- 13.1 Tegutsemispoliitika
- 13.2 Registrid
- 13.3 Kompenseerimine
- 13.4 Parandusmeetmed
- 14 ALLHANKETÖÖD
- 14.1 Üldpoliitika
- 14.2 Protseduur
- 14.3 Register
- 14.4 Dokumenteerimine
- 14.5 Abiteeninduse kasutamine
- 15 KONFIDENTSIAALSUS
- 15.1 Üldpoliitika
- 15.2 Personal
- 15.3 Katse- ja kalibreerimisobjektide käsitlemine
- 15.4 Ruumidesse pääs
- 15.5 Arhiivindus
- 16 VÄLIKALIBREERIMINE JA -KATSETAMINE
- 16.1 Üldpoliitika
- 16.2 Kvaliteedipoliitika

LABORATOORIUMI
KVALITEEDIKÄSIRAAMAT
(Laboratooriumi nimi)

Variant nr.
Lk. 1 (1)
Kuupäev:
Koostas:
Kinnitas:

Peatüki sisu

KVALITEEDIPOLIITIKA

1. KVALITEEDIPOLIITIKA

- 1.1 Kvaliteedipoliitika kirjeldus.
 - 1.1.1 Ülevaade laboratooriumi kvaliteedipoliitikast kogu tegevuse ulatuses kinnitamaks, et sellega on seotud kogu labori juhtkond. Kvaliteedipoliitikast peab nähtuma kvaliteedisüsteemi objekt ning eesmärgiks on pidevalt sooritada akrediteerimisnõuetele vastavaid katsetusi või kalibreerimisi.
 - 1.1.2 Kinnitatakse, et kogu labori isikkoosseis on tuttav kvaliteedisüsteemiga ning järgib kvaliteedikäsiraamatu tegevusjuhiseid ja nõudeid.
 - 1.1.3 Kinnitatakse, et isikkoosseisul on juurdepääs kvaliteedisüsteemi dokumentidele.
- 1.2 Akrediteerimise (sertifitseerimise) ala.
 - 1.2.1 Loetelu akrediteeriva organi otsustest laboratooriumi akrediteerimisel.

LABORATOORIUMI
KVALITEEDIKÄSIRAAMAT
(Laboratooriumi nimi)

Variant nr.
Lk. 1 (1)
Kuupäev:
Koostas:
Kinnitas:

Peatüki sisu
KVALITEEDISÜSTEEM

2. KVALITEEDISÜSTEEM

- 2.1 Objekt ja struktuur.
 - 2.1.1 Ülevaade kvaliteedisüsteemi eesmärkidest ja struktuurist:
 - kvaliteedisüsteemi koostamisel kasutatud standardid,
 - kvaliteedikäsikirja ja temaga seotud dokumentide tähendus.
 - 2.1.2 Kvaliteedisüsteemi struktuur:
 - kvaliteedisüsteemi moodustavate dokumentide nimekiri.
- 2.2 Kvaliteedikäsiraamat.
 - 2.2.1 Kvaliteedikäsiraamatu eest vastutajate nimetamise alused.
 - 2.2.2 Nimekiri kvaliteedikäsiraamatu koopiatest ja nende valdajatest, originaali valdaja ja hoidmine.
- 2.3 Kvaliteedijuhtimine.
 - 2.3.1 Kvaliteedi eest vastutavate isikute ja nende asetäitjate vastutusala ja kohustused ja õigused. Suurte ettevõtete juhul, kui on olemas eritasemel kvaliteedialased struktuuriüksused, tuuakse ära ülesehitus ja omavaheline kvaliteedialane seos.
 - 2.3.2 Kvaliteedi eest vastutavate isikute tegevusjuhendid.
- 2.4 Kvaliteedi juhtimise dokumendid.
 - 2.4.1 Protseduur kvaliteedisüsteemi dokumentide korrigeerimiseks, ülevaatamiseks, annulleerimiseks ja kinnitamiseks.
 - 2.4.2 Dokumentide registreerimise ja tühistamise kord.
 - 2.4.3 Dokumentide allakirjutamise kord.
- 2.5 Kvaliteedisüsteemi tutvustamine.
 - 2.5.1 Juhised ettevõtte kvaliteedisüsteemi õpetamiseks personalile.
 - 2.5.2 Juhised veendumaks, et personal täidab kvaliteedisüsteemi nõudeid.

2.6 Kõrvalekaldumised kvaliteedisüsteemi protseduuridest.
2.6.1 Kirjeldus tingimustest, millal võib lubada kõrvalekaldumist kvaliteedisüsteemi nõuetest.

2.6.2 Toimingujuhised kõrvalekaldumiste korral, parandusmeetmed.

LABORATOORIUMI
KVALITEEDIKÄSIRAAMAT
(Laboratooriumi nimi)

Variant nr.

Lk. 1 (1)

Kuupäev:

Koostas:

Kinnitas:

Peatüki sisu

STRUKTUUR JA JUHTIMINE

3. STRUKTUUR JA JUHTIMINE

3.1 Struktuur.

3.1.1 Laboratooriumi juriidiline staatus, koht organisatsioonis, rekvisiidid, lühikene ajalooline ülevaade

3.1.2 Laboratooriumi sisemine struktuur:

- tehnilise ja kvaliteedialase tegevuse eest vastutajad ja asetäitjad,
- laboratooriumi tegevusalad (juhtimise, tehnilise tegevuse, kvaliteedi tagamise, abiteeninduse suhted),
- laboratooriumi ülesehitus.

3.1.3 Kokkuvõtte laboratooriumi kalibreerimis- ja katsetegevusest.

3.2 Juhtimine.

3.2.1 Tegevusjuhised, nõuded, haridus ja kogemus:

- tehnilise tegevuse eest vastutajale,
- kvaliteedi eest vastutajale,
- laboratooriumi peamistele juhtivatele ja tehnilistele isikutele.

Tegevusjuhises tuuakse ära:

- ametinimetus ja lühike töökirjeldus,
- alluvusvahekord ülevalt poolt,
- alluvad,
- tegevusalad, tööülesanded,
- õigused ja kohustused.

Tehnilise tegevuse eest vastutajale tuuakse ära, et ta vastutab laboratooriumi tehnilise seisukorra ja akrediteerimisnõute täitmise eest tehnilistes küsimustes.

Kvaliteedi eest vastutajale tuuakse ära, et ta vastutab akrediteerimisnõuete pideva täitmise eest laboratooriumis ja temal on otsene juurdepääs laboratooriumi juhtkonnale nendes küsimustes.

3.2.2 Nimekiri laboratooriumi personalist, kes kirjutavad alla katse- ja kalibreerimisprotokollidele ja tunnistustele.

3.3 Üldised juhtimisnormid.

- juhised tegevusele juhtide asendamisel,
- juhised, kuidas personalile tehakse teatavaks vastutusala,
- juhised, kuidas välditakse personali sattumist majandusliku mõju alla, mis võib mõjustada töö kvaliteeti,
- juhised, kuidas toimitakse personali sattumisel majanduslike mõjutuste alla,
- juhised, kuidas tagatakse tulemuste omandusõigus ja andmete kaitetus.

LABORATOORIUMI
KVALITEEDIKÄSIRAAMAT
(Laboratooriumi nimi)

Variant nr.
Lk. 1 (1)
Kuupäev:
Koostas:
Kinnitas:

Peatüki sisu
PERSONAL

4. PERSONAL

4.1 Üldpoliitika.

4.1.1 Põhimõtted laboratooriumi isikkoosseisu valimisest ja vastutuse jagamisest.

4.1.2 Personalile, s.h. juhtkonnale esitatavad hariduse ja töökogemuse nõuded.
Nõuded uutele töötajatele nende lubamisel iseseisvale tööle.

4.1.3 Kirjeldus meetmetest veendumaks personali pädevuses (eksamid, kontrolltestid jne.).

4.1.4 Juhised, kuidas laboratooriumi poolt määrata teatud isikud läbi viima teatud katseid ja kalibreerimisi või kasutada teatud seadmeid.

4.1.5 Personali täienduskoolitus.

4.2. Dokumenteerimine.

4.2.1 Laboratooriumi personali nimekiri. Isikute nimekiri, kellel on lubatud kasutada teatud seadmeid või läbi viia teatud katseid või kalibreerimisi.

4.2.2 Täienduskoolituse plaan.

4.2.3 Kvalifikatsiooni ja kogemuse nõuded teatud töödele.

LABORATOORIUMI
KVALITEEDIKÄSIRAAMAT
(Laboratooriumi nimi)

Variant nr.
Lk. 1 (1)
Kuupäev:
Koostas:
Kinnitas:

Peatüki sisu

KVALITEEDISÜSTEEMI ÜLEVAATED JA AUDITID

5. KVALITEEDISÜSTEEMI ÜLEVAATED JA AUDITID

5.1 Kvaliteedisüsteemi ülevaated.

5.1.1 Kvaliteedisüsteemi ülevaadete läbiviimise eesmärk ja korraldamine (planeerimine, osavõtjad, dokumenteerimine).

Eeldatakse, et laboratooriumi esindaja viib läbi ülevaate vähemalt korra aastas. Eesmärgiks on kindlustada, et kvaliteedisüsteem on kvaliteedipoliitikale vastav ja on ajakohane. ülevaadete alusel koostatakse aruanne ja tehakse otsus kvaliteedisüsteemi efektiivsest toimimisest. ülevaates kasutakse sise- ja välis-auditi tulemusi.

5.1.2 Selgitus, kes vastutab kvaliteedisüsteemi ülevaate korraldamise eest.

5.2 Kvaliteediaudit.

5.2.1 Kvaliteediauditi läbiviimise eesmärk ja korraldamine (planeerimine, osavõtjad, dokumenteerimine). Kvaliteediauditi eesmärgiks on selgitada kvaliteedisüsteemi teostumist praktikas. Auditi alla käivad laboratooriumi struktuur, personal, aparatuur, meetodid, töökeskkond, katseeksemplaride käsitlemine, registrid, tunnistused, aruanded, allhanketööd, kaebused. Kvaliteediauditi perioodsus.

5.2.2 Selgitus kvaliteediauditi läbiviijaist.

5.3 Korrigeeriv tegevus.

5.3.3 Selgitus, kuidas kvaliteediauditi tulemusi kasutatakse korrigeerivas tegevuses. Teatamine personalile. Kuidas veendutakse korrigeerivate meetmete rakendamises.

LABORATOORIUMI
KVALITEEDIKÄSIRAAMAT
(Laboratooriumi nimi)

Variant nr.

Lk. 1 (1)

Kuupäev:

Koostas:

Kinnitas:

Peatüki sisu

APARATUUR

6 APARATUUR

6.1 Kalibreerimis- ja katseaparatuur.

6.1.1 Kirjeldus katsetustel ja kalibreerimistel kasutatavatest seadmetest, nende tegevus-piirkond. Seadmete hulka kuuluvad ka informatsiooni töötlemisseadmed ja programmid.

6.2 Seadmete hooldamine.

6.2.1 Kirjeldus meetmetest seadmete korrashoidmiseks, s.h. uute seadmete käiku võtmisel. Andmebaas seadmetele läbiviidud suurematest hooldustest ja remontidest .

6.2.2 Instruksioon mittekorras seadmete markeerimiseks ja kasutamisel kõrvaldamiseks.

6.2.3 Instruksioon, kuidas parandatakse vigu, mis võisid tekkida mittekorras seadmete kasutamise tõttu.

6.2.4 Instruksioon seadmete hooldus- ja kasutusjuhendite asukohast.

6.3 Laenatud seadmed.

6.3.1 Laboratooriumi poliitika laenatud seadmete kasutamise kohta, laboratooriumi seadmete välja laenutamine.

6.3.2 Instruksioon laenatud seadmete korrasoleku kindlustamiseks.

6.3.3 Instruksioon välja laenatud seadmete korrasoleku kindlustamiseks agastamisel.

6.4 Registrid.

6.4.1 Dokumentatsioon tähtsamate seadmete kohta, selgitus selle asukohast.

Dokumentatsioon peab sisaldama vähemalt alljärgnevat:

- seadme nimetus,
- tootja, tüübi number ja tehase number, valmistamise aeg,
- kasutusele võtmise kuupäev,
- asukoha andmed,
- seisund kasutusele võtmisel,
- detailid sooritatud hooldustest ja remontidest,
- kalibreerimisintervall,
- kalibreerija,
- kalibreerimismeetod, juhul kui kalibreeritakse ise,
- andmed kalibreerimistunnistuste kohta,
- parameetrid, täpsus.

6.5 Kasutusload.

6.5.1 Instruktsioon seadmete kasutuse piirangutest, kasutajate nimekiri.

LABORATOORIUMI

Variant nr.

KVALITEEDIKÄSIRAAMAT

Lk. 1 (1)

(Laboratooriumi nimi)

Kuupäev:

Koostas:

Peatüki sisu

Kinnitas:

KALIBREERIMINE JA MÕÖTMISTE JÄLGITAVUS

7. KALIBREERIMINE JA MÕÖTMISTE JÄLGITAVUS

7.1 Põhieesmärgid.

7.1.1 Kalibreerimise ja jälgitavuse eesmärkidest. Sellest peab nähtuma, et mõõtmiste tulemused on jälgitavad kuni rahvuslike etalonideni.

7.1.2 Kinnitus kasutada vaid akrediteeritud laboratooriumide või riiklike laboratooriumide teenuseid.

7.1.3 Selgitus, mis osas toimub kalibreerimine oma laboris.

7.1.4 Kalibreerimiste eest vastutavad isikud.

7.2 Mõõtevead.

7.2.1 Kalibreerimisvigade arvutamise ja esitamise kirjeldus.

7.3 Kalibreerimine.

7.3.1 Laboratooriumi kalibreerimissüsteemi ülesehituse kirjeldus.

7.3.2 Etalonide jälgitavuse hierarhia.

7.3.3 Mõõteseadmete kontrollmeetmed kalibreerimise vahelisel perioodil .

7.4 Registrid.

7.4.1 Kalibreeritavate seadmete nimekiri, mis sisaldab vähemalt alljärgnevaid andmeid:

- kalibreerimisintervall,
- kalibreerimismeetodid,
- kalibreerimisorgan,
- märke kalibreerimistunnistusest.
(nimekirja võib seostada 6 nimekirjaga).

7.4.2 Laboratooriumi enda kompetentsete kalibreerijate nimekiri.

7.5 Etalonid.

7.5.1 Poliitika laboratooriumi enda etalonide suhtes, kohustusliku märkusega, et neid võib kasutada vaid kalibreerimistel.

7.5.2 Laboratooriumi etalonide nimekiri.

7.6 Etalonained.

7.6.1 Laboratooriumi poliitika etalonainete suhtes, märkusega, et etalonained peavad olema varustatud sertifikaadiga.

7.6.2 Etalonainete nimekiri.

7.6.3 Etalonainetega varustajate nimekiri.

7.6.4 Eritingimused säilitamisele, markeerimisele, dokumenteerimisele jne.

7.7 Võrdlusmõõtmised ja laboratooriumide vahelised võrdluskatsed.

7.7.1 Võrdlusmõõtmiste ja -katsetuste programm, tulemuste kasutamine.^

LABORATOORIUMI
KVALITEEDIKÄSIRAAMAT
(Laboratooriumi nimi)

Variant nr.
Lk. 1 (1)
Kuupäev:
Koostas:
Kinnitas:

Peatüki sisu

KALIBREERIMIS- JA KATSEMEETODID

8 KALIBREERIMIS- JA KATSEMEETODID

8.1 Toimingupoliitika.

8.1.1 Kirjeldus laboratooriumi poliitikast kasutatavatele katse- ja kalibreerimismetoodikatele.

8.1.2 Märkus standardmetoodikate eelistamisest.

8.1.4 Oma väljatöötatud metoodikate õigsuse kindlustamise kord.

8.1.5 Instruksioon seadmete valikust meetodikatele.

8.2 Metoodikate kättesaadavus.

8.2.1 Selgitus, et kõik metoodikad on personalile kättesaadavad.

8.3 Arvuti kasutamine katsetamisel ja kalibreerimisel

8.3.1 Kirjeldus kasutatud arvutisüsteemidest.

8.3.2 Kord arvutisüsteemide õigsuse kindlustamisel, kontrollmetoodika.

8.4 Dokumenteerimine.

8.4.1 Kasutatud metoodikate nimekiri.

8.4.2 Kirjeldus mittestandardsete metoodikate kasutamise heakskiitmisest ja dokumenteerimisest. Sellised metoodikad peavad olema põhjalikult dokumenteeritud, et oleks võimalik veenduda nende korrektsuses.

8.4.3 Kord metoodikate avaldamiseks, korrigeerimiseks ja kinnitamiseks.

8.5 Andmete kaitse.

8.5.1 Kord katse- ja kalibreerimistulemuste kaitsmiseks, eriti arvuti kasutamisel.

8.5.2 Kord arvutuste kontrollimiseks.

8.6 Katse- ja kalibreerimistulemuste ebatäpsus.

8.6.1 Laboratooriumi poliitika mõõtmiste ebatäpsuse suhtes.

8.6.2 Mõõtevea komponentide hindamine, nende arvestamine üldvea arvutamisel.

8.6.3 Üldvea väljatoomine protokollides ja tunnistustel.

LABORATOORIUMI
KVALITEEDIKÄSIRAAMAT
(Laboratooriumi nimi)

Variant nr.
Lk. 1 (1)
Kuupäev:
Koostas:
Kinnitas:

Peatüki sisu

LABORATOORIUMI RUUMID JA TÖÖKESKKOND

9 LABORATOORIUMI RUUMID JA TÖÖKESKKOND

9.1 Ruumid.

9.1.1 Nõuded ruumidele.

9.2 Töökeskkonna tingimused.

- 9.2.1 Nõuded töökeskkonnale.
- 9.2.2 Töökeskkonna tingimuste jälgimine ja registreerimine.
- 9.2.3 Meetodite kirjeldused, mis kindlustavad nõuetekohase töökeskkonna.
- 9.2.4 Töökeskkonna parameetrite nimekiri, mida on vaja kontrollida.
- 9.3 Sissepääs laboratoriumisse .
- 9.3.1 Sissepääsu kord klientidele ja väliskülastajatele. Tähelepanu tuleb pöörata nõuetele
töö konfidentsiaalsuse suhtes. Üldsisekorrareeglid.
- 9.3.2 Sissepääsu kord laboratoriumi enda töötajatele.
- 9.3.3 Suhted kliendiga katse läbiviimise ajal.
- 9.3.4 Pääs laboratoriumi eri osadesse.
- 9.4 Koristamine.
- 9.4.1 Kord ruumide puhtuse tagamiseks. Laboratoriumi vahendite puhastamine.

LABORATOORIUMI	Variant nr.
KVALITEEDIKÄSIRAAMAT	Lk. 1 (1)
(Laboratoriumi nimi)	Kuupäev:
	Koostas:
Peatüki sisu	Kinnitas:
KATSE- JA KALIBREERIMISOBJEKTIDE KÄSITLEMINE	

10. KATSE- JA KALIBREERIMISOBJEKTIDE KÄSITLEMINE
- 10.1 Vastuvõtt ja käsitlemine.
- 10.1.1 Üldreeglid:
- katse- ja kalibreerimisobjektide vastuvõtmisel (markeerimine, registreerimine, käsitlemine),
 - liikumisel laboratoriumi siseselt,
 - proovide võtmisel,
 - säilitamisel.
- 10.2 Vastuvõtutingimused.
- 10.2.1 Eritingimused katseobjekti kontrollimiseks vastuvõtul, reeglid sidepidamisel kliendiga eriolukordades (katseobjekti kõlbmatuse korral jne).
- 10.3 Hävitamine.
- 10.3.1 Katseobjektide hävitamise kord pärast katsetusi. Kindlustada konfidentsiaalsuse näuete järgimine.

LABORATOORIUMI	Variant nr.
KVALITEEDIKÄSIRAAMAT	Lk. 1 (1)
(Laboratoriumi nimi)	Kuupäev:
	Koostas:
Peatüki sisu	Kinnitas:
ARHIIVINDUS JA REGISTRID	

11 ARHIIVINDUS JA REGISTRID

- 11.1 Süsteem.
 - 11.1.1 Instruksioon dokumentatsiooni säilitamiseks(millised dokumendid, kui kaua).
 - 11.1.2 Juhis selle kohta, kui palju andmeid tuleb säilitada igast katsesest või kalibreerimisest.
 - 11.1.3 Säilitamise aja määramise alused.
- 11.2 Andmete säilitamine.
 - 11.2.1 Instruksioon säilitatava dokumentatsiooni asukohast.
- 11.3 Vastutus.
 - 11.3.1 Arhiivinduse eest vastutajad.

LABORATOORIUMI
KVALITEEDIKÄSIRAAMAT
(Laboratooriumi nimi)

Variant nr.
Lk. 1 (1)
Kuupäev:
Koostas:
Kinnitas:

Peatüki sisu
ARUANDED JA TUNNISTUSED

12 ARUANDED JA TUNNISTUSED

- 12.1 Üldist.
 - 12.1.1 Reeglid laboratooriumi poolt antavatele tunnistustele ja aruannetele (vorm, edasiandmine labori siseselt ja millisel kujul antakse kliendile). Soovitav lisada näidiseks emplar.
 - 12.1.2 Reeglid tunnistuste ja aruannete sisu õigsuse kontrollimise kohta.
 - 12.1.3 Kord tegutsemiseks, kui kaheldakse tunnistustes või aruannetes toodud tulemuste õigsuses.
- 12.2 Vastutus.
 - 12.2.1 Reeglid kliendile antavate andmete õigsuse kontrollimiseks.
 - 12.2.2 Tunnistuste ja aruannete allakirjutajate nimekiri.
 - 12.2.3 Reeglid andmete õigsuse kindlustamiseks, mis antakse edasi telekommunikatsiooni vahendite abil.
- 12.3 Akrediteeriva organi logo kasutamine aruannetel ja tunnistustel.
 - 12.3.1 Üldkord.
- 12.4 Tunnistuste või aruannete edasiandmine kliendile.
 - 12.4.1 Üldreeglid, s.h. ära märkida edasiandmise viis (kirjalik dokument, diskett, telefax jne.).

LABORATOORIUMI
KVALITEEDIKÄSIRAAMAT
(Laboratooriumi nimi)

Variant nr.
Lk. 1 (1)
Kuupäev:
Koostas:
Kinnitas:

Peatüki sisu
KAEBUSTE KÄSITLEMINE

13 KAEBUSTE KÄSITLEMINE

13.1 Tegutsemispoliitika.

13.1.1 Üldpoliitika kaebuste käsitlemiseks ja nendest tulenevate parandusmeetmete läbiviimiseks.

13.1.2 Reeglid kaebuste vastuvõtmiseks, registreerimiseks ja käsitlemiseks.

13.2 Registrid.

13.2.1 Register andmetest esitatud kaebuste ja nende käsitlemise kohta.

13.3 Kompenseerimine.

13.3.1 Kirjeldus, kuidas laboratoorium kindlustab kahjude hüvitamise (näiteks andmed kindlustusasutuse kohta).

13.4 Parandusmeetmed.

13.4.1 Kord parandusmeetmete läbiviimiseks kaebuste alusel.

13.4.2 Kvaliteedisüsteemi täiustamine ja kvaliteediauditi läbiviimine kaebuste alusel.

LABORATOORIUMI
KVALITEEDIKÄSIRAAMAT
(Laboratooriumi nimi)

Variant nr.

Lk. 1 (1)

Kuupäev:

Koostas:

Kinnitas:

Peatüki sisu

ALLHANKETÖÖD

14 ALLHANKETÖÖD

14.1 Üldpoliitika.

14.1.1 Üldpoliitika allhanketööde kasutamise kohta. Allhanketöid võib kasutada vaid erandkorral.

14.1.2 Nõuded allhanketöid läbiviivale laboratooriumile. Allhankija peab vastama akrditeeritud laboratooriumile esitatavatele nõuetele.

14.2 Protseduur.

14.2.1 Reeglid allhankija taseme kindlakstegemiseks.

14.3 Registrid.

14.3.1 Allhankijate nimekiri, nende kasutamine ja seal sooritatud pädevuskontrollid.

14.4 Dokumenteerimine.

14.4.1 Allhanketööde kajastamise kord katse- ja kalibreerimisaruannetes ja tunnistustes.

14.5 Abiteeninduse kasutamine.

14.5.1 Kirjeldus, et kasutatakse kõrgetasemelist abiteenindust (näiteks transport, varustustevõtteid jne.). Reeglid selles veendumiseks.

LABORATOORIUMI
KVALITEEDIKÄSIRAAMAT
(Laboratooriumi nimi)

Variant nr.

Lk. 1 (1)

Kuupäev:

Koostas:

15 KONFIDENTSIAALSUS

15.1 Üldpoliitika.

15.1.1 Laboratooriumi poliitika salastatuse suhtes.

15.2 Personal.

15.2.1 Kirjeldus, kuidas veendutakse, et personal täidab konfidentsiaalsuse nõudeid.

15.3 Katseobjektide käsitlemine.

15.3.1 Reeglid salastatuse suhtes.

15.4 Ruumidesse pääs.

15.4.1 Poliitika klientide lubamiseks laboratooriumi ruumidesse. Võõraste sissepääs laboratooriumisse.

15.5 Arhiivindus.

15.5.1 Arhiivimaterjalidele ligipääsemise kord.

15.5.2 Kord kontrollorganite ligipääsuks arhiivimaterjalidele.

15.5.3 Elektroonsete meediavahendite abil käsitlevate andmete salastatuse tagamise kord.

LABORATOORIUMI
KVALITEEDIKÄSIRAAMAT
(Laboratooriumi nimi)

Variant nr.
Lk. 1 (1)
Kuupäev:
Koostas:
Kinnitas:

Peatüki sisu

VÄLIKALIBREERIMINE JA -KATSETAMINE

16 VÄLIKALIBREERIMINE JA -KATSETAMINE

16.1 Üldpoliitika

16.1.1 Selgitus, millised üksused võivad teha välikatsetusi ja -kalibreerimisi ja millistel tingimustel.

16.2 Kvaliteedipoliitika.

16.2.1 Kirjeldus, kuidas laboratoorium täidab erinõudeid välikatsetuste ja -kalibreerimiste kvaliteetseks läbiviimiseks:

- kvaliteedi ja tehnilise seisukorra eest vastutaja,
- kvaliteediauditi läbiviimine (perioodsus, tulemuste kasutamine),
- isikkoosseis (spetsiaalkoolitus, kohaliku abipersonali kasutamine),
- seadmed (korrasoleku tagamine transpordil, käsitlemismetoodikate kättesaadavuse tagamine, kasutajate nimekirjad, korrasoleku kindlakstegemine enne kasutamist),
- etalonid (kasutamise eeskirjad, nõutud keskkonnatingimuste tagamine),
- katse- ja calibreerimismetodid (kättesaadavus, ajakohasus),
- keskkond (mõju tulemustele, välilaboratooriumisse sissepääs, puhtuse tagamine),

- katse- ja kalibreerimisobjektide käsitlemine,
- registrid (andmete säilitamine, konfidentsiaalsus),
- aruanded ja tunnistused (kodeerimine).

Ruumi kokkuhoiu mõttes ei ole me Soovituste Teatajas avaldamisel järginud vormistamisel printsiipi, et iga peatükk algaks uult lehelt. Palume vabandust, et ülevaatlikkus on kannatanud.

EEC DIREKTIIVIDEST

Veidi Euroopa Liidu ajalugu

18.aprillil 1951 kirjutati alla Pariisi kokkulepe, millega asutati Euroopa Sõe- ja Terasekoondis (ECSC) Sellele kirjutasiid alla 6 maad: Belgia, Prantsusmaa, Saksamaa, Itaalia, Luksemburg ja Holland. Need kuus asutajaliiget kiitsid heaks ühise majandusliidu loomise mõtte. Euroopa Majandusühendusele (EEC) pandi alus Rooma kokkuleppega 25. märtsil 1957. Sama kokkuleppega asutati ka Euroopa Aatomienergiakoondis (EURATOM). 1967.aastal ühendati ECSC juhtorgan ja EMÜ Komisjon ning loodi praegune Euroopa Ühendus - tuntud lühendi EÜ all .

Detsembris 1991 tulid Maastrichtis kokku 12 liikmesriigi esindajad ja otsustasid luua Euroopa Liidu (EL). Selle tulemusena asendati Euroopa Majandusühenduse asutamise leping 01 01 1994 Euroopa Liidu lepinguga.

EL baseerub kohustuvatel lepingutel, millest iga liikmesriik peab kinni pidama.

Euroopa Ühenduse Nõukogu ja Komisjoni dokumendid

Rooma lepingu põhjal võivad Euroopa Ühenduse Nõukogu ja Komisjon anda välja määrusi, direktiive ja otsuseid.

Määrused (Regulations) on liikmesriikidele kohustuslikud ja need tuleb viia sisse liikmesriikide seadusandlusse.

Direktiivid (Directives) on suunatud liikmesriikidele. Need kohustuvad teatava aja jooksul viima oma seadusandluse vastavusse direktiivide nõuetega. Seejuures on liikmesriikidel vabadus valida, kuidas seda teha.

Otsused (Decisions) kohustavad kindla liikmesriigi valitsust või üksikisikut püsima otsusega kehtestatud kindlates piirides.

Mandaadid (Mandates)

EÜ Komisjon ja EFTA Nõukogu annavad Euroopa standardiorganisatsioonidele CEN-ile ja CENELEC-ile ülesandeid ehk mandaate direktiividega liituvate Euroopa harmooniliste standardite koostamiseks.

Direktiivid avaldatakse Euroopa Liidu perioodilises väljaandes "Official Journal of the European Communities".

Kuni 1985 aastani olid direktiivid väga üksikasjalikud, aga alates sellest ajast võeti kasutusele nn New Approach meetod. New Approach - uue lähenemisviisi järgi tuuakse ära üldised ohutusnõuded Euroopa Ühenduse direktiivides, milles viidatakse nende täitmiseks vajalikele Euroopa harmoonilistele standarditele. Nõuded konkreetsele tootele esitatakse standardites.

Uue lähenemisviisi - New Approach - aluseks on neli põhiprintsiipi:

- Seadusandlik harmoniseerimine piirdub oluliste ohutusnõuetega (EMÜ Lepingu artikli 100a põhimõtete kohaselt välja antud direktiivide kaudu) või teiste üldiste nõuetega, millele peavad tooted vastama EL turul.
- Vajalikke harmoonilisi standardeid koostavad standardiseerimises kompetentsed organisatsioonid.
- Nimetataud tehnospetsifikaadid ei ole kohustuslikud - nad säilitavad vabatahtlike standardite staatuse.
- Riigi võimuorganitel tuleb harmooniliste standardite järgi valmistatud tooted tunnistada vastavateks õigusaktidega kehtestatud ohutusnõuetele.

CE MÄRK

CE märk on tihedalt seotud ühtse Euroopa turu tekkimisega alates 1 jaan 1993. CE märk kui "kaubapass" peaks kõrvaldama piiritõkked ja kindlustama kaupade vaba liikumise Euroopas.

CE märk on tootjate poolt kasutatav ühtne vastavusmärk, mis näitab, et antud toode vastab Euroopa Ühenduse direktiividega kehtestatud nõuetele.

CE tuleneb saksakeelsest lühendist "GS"- geprüfte Sicherheit ja tähendab kontrollitud ohutust. CE näitab, et sellega märgistatud toode vastab Eurodirektiivi nõuetele. Ja on ilmselge, et direktiivi nõuetele mittevastavaid tooteid ei saa lubada Euroopa turule.

Milliseid tooteid märgistatakse CE märgiga?

Algselt kasutati CE märki mänguasjadel. Käesoleval ajal on märgi kasutamine laienenud ja laieneb jätkuvalt. CE märgiga märgistatakse teatud tehnilisi tooteid. Nende hulka ei kuulu mootorsõidukid, farmaatsiatooted, kosmeetika- ja paljud laiatarbekaubad, kuigi on olemas ka neid tooteid hõlmavaid Euroopa õigusakte.

CE märgiga märgistatakse:

- tavalised surveanumad
- mänguasjad
- ehitustooted
- elektromagnetiline sobivus
- masinad
- isikukaitsevahendid
- kaalud
- organismi siirdatud aktiivsed meditsiiniseadmed
- gaasiseadmed
- telekommunikatsiooniseadmed
- kuumaveekatlad
- meditsiinivahendid
- madalpingeseadmed

Lähemal ajal on oodata rea uute direktiivide ilmutist. Uutest direktiividest on näiteks tähtis koht surveanumate direktiivil, mõõtetehnika tootjatele on oluline üldine mõõtetehnika direktiiv.

Ülalnimetatud direktiivid täidavad nn uue lähenemisviisi New Approach nõudeid, millega viidatakse harmoonilistele eurostandarditele. Suurem osa New Approach direktiividest on aga alles ettevalmistamisel.

Kuigi standardite kasutamine on vabatahtlik, on neil ometi keskne tähendus. Kõige lihtsam viis näidata toote vastavust direktiivile, on valmistada see eurostandardi järgi. Harmooniliste standardite kasutamine kergendab vastavuse hindamist (näit. surveanumate ja mänguasjade korral)

Millal muutub CE märk kohustuslikuks?

CE märgi kohustusliku kasutuselevõtmise aeg on direktiiviti erinev ja sõltub üleminekuaja kestusest, mille jooksul ei ole veel küllaldaselt müügil CE märgiga varustatud tooteid. Selle tähtaja möödudes ei saa enam turule minna toodetega, millel ei ole CE märki. Näit. masinaid ei saa lasta Euroopa turule ilma CE märgistusega alates 1 jaanuarist 1995.

CE märgistus ei ole vabatahtlik. Kui toode kuulub New Approach direktiivi mõjupiirkonda, tuleb see kindlasti varustada CE märgiga. Märk on kohustuslik nii Euroopa siseturul kui ka rahvuslikel turgudel Euroopas.

Mida CE märk räägib tootest?

Tootja kinnitab CE märgi abil, et tema toode vastab kõigile direktiivi nõuetele. Märk ei ole kinnitus kvaliteedinõuete täitmise kohta, seega ei ole CE märk mõeldud tarbijale, vaid ametivõimudele, kes kontrollivad, kas direktiivi nõudeid on arvestatud.

CE märgiga toode - kontrollitud toode?

Direktiivi nõuete arvesse võtmist tõestatakse vastavushindamise protseduuriga. Alati ei nõuta toote kontrollimist erapooletus hindamisorganis. Vastav protseduur tuleb valida toote kohta käivast direktiivist. On rida tooteid, mille puhul tootja antud seletus nõuetele vastavuse kohta on piisav (näit tavalised masinad).

Ohtlike toodete puhul on tihti vajalik nn kolmanda osapoole - sertifitseerimisorgani kontroll. Need organid registreeritakse Euroopa Liidu liikmesriikide poolt ja seetõttu räägitaksegi registreeritud organitest.

Tähtis on, et teatud toote puhul järgitakse direktiivi nõudeid. Tootjal ei ole selles osas valikuvabadust. Kui direktiiv nõuab toote katsetamist, on seda vaja katsetada ning ei saa piirduda ainult kvaliteedisüsteemi sertifitseerimisega. Viimasel juhul ei ole toode sertifitseeritud ja seda ei saa lubada turule.

Mõne teise direktiivi järgi on võimalik valida kas sertifitseerida toodet või kvaliteedisüsteemi.

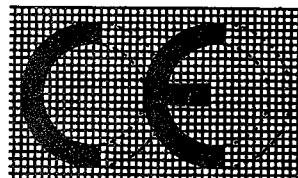
Ka siis, kui tootja on võtnud ühendust mingi sertifitseerimisorganiga, vastutab ta lõpuks CE märgi kinnitamise eest ise.

Kuidas märk teostatakse?

CE märk pannakse kas otse tootele või kinnitatakse sellele sildi abil. Märgi võib panna ka pakendile.

Märk peab olema nähtaval kohal, selgelt loetav ja kindlalt kinnitatud.

Tihti kuulub CE märgi juurde veel muid andmeid. Kui toote valmistamisprotsessis on kasutatud kas toote või kvaliteedisüsteemi sertifitseerimist, on selle läbi viinud organi registreerimisnumber ära toodud CE märgi järel. Neid registreerimisnumbreid annab vastav Euroopa komisjon.



CE ja muud märgid

Kõrvuti CE märgiga saab kasutada muid märke, kui need ei tekita segadust CE märgi kasutamisel. Need võivad olla rahvusstandardile vastavuse märgid ja ka kaubamärgid.

CE - kaubanduse ja tarbija kasu

Paljusid tehnilisi tooteid puudutavate õigusaktide harmoniseerimise abil kõrvaldatakse Euroopa siseturul kehtinud kaubanduslikud tõkked. Lõpeb koduturgude kaitse, tootjad saavad sellega toota odavamalt suuremaid partiisid. Tugevnev tootjatevaheline võistlus pöördub tarbija kasuks.

Ka väljastpoolt Euroopat tulevaile muutub Euroopa majandusala ahvatlevamaks.

CE märk avab maailma ostuvõimelisemad turud.

DIN Mitteilungen 7/94

ja SFS Tiedotus 5/94 põhjal

CEN TEHNILISED KOMITEED

Avaldame CEN Tehniliste komiteede loetelu. Teades Teie valdkonnaga tegeleva komitee numbrit on Teil kergem leida Teid huvitavaid standardeid. Kahjuks on ühe ja sama alaga tegelevate ISO ja CEN Tehniliste Komiteede numbrid erinevad. Nii on ISO uute standardite nimekirjas toodud komiteede numbrid ISO Tehniliste Komiteede numbrid (avaldatud EVS Teataja 1993 lisas ISO Extra) ja CENi uute standardite nimekirjas toodud komiteede numbrid CENi Tehniliste Komiteede numbrid.

10	Passenger, goods and service lifts	Sõidu-, kauba- ja teenistusliftid
12	Equipment for petroleum industry	Naftatööstuse seadmed
15	Inland navigation vessels	Siseveelaevad
19	Petroleum products, lubricants and related products	Naftasaadused, määrdeõlid ja kaasproduktid.
23	Transportable gas cylinders	Transporditavad gaasiballoonid
33	Doors, windows, shutters and building hardware	Uksed, aknad, luugid ja ehituselemendid
38	Durability of wood and derived materials	Puidu ja puitmaterjali vastupidavus
44	Household refrigerating appliances and commercial refrigerated cabinets	Olmekülmikud ja kaupluste külmkambrid
46	Oil stoves	Õliahjud
47	Atomizing oil burners and their components-Function-Safety-Testing	Pihustusega õlipõletid ja nende detailid: tööohutus ja katsetamine
48	Domestic gas-fired water heaters	Kodumajanduse gaasil töötavad veesoojendid
49	Gas cooking appliances	Gaasipliidid jms
50	Lighting columns and spigots	Valgustuspostid ja ühendusdetailid
51	Cement and building limes	Tsement ja ehituslubi
52	Safety of toys	Mänguasjade ohutus

53	Scaffolds, falsework and mobile access towers	Tellingud, raketised ja liikurtöölavad
54	Unfired pressure vessels	Leekkuumutusetä surveanumad
55	Dentistry	Stomatoloogia
57	Central heating boilers	Keskküttekatlad
58	Safety and control devices for gas-burners and gas-burning appliances	Gaasipõletite ohutus- ja kontrollseadmed
62	Independent gas-fired space heaters	Ruumide autonoomsed gaasikütteseadmed
67	Ceramic tiles	Keraamilised plaadid
69	Industrial valves	Tööstusventiilid
70	Manual means of fire fighting equipment	Käsitulekustutid
72	Automatic fire detection systems	Tuletõrje signalisatsioonisüsteemid
74	Flanges and their joints	Äarikud ja äärkliited
79	Respiratory protecting devices	Respiraatorid ja hingamisaparaadid
85	Eye-protective equipment	Silmakaitsed
88	Thermal insulating materials and products	Soojusisolatsiooni materjalid ja tooted
89	Thermal performance of buildings and building components	Hoonete ja nende osade soojuspidavus
92	Test methods and equipment for cold water meters	Külmaveearvestite katsetusmeetodid ja -seadmed
93	Ladders	Redelid
98	Lifting platforms	Tõsteplatvormid
99	Wall coverings	Seinakatted
102	Sterilizers for medical purposes	Meditiinilised sterilisaatorid
104	Concrete (performance, production, placing and compliance criteria)	Betoon (kasutusomadused, tootmine, paigaldamine ja vastavuskriteeriumid)
105	Valves and fittings to equip radiators	Radiaatoriventüilid ja -toruliitmikud
106	Large kitchen appliances using gaseous fuels	Suurköökide gaasiküttega töötavad seadmed
107	Pre-fabricated district heating systems	Monteeritavad kaugküttesüsteemid
108	Sealing materials and lubricants for gas appliances and gas equipment	Gaasiseadmete tihendid ja määrded
109	Central heating boilers using gaseous fuels	Gaasiküttega töötavad keskküttekatlad
110	Heat exchangers	Soojusvahetid
111	Propellants for commercial ammunition	Standardse laskemoona laengumaterjalid
112	Wood based panels	Puitpaneelid
113	Heat pumps and air conditioning units	Soojuspumbad ja õhu konditsioneerid
114	Safety of machinery	Masinate ohutus

119	Swap bodies for combined goods transport road/rail	Vahetuskonteinerid kaupade kombineeritud maantee-raudteetranspordiks
120	Sacks for the transport of food aid	Toiduabi transpordikotid
121	Welding	Keevitamine
122	Ergonomics	Ergonoomika
123	Lasers and related equipment	Laserid ja laserseadmed
124	Timber structures	Puitkonstruktsioonid
125	Masonry	Müüritis
126	Acoustic properties of building products and of building	Ehitusakustika
127	Fire safety in buildings	Ehitiste tuleohutus
128	Roof covering products for discontinuous laying	Katusekatted
129	Glass in building	Klaas ehituses
130	Space heating appliances without integral heat sources	Ruumide lahtise tulega kütteseadmed
131	Gas burners using fans	Keerisgaasipõletid
132	Aluminium and aluminium alloys	Alumiinium ja alumiiniumi sulamid
133	Copper and copper alloys	Vask ja vase sulamid
134	Resilient and textile coverings	Elastsed ja tekstiilkatted
135	Execution of steel structures	Teraskonstruktsioonide valmistamine ja montaaž
136	Sports, playgrounds and other recreational equipment	Sport, mänguväljakud jm puhkevarustus
137	Assessment of workplace exposure	Töökoha seisukorra hindamine
138	Non-destructive testing	Mittepurustav katsetamine
139	Paints and varnishes	Värvid ja lakid
140	In vitro diagnostic systems	<i>In vitro</i> diagnoosimissüsteemid
141	Pressure gauges	Manomeetrid
142	Woodworking machines - Safety	Puidutöö masinad. Ohutus
143	Machine tools - Safety	Metallilõikepingid. Ohutus
144	Tractors and machinery for agriculture and forestry	Põllundus- ja metsandustraktorid jm masinad
145	Rubber and plastics machines - Safety	Kummi- ja plastikumasinad. Ohutus
146	Packaging machines - Safety	Pakkemasinad. Ohutus
147	Cranes - Safety	Kraanad. Ohutus
148	Continuous handling equipment and systems.-. Safety	Pidevtranspordiseadmed ja -süsteemid. Ohutus
149	Rail-dependent storage and retrieval equipment - Safety	Rööbastel liikuvad paigaldus-, teisendus- ja otsinguseadmed ladudes. Ohutus
150	Industrial trucks - Safety	Tööstuslikud mootorkärud. Ohutus
151	Construction equipment and building material machines - Safety	Ehitusseadmed ja ehitusmaterjali masinad. Ohutus

152	Fairground and amusement park machinery and structures - Safety	Lõbustusparkide seadmed ja ehitised. Ohutus
153	Food processing machines - Safety and hygiene specifications	Toidumasinad. Ohutuse ja hügieeni nõuded
154	Aggregates	Agregaadid
155	Plastic piping systems and ducting systems	Plastikust torustikud ja kanalisatsioonisüsteemid
156	Ventilation for buildings	Hoonete ventilatsioon
157	Non-refillable metallic gas cartridges	Metallist, ühekordse kasutusega gaasipadrunid
158	Head protection	Pea kaitsevahendid
159	Hearing protectors	Kuulmiskaitset
160	Protection against falls from height including working belts	Kukkumiskaitse töötamisel kõrgustes, k.arv. kaitserihmad
161	Foot and leg protection	Jalakaitset
162	Protective clothing including hand and arm protection and lifejackets	Kaitserõivastus, sh käekaitset ja päästevestid
163	Sanitary appliances	Sanitaarseadmed
164	Water supply	Vesivarustus
165	Waste water engineering	Heitvete tehnika
166	Chimneys	Korstnad
167	Structural bearings	Ehituskonstruksioonide toed
168	Chains, ropes, webbing, slings and accessories - Safety	Ketid, köied, trossid, võrgud, tropid, ja abivahendid. Ohutus
169	Lighting application technology	Valgustustehnika
170	Ophthalmic optics	Oftamoloogiline optika
171	Heat cost allocation	Soojuse hinna määramine
172	Pulp, paper and board	Puitmass, paber ja kartong
173	Brushware	Harjad
174	Fruit and vegetable juices - Methods of analysis	Puu- ja juurviljamahlad. Analüüsimeetodid
175	Round and sawn timber	Ümarpuit ja saematerjal
176	Heat meters	Soojusarvestid
177	Prefabricated reinforced components of autoclaved aerated concrete or lightweight aggregate concrete with open structure	Monteeritavad raudbetoondetailid autoklaavsest poorsest betoonist
178	Paving units and kerbs	Sillutis ja ääriskivid
179	Gas-fired air heaters	Gaasiküttel töötavad õhupuhurid
180	Non-domestic gas-fired overhead radiant heaters	Tööstuslikud gaasiküttel töötavad kiirgurid
181	Dedicated liquefied gas appliances	Eriseadmed veeldatud gaasi kasutamiseks
182	Refrigerating systems, safety and environmental requirements	Külmutussüsteemid, ohutus ja keskkonna-alased nõuded
183	Waste management	Jäätmemajandus
184	Advanced technical ceramics	Eesrindlik tööstuskeraamika

185	Threaded and non-threaded mechanical fasteners and accessories	Keermestatud ja keermestamata mehaanilised kinnituselemendid ja lisadetailid
186	Industrial thermoprocessing - Safety	Tööstuslik termotöötlus. Ohutus
187	Refractory products and materials	Tulekindlad tooted ja materjalid
188	Conveyor belts	Konveierilindid
189	Geotextiles and geotextile-related products	Geotekstiilid jms tooted
190	Foundry technology	Valutehnoloogia
191	Fixed fire fighting systems	Paiksed tulekaitsevahendid
192	Fire service equipment	Tuletõrjeteenistuse seadmed
193	Adhesives	Liimid
194	Utensils in contact with food	Toiduainetega kokkupuutuvad nõud
195	Air filters for general air cleaning	Õhufiltrid õhu üldpuhastuseks
196	Machines for underground mines - Safety	Allmaakaevandusmasinad. Ohutus
197	Pumps	Pumbad
198	Printing and paper machinery - Safety	Trüki- ja paberimasinad. Ohutus
200	Tannery machinery - Safety	Parkimismasinad. Ohutus
201	Leather and imitation leather goods and footwear manufacturing machinery - Safety	Nahast ja kunstnahast toodete ning jalatsimasinad. Ohutus
202	Foundry machinery	Valutööstuse masinad
203	Cast iron pipes, fittings and their joints	Malmist torud, toruliitmikud ja nende liited
204	Sterilization of medical devices	Meditsiiniliste seadmete steriliseerimine
205	Non-active medical devices	Mitteaktiivsed meditsiinilised seadmed
206	Biocompatibility of medical and dental materials and devices	Meditsiiniliste ja stomatoloogiliste materjalide ning seadmete bioloogiline sobivus
207	Furniture	Mööbel
208	Elastomeric seals for joints in pipework and pipelines	Torustikes ja torutöödel kasutatavate liidete elastomeersed tihendid
209	Zinc and zinc alloys	Tsink ja tsingisulamid
210	GRP tanks and vessels	Klaaskiuga tugevdatud plastmahutid ja anumad
211	Acoustics	Akustika
212	Fireworks	Ilutulestik
213	Cartridge operated hand-held tools - Safety	Padruntäitega käsitööriistad
214	Textile machinery and allied machinery	Tekstiilimasinad jms masinad
215	Respiratory and anaesthetic equipment	Respiratoorsed ja anesteetilised seadmed

216	Chemical disinfectants and antiseptics	Keemilised desinfitseioonivahendid ja antiseptikumid
217	Surfaces for sports areas	Spordiväljakud
218	Rubber and plastic hoses and hose assemblies	Kummist ja plastikust voolikud
220	Tin and tin alloys	Tina ja selle sulamid
221	Metallic shop fabricated tanks	Töökojas valmistatud metallmahutid
222	Feather and down as filling material for any article, as well as finished articles filled with feather and down	Suled ja udusuled täitematerjalina, ka nendega täidetud valmistooted
223	Soil improvers and growing media	Mulla omaduste muutjad ning kasvukeskkond
224	Machine-readable cards, related device interfaces and operations	Masinloetavad kaardid, nende liiteseadmed ja operatsioonid
225	Bar coding	Joonkodeerimine
226	Road equipment	Teeseadmed
227	Road materials	Teekatted
228	Heating systems in buildings	Hoonete küttesüsteemid
229	Precast concrete products	Monteeritavad betoontooted
230	Water analysis	Veeanalüüs
231	Mechanical vibration and shock	Mehhaaniline vibratsioon ja löögid
232	Compressors - Safety	Kompressorid. Ohutus
233	Biotechnology	Biotehnoloogia
234	Gas supply	Gaasivarustus
235	Gas pressure regulators and associated safety shut-off devices for use in gas transmission and distribution	Gaasi ülekandel ning jaotusel kasutatavad gaasirõhu regulaatorid ja kaitseseadmed
236	Non-industrial manually operated shut-off valves for gas	Mittetööstuslikud käsitsi juhitud gaasiventilid
237	Gas meters	Gaasiarvestid
238	Test gases, test pressures and categories of appliances	Gaasiseadiste katsetusgaasid, proovirõhud ja kategooriad
239	Rescue systems	Päästesüsteemid
240	Thermal spraying and thermally sprayed coatings	Termopiserdamine ja termopulveriseeritud pinded
241	Gypsum and gypsum based products	Kips ja kipstooted
242	Safety requirements for passenger transportation by rope	Ohutusnõuded reisijate köis-transportile
243	Cleanroom technology	Saastekontroll
244	Measurement of fluid flow in closed conduits	Voolava keskkonna kulu mõõtmine suletud süsteemides
245	Leisure accommodation vehicles	Sõidukid vaba aja veetmiseks
246	Natural stones	Looduslikud kivid
247	Controls for mechanical building services	Mehhanilise ehitusteeninduse juhtimine
248	Textiles and textile products	Tekstiil ja tekstiilitooted
249	Plastics	Plastikud

	Structural eurocodes	Eurokoodid
250		
250/SC 2		
250/SC 3		
250/SC 4		
250/SC 5		
250/SC 6		
250/SC 7		
250/SC 9		
251	Medical informatics	Meditisiiniline info
252	Child use and care articles	Lapsehooldusvahendid
253	Self adhesive tapes	Liimilindid
254	Flexible sheets for water proofing	Vettpidav lehtmaterjal
255	Hand-held non-electric power tools - Safety	Mitte-elektrilised käsitööriistad. Ohutus
256	Railway applications	Rööbaste kasutusviisid
257	Terminology, symbols and information provided with medical devices	Meditisiiniliste seadmetega seotud terminoloogia, sümbolid ja informatsioon
258	Clinical investigation of medical devices	Meditisiiniliste seadmete kliiniline uurimine
259	Medical alarms and signals	Meditisiinilised häire- ja signaal-seadmed
260	Fertilizers and liming materials	Väetised ja lubi
261	Packaging	Pakkimine
262	Protection of metallic materials against corrosion	Metallide korrosioonikaitse
263	Secure storage of cash, valuables and data media	Raha, väärisesemete ja andmevahendite turvaline hoiustamine
264	Air quality	Õhu omadused
265	Site built metallic tanks for the storage of liquids	Metallmahutid vedelike hoidmiseks
266	Thermoplastic static tanks	Termoplastikust staatilised mahutid
267	Industrial piping and pipelines	Tööstuslikud torustikud ja torujuhtmed
268	Cryogenic vessels	Krüogeenanumad
269	Shell and water tube boilers	Trummelkatlad ja veetorukatlad
270	Internal combustion engines	Sisepõlemismootorid
271	Surface treatment equipment - Safety	Pinnatöötlemise seadmed. Ohutus
272	Metrology of porous filtration membranes	Poorsete filtreerimismembraanide metroloogia
273	Logistics	Logistika
274	Aircraft ground support equipment	Õhusõidukite maapealse tugiteenistuse seadmed
275	Food analysis - horizontal aspects	Toiduainete analüüs - horisontaal-aspektid
276	Surface active agents	Pindaktiivsed ained
277	Suspended ceilings	Ripplaed

278	Road transport and traffic telematics	Maanteetransport
279	Value management - value analysis, functional analysis	Väärtuskorraldus. Väärtusanalüüs, funktsionaalanalüüs
280	Offshore containers	Merekonteinerid
281	Appliances, solid fuels and fire starters for barbecuing	Röstimise vahendid, tahkekütus ja tulehakatus
282	Installation and equipment for LNG	Veeldatud maagaasi kasutus- ja tootmisseadmed
283	Precious metals - application in jewellery and associated products	Väärismetallid, nende kasutamine juveliiritöös jms.
284	Greenhouses	Kasvuhooned
285	Non-active surgical implants	Mitteaktiivsed kirurgilised implantaadid
286	Liquefied petroleum gas equipment and accessories	Seadmed ja vahendid veeldatud naftagaaside töötlemiseks
287	Geographic information	Geograafiline informatsioon
288	Execution of special geotechnical works	Geotehniliste eritööde teostamine
289	Leather	Nahk
290	Dimensional and geometrical product specification and verification	Toodete mõõtmete ja kuju tolereerimine ja tõendamine
291	Self-service shopping trolleys	Iseteeninduskaupluste kärud
292	Characterization of waste	Jäätmete iseloomustus
293	Technical aids for disabled persons	Puuetega inimeste e vaegurite tehnilised abivahendid
294	Communication systems for meters and remote reading of meters	Mõõturite distantslugemise süsteemid ja vahendid
295	Residential solid fuel burning appliances	Elamute tahkekütusel töötavad kütteseadmed
296	Tanks for transport of dangerous goods	Ohtlike kaupade transpordimahutid
297	Free-standing industrial chimneys	Eraldi paiknevad tööstuskorstnad
298	Pigments and extenders	Pigmendid ja täiteained
299	Gas-fired domestic washing appliances and drying appliances	Gaasiküttega töötavad kodused pesu- ja kuivatuseadmed
300	Sea-going vessels and marine technology	Merelaevad ja meretehnika
301	Electrically propelled road vehicles	Elektriliselt juhitud maantee-sõidukid
302	Milk and milk products - Methods of analysis and sampling	Piim ja piimatooted. Analüüsi- ja katsetusmeetodid
303	Floor screeds	Kaldpõrandad
304	Character set technology	Märgistikutehnika
305	Potentially explosive atmospheres - Explosion prevention and protection	Plahvatusohtlik keskkond. Plahvatuse vältimine ja plahvatuskaitse
306	Lead and lead alloys	Plii ja pliiisulamid

307	Oilseeds, vegetable and animal fats and oils and their by-products - Methods of sampling and analysis	Õlikultuuride seemned, loomsed ja taimsed rasvad, õlid ning nende kõrvalsaadused. Katsetuse ja analüüsimeetodid
308	Water cycle sludge characterization	Veetsükli (vee korduskasutuse) muda iseloomustus
309	Footwear	Jalatsid
310	Advanced manufacturing technologies	Eesrindlik tootmistehnoloogia
311	Information systems engineering	Infotehnika
312	Thermal solar systems and components	Päikeseenergia süsteemid ja nende koostisosad
313	Industrial centrifuges - Safety requirements	Tööstuslikud tsentrifuugid. Ohutusnõuded
314	Mastic asphalt for flat roofs waterproofing	Lamekatuste veepidavuseks kasutatavad mastiksid
315	Spectator accommodations	Vaatesaalid
316	Tissues for use in medical devices	Meditisiinilistes seadmetes kasutatavad koed
317	Derivates from coal from pyrolyses	Sõe pürolüüsproduktide derivaadid
318	Measurements in the hydrological field	Mõõtmised hüdroloogias
319	Maintenance	Remont ja hooldus
320	Transportation services	Transporditeenused
321	Explosives for civil uses	Lõhkeained tsiviilkasutuses

CEN/CENELEC TC 1 Criteria for conformity assessment bodies Kriteeriumid vastavushindamisega tegelevatele organitele

PROGRAMMIKOMITEED

BTS 0	Sector board role of BT (Technical Board)	BT harukondliku juhtkonna osa
BTS 1	Building and civil engineering	Ehitus, tsiviilehitus
BTS 2	Engineering	Masinaehitus
BTS 3	Healthcare	Tervisehooldus
BTS 4	Health and safety at the workplace	Tervis ja ohutus töökohal
BTS 5	Heating, cooling and ventilation	Kütmine, jahutamine ja ventileerimine
BTS 6	Transport and packaging	Transport ja pakkimine
BTS 7	Information technology	Infotehnoloogia
PC 3	Gas	Gaas
PC 4	Food	Toiduained
PC 6	Water cycle	Vee tsükkel
PC 7	Environment	Keskkond



NOVEMBRIS SAADUD ISO STANDARDID

ISO 420:1994	Photography--Processing chemicals--Specifications for potassium bromide	TC 42
ISO 422:1994	Photography--Processing chemicals--Specifications for p-methylaminophenol	TC 42
ISO 422:1994	Photography--Processing chemicals--Specifications for anhydrous sodium carbonate monohydrate	TC 42
ISO/TR 834-3:1994	Fire-resistance tests—Elements of building construction—Part 3: Commentary on test method and test data application	TC 92
ISO 1622-1:1994	Plastics--Polystyrene (PS) moulding and extrusion materials--Part 1: Designation system and basis for specifications	TC 61
ISO 1622-2:1994	Plastics--Acrylonitrile /butadiene/ styrene (ABS) moulding and extrusion materials--Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties	TC 61
ISO/IEC 1989/AMD 2:1994		JTC 1
ISO 3411/AMD2_1994		TC 127
ISO 3624:1994	Photography—Processing chemicals—Specifications for potassium ferricyanide	TC 42
ISO 3627:1994	Photography—Processing chemicals—Specifications for anhydrous sodium metabisulfate	TC 42
ISO 4251-3:1994	Tyres (play rating marked series) and rims for agricultural tractors and machines--Part 3: Rims	TC 31
ISO 4306-2:1994	Cranes—Vocabulary—Part 2: Mobile cranes	TC 96
ISO 4991:1994	Steel castings for pressure purposes	TC 17
ISO 5080:1994	Sisal agricultural twines	TC 38
ISO 5775-1:1994	Bicycle tyres and rims--Part 1: Tyre designations and dimensions	TC 31
ISO 6402-2:1994	Plastics--Impact resistant acrylonitrile/styrene (ASA, AES, ACS) moulding and extrusion materials, excluding butadiene-modified materials--Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties	TC 61
ISO 6446:1994	Rubber products—Bridge bearings—Specification for rubber materials	TC 45
ISO 6617:1994	Petroleum based lubricating oils—Aging characteristics—Determination of change in Conradson carbon residue after oxidation	TC 28
ISO 6970:1994	Motorcycles and mopeds—Pollution tests—Chassis dynamometer bench	TC 22
ISO 7207-1:1994	Implants for surgery--Femoral and tibial components for partial and total knee joint prostheses--Part 1: Classification, definitions and designation of dimensions	TC 150
ISO 7225:1994	Precautionary labels for gas cylinders	TC 58

ISO 7617-1:1994	Plastics-coated fabrics for upholstery—Part 1: Specification for PVC-coated knitted fabrics	TC 45
ISO 7617-2:1994	Plastics-coated fabrics for upholstery—Part 2: Specification for PVC-coated woven fabrics	TC 45
ISO 7876-4:1994	Fuel injection equipment--Vocabulary--Part 4: High-pressure pipes and end-connections	TC 22
ISO 7913:1994	Aerospace—Bolts and screws, metric—Tolerances of form and position	TC 20
ISO 7942-1:1994	Information technology--Computer graphics and image processing--Graphical Kernel System (GKS)--Part 1: Functional descriptions	JTC 1
ISO/IEC 8073/COR 2:1994		JTC 1
ISO 8088:1994	Equipment for olive cultivation and olive oil production—Vocabulary	TC 23
ISO 8124-2:1994	Safety of toys--Part 2: Flammability	TC 181
ISO 8294:1994	Animal and vegetable fats and oils—Determination of copper, iron and nickel contents—Graphite furnace atomic absorption method	TC 34
ISO 8613-7:1994	Information technology--Open Document Architecture (ODA) and interchange format: Raster graphics content architectures	JTC 1
ISO 8613-8:1994	Information technology--Open Document Architecture (ODA) and interchange format: Geometric graphics content architectures	JTC 1
ISP 8815:1994	Aircraft--Electrical cables and cable harnesses--Vocabulary	TC 20
ISO 8903:1994	Broadleaved sawn timber--Nominal sizes	TC 55
ISO 9005:1994	Uranium dioxide powder and sintered pellets--Determination of oxygen/uranium atomic ratio--Amperometric method	TC 85
ISO 9006:1994	Uranium metal and uranium dioxide in powder and pellets forms—Determination of nitrogen content—method using ammonia-sensing electrode	TC 85
ISO 9336-1:1994	Optics and optical instruments—Optical transfer function—Application—Part 1: Interchangeable lenses for 35 mm still cameras	TC 172
ISO 9336-2:1994	Optics and optical instruments—Optical transfer function—Application—Part 2: Lenses for office copiers	TC 172
ISO 9336-3:1994	Optics and optical instruments—Optical transfer function—Application—Part 3: Telescopes	TC 172
ISO 9411-1:1994	Solid mineral fuels--Mechanical sampling from moving streams--Part 1: Coal	TC 27
ISO 9589:1994	Escalators--Building dimensions	TC 178
ISO 9951/COR1:1994		
ISO 10109-1:1994	Optics and optical instruments--Environmental requirements--Part 1: General information, definitions, climatic zones and their parameters	TC 172

ISO 10109-6:1994	Optics and optical instruments--Environmental requirements--Part 6: Test requirements for extreme conditions of use	TC 172
ISO 10109-8:1994	Optics and optical instruments--Environmental requirements--Part 8: Test requirements for extreme conditions of use	TC 172
ISO/IEC 10118-1:1994	Information technology—Security techniques—Hash-functions—Part 1: General	JTC 1
ISO/IEC 10118-2:1994	Information technology—Security techniques—Hash-functions—Part 2: Hash-functions using an n-bit block cipher algorithm	JTC 1
ISO 10164:1994	Information technology--Open Systems Interconnection--Structure of management information--Systems management Function	JTC 1
ISO 10164:1994	Information technology--Open Systems Interconnection--Structure of management information--Requirements and guidelines for impletation conformance statement proformas associated with OSI management	JTC 1
ISO 10359-2:1994	Water quality--Determination of fluoride--Part 2: Determination of inorganically bound total fluoride after digestion and distillation	TC 147
ISO 10366-2:1994	Plastics--Methyl methacrylate/acrylonitrile/butadiene/styrene (MABS) moulding and extrusion materials--Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties	TC 61
ISO 10707:1994	Water quality—Evaluation in an aqueous medium of the “ultimate” aerobic biodegradability of organic compounds—Method by analysis of biochemical oxygen demand (closed bottle test)	TC 147
ISO 11078:1994	Aerospace--Aircraft de-icing/antiicing non-Newtonian fluids, ISO type II	TC 20
ISO 11123:1994	Pneumatic tools and machines—Electronic interfaces	TC 118
ISO 11135/COR 1:1994		
ISO 11334-1:1994	Walking aids manipulated by one arm--Requirements and test methods--Part 1: Elbow crutches	TC 173
ISO 11342:1994	Mechanical vibration—Methods and criterid for the mechanical balancing of flexible rotors	TC 108
ISO 11427/COR 1:1994		
ISO/TR 11447:1994	Small boats--interchangeability dimensions of navigations lights	TC 188
ISO 11754:1994	Space data and information transfer systems--Telemetry channel coding	TC 20
ISO 12048:1994	Packaging—Complete, filled transport packages—Compression and stacking tests using a compression tester	TC 122
ISO 12175:1994	Space data and information transfer systems--Standard formatted data units--Structure and constructions rules	TC 20
ISO 12193:1994	Animal and vegetable fats and oils—Determination of lead content—Graphite furnace atomic absorption method	TC 34
ISO 12508:1994	Earth-moving machinery--Operator station and maintenance areas--Bluntness of edges	TC 127

- ISO/TR 13928:1994 Application guide for ISO 10755, ISO 10756, ISO 10757, ISO 10758 and ISO 10759 TC 130
- ISO 13422:1994 Information technology—Data interchange on 90 mm Flexible Disk Cartridges 10 Mbyte capacity using sector servo tracking—ISO Type 304 JTC 1

VÄRVID JA LAKID

On ilmunud ISO kolmekoiteline käsiraamat värvid ja lakkide kohta.

ISO Standards Handbook "Paints and Varnishes"

Volume 1 - General test methods

Volume 2 - Raw materials

Volume 3 - Preparation of steel substrates

Hinnad vastavalt 100, 76 ja 47 Šveitsi franki.

Kõrge hind ei peaks ostjaid eemale peletama, kõigi kolme köite ostjatele tehakse hinnaalandust 20%. Hinnaalandus ISO liikmetele 40% (tavalise 30% asemel).

Tellimused esitada Standardiametile.



NOVEMBRIS SAADUD CEN STANDARDID

CEN MEMENTO 1994

- | | | |
|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| EN 253:1994 | Preinsulated bonded pipe systems for underground hot water networks--Pipe assembly of steel service pipes polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene | CEN/TC 107 |
| EN 440:1994 | Welding consumables--Wire electrodes and deposits for gas shielded metal arc welding of non alloy and fine grain steels--Classification | CEN/TC 121 |
| EN 448:1994 | Preinsulated bonded pipe systems for underground hot water networks--Fitting assembly of steel service pipes polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene | CEN/TC 107 |
| EN 472:1994 | Pressure gauges—Vocabulary | CEN/TC 141 |
| EN 474-1:1994 | Earth-moving machinery--Safety--Part 1: General requirements | CEN/TC 151 |
| EN 488:1994 | Preinsulated bonded pipe systems for underground hot water networks--Steelvalve assembly of steel service pipes polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene | CEN/TC 107 |
| EN 489:1994 | Preinsulated bonded pipe systems for underground hot water networks--Joint assembly of steel service pipes polyurethane thermal insulation and outer casing of polyethylene | CEN/TC 107 |

- EN 598:1994 Ductile iron pipes, fittings, accessories and their joints for sewerage application—Requirements and test methods
CEN/TC 203
- EN 626-1:1994 Safety of machinery—Reduction of risks to health from hazardous substances emitted by machinery—Part 1: Principles and specifications for machinery manufactures CEN/TC 114
- EN 639:1994 Common requirements for concrete pressure pipes including joints and fittings
CEN/TC 164
- EN 640:1994 Reinforced concrete pressure pipes and distributed reinforcement concrete pressure pipes (non-cylinder type) including joints and fittings
CEN/TC 164
- EN 641:1994 Reinforced concrete pressure pipes, cylinder type, including joints and fittings
CEN/TC 164
- EN 642:1994 Prestressed concrete pressure pipes, cylinder and non-cylinder, including joints, fittings and specific requirement for prestressing steel for pipes
CEN/TC 164
- EN 834:1994 Heat cost allocators for the determination of the consumption of room heating radiators--Appliances with electrical supply
CEN/TC 171
- EN 835:1994 Heat cost allocators for the determination of the consumption of room heating radiators--Appliances without an electrical energy supply, based on the evaporation principle
CEN/TC 171
- EN 922:1994 Plastics piping and ducting systems—Pipes and fittings on unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U)-Specimen preparation for determination of the viscosity number and calculation of the K-value
CEN/TC 155
- EN 10003-1:1994 Metallic materials--Brinell hardness test--Part 1: Test method
ECISS/TC 1A
- EN 10003-3:1994 Metallic materials--Brinell hardness test--Part 3: Calibration of standardized blocks to be used for Brinell hardness testing machines
ECISS/TC 1A
- EN 10003-2:1994 Metallic materials--Brinell hardness test--Part 2: Verification of brinell hardness testing machines
ECISS/TC 1A
- EN 101109-1:1994 Metallic material--Hardness test--Part 1: Rockwell test (scales A,B,C,D,E,F,G,H,K) and Rockwell superficial test (scales 15N, 30N, 45N, 15T, 30T and 45T)
ECISS/TC 1A
- EN 101109-2:1994 Metallic material--Hardness test--Part 2: Verification of Rockwell hardness testing (scales A,B,C,D,E,F,G,H,K,N,T)
ECISS/TC 1A
- EN 101109-3:1994 Metallic material--Hardness test--Part 3: Calibration of standardized blocks to be used for Rockwell hardness testing machines (scales A,B,C,D,E,F,G,H,K,N,T)
ECISS/TC 1A
- CEN standarditeks ülevõetud ISO standardid
- EN ISO 3630-1:1994 Dental root-canal instruments—Part 1: Files, reamers, barbed broaches, rasps, paste carriers, explorers and cotton broaches (ISO 3630-1:1992)
CEN/TC 55

EN ISO 7887:1994	Water quality--Examination and determination of colour (ISO 7887:1994)	CEN/TC 230
EN ISO 9693:1994	Dental ceramic fused to metal restorative materials (ISO 9693:1991)	CEN/TC 55
EN ISO 9887:1994	Water quality--Evaluation of the aerobic biodegradability of organic compounds in an aqueous medium--Semi-continuous activated sludge method (ISO 9887:1992)	
EN ISO 8468:1994	Ship's bridge layout and associated equipment—Requirements and guidelines (ISO 8468:1990)	CEN/TC 300

CEN eelstandardid

ENV 1397:1994	Heat exchangers--Hydronic room fan coil units--Test procedures for establishing the performance	CEN/TC 110
---------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------	------------

CEN standardite projektid hääletamiseks

prEN 873	Light conveyor belts--Principal characteristics and applications	CEN/TC 188
prEN 984	Determination of the mass per unit area of the use surface of needled floorcoverings	CEN/TC 134
prEN 986	Textile floor coverings--Tiles--Determination of dimensional changes due to the effects of varied water and heat conditions	CEN/TC 134
prEN ISO 862	Surface active agents--Vocabulary--Trilingual version (ISO 862:1994)	
prEN ISO 1211	Milk-Determination of fat content--Gravimetric method (Reference method) (ISO 1211:1984)	
prEN ISO 1517	Paints and varnishes--Surface-drying test--Ballotini method (ISO 1520:1973)	
prEN ISO 1519	Paints and varnishes--Bend test (cylindrical mandrel) (ISO 1520:1973)	
prEN ISO 1520	Paints and varnishes--Cupping test (ISO 1520:1973)	
prEN ISO 3678	Paints and varnishes--Print-free test (ISO 3678:1976)	
prEN ISO 3727	Butter--Determination of water, solids-not-fat and fat contents on the same test portion (Reference method) (ISO 3727:1977)	
prEN ISO 4623	Paints and varnishes--Filiform corrosion test on steel (ISO 4623:1984)	
prEN ISO 6270	Paints and varnishes--Determination of resistance to humidity (continuous condensation) (ISO 6270:1980)	
prEN ISO 6509	Corrosion of metals and alloys--Determination of dezincification resistance of brass (ISO 6509:1991)	
prEN ISO 6860	Paints and varnishes--Bend test (conical mandrel) (ISO 6860:1984)	
prEN ISO 8402 REVIEW	Quality management and quality assurance--Vocabulary (ISO 8402:1994)	
prEN ISO 10062	Corrosion tests in artificial atmosphere at very low concentrations of polluting gas(es) (ISO 10062:1991)	

NOVEMBRIS SAADUD SOOME STANDARDID

SFS-EN 283	Vaihtokorien testaus
SFS-EN 284	Vaihtokorit. C-liokan vaihtokorit. Mitat ja yleiset vaatimukset.
SFS-EN 490	Betonikattotiilet ja niiden sovitussosat. Tuotetiedot
SFS-EN 491	Betonikattotiilet ja niiden sovitussosat. Testausmenelmä
SFS-EN 903	Veden laatu. Anionisten pinta-aktiivisten aineiden määrittäminen mittamalla metyleenisini-indeksi MBAS
SFS-EN 1049-2	Tekstiilit. Kudotut kankaat, Rakenne. Analyysimenelmät. Osa 2: Lankatiheyden määrittäminen
SFS-ENV 1992-1-1	Eurocode 2: Betonirakenteiden suunnittelu. Osa 1: Yleiset säännöt ja rakennuksia koskevat säännöt
SFS 3172	Toimiston asiakirjat. Kotimaan kauppa. Lomakeiden perusrakenne
SFS 5789	Ilmansuojelu. Päästöt. Epaorgaanisten fluoriyhdisteiden massakontsentraation määrittäminen ioniselektiivisellä elektrodilla
SFS-ISO 6405-2	Maansiirtolonnet. Hallintalaitteiden ja nuyttolaitteiden kuvatunnukset. Osa 2: Koneiden, työlaitteiden ja varusteiden erityiskuvatunnukset
SFS-EN 10210-1	Kuumamuovatut seostamattomat rakenne- ja hienorakenneteräspalkit. Osa 1: Tekniset toimitusehdot
SFS-EN 22553	Hihtausliitokset ja juotokset. Merkinnät piirustuksiin
SFS-EN 28073	Tietiteekniikka. Tietoliikenne ja tiedonvälitys järjestelmien välillä. Open systems interconnection (OSI) Yhteydellisen kuljetuspalvelun protokolla
SFS-EN 31092	Tekstiilit. Vaateusfysiologisten ominasuuksien määrittäminen. Lämmoneristävyuden ja vesihöyrynläpäisyvastuksen testaus muuttumissa
SFS-EN 46001+AC	Laatujärjestelmät. Terveysthuollon laitteet ja tarvikkeet. Erityset vaatimukset standardin EN 29001 soveltamiselle
SFS-EN 46002+AC	Laatujärjestelmät. Terveysthuollon laitteet ja tarvikkeet. Erityset vaatimukset standardin EN 29002 soveltamiselle
SFS-EN 60730-2-11	Kototalouteen ja vastavaan käyttöön tarkoitettut automaattiset sähköiset ohjauslaitteet. Osa 2: Energiänsäätimien erityisvaatimukset
SFS-EN 60730-2-12	Kototalouteen ja vastavaan käyttöön tarkoitettut automaattiset sähköiset ohjauslaitteet. Os 2: Ovien sähkölukujen erityisvaatimukset
SFS-ENV 61082-2	Sähkötöknikassa käytettävien dokumenttien laatiminen. Osa 2: Toimintaa kuvaavat kaaviot

NOVEMBRIS SAADUD KATALOOGID

Catalogue of Hellenic standards	ELOT	1994	Kreeka
Ukrainian standards (DSTU) Catalogue		1994	

STANDARDITE PROJEKTID

- Leekkuumutuseta-surveanumad (EN 286-1 alusel)
Kontaktisik Lembit Üksti TTÜ tel. 53 21 52
- Tahkekütused. Väavliühendite määramine
- Või ja piimarasvatooted. Rasva happesuse määramine.
- Piim ja piimatooted. Pastöriseerimise kontrolli meetodid.
- Piim ja piimatooted. Kolibakterite arvuline määramine.

Standardiametis saab tutvuda Eesti standarditeks ülevõetavate EN 45000 sarja projektidega. Nende kohta saab arvamust avaldada hr Edi Kulderknupi juures kuni 20. detsembrini 1994.

MÜÜGILE SAABUNUD

EVS 620-1:1994	Tuleohutus. Tulekahjude klassifikatsioon	13.-
EVS 620-2:1994	Tuleohutus. Ohutusmärgid	30.-
EVS 652:1994	Põlevkiviõlid. Tahkete lisandite ja tuhasuse määramise meetodid	21.-
EVS 653:1994	Teedehituse põlevkivibituumenid	21.-
EV ST 521-92	Õitsvad potililled. Üldised tehnilised tingimused	5.-
EV ST 602-92	Toidukonsentraadid. Tordi-, keeksi- ja küpsisepulbrid	5.-
EV ST 603-92	Barankatooted. Üldised tehnilised tingimused	5.-
EV ST 605-92	Keeksid. Üldised tehnilised tingimused	5.-
EV ST 608-92	Präänikud ja meekoogid. Üldised tehnilised tingimused	5.-

OKTOOBRI STANDARDIAMETI POOLT REGISTRISSE KANTUD

EVS 653:1994	Teedehituse põlevkivibituumenid	01 01 95
EVS 654:1994	Teravili ja teraviljasaadused. Langemisarvu määramine	01 11 94
EVS 655:1994	Nisu ja nisujahu. Märja kleepvalgu sisalduse ja kvaliteedi määramine	01 11 94
EVS 656:1994	Teravili ja teraviljasaadused. Niiskuse sisalduse määramine	01 11 94
EE 01048836 TT 1-92 muud.13	Soojusarvestid TC-45	
EE 01052973 ST 8:1994	Kompvekid	15 10 94
EE 01054110 TT 28-94	Küpsetatud juust	25 10 94
EE 01295919 TT 1-94	Grillvorst	20 10 94
EE 13012565 TS 38-94	Fosfaadivaba pesupulber "Pere"	01 06 94
EE 13006412 TS 6:94	Ehitus- ja korrosioonitõrjemastiksid	18 08 94
EE 51000467 TT 3-94	Lahtised pirukad (Pizzad)	17 19 94
EE 51000467 TT 4-94	Fibrexiaga pagaritooted	17 19 94
EE 71037975 TT 7-94	Köögiljasalat	25 10 94
EE 71037975 TT 9-94	Köögiljatoorsalatid	25 10 94

EE 61012023 TT 04-94

Estosteriil-U

11 10 94-

11 10 97

TS-K 1:1994

Preservid lahkamata kalast

01 01 95

TS-K 2:1994

Preservid lahatud kalast

01 01 95

TS-K 3:1994

Külmutatud kala

01 01 95

