

Ilmub üks kord kuus alates 1993. aastast

Tänases numbris :

| | | |
|---|---|----|
| ⇒ | Standardikomisjoni koosolek | 1 |
| ⇒ | Standardinõukogu koosolek | 2 |
| ⇒ | Seadusandluse lähendamisest EL seadusandlusele | 2 |
| ⇒ | EL direktiivid | 4 |
| ⇒ | Eesti IEC liikmeks | 8 |
| ⇒ | Standardimise majanduslik kasu..... | 9 |
| ⇒ | EDI standardid | 11 |
| ⇒ | Kommentaare Mõõteseadusele | 12 |
| ⇒ | Mõõtevahendite taatlemise kord | 15 |
| ⇒ | Alkoholi markide andmepank | 17 |
| ⇒ | Mais saadud | |
| | - ISO standardid | 18 |
| | - IEC standardid | 20 |
| | - CEN standardid | 22 |
| ⇒ | Uudiskirjandus | 33 |
| ⇒ | Muudatusi müügihindades | 34 |
| ⇒ | Eesti standardite kavandid | 35 |
| ⇒ | Aprillis registrisse kantud Eesti standardid ja tehnilised tingimused..... | 35 |

EVS STANDARDIKOMISJONI KOOSOLEK

5.mail toimus EVS standardikomisjoni koosolek. Standardikomisjonile esitati heakskiitmiseks Eesti standardi kavand "Rahvusvaheliste, regionaalsete ja rahvusstandardite ülevõtt Eesti standarditeks".

Kavand on koostatud Rahvusvahelise Standardiorganisatsiooni ISO juhendite ja Euroopa Standardikomitee CEN sisereeglite alusel. Kavandi koostamisel olid abiks ka Soome ja Rootsi standardite ülevõtmist käsitlevad meetoodilised materjalid.

Standardi esimene redaktsioon läbis arvamuste küsitlusringi juba 1994. aastal. Saadud arvamused olid vastuolulised.

Ühed arvasid, et koostatav standard peaks olema ISO juhendmaterjalide identne tõlge.

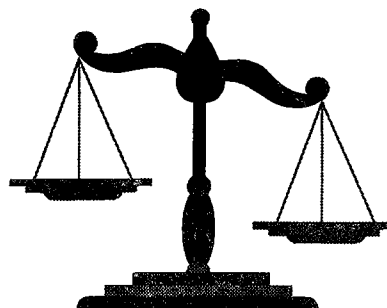
Teised arvasid, et see peaks olema kohaldatud meie oludele.

Vaidlust tekitas, milliseid ülevõtu meetodeid standardis kajastada: kas selliseid, mida on antud hetkel Eestis võimalik rakendada või käsitleda ka kõiki teisi kasutatavaid meetodeid.

Möödunud aasta lõpus said ülevõtmiseks valmis esimesed ISO standardid ja ettevalmistamisel on esimeste Euroopa standardite ülevõtt Eesti standarditeks. Seega avanes võimalus praktiliselt läbi teha, mis oli kirja pandud. Saadud kogemuste põhjal koostati EVS-i poolt standardi uus versioon. Kavandi lõppredaktsiooni ettevalmistamiseks valiti Standardikomisjoni poolt töögrupp koosseisus:

Milvi Must Keskkonnaministeeriumi Ehitusgrupist

Ain Karafin Päästeametist



Peep Kirsima Linnade Liidust
Rein Kull Keele ja Kirjanduse
Instituudist

Töögrupi juht oli Lea Univer Standardiametist

Töögrupi poolt eelnevalt läbi vaadatud kavand esitati 5.mail EVS Standardikomisjonile.

Arutelu käigus esitati kaks põhimõtetelist küsimust, millele vastas EVS esindaja.

1. Miks ei ole võrdselt käsitletud kõikide rahvusvaheliste ja regionaalsete standardiorganisatsioonide (ITU, CENELEC, ETSI) dokumentide ülevõtmist.

Selgituseks: kuna Eesti ei ole veel nende organisatsioonide liige, piirdusime üldviidetega, et ülevõtt toimub nende organisatsioonide poolt kehtestatud tingimustel.

2. Miks on standardis sees säte, et rahvusvaheliste dokumentide ülevõtmiseks muude tasandite standarditeks tuleb pöörduda Standardiameti poole.

Selgituseks: see on vajalik selleks, et EVS-il on kohustus oma riigi piires kaitsta teiste standardiorganisatsioonide autoriõigust.

Kavand kiideti heaks. Esitati rida tekstiparandusi, mis soovitati läbi vaadata koos hr Kulliga.

EESTI STANDARDINÕUKOGU JUHATUSE KOOSOLEK

Viimasel ajal on aktiviseerunud Eesti standardinõukogu juhatuse töö. Järjekordsed juhatuse koosolekud toimusid 8. ja 15. mail.

15. mai koosoleku päevakorras oli :

1. "Uuest lähenemisviisist"(New Approach) ja sellega seotud õigusaktide ühtlustamisest EL õigusaktidega. Ettekande tegi Endla Sandberg.
2. Standardite ja seaduste vahekorraest esines ettekandega Ustus Agur.

Hr Agur tegi ettepaneku ette valmistada informatsiooniline kiri standardite ja seaduste vahekorraest ja saata see

laiali seadusi ja määrusi ettevalmistavatele instantsidele.

Kirjas tuleks tutvustada õigusaktides standarditele viitamise võimalusi.

Otsustati järgmine Standardinõukogu juhatuse koosolek kokku kutsuda 28. mail. järgmise päevakorraga:

1. Standardite ja normide vahekorraest (külalisena G.Samuel)
2. Standardimiskontseptsiooni ülesehitusest (G.Toomsoo)
3. Õigusaktides standarditele viitamisest (U.Agur)

SEADUSANDLUSE LÄHENDAMISEST EL SEADUSANDLUSELE

Euroopa siseturul peab olema tagatud kaupade vaba liikumine Selles osas võivad osutada takistuseks eri riikide õigusaktid, mis on riigi poolt välja antud inimese tervise, ohutuse ja keskkonna kaitseks. Et seda vältida, on EL liikmesriikidel kohustus EL erinevad õigusaktid üle võtta oma seadusandluse või lähendada oma riigi seadusandlust võimalikult palju EL seadusandlusele.

Eestist peaks Teataja ilmumise ajaks olema saanud EL assotsieerunud liige. Euroopa lepingu järgi meil ei ole kohustust EL õigusakte üle võtta, kuid need on vaja ühtlustada EL õigusaktidega. Eesti kaupade pääs Euroopa turule oleneb paljuski sellest, kui ruttu ja hästi sellega Eestis hakkama saadakse.

Millest alustada?

Tuleb teada, millised õigusaktid üldse on EL-s olemas ja millised õigusaktid tuleks meil esmajoones oma seadusandluse sisse võtta.

Kaupade vaba liikumist käsitlevad EL tehnilised õigusaktid (Regulations, Directives).

PHARE programmi raames juba teist aastat käimasoleva projekti PRAQ92 üheks ülesandeks on soodustada ja toetada konkreetsete riikide õigusaktide EL õigusaktidega ühtlustamist.

Esimeseks sammuks selles suunas oli 10-12 aprillini Stockholmis korraldatud seminar, mille viisid läbi Euroopa Standardikomitee CEN eksperdid hr Jonsson Islandist ja hr Souлумiac Prantsusmaalt. Seminari eesmärgiks oli informatsiooni toomine osavõtjateni esmajoones ülevõtmist ja ühtlustamist vajavate õigusaktide kohta.

Seminarist oli kutsutud osa võtma viie PRAQ92 riigi - Albaania, Sloveenia, Eesti. Läti ja Leedu esindajad.

Eestist osalesid pr Sirje Sepp Välisministeeriumist, hr Indrek Orav Justiitsministeeriumist ja pr Endla Sandberg Standardiametist.

Riikide delegatsioonide koosseisus oli standardiorganite esindajate kõrval osavõtjaid välisministeeriumist,

majandusministeeriumist, põllumajandusministeeriumist, keskkonnaministeeriumist.

Käsitletud küsimuste ring oli väga aktuaalne.

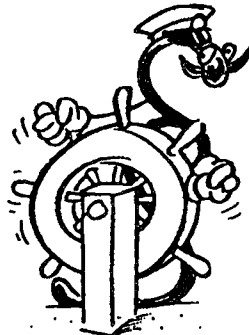
Hindamatu väärtus oli ekspertide poolt varem ettevalmistatud nimekiri nendest EL õigusaktidest, mida tuleks silmas pidada, kui riigis antakse välja oma tehnilisi õigusakte. (Vt. Teatajas ilmuv EL Direktiivide nimekiri).

Nimekiri pole kohustuslik vaid ekspertide eelneval kogemusel baseeruv. Sama tee on juba läbi käidud samm eespool asuval, PRAQ91 riikidel, ja käesoleva nimekirja koostamisel on arvestatud nende kogemusi. Nimekiri pole lõplik ega täielik. Iga riik võib seda oma äranägemise järgi muuta.

Kuidas tegutseda?

Teiseks oluliseks materjaliks oli välja pakutud meetodika, kuidas analüüsida olemasolevaid EL ja riigis kehtivaid õigusakte ning kuidas välja tuua nendevahelisi seoseid. Selle meetodika alusel peab kõigepealt olema riigi otsus EL õigusaktide ülevõtmiseks või nende ühtlustamiseks EL õigusaktidega. Seejärel tuleb moodustada koordineeriv institutsioon, kes määrab, kes mille eest vastutab. Edasi peaks

hakkama tegutsema konkreetse valdkonna eest vastutaja. Samal ajal peaks olema moodustatud ka tõlkekeskus, kes hakkaks õigusakte tõlkima.



Õigusaktide analüüs peaks hakkama toimuma valdkonniti.

Tuleb välja selgitada, kas välja pakutud nimekiri sobib ja millised õigusaktid on

antud valdkonnas juba olemas.

Selleks moodustatakse töögrupid, kes on sisulise töö tegijad.

Lisaks eelnevalt ettevalmistatutele jagasid ettekandjad täiendavaid materjale, mis peaksid huvi pakkuma ministeeriumitele ja kõikidele teistele, kes on huvitatud kaupade vabast liikumisest ning peavad tegelema seadusandluse ühtlustamisega.

Üks komplekt seminari materjale on olemas EVS raamatukogus, kus need on kättesaadavad kõigile asjahuvitatuile.

Endla Sandberg

Standardiosakonna juhataja

SEMINAR VÄLISMINISTEERIUMIS

4. mail toimus Välisministeeriumis EL assotsiatsioonilepingut ettevalmistanud ametliku delegatsiooni kohtumine EL kahe eksperdiga, kes käsitlesid seadusandluse lähendamist assotsiatsioonilepingut ettevalmistavate riikide ja EL vahel.

Nad tutvustasid EL Komisjoni poolt ettevalmistatud Valge Raamatu (White Paper) kavandit, mis kujutab endast loetelu EL õigusaktidest, mida

soovitatakse EL assotsiatsioonilepingut allakirjutaval riigil üle võtta oma seadusandluse või võimalikult ühtlustada oma riigi õigusaktid EL õigusaktidega. Nagu tehniliste õigusaktide puhul nii ka siin rõhutasid eksperdid, et see nimekiri on soovituslik.

Teiseks olid eksperdid huvitatud, kuidas on meil Eestis seni välja antud õigusaktid kooskõlas EL vastavate

õigusaktidega ja kui palju on üldse valdkonniti välja antud seadusi, määrusi ja muid õigusakte.

Kuulati ära kõigi delegatsiooni koosseisu kuulunud organisatsioonide esindajad.

Lühiinformatsiooni esitas ka Standardiameti standardiosakonna juhataja Endla Sandberg.

Ta konstateeris, et Eestis ei ole standardiseadust ega standarditele viitamise seadust. Standardiseerimine on reguleeritud ainult Standardiameti dokumentidega.

Pr Sandberg nimetas ka standardimistegevust reguleerivaid Standardiameti juhendmaterjale.

Eestis on vastu võetud Mõõteseadus, on olemas EV Valitsuse määrus, mis sätestab, et meie akrediteerimis- ja sertifitseerimistegevus hakkab toimuma EN 45000 sarja standardite järgi. Selle valdkonna reguleerimiseks on välja antud terve rida Rahandusministeeriumi määrusi ja Standardiameti juhendmaterjale.

Standardiseerimise kohalt lisas ta, et Eestis on välja antud valitsuse määrustena 2 New Approach direktiivi: Isikukaitsevahendite ja masinate ohutuse kohta.

Käesoleval ajal on Eestis ilma seadusele tuginemata kasutatud meetodit "seaduses üldviite tegemine Eesti standardile". On ka mõningaid Eesti standardeid, mille rakendamine on vastavate ministeeriumite määrustega muudetud kohustuslikuks.

Seminari tööst osa võtnud Brüsselis Eesti saatkonnas töötav Clyde Kull avaldas imestust, et valitsuse tasandil ei ole standardiseerimist reguleerivaid õigusakte ja Eesti Standardiseadust. Need on aga olemas mitmel assotsiaanonilepingut allakirjutaval riigil.

Ekspertide palvel esitas Standardiamet Välisministeeriumile õiendi, kuidas on Eestis reguleeritud standardiseerimine, metroloogia ja vastavushindamine.

EUROOPA LIIDU DIREKTIIVID

Jätkame Euroopa Liidu direktiivide nimekirja avaldamist (algus EVS Teatajas 4/95)

Käesolevas numbris toome ära

II Põllumajandus- ja metsatraktorite,

III Mehaaniliste tõste- ja teisaldusseadmete,

IV Olfneseadmete,.

V Gaasiseadmete kohta käivate direktiivide loetelu

II. AGRICULTURAL AND FORESTRY TRACTORS

ACTS TO REFER TO

1. 374 L 0150: Council Directive 74/150/EEC of 4 March 1974 on the approximation of the laws of the Member States relating to the type-approval of wheeled agricultural or forestry tractors (OJ No L 84, 28.3.1974, p. 10), as corrected by OJ No L 226. 18.8.1976, p. 16, as amended by:

379 L 0694: Council Directive 79/694/EEC of 24 July 1979 (OJ No L 205, 13.8.1979, p. 17),

1 79 H: Act concerning the Conditions of Accession and the Adjustments to the Treaties - Accession to the European Communities of the Hellenic Republic (OJ No L 291, 19.11.1979, p. 17),

382 L 0890: Council Directive 82/890/EEC of 17 December 1982 (OJ No L 378, 31.12.1982, p. 45),

1 85 I: Act concerning the Conditions of Accession and Adjustments to the Treaties - Accession to the European Communities of the Kingdom of Spain and the Portuguese Republic (OJ No L 302, 15.11.1985, p. 212),

388 L 0297: Council Directive 88/297/EEC of 3 May 1988 (OJ No L 126, 20.5.1988, p. 52).

1 85 I: Act concerning the Conditions of Accession and Adjustments to the Treaties - Accession to the European Communities of the Kingdom of Spain and the Portuguese Republic (OJ No L 302, 15.11.1985, p. 212),

388 L 0297: Council Directive 88/297/EEC of 3 May 1988 (OJ No L 126, 20.5.1988, p. 52).

2. 374 L 0151: Council Directive 74/151/EEC of 4 March 1974 on the approximation of the laws of the Member States relating to certain parts and characteristics of wheeled agricultural or forestry tractors (OJ No L 84, 28.3.1974, p. 25), as corrected by OJ No L 226, 18.8.1976, p. 16, as amended by: 382 L 0890: Council Directive 82/890/EEC of 17 December 1982 (OJ No L 378, 31.12.1982, p. 45),

388 L 0410: Commission Directive 88/410/EEC of 21 June 1988 (OJ No L 200, 26.7.1988, p. 27).

3. 374 L 0152: Council Directive 74/152/EEC of 4 March 1974 on the approximation of the laws of the Member States relating to the maximum design speed of and load platforms for wheeled agricultural or forestry tractors (OJ No L 84, 28.3.1974, p. 33), as corrected by OJ No L 226, 18.8.1976, p. 16, as amended by:

382 L 0890: Council Directive 82/890/EEC of 17 December 1982 (OJ No L 378, 31.12.1982, p. 45),

388 L 0412: Commission Directive 88/412/EEC of 22 June 1988 (OJ No L 200, 26.7.1988, p. 31).

4. 374 L 0346: Council Directive 74/346/EEC of 25 June 1974 on the approximation of the laws of the Member States relating to rear-view mirrors for wheeled agricultural or forestry tractors (OJ No L 191, 15.7.1974, p. 1), as corrected by OJ No L 226, 18.8.1976, p. 16, as amended by:

382 L 0890: Council Directive 82/890/EEC of 17 December 1982 (OJ No L 378, 31.12.1982, p. 45).

5. 374 L 0347: Council Directive 74/347/EEC of 25 June 1974 on the approximation of the laws of the Member States relating to the field of vision and windscreen wipers for wheeled agricultural or forestry tractors (OJ No L 191, 15.7.1974, p. 5), as corrected by OJ No L 226, 18.8.1976, p. 16, as amended by:

379 L 1073: Commission Directive 79/1073/EEC of 22 November 1979 (OJ No L 331, 27.12.1979, p. 20),

382 L 0890: Council Directive 82/890/EEC of 17 December 1982 (OJ No L 378, 31.12.1982, p. 45).

6. 375 L 0321: Council Directive 75/321/EEC of 20 May 1975 on the approximation of the laws of the Member States relating to the steering equipment of wheeled agricultural or forestry tractors (OJ No L 147, 9.6.1975, p. 24), as corrected by OJ No L 226, 18.8.1976, p. 16, as amended by:

382 L 0890: Council Directive 82/890/EEC of 17 December 1982 (OJ No L 378, 31.12.1982, p. 45),

388 L 0411: Commission Directive 88/411/EEC of 21 June 1988 (OJ No L 200, 26.7.1988, p. 30).

7. 375 L 0322: Council Directive 75/322/EEC of 20 May 1975 on the approximation of the laws of the Member States relating to the suppression of radio interference produced by spark-ignition engines fitted to wheeled agricultural or forestry tractors (OJ No L 147, 9.6.1975, p. 28), as corrected by OJ No L 226, 18.8.1976, p. 16, as amended by:

382 L 0890: Council Directive 82/890/EEC of 17 December 1982 (OJ No L 378, 31.12.1982, p. 45).

8. 376 L 0432: Council Directive 76/432/EEC of 6 April 1976 on the approximation of the laws of the Member States relating to the braking devices of wheeled agricultural or forestry tractors (OJ No L 122, 8.5.1976, p. 1), as corrected by OJ No L 226, 18.8.1976, p. 16, as amended by:

382 L 0890: Council Directive 82/890/EEC of 17 December 1982 (OJ No L 378, 31.12.1982, p. 45).

9. 376 L 0763: Council Directive 76/763/EEC of 27 July 1976 on the approximation of the laws of the Member States relating to passenger seats for wheeled agricultural or forestry tractors (OJ No L 262, 27.9.1976, p. 135), as amended by:

382 L 0890: Council Directive 82/890/EEC of 17 December 1982 (OJ No L 378, 31.12.1982, p. 45).

10. 377 L 0311: Council Directive 77/311/EEC of 29 March 1977 on the approximation of the laws of the Member States relating to the driver-perceived noise level of wheeled agricultural or forestry tractors (OJ No L 105, 28.4.1977, p. 1), as amended by:

- 382 L 0890: Council Directive 82/890/EEC of 17 December 1982 (OJ No L 378, 31.12.1982, p. 45).
11. 377 L 0556: Council Directive 77/536/EEC of 28 June 1977 on the approximation of the laws of the Member States relating to the roll-over protection structures of wheeled agricultural or forestry tractors (OJ No L 220, 29.8.1977, p. 1), as amended by:
- 1 79 H: Act concerning the Conditions of Accession and the Adjustments to the Treaties - Accession to the European Communities of the Hellenic Republic (~OJ No L 291, 19.11.1979, p. 110),
- 1 85 I: Act concerning the Conditions of Accession and Adjustments to the Treaties - Accession to the European Communities of the Kingdom of Spain and the Portuguese Republic (OJ No L 302, 15.11.1985, p. 213).
- 389 L 0680: Council Directive 89/680/EEC of 21 December 1989 (OJ No L 398, 30.12.1989, p. 26).
12. S77 L 0557: Council Directive 77/537/EEC of 28 June 1977 on the approximation of the laws of the Member States relating to the measures to be taken against the emission of pollutants from diesel engines for use in wheeled agricultural or forestry tractors (OJ No L 220, 29.8.1977, p. 38), as amended by:
- 382 L 0890: Council Directive 82/890/EEC of 17 December 1982 (OJ No L 378, 31.12.1982, p. 45).
13. 378 L 0784: Council Directive 78/764/EEC of 25 July 1978 on the approximation of the laws of the Member States relating to the driver's seat on wheeled agricultural or forestry tractors (OJ No L 255, 18.9.1978, p. 1), as amended by:
- 1 79 H: Act concerning the Conditions of Accession and the Adjustments to the Treaties - Accession to the European Communities of the Hellenic Republic (OJ No L 291, 19.11.1979, p. 110), p. 8
- 382 L 0890: Council Directive 82/890/EEC of 17 December 1982 (OJ No L 378, 31.12.1982, p. 45)
- 383 L 0190: Commission Directive 83/190/EEC of 28 March 1983 (OJ No L 109, 26.4.1983, p. 13),
- 1 85 I: Act concerning the Conditions of Accession and Adjustments to the Treaties - Accession to the European Communities of the Kingdom of Spain and the Portuguese Republic (OJ No L 302, 15.11.1985, p. 214),
- 388 L 0485: Commission Directive 88/465/EEC of 30 June 1988 (OJ No L 228, 17.8.1988, p. 31).
14. 378 L 0933: Council Directive 78/933/EEC of 17 October 1978 on the approximation of the laws of the Member States relating to the installation of lighting and light-signalling devices on wheeled agricultural and forestry tractors (OJ No L 325, 20.11.1978, p. 16), as amended by:
- 382 L 0890: Council Directive 82/890/EEC of 17 December 1982 (OJ No L 378, 31.12.1982, p. 45).
15. 379 L 0532: Council Directive 79/532/EEC of 17 May 1979 on the approximation of the laws of the Member States relating to the component type-approval of lighting and light-signalling devices on wheeled agricultural or forestry tractors (OJ No L 145, 13.6.1979, p. 16), as amended by:
- 382 L 0890: Council Directive 82/890/EEC of 17 December 1982 (OJ No L 378, 31.12.1982, p. 45).
16. 379 L 0533: Council Directive 79/533/EEC of 17 May 1979 on the approximation of the laws of the Member States relating to the coupling device and the reverse of wheeled agricultural or forestry tractors (OJ No L 145, 13.6.1979, p. 20), as amended by:
- 382 L 0890: Council Directive 82/890/EEC of 17 December 1982 (OJ No L 378, 31.12.1982, p. 45).
17. S79 L 0622: Council Directive 79/622/EEC of 25 June 1979 on the approximation of the laws of the Member States relating to the roll-over protection structures of wheeled agricultural or forestry tractors (static testing) (OJ No L 179, 17.7.1979, p. 1), as amended by:
- 382 L 0953: Commission Directive 82/953/EEC of 15 December 1982 (OJ No L 386, 31.12.1982, p. 31),
- 1 85 I: Act concerning the Conditions of Accession and Adjustments to the Treaties - Accession to the European Communities of the Kingdom of Spain and the Portuguese Republic (OJ No L 302, 15.11.1985, p. 214),
- 388 L 0413: Commission Directive 88/413/EEC of 22 June 1988 (OJ No L 200, 26.7.1988, p. 32).
18. 380 L 0720: Council Directive 80/720/EEC of 24 June 1980 on the approximation of the laws of the Member States relating to the operating space, access to the driving position and the doors and windows of wheeled agricultural or forestry tractors (OJ No L 194, 28.7.1980, p. 1), as amended by:

382 L 0890: Council Directive 82/890/EEC of 17 December 1982 (OJ No L 378, 31.12.1982, p. 45),

388 L 0414: Commission Directive 88/414/EEC of 22 June 1988(OJNoL200,26.7.1988,p. 34).

19. 386 L 0297: Council Directive 86/297/EEC of 26 May 1986 on the approximation of the laws of the Member States relating to the power take-offs of wheeled agricultural and forestry tractors and their protection (OJ No L 186, 8.7. 1986, p. 19).

20. 386 L 0298: Council Directive 86/298/EEC of 26 May 1986 on rear-mounted roll-over protection structures of narrow-track wheeled agricultural and forestry tractors (OJ No L 186, 8.7.1986, p. 26), as amended by:

389 L 0682: Council Directive 89/682/EEC of 21 December 1989 (OJ No L 398, 30.12.1989, p. 29).

21. 386 L 0415: Council Directive 86/415/EEC of 24 July 1986 on the installation, location, operation and identification of the controls of wheeled agricultural or forestry tractors (OJ No L 240, 26.8.1986, p. 1).

22. 387 L 0402: Council Directive 87/402/EEC of 25 June 1987 on roll-over protection structures mounted in front of the driver's seat on narrow-track wheeled agricultural and forestry tractors (OJ No L 220, 8.8.1987, p. 1), as amended by:

389 L 0681: Council Directive 89/681/EEC of 21 December 1989 (OJ No L 398, 30.12.1989, p. 27).

23. 389 L 0173: Council Directive 89/173/EEC of 21 December 1988 on the approximation of the laws of the Member States relating to certain components and characteristics of wheeled agricultural or forestry tractors (OJ No L 67, 10.3.1989, p. 1).

III. LIFTING AND MECHANICAL HANDLING APPLIANCES ACTS TO REFER TO

1. 373 L 0361: Council Directive 73/361/EEC of 19 November 1973 on the approximation of the laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the certification and marking of wire-ropes, chains and hooks (OJ No L 335, 5.12.1973, p. 51), as amended by:

376 L 0434: Commission Directive 76/434/EEC of 13 April 1976 (OJ No L 122, 8.5.1976, p. 20).

2. 384 L 0528: Council Directive 84/528/EEC of 17 September 1984 on the approximation of the laws of the Member States relating to common provisions for lifting and mechanical handling appliances (OJ No L 300, 19.11.1984, p. 72), as amended by:

1 85 I: Act concerning the Conditions of Accession and Adjustments to the Treaties - Accession to the European Communities of the Kingdom of Spain and the Portuguese Republic (OJ No L 302, 15.11.1985, p. 214),

388 L 0665: Council Directive 88/665/EEC of 21 December 1988 (OJ No L 382, 31.12.1988, p. 42).

3. 384 L 0529: Council Directive 84/529/EEC of 17 September 1984 on the approximation of the laws of the Member States relating- to electrically operated lifts (OJ No L 300, 19.11.1984, p. 86), as amended by:

386 L 0312: Commission Directive 86/312/EEC of 18 June 1986 (OJ No L 196, 18.7.1986. p. 56),

390 L 0486: Council Directive 90/486/EEC of 17 September 1990 (OJ No L 270, 2.10.1990, p. 21).

4. 386 L 0663: Council Directive 86/663/EEC of 22 December 1986 on the approximation of the laws of the Member States relating to self-propelled industrial trucks (OJ No L 384, 31.12.1986, p. 12), as amended by:

389 L 0240: Commission Directive 89/240/EEC of 16 December 1988 (OJ No L 100. 12.4.1989, p. 1).

IV. HOUSEHOLD APPLIANCES ACTS TO REFER TO

1. 378 L 0170: Council Directive 78/170/EEC of 13 Febr 1978 on the performance of heat generators for space heating and the production of hot water in new existing non-industrial buildings and on the insulation of heat and domestic hot-water distribution in new non-industrial buildings (OJ No L 52, 23.2.1978, p.32)

2. 379 L 0531: Council Directive 79/531/EEC of 14 May 1979 applying to electric ovens Directive 79/530/EEC on the indication by labelling on the energy consumption of household appliances (OJ No L 145, 13.6.1979, p. 7), as amended by:

1 85 I: Act concerning the Conditions of Accession and Adjustments to the Treaties - Accession to the European Communities of the Kingdom of Spain and the Portuguese Republic (OJ No L 302, 15.11.1985, p. 227).

3. 386 L 0594: Council Directive 86/594/EEC of 1 December 1986 on airborne noise emitted by household appliances (OJ No L 344, 6.12.1986, p. 24).

4. 392 L 0075: Council Directive 92/75/EEC of 22 September 1992 on the indication by labelling and standard product information of the consumption of energy and other resources by household appliances (OJ No L 297, 13.10.1992, p. 16).

V. GAS APPLIANCES

ACTS TO REFER TO

1. 378 L 0170: Council Directive 78/170/EEC of 13 February 1978 on the performance of heat generators for space heating and the production of hot water in new or existing non-industrial buildings and on the insulation of heat and domestic hot-water distribution in new non-industrial buildings (OJ No L 52, 23.2.1978, p. 32) (1).

2. 390 L 0396: Council Directive 90/396/EEC of 29 June 1990 on the approximation of the laws of the Member States relating to appliances burning gaseous fuels (OJ No L 196, 26.7.1990, p. 15). as amended by:

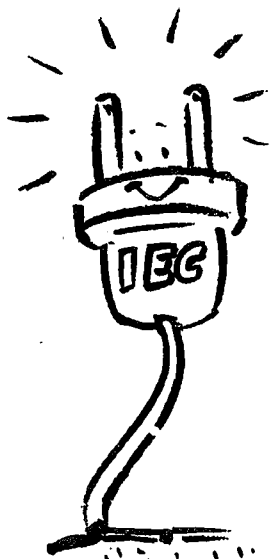
393 L 0068: Council Directive 93/68/EEC of 22 July 1993 (OJ No L 220, 30.8.1993, p. 1).

3. 392 L 0042: Council Directive 92/42/EEC of 21 May 1992 on efficiency requirements for new hot-water boilers fired with liquid or gaseous fuels (OJ No L 167, 22.6.1992, p. 17), as amended by:

393 L 0068: Council Directive 93/68/EEC of 22 July 1993 (OJ No L 220, 30.8.1993, p. 1).

(1) Listed here for information purposes only; for application see Annex IV on Energy.

EESTI IEC LIIKMEKS



IEC (International Electrotechnical Commission) on ISO sõsarorganisatsioon, kes tegeleb standardiseerimisega elektrotehnika alal. Eesti kuulub ISO-sse 1993.aastast, kuid ei kuulu veel IEC-sse.

Nüüd on Standardiameti poolt esitatud taotlus saada IEC assotsieerunud liikmeks. Reeglina kuuluvad IEC-sse rahvuslikud Elektrotehnikakomiteed.

Eesti Elektrotehnikakomitee ja EVS vahel sõlmitud koostöökokkuleppes on sätestatud, et avalduse IEC liikmeks saamiseks esitab EVS, kuid annab volitused Eesti Elektrotehnikakomiteele IEC tööst osavõtmiseks.

EVS-il on reaalne saada IEC liikmeks alates 1.aug 1995 ja millega kaasneb õigus IEC standardite ülevõtuks Eesti standarditeks

STANDARDIMISE MAJANDUSLIKUST KASUST

PHARE programmi eksperdi **Henk W. Huigeni** ettekande refereering Standardiametis veebruaris toimunud seminaril.

I Sissejuhatus

1. Seminari eesmärgiks oli anda mõningaid teadmisi standardimise majanduslikust kasust, mitte aga täielikku teoreetilist analüüsi.

2. Kuigi Euroopa tasandil on kokku lepitud, et "standard" on tunnustatud standardiorganisatsiooni (riigi, Euroopa või rahvusvaheliste) toode, kasutas ekspert antud kontekstis mõisteid "standard" ja "standardimine" laiemalt. Need mõisted hõlmavad siin ka tunnustamata organisatsioonide dokumente või toiminguid.

II Mis on standardid?

Määratluseks, ühenduses eellainituga, oleks:

Toote, protsessi või teenuse vabatahtlik spetsifikaat teatud eesmärgi saavutamiseks, mille kohta on olemas huvitatud osapoolte vaheline kokkulepe.

Määratluses sisaldub kaks põhielementi:

- see on huvitatud osapoolte vaheline kokkulepe;

- huvitatud osapooled tahavad jõuda teatud tulemusteni.

Niisiis, rääkides standardeist või standardimisest on alati tähtis pidada silmas, kes on huvitatud osapooled ja mis on nende eesmärk. Edaspidi käsitles ta kaht huvigruppi, lisades mõningaid momente standardimisest ja standardimise kasust.

III EÜ ja EFTA liikmesriigid kui huvitatud osapooled

Uue lähenemisviisi (New Approach) loomise ja vastuvõtmise aluseks oli arusaamine, et EÜ ja EFTA liikmesriikide kogutoodangust 70-75%

imporditakse sinna ja eksporditakse sealt.

Tööstuskulud olid kõrged, sest toota tuli erinevate riiklike nõuete kohaselt (kaubanduse tehnilised tõkkes). Enamgi - neid erinevusi kasutati riigi oma turu ja tööstuse kaitseks. Näiteks: - kõikidest kulutustest toiduainetele (šokolaad, õlu, jäätis ja makaronitooted), mis 1988.aastal moodustas 1 mljr. ECU, üle 80 % põhjustasid kaubanduse tehnilised tõkkes.

- ehitusmaterjalide analüüs näitas ühemõtteliselt, et *standardite* erinevus (koos pikaajaliste vastuvõtu protseduuridega) eri maades on peamine kõrge maksumuse põhjus ühendamata Euroopas.

- kaubandustõkete poolt põhjustatud elekterside kulud laias laastus vähemalt 4,8 mljr. ECU.

Kõik need kulud põhjustavad toodete hinna tõusu ja mõjutavad Euroopa tööstuse konkurentsivõimet.

Sellest tulenevalt EÜ ja EFTA liikmesriikide eesmärgiks on vähendada kulusid Euroopa tööstuses ning seega tõsta tööstuse konkurentsivõimet.

"Huvitatud osapooled" eesmärgi saavutamiseks on olulised kolme liiki standardid:

1. EÜ direktiivide oluliste nõuetega (eriti, mis puudutavad ohutust, elektromagnetilist ühilduvust, energiasäästu) seotud standardid nn *harmoniseeritud standardid*;

2. *kokkusobivust käsitlevad standardid*:
* kasutaja/tarbija keskkonnas kasutatavate omavahel kombineeritud toodete kohta, mille osad ei ole seotud päritolumaa ja/või tootjaga;

* side- ning transpordisüsteemide kohta Euroopas, võimaluse korral ka rahvusvahelist kaubandust hõlmavate süsteemide kohta.

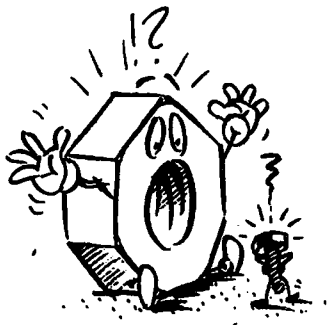
3. *katsetus- ja analüüsimetodite standardid*, mida kasutatakse vastavushindamisel.

Ettekandja avaldas lootust, et eelnevaga on tal õnnestunud selgitada põhjusi, miks Euroopa tööstus ja samas ka meie riigi tööstus peaks olema teadlik ühisturu põhimõtetest ja nende kasutuselevõtu aspektidest. Kui toote valmistamisel ei ole arvestatud eelpoolmainitud kahe esimese liigi standarditega, siis seda toodet kas ei lubata Euroopa turule (esimene), või seda toodet ei saa kasutada kombineeritult teiste toodetega, mistõttu ei saada nõusolekut selle turustamiseks (teine).

IV Tööstusorganisatsioonid - osapooled, kes on huvitatud tootearendusest ja tootmise ratsionaliseerimisest ning selle kaudu kulude vähendamisest.

Eelnevalt käsitles ekspert milliseid standardeid peab tööstus kasutama EÜ ja EFTA liikmesriikide poolt endile seatud eesmärkide saavutamiseks.

Selles osas käsitletakse kõige laiemas mõistes standardite osast üldises kokkuhoius.



Lihne näide: toote kavandamisel ning tootmisel peab konstruktor kinnituselementidena ette nägema poltide ja mutrite kasutamise. Varem tootis iga riik need oma suuruste ja mõõtude järgi. ISO raames on see nüüd ühtlustatud.

Sama põhimõtet järgiti ka muude osade juures. Kuna enamasti on kõik need

tooted spetsifitseeritud ja kodeeritud, siis piisab dokumentides nende viitamisest.

Standardsete komponentide tarnimisel ei teki probleeme. See on konstruktori energiat säästev protsess ja seetõttu saab ta enam tähelepanu pühendada mittestandardsetele karakteristikutele.

Veel üks tähtis standardimisaspekt tööstuses on monteeritavate osade asendatavus. Näitena võib tuua automootori.

V Veel mõnda standardimise kasust
Kommunikatsiooni parandamine kõigis inimtegevuse sfäärides toimub põhistandardite abil, kuigi meie võime seda mitte märgata. Teada, milline aeg on praegu siin ja milline aeg on Amsterdams, Washingtonis või Canberras, on võimalik, kuna rahvusvaheliselt kokkulepitud sekundi pikkus on kindlaks määratud 14 kümnendkoha täpsusega.

Me kõik teame täpselt, kui pikk on meeter ja mis ühik on amper. Raadiotehnika areng oleks olnud mõeldamatu nende ühikute rahvusvaheliste standardsete määratlusteta.

Nende jaoks, kes on huvitatud muusikast, on kasulik teada, et rahvusvaheline häälestussignaali standarditud $A = 440$ Hz (ISO 16:1955), mis ühtlasi määrab ära ka helikõrguse. Selle määratluseta poleks orkestraalne esitus võimalik.

Eelmise näite täienduseks on orkestri paigutus. Külalisdirigent teab alati, et keelpillid asetsevad lava äärel kõige lähemal, viiulid vasakul, tšellod paremal, puupuhkpillid kaugemal keskel, vaskpuhkpillid veel kaugemal jne.

Nõnda te näete, kui tähtsad on standardid meie igapäevaelus vastastikuse mõistmise ja ka raha kokkuhoiu mõttes.

EDI STANDARDID

OECD (Organization for Cooperation and Development) egiidi all toimunud koosolek tõi kokku 10 riigi (Austria, Belgia, Prantsusmaa, Saksamaa, Jaapani, Norra, Rootsi, Šveitsi, Suurbritannia ja USA) eksperdid tööstusest ja ISO-sse kuuluvatest standardiorganisatsioonidest EDI (Electronic Data Interchange) rakenduse alal, eesmärgiga arutada Elektroonilise Andmevahetuse EDI standardite majanduslikku tähtsust.

Elavad diskussioonid kestsid 2 päeva. Arutluse all oli 4 põhiteemat:

- Mis on kaalul?
- Jooksva standardimise efekt.
- Milline EDI standard?
- Strateegia ja poliitika.

Vaagiti EDI majanduslikku rakendust ja standardite mõju sellele. Oli tekkinud vajadus analüüsida, kuidas võiks EDI mõjutada äriprotsesside projekteerimist ja selle tulemusena organisatsiooni kulusid-tulusid. EDI-t nähti ühe komponendina tööstuse vajadustest - osana integreeritud töövahendite komplektist, adresseerituna info, tehnika ja side kõigile vajadustele. Efektiiivsuse saavutamiseks ei tule EDI-t vaadelda kiirpostiteenusena, vaid osana täielikust äristrateegiast, mida kõrgem juhtkond taipab, toetab ja teostab.

Suunatuna tööstuse vajadustele polnud jooksev standardimisprotsess alati tunnetatav, olgu siis kättetoimetamise tähtaegade suhtes või integraalseid lahendusi võimaldavate vastastikuse toimega saadetiste osas. Väljendamaks oma nõudeid koostatavatele standarditele, kasutasid mitmed kõnelejad väljendeid nagu "saadetise kiirus", "kasutuspaindlikkus", "sidusus", "stabiilsus", "usaldatavus", "transparentsus", "kasutajasõbralikkus". Kõnelejad nägid

edasist teed koos projekti ohjeprotsessiga turunõudluse järgimises. Ka tuleb leida võimalusi aja- ja reisikulude vähendamiseks jooksva standardimisprotsessi kestel.

Millist EDI standardit kasutada, sõltub väga palju kohalikust kultuurist või sellest, millises riigis standard koostati ja kus seda rakendati. Kuigi ülemaailmne lahendus oli soovitatav, olid selle ülevõtul spetsiifilise rahvuskultuuri või -tööstusse raskesti ületatavad raskused. Sellest siintoodud märkused "paindlikkuse" kohta, et oleks võimalik EDI põhistandardeid kohendada vastavaiks erinõuetele ja kasutada neid kohalikes keeltes Peamise põhjusena rahvus- või tööstusstandardite vohamisel nähti globaalstandardite koostamise aeglust.

Need EDI "põhistandardid" võiksid sisaldada standardset äripraktikat ja sellega seotud teavitust koos üldise andmeteatmikuga. Andmebaasi see viimane osa oli kõneks kui kõigi EDI standardite üldine vajadus ning rida esinejaid toetas BSR (Basic Semantic Repository) projekti kiiret arendust koos mitmekeelse andmebaasiga.

EDI rakendusmaksumus on pidevalt tõusnud. Õigustamaks EDI ülevõttu ja vastava sotsiaalmajandusliku mõju kasvu suurtes, keskmistes ja väikeettevõtetes (ja mõju tööhõivele), on sel alal vaja teha rohkem tööd.

Strateegia ja poliitika tähtsust nähti tulevikus tõusvat nii regionaalselt kui globaalselt.

Tulevikusuundade taganttõukajateks on Euroopas Bangemanni protokoll, USA-s Electronic Commerce and the Global Information Infrastructure Initiatives, mida äri on sunnitud järgima. Seega koostatavad standardid peavad arvesse võtma niihästi turu- kui riiklikke nõudeid.

KOMMENTAARE MÕÖTESEADUSELE

Käesoleva aasta 1.jaanuaril jõustus "Mõõteseadus" (RT I 1994, 71,1224), mille elluviimiseks võttis Vabariigi Valitsus 31.märtsil vastu määruse nr. 154 "Mõõteseaduse rakendamine" (RT I 1995, 39, 540).

Nimetatud määrusega kinnitati 5 seadust täpsustavat dokumenti (s.h. näiteks mõõtevahendite taatluskeh-tivusaegu kehtestav) ning moodustati Riigi Metroloogiakeskus.

Järgnevalt tahaksin esitada mõned omapoolsed kommentaarid ja selgitused, mis võivad kaasa aidata seadusesätete ühesele tõlgendamisele ja efektiivsemale evitamisele.

Mõõteseaduse kehtestamisega taotleti järgmisi eesmärke:

- tagada riigis teostatavate mõõtmiste usaldatavus, vajalik täpsus ja rahvusvaheline seostatus (ehk jälgitavus);

- kaitsta riigi elanikke ja loodust ebaõigetest mõõtmistest tuleneva ohu eest.

Nende eesmärkide täitmiseks luuakse seaduse kohaselt Eesti Vabariigi riiklik mõõtesüsteem, mille põhikomponentideks on ühtne mõõtühikute süsteem, riigietalonid ja mõõteteenistus.

Samuti kehtestatakse elanike ja looduskeskkonna kaitsega seotud mõõtmistel kasutatavate mõõteva-hendite kohustuslik taatlemine.

Seaduse 1.peatükk käsitleb mõõtmiste ühtsuse saavutamise aluseid - seaduslike mõõtühikute kehtestamist, nende realiseerimist etalonide abil ja ühikuväärtuse edastamist mõõteas-tendike kaudu. Seaduslike mõõtühikute standardi (§2) kavand on praegu valmimisjärgus.

Riigietalonide valiku kinnitamise, säilitamise ja kasutamise kord (§3) on kehtestatud Valitsuse ülalnimetatud määrusega. Selle kohaselt teeb

rahandusminister Vabariigi Valitsusele ettepaneku rahvusvahelistele nõuetele vastava etaloni kinnitamiseks riigietaloniks. Kinnitatud etaloni kannab riigietalonide nimistusse Standardiamet. Riigietalone säilitab ja kasutab Riigi Metroloogiakeskus. Kuna riigietalon on seaduse § 3 kohaselt riiklikul (s.t. maksumaksjate) ülalpidamisel, tuleb igal konkreetsel juhul kaaluda riigietalonina kinnitatava etaloni tähtsust rahvamajandusele. Kui näiteks mõne füüsilise suuruse etalon huvitab ainult üht kitsast tööstusharu, mida Eestis esindavad vaid paar firmat, pole ilmselt otstarbekas katta selle etaloni ülalpidamiskulutusi riigieelarvest. § 4 toob sisse muudatuse meie metroloogide seas juurdunud terminoloogiasse - senikasutatud termin "taatelmõõtevahend" asendub rahvusvaheliselt kasutatavaga - "tööetalon".

Seaduse 2. peatükk käsitleb mõõtevahendeid, nende liigitust, kasutamist ja metrooloogilist kontrolli. Seejuures sisaldub § 5 - s (3. lõige) ka profülaktiline meeldetuletus kõigile mõõtevahendite valdajaile, ülesseadjaile ja kasutajatele: mõõtevahendeid peab üles seadma, ühendama, käsitsema, hooldama ja hoidma kehtivate nõuete (ekspluatatsioonijuhiste) kohaselt.

Seadus määratleb ka metrooloogilise kontrolli liigid - tüübikinnitus, taatlus ja kalibreerimine. Tüübikinnitus ja taatlus on seadusejärgsed kohustustegevused, mis laienevad § 10 loetelule, kalibreerimine aga vabatahtlikkusel (mõõtevahendi valdaja soovil) põhinev kontrolliliik. Sellest tulenevalt peab ka taatlusteenuste kättesaadavus olema tagatud riiklikult ning tüübikinnituse ja

taatluse eest võetav tasu piiratud. Nimetatud piirhinnad ongi kinnitatud Valitsuse ülalnimetatud määrusega.

Kuna taatluse (§8) käigus määratakse mõõtevahendi veerajad ideaalilähedastes (laboratoorses) tingimustes, pole seejuures praktiliselt võimalik veenduda mõõtevahendi metrooloogiliste omaduste säilumises teatud pikema kasutusperioodi (taatluskehtivusaeg) jooksul laboratoorsetest tunduvalt erinevates tingimustes. Seepärast ongi taatluse eelduseks tüübikinnituse (§7) olemasolu, mis sisuliselt tähendab seda, et antud tüüpi mõõtevahendi mõned eksemplarid on edukalt läbinud nende võimalikke kasutamistingimusi (temperatuur, niiskus, vibratsioon, elektromagnetilised häired jm.) imiteerivad katsetused.

Tüübikinnitust teostab Standardiamet ja selle läbiviimise kord kehtestatakse Eesti standardiga, milline on praegu väljatöötamisel. Teistes riikides teostatud tüübikinnituste tunnustamise kord on juba kinnitatud ülalmainitud Valitsuse määrusega nr. 154.

Selle kohaselt on tüübikinnituse tunnustamise aluseks Standardiameti ja välisriikide metroloogiaorganisatsioonide vahel sõlmitavad kahe- või mitmepoolsed kokkulepped.

Mõõtevahendite taatluse läbiviimiseks volitab riik tegevuslitsentsi väljastamisega teatud usaldusväärseid mõõtelaboreid.

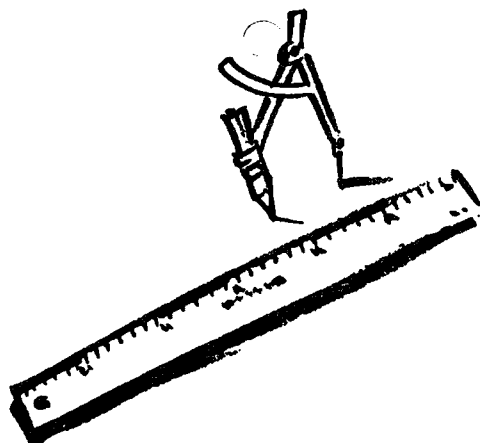
Ühtlustamaks meie taatlustegevuse taset Euroopa arenenud riikide tasemega tuleb Valitsuse kinnitatud taatlemise korra kohaselt taatluslaboritel paari lähema aasta jooksul läbida Euroopa standardite EN 45000 seeria kohane akrediteerimine. Kinnitatud taatluskord esitab nõuded ka taatlusmetoodikatele ning taatlejatele (füüsilistele isikutele). Valitsuse määrusega on samuti kinnitatud mõõtevahendite taatlus-

kehtivusaeg, mis ilmselt on Mõõteseaduse rakendusdokumentidest üks olulisemaid.

Mõõtevahendite taatluskehtivusaegade määramisel on lähtutud eelkõige nende senistest ekspluatatsioonikogemustest aga arvestatud on ka rahvusvahelise praktikaga. Kui üldreeglina on taatluskehtivusaeg 2 aastat, siis tarbijakaitselistel eesmärkidel on teatud mõõtmistel kasutatavate mõõtevahendite (kaalud, tankurid, lennu- ja meresõidul kasutatavd jt.) osas selleks 1 aasta.

Valitsuse määrusega nr. 154 on kinnitatud samuti taatlustemplite valmistamise ja kasutamise ning teiste riikide taatlustulemuste tunnustamise kord. Teiste riikide taatlustulemuste tunnustamisel lähtutakse analoogselt tüübikinnitusega vastastikustest kokkulepetest. Põhiliseks taatlustempliks on kehtestatud korra kohaselt kleebistempl.

Seaduse § 9 selgitab kalibreerimise olemust, rõhutades taatluse ja kalibreerimise (kui sisult lähedaste tegevuste) meetoodilisi, juriidilisi ja vormistuslikke erinevusi. Ehkki see paragrahv ei kohusta kedagi millekski, on ta vajalik rahvusvaheliselt üldlevinud metroloogiaalaste põhimõtete ülevõtmise fikseerimiseks.



Nimelt on siin tegemist suurima murranguga meie mõõtmisalasest teadvuses: seni domineerinud arusaam

kõigi mõõtevahendite kohustusliku taatlemise vajadusest peab asenduma arusaamaga mõõtevahendi valdaja (kasutaja) huvist mõõtevahendi tegelike vigade vastu, mis selgitatakse välja just kalibreerimise käigus. Seejuures on just kalibreerimistegevus Läänes mahult valdav ja kõrgeima täpsusega metroloogiateenistuse poolt osutatav teenus. Seejuures tuleb meeles pidada, et näiteks kalibreeritud kaaluga poes siiski kaupa müüa ei tohi (§ 9 3. lõige), selleks peab kaal (§ 10 kohaselt) olema taadeldud.

Seaduse olulisim paragrahv - §10 määratleb mõõtevahendite valdajaid kohustavate seadusenõuete ulatuse. Vormiliselt on kohustuslikule taatlusele kuuluvate mõõtevahendite loetelu jaotatud kaheks osaks:

1. lõige hõlmab tarbijakaitsestest seisukohtadelt olulisi mõõtmisi, mille tulemustest otseselt sõltub tehingu käigus makstav tasu;
2. lõige käsitleb olukordi, kus mõõtetulemusest võib oleneda füüsiliste isikute õiguslik, tervislik või varanduslik seisund.

Paragrahvi teine lõik (p.1 - 6) kohustab riiklikke institutsioone, ravimitootjaid, meditsiinasutusi, keskkonna - ja tervisekaitseorganeid kasutama oma funktsioonide täitmisel ainult taadeldud mõõtevahendeid.

Kõige laiemal hõlmavusega on siin punkt 7, mis puudutab praktiliselt kõiki tööandjaid, kellel tuleb luua töötajale inimväärne ja ohutu töökeskkond. Ilmselt on antud seadusenõude täitmiseks otstarbekas koostada igas firmas (soovitavalt koos töökaitseinspektoriga) töökeskkonna nõuetekohasuse kontrolliks (monitööriinguks) kasutatavate mõõtevahendite nimekiri, konkretiseerimaks taatlusele kuuluvate mõõtevahendite ringi ja vältimaks ühtlasi võimalikke eriarvamusi seaduse tõlgendamisel (näit. metroloogijärelevalve inspektoritega).

Seadusenõuete täitmisest võib vabastada üksnes Vabariigi Valitsus (§11) ning sedagi ainult erandjuhtumitel.

Lääne-Euroopa riikide eeskujul käsitleb Mõõteseadus ka kinnispakendite (§12) probleemi. Kuna on tegemist üldlevinud kauplemisvormiga, puudutab see praktiliselt igat tarbijat. Lõikes 2. nimetatud kinnispakenditele nõudeid kehtestav standard ning nõuetele mittevastavate kinnispakendite kaubapartii realiseerimise keelustamise kord (3. lõige) on väljatöötamisel.

Mõõteteenistuse korraldust sätestav §13 on sõnastatud lakooniliselt, sellest tulenev riigi mõõteteenistuse struktuur on toodud lisas. Teenistuse kõrgeim lüli - Riigi Metroloogiakeskus - moodustati Valitsuse ülalmainitud määrusega, keskuse põhimäärus kinnitati rahandusministri poolt 13.04.1995. Metroloogiakeskuse

juriidiline aadress on Riia 181, Tartu (TA Füüsika Instituudi ruumes). Keskuse põhilisteks struktuuriüksusteks on etalonilaborid, mis võivad paikneda ka väljaspool keskust. Esimese Eesti riigietalonina evitatakse keskuses käesoleval aastal Šveitsi Valitsuse tagastamatu majandusabi raames hangitud massi(kg) -etaloni.

Mõõteteenistuse põhiosa moodustavad akrediteeritud (tunnustatud) kalibreerimislaborid ning litsentseeritud taatluslaborid. Nende põhiülesandeks on ühikuväärtuse edastamine riigietalonilt töömõõtevahenditele. Kalibreerimislabor võib teostada mõõtevahendite kalibreerimist ilma igasuguse volituse või litsentsita. Oma kalibreerimisteenusete kvaliteetsuse tõestamiseks kliendile ning riigi mõõteteenistuse koosseisu lülitumiseks võib labor taotleda Standardiametit akrediteerimist (tunnustamist). Akrediteerimine toimub kooskõlas Euroopa standarditega EN 45001 ja EN 45002.

Taatluslitsentse väljastab rahandusministeerium, kusjuures sisulise eeltöö (litsentsitingimuste järgimise eksperitiisi) teeb Standardiamet. 17.04.1995.a. seisuga on eri mõõtevahendiliikide ja mõõtepiiride osas riikliku tegevuslitsentsi mõõtevahendite taatlemiseks saanud 41 taatluslaborit. Usutavasti profileerub enamik neist laboreist lähiaastail ümber kalibreerimisteenuste osutamisele.

Mõõteseaduse järgimise järelevalvet teostab Standardiamet selleks volitatud isikute kaudu. Seaduse nõudeid rikkunud juriidilise isiku karistamise õigus on §15 3. lõike kohaselt Standardiameti peadirektoril, tema asetäitjal ja ameti selleks volitatud piirkondlikul esindajal. Käesoleval ajal on ainsaks volitatud piirkondlikuks peadirektori asetäitja

esindajaks RAS Tartu SMK direktor Toomas Kolk.

Seaduse lõppsättes (§18 2. lõige) sisalduv kuupäev (01.01.92) tähistab ühelt poolt mõõtevahendite tüübikinnituse väljastamise algust Standardiametis ja teiselt poolt selle kuupäeva seisuga endise NL riiklikku registrisse kuulunud mõõtevahendite tüübikinnituse edasikestmist Eesti territooriumil.

Kõigis mõõteseaduse rakendamisega seotud küsimustes saab vajadusel lisainformatsiooni Standardiametist, Aru, 10, Tallinn, tel. 49 88 90 (Aili Vörk, Edi Kulderknup) või 49 35 61 (Viktor Krutob), fax 49 20 02.

Viktor Krutob

MÕÕTESEADUSE RAKENDAMISEKS

Eesti Vabariigi Valitsuse 31 märtsi 1995 määrusega nr.154(avaldatud Riigi Reatajas I 1995 ,39) on kinnitatud:

- 1) "Riigietalonide valiku, kinnitamise, säilitamise ja kasutamise kord"
- 2) "Teistes riikides valmistatud mõõtevahendite tüübikinnituste ja taatlustulemuste tunnustamise kord"
- 3) "Mõõtevahendite taatlemise kord"
- 4) "Taatluskohustuslike mõõtevahendite taatluskehtivusaeg"
- 5) "Mõõtevahendite tüübikinnituse ja taatlemise piirhinnad"
- 6) "Taatlustemplite valmistamise, kasutamise ja hoidmise kord"

Esimesena neist avaldame mõõtevahendite taatlemise korra.

MÕÕTEVAHENDITE TAATLEMISE KORD

1. Käesolevas korras on põhimõisteid kasutatud järgmises tähenduses:

1) taatlemine - protseduur mõõtevahendi kasutamiskõlblikkuse kindlaksmääramiseks, mille käigus kontrollitakse mõõtevahendi metrooloogilisi omadusi taatlemiseks riiklikku tegevuslitsentsi omavas taatlemislaboris;

2) mõõtevahend - normeeritud metrooloogiliste omadustega tehniline vahend, mida kasutatakse mõõtmiseks;

3) mõõtevahendi remont - korrastav tegevus mõõtevahendi osades/sõlmedes, millede kohta kehtivad tüübikinnituse dokumentatsioonis toodud metrooloogilised nõuded.

2. Mõõtevahendite esmataatlemise eesmärk on kindlaks teha, kas kohapeal valmistatud, remonditud või maaletoodud mõõtevahend vastab tüübikirjelduse dokumentatsioonis ja taatlemismetoodikas esitatud nõuetele. Esmataatlemisele kuuluvad taatluskohustuslikud Eestis valmistatud või remonditud, Eestisse toodud või puuduvate taatlusmärgistega mõõtevahendid. Esmataatlemine viiakse läbi üks kord pärast eelmainitud tegevusi. Esmataatlemisele esitatakse mõõtevahendid valmistaja, remontija või mõõtevahendi maaletooja (importija) poolt.

Kordustaatlemise eesmärgiks on kindlaks teha, et mõõtevahend vastab jätkuvalt tüübikinnituse dokumentatsioonis ja taatlemismetoodikas esitatud nõuetele. Kordustaatlemisele kuuluvad taatluskohustuslikes valdkondades kasutusel või kasutusvalmis olevad mõõtevahendid kindlate ajavahemike (taatluskehtivusaeg) järel. Kordustaatlemisele esitatakse mõõtevahendid nende valdaja või kasutaja poolt.

3. Taatlemisel toimub mõõtühiku väärtuse edastamine mõõtevahenditele tööetalonide abil. Tööetalonid peavad katkematu kalibreerimiste või taatluste ahelaga olema seostatud riigi vastava etaloniga või mõne teise riigi rahvusvaheliselt seostatud etaloniga ning nende dokumentatsioon peab olema vormistatud vastavalt OIML sellekohastele nõuetele. Taatlemisel tuleb tagada kasutatava etaloni mõõtemääramatuse ja mõõtevahendi lubatava vearaja vaheline taatlemiseks piisav suhe.

4. Taatlemine tuleb läbi viia taatlusmetoodika alusel. Enne 01.01.1992 tüübikinnituse saanud mõõtevahendeid võib taadelda nende mõõtevahendite dokumentatsioonis soovitatud meetoodika või tüüpmeetoodika alusel. Pärast 01.01.1992 tüübikinnituse saanud mõõtevahendid kuuluvad taatlemisele rahvusvaheliste nõuete (OIML, IEC jne.) alusel koostatud ja Riigi Standardiameti poolt kinnitatud taatlusmetoodikate alusel. Taatlusmetoodika vormistamise üldjuhend on antud käesoleva korra lisas.

5. Taatlusmetoodikas esitatud taatlemisnõuded liigitatakse järgnevalt:

1) metrooloogilised nõuded - nõuded mõõtevahendi metrooloogilistele parameetritele;

2) tehnilised nõuded - nõuded mõõtevahendi tehnilistele üksikasjadele (nõutavate tehniliste sõlmede olemasolu, lekete puudumine jne.);

3) haldusnõuded - nõuded juriidilistele üksikasjadele (tüübikinnituse olemasolu, tähistuse vastavus jne.).

6. Taatlemist tohib läbi viia vastava riikliku tegevuslitsentsi saanud juriidiline isik, kusjuures alates 01.07.1995 on litsentsi taotlemise eelduseks labori tunnustatus vastavas mõõtevaldkonnas kalibreerimislaborina Eesti Vabariigi Valitsuse 07.12.1993.a. määruse nr.384 "Katsetus- ja kalibreerimislaborite ning kontroll- ja sertifitseerimisorganisatsioonide usaldatavuse kinnitamise kord" (RT 1993, 78, 1147) ja rahandusministri 25.02.1994.a. määruse nr.45 "Katselaborite ja sertifitseerimisorganisatsioonide usaldatavuse kinnitamine" (RTL 1994, 26, 868) kohaselt.

Enne 01.07.1995.a. välja antud riiklikud tegevuslitsentsid mõõtevahendite taatlemiseks on kehtivad kuni 01.01.1997.a.

7. Taatlemist teostav füüsiline isik peab olema läbinud vastava ala koolituskursused ning atesteeritud kui mõõtevahendite taatleja. Atesteerimistunnistus kehtib kuni 5 aastat. Atesteerimiskomisjoni koosseisu ja koolituskursuste programmi kinnitab Riigi Standardiamet.

8. Taatlemise käigus saadav mõõteinfo ja vaatlusandmed kantakse taatlusprotokollis. Taatlusprotokoll tuleb säilitada vähemalt mõõtevahendi taatluskehtivusaja jooksul. Positiivsete taatlemistulemuste korral tuleb mõõtevahendile kinnitada vastav kleebis

ja vajadusel plomm(id) või kanda templijäljend. Kohustuslik on plommida need mõõtevahendi osad (sõlmed), mille reguleerimine mõjutab mõõtetulemust. Vajadusel või kliendi soovil tuleb välja anda taatlustunnistus.

Taatluslabor on kohustatud esitama aruande oma aasta jooksul sooritatud taatlemistegevuse kohta Riigi Standardiametile kalendriaasta lõpuks.

9. Taatluskohustuslikud mõõtevahendid tuleb taadelda Eestis kehtestatud sagedusega. Ennetähtaegselt tuleb taatluskohustuslik mõõtevahend taadelda, kui ei ole säilinud taatlemist tõendav kleebis, templijäljend või tunnistus või kui on tõestatud, et mõõtevahend ei vasta taatlusmetoodika või tüübikinnituse dokumentatsioonis fikseeritud nõuetele.

10. Järelevalve taatlemise korra järgimise üle toimub Riigi Standardiameti poolt tema volitatud isikute kaudu.

ALKOHOLI MARKIDE ANDMEPANGAST

Majandusminister kinnitas 02.02.1995.a. oma määrusega nr. 9 Eestis toodetava ja Eestisse imporditava alkoholi markide andmepanga pidamise eeskirjad ja degusteerimiskomisjoni töö korraldamise juhendi.

Andmepanga loomise eesmärgiks on erinevate firmade ja ettevõtete poolt Eestis toodetava ja Eestisse imporditava alkoholi kvaliteedi ja ohutu kasutamise kindlustamine ning Eestis toodetava ja Eestisse imporditava alkoholi erinevate markide kohta usaldusväärse teabe kogumine ja



säilitamine. Eeskirjad on kohustuslikud kõigile Eesti Vabariigis registreeritud ettevõtetele, vaatamata nende omandivormile ja riiklikule

kuuluvusele.

Edaspidi väljastatakse tegevuslitsentse uutele ettevõtetele või pikendatakse varem saaduid juhul, kui litsentsikomisjonile ettevõtte poolt esitataval avaldusel on andmepanga pidaja vastav märg. Andmepanga pidajaks on määratud ARETO Toidulabor. Alkoholi tootev või

Eestisse importiv ettevõtte peab andmepanga pidajale esitama vastava taotluse, milline peab sisaldama tootva riigi ja ettevõtte nimetuse, toote nimetuse ja vastava koodi Kaupade Kirjeldamise ja Kodeerimise Harmoniseeritud Süsteemi järgi ja muud toodet iseloomustavad andmed. Taotlusele tuleb lisada 4-5 toote proovi.

Ettevõtted, kellele tegevuslitsents on juba väljastatud või pikendatud peavad eeskirjade jõustumisest kahe kuu jooksul esitama andmepanga pidajale kõik eeskirjadega ettenähtud andmed. Andmepanga pidajale õigeaegselt andmete mitteesitamisel võib litsentsikomisjon ettevõtte tegevuslitsentsi peatada või tühistada.

Andmepank koostatakse etapivii-siliselt: 1) piiritus ja viinad, 2) teised kanged alkohoolsed joogid, 3) lahjad alkohoolsed joogid, 4) veinid, 5) õlu.

Toote andmepanga kantakse järgmised andmed: toote nimetus ja kood, tootja riik ja ettevõtte nimetus, toote kvaliteedinäitajad, pakendi iseloomustus, degusteerimiskomisjoni hinnang ja tootja või importija ettevõtte nimetus.

Toote andmepangas pidamise kulud kannab taotleja, kes soovib toote kanda

andmepanka. Andmepangas olevale etalonile mittevastavat kaupa käsitletakse kui mittekvaliteetset.

Andmepanga pidaja töötab välja andmepanga funktsioneerimiseks vajaliku tarkvara, koostab ja peab keskandmebaasi, kaitseb andmeid sanktsioneerimata kasutamise eest ja garanteerib andmepangas olevate andmete vastavust ettevõttelt saadud andmetele. Degusteerimiskomisjon koosneb Majandusministeeriumi,

Rahandusministeeriumi ja Sotsiaalministeeriumi esindajatest ning selle koosseisu kinnitab Majandusministeerium. Komisjon annab hinnangu alkohoolse joogi organoleptiliste omaduste kohta ja võtab vastu otsuse selle alkohoolse joogi kandmiseks andmepanka.

Are Kunst



MAIS SAADUD ISO STANDARDID

TC 20 Öhu- ja kosmosesõidukid

ISO 2669:1995

ISO 12118:1995

Environment tests for aircraft equipment-- Steady-state acceleration
Air cargo equipment-- Identification of double-stud tie-down fittings having an omnidirectional rated load capacity of 22250 N (5000 lbf) or above

TC 22 Maanteesõidukid

ISO 7634:1995

ISO 11509:1995

ISO 11835:1995

ISO 11519-2/ Amd1:1995

ISO 11519-3/ Amd1:1995

ISO 11898/ Amd1:1995

Towed road vehicles-- Compressed-air braking systems -- Measurement of braking performance

Road vehicles-- Towed vehicles with compressed-air braking system and antilock braking system-- Measurement of braking performance

Road vehicles-- Motor vehicles with antilock braking system-- Measurement of braking performance

Amendment 1 to ISO 11519-2:1994

Amendment 1 to ISO 11519-3:1994

Amendment 1 to ISO 11898:1993

TC 23 Põllu- ja metsatöötraktorid ning muud masinad

ISO 7714:1995

ISO 7749-1:1995

ISO 8026:1995

Agricultural irrigation equipment-- Volumetric valves-- General requirements and test methods

Agricultural irrigation equipment-- Rotating sprinklers-- Part 1: Design and operational requirements

Agricultural irrigation equipment-- Sprayers-- General requirements and test methods

TC 29 Tööriistad

ISO 10910:1995

Classification and designation of approximate chip control zones for indexable inserts with chipbreakers

TC 34 Põllumajanduslikud toiduained

ISO 10620:1995

Dried sweet marjoram (*Origanum majorana* L.)-- Specification

TC 36 Kinematograafia

ISO 3023:1995

Cinematography-- 65 mm and 70 mm unexposed motion-picture film-- Cutting and perforating dimensions

TC 45 Kautšuk ja kummitooted

ISO 2454:1995

ISO 6235:1995

Rubber products-- Determination of zinc content-- EDTA titrimetric
Rubber, raw-- Determination of block polystyrene content-- Ozonolysis method

| | |
|---|--|
| IS 8053:1995 | Rubber and latex-- Determination of copper content-- Photometric method |
| <u>TC 61 Plastid</u> ISO 8988:1995 | Plastics-- Phenolic resins-- Determination of hexamethylenetetramine content-- Kjeldahl method and percholic acid method |
| ISO 9397:1995 | Plastics-- Phenolic resins-- Determination of free-formaldehyde content-- Hydroxylamine hydrochloride method |
| ISO 9771:1995 | Plastics-- Phenolic resins-- Determination of the pseudo-adiabatic temperature rise of liquid resols when cured under acid conditions |
| ISO 11963:1995 | Plastics-- Polycarbonate sheets-- Types, dimensions and characteristics |
| <u>TC 76 Meditsiinitarbed transfusiooni, infusiooni ja süstimise jaoks</u> ISO 8536-6:1995 | Infusion equipment for medical use-- Part 6: Freeze drying closures for infusion bottles |
| <u>TC 114 Kellad</u> ISO/ TR 10553:1995 | Indication of accuracy of quartz watches |
| <u>TC 123 Liugelaagrid</u> ISO 12129-1:1995 ISO 12129-2:1995 | Plain bearings-- Part 1: Fits Plain bearings-- Part 2: Tolerances on form and position and surface roughness for shafts, flanges and thrust collars |
| <u>TC 131 Hüdraulikasüsteemid</u> ISO 11926-1:1995 | Connections for general use and fluid power-- Ports and stud ends with ISO 725 threads and O-ring sealing-- Part 1: Ports with O-ring seal in truncated housing |
| ISO 11926-2:1995 | Connections for general use and fluid power-- Ports and stud ends with ISO 725 threads and O-ring sealing-- Part 2: Heavy-duty (S series) stud ends |
| ISO 11926-3:1995 | Connections for general use and fluid power-- Ports and stud ends with ISO 725 threads and O-ring sealing-- Part 3: Light-duty (L series) stud ends |
| <u>TC 146 Õhu kvaliteet</u> ISO 7708:1995 | Air quality-- Particle size fraction definitions for health-related sampling |
| ISO 10155:1995 | Stationary source emissions-- Automated monitoring of mass concentrations of particles-- Performance characteristics, test methods and specifications |
| <u>TC 147 Vee kvaliteet</u> ISO 10304-2:1995 | Water quality-- Determination of dissolved anions by liquid chromatography of ions-- Part 2: Determination of bromide, chloride, nitrate, nitrite, orthophosphate and sulfate in waste water |
| <u>TC 150 Kirurgilised implantaadid</u> ISO 7206-8:1995 | Implants for surgery-- Partial and total hip joint prostheses-- Part 8: Endurance performance of stemmed femoral components with application of torsion |
| <u>TC 190 Mulla omadused</u> ISO 11048:1995 | Soil quality-- Determination of water-soluble and acid-soluble sulfate |
| <u>JTC 1 Infotehnoloogia</u> ISO/ IEC 8602:1995 | Information technology-- Protocol for providing the OSI connectionless-mode transport service |
| ISO/ IEC 8613-2:1995 | Information technology-- Open Document Architecture (ODA) and interchange format: Document structures |
| ISO/ IEC 9593-1/ Amd1:1995 | Amendment 1 to ISO/ IEC 9593-1:1990 |
| ISO/ IEC 9899/ Amd1:1995 | Amendment 1 to ISO/ IEC 9899:1990 |
| ISO/ IEC 10026-4:1995 | Information technology-- Open Systems Interconnection-- Distributed Transaction Processing: Protocol Implementation Conformance Statement (PICS) proforma |

| | |
|---------------------------|--|
| ISO/ IEC 10030:1995 | Information technology-- Telecommunications and information exchange between systems-- End System Routing Information Exchange Protocol for use in conjunction with ISO/ IEC 8878 |
| ISO/ IEC ISP 10613-4:1995 | Information technology-- International Standardized Profile RA-- Relaying the Connectionless-mode Network Service-- Part 4: FDDI LAN subnetwork-dependent, media-dependent requirements |
| ISO/ IEC ISP 10614-1:1995 | Information technology-- International Standardized Profile RC-- X.25 protocol relaying-- Part 1: Subnetwork-independent requirements |
| ISO/ IEC ISP 10614-2:1995 | Information technology-- International Standardized Profile RC-- X.25 protocol relaying-- Part 2: LAN subnetwork-dependent, media-independent requirements |
| ISO/ IEC ISP 10614-3:1995 | Information technology-- International Standardized Profile RC-- X.25 protocol relaying-- Part 3: CSMA/ CD LAN subnetwork-dependent, media-independent requirements |
| ISO/ IEC ISP 10614-4:1995 | Information technology-- International Standardized Profile RC-- X.25 protocol relaying-- Part 4: PSDN subnetwork-dependent, media-independent requirements for virtual calls over a permanent access |
| ISO/ IEC ISP 10614-5:1995 | Information technology-- International Standardized Profile RC-- X.25 protocol relaying-- Part 5: Definition of profile RC51.1111,X.25 protocol relaying between CSMA/ CD LAN subnetworks and PSDNs using virtual calls over a PSTN leased line permanent access |
| ISO/ IEC 10736:1995 | Information technology-- Telecommunications and information exchange between systems-- Transport layer security protocol |
| ISO/ IEC 11188-1:1995 | Information technology-- International Standardized Profile-- Common upper layer requirements-- Part 1: Basic connection oriented requirements |
| ISO/ IEC ISP 11190:1995 | Information technology-- International Standardized Profile FDI 3-- Directory data definitions-- FTAM Use of the Directory |
| ISO/ IEC 12087-1:1995 | Information technology-- Computer graphics and image processing-- Image Processing and Interchange (IPI) -- Functional specification-- Part1: Common architecture for imaging |
| ISO/ IEC 13712-2:1995 | Information technology-- Remote Operations: OSI realizations Service Element (ROSE) service definition |
| ISO/ IEC 13712-3:1995 | Information technology-- Remote Operations: OSI realizations-- Remote Operations Service Element (ROSE) protocol specification |



| | |
|----------------------------|--|
| IEC 34-9:1990/ Amd1:1995 | Amendment 1-- Rotating electrical machines-- Part 9: Noise limits |
| IEC 34-18-32:1995 | Rotating electrical machines-- Part 18: Functional evaluation of insulation systems-- Section 32: Test procedures for form-wound windings-- Electrical evaluation of insulation systems used in machines up to and including 50 MVA and 15 kV |
| IEC 34-18-33:1995 | Rotating electrical machines-- Part 18: Functional evaluation of insulation systems-- Section 33: Test procedures for form-wound windings-- Multifactor functional evaluation-- Endurance under combined thermal and electrical stresses of insulation systems used in machines up to and including 50 MVA and 15 kV |
| IEC 56:1987/ Amd2:1995 | Amendment 2-- High-voltage alternating-current circuit-breakers |
| IEC 68-2-6:1995 | Environmental testing-- Part 2: Tests-- Test Fc: Vibration (sinusoidal) |
| IEC 92-301:1980/ Amd2:1995 | Amendment 2-- Electrical installations in ships-- Part 301: Equipment-- Generators and motors |

MAIS SAADUD IEC STANDARDID

| | |
|-----------------------------|--|
| IEC 92-304:1980/ Amd1:1995 | Amendment 1:-- Electrical installations in ships-- Part 304: Equipment-- Semiconductor convertors |
| IEC 118-1:1995 | Hearing aids-- Part 1: Hearing aids with induction pick-up coil input |
| IEC 297-4:1995 | Mechanical structures for electronic equipment-- Dimensions of mechanical structures of the 482,6 mm (19 in) series)-- Part 4: Subracks and associated plug-in units-- Additional dimensions |
| IEC 364-4-443:1995 | Electrical installations of buildings-- Part 4: Protection for safety-- Chapter 44: Protection against overvoltages-- Section 443: Protection against overvoltages of atmospheric origin or due to switching |
| IEC 601-2-30:1995 | Medical electrical equipment-- Part 2: Particular requirements for the safety of automatic cycling indirect blood pressure monitoring equipment |
| IEC 695-1-1:1995 | Fire hazard testing-- Part 1: Guidance for assessing fire hazard of electrotechnical products-- Section 1: General guidance |
| IEC 835-1-3:1992/ Amd1:1995 | Amendment 1: Methods of measurement for equipment used in digital microwave radio transmission systems-- Part 1: Measurements common to terrestrial radio-relay systems and satellite earth stations-- Section 3: Transmission characteristics |
| IEC 835-2-6:1995 | Methods of measurement for equipment used in digital microwave radio transmission systems-- Part 2: Measurements on terrestrial radio-relay systems-- Section 6: Protection switching |
| IEC 835-3-7:1995 | Methods of measurement for equipment used in digital microwave radio transmission systems-- Part 3: Measurements on satellite earth stations-- Section 7: Figure-of-merit of receiving system |
| IEC 890:1987/ Amd1:1995 | Amendment 1: A method of temperature-rise assessment by extrapolation for partially-tested assemblies (PTTA) of low-voltage switchgear and controlgear |
| IEC 947-1:1995 | Amendment 2: Low-voltage switchgear and controlgear-- Part 1: General rules |
| IEC 983:1995 | Miniature lamps |
| IEC 1000-3-2:1995 | Electromagnetic compatibility (EMC)-- Part 3: Limits-- Section 2: Limits for harmonic current emissions (equipment input current ≤ 16 A per phase) |
| IEC 1082-1:1991/ Amd1:1995 | Amendment 1: Preparation of documents used in electrotechnology-- Part 1: General requirements |
| IEC 1131-4:1995 | Programmable controllers-- Part 4: User guidelines |
| IEC 1138:1994/ Amd1:1995 | Amendment 1: Cables for portable earthing and short-circuiting equipment |
| IEC 1167:1992/ Amd1:1995 | Amendment 1: Metal halide lamps-- The sheets contained in this amendment are to be inserted in Publication 1167 (1992) |
| IEC 1283:1995 | Radiation protection instrumentation-- Direct reading personal dose equivalent (rate) monitors-- X,gamma and high energy beta radiation |
| IEC 1312-1:1995 | Protection against lightning electromagnetic impulse-- Part 1: General principles |
| IEC 1314-1:1995 | Fibre optic fan-outs-- Part 1: Generic specification |
| IEC 1325:1995 | Insulators for overhead lines with a nominal voltage above 1000 V-- Ceramic or glass insulator units for d.c. systems-- Definitions, test methods and acceptance criteria |
| IEC 1701:1995 | Salt mist corrosion testing of photovoltaic (PV) modules |
| IEC 1702:1995 | Rating of direct coupled photovoltaic (PV) pumping systems |
| IEC 1721:1995 | Susceptibility of a photovoltaic (PV) module to accidental impact damage (resistance to impact test) |
| IEC 1829:1995 | Crystalline silicon photovoltaic (PV) array-- On-site measurement of I-V characteristics |



MAIS SAADUD CEN STANDARDID

TC 19 Naftasaadused, määrdeained ja kõrvalsaadused

EN 22719:1993

Petroleum products and lubricants-- Determination of flash point-- Pensky-Martens closed cup method (ISO 2719:1988)

TC 126 Ehitusakustika

EN 20140-2:1993

Acoustics-- Measurement of sound insulation in buildings and building elements-- Part 2: Determination, verification and application of precision data (ISO 140-2:1991)

EN 20354:1993

Acoustics-- Measurement of sound absorption in a reverberation room (ISO 354:1985)

EN 20140-9:1993

Acoustics-- Measurement of sound insulation in buildings and building elements-- Part 9: Laboratory measurement of room-to-room airborne sound insulation of a suspended ceiling with a plenum above it (ISO 140-9:1985)

TC 139 Värvid ja lakid

EN 21512:1994

Paints and varnishes-- Sampling of products in liquid or paste form (ISO 1512:1991)

TC 165 Puitkonstruktsioonid

EN 295-4:1995

Vitrified clay pipes and fittings and pipe joints for drains and sewers-- Part 4: Requirements for special fittings, adaptors and compatible accessories

TC 172 Puitmass, paber ja papp

EN 20187:1993

Paper, board and pulps-- Standard atmosphere for conditioning and testing and procedure for monitoring the atmosphere and conditioning of samples (ISO 187:1990)

TC 185 Keermestatud ja keermestamata mehaanilised kinnituselemendid ja lisadetailid

EN 20898-2:1993

Mechanical properties of fasteners-- Part 2: Nuts with specified proof load values-- Coarse thread (ISO 898-2:1992)

TC 191 Paiksed tuletõrjesteemid

EN 25923:1993

Fire protection-- Fire extinguishing media-- Carbon dioxide (ISO 5923:1989)

TC 211 Akustika

EN 24869-1:1992

Acoustics-- Hearing protectors-- Subjective method for the measurement of sound attenuation (ISO 4869-1:1990)

EN 24869-3:1993

Acoustics-- Hearing protectors-- Part 3: Simplified method for the measurement of insertion loss of ear-muff type protectors for quality inspection purposes (ISO/ TR 4869-3:1989)

TC 218 , Kummi- ja plastvoolikud

EN 21746:1993

Rubber or plastics hoses and tubing-- Bending tests (ISO 1746:1983)

TC 230 Veeanalüüs

EN 25663:1993

Water quality-- Determination of Kjeldahl nitrogen-- Method after mineralization with selenium (ISO 5663:1984)

EN 25667-1: 1993

Water quality-- Sampling-- Part 1: Guidance on the design sampling programmes (ISO 5667-1;1980)

EN 25667-2:1993

Water quality-- Sampling-- Part 2: Guidance on sampling techniques (ISO 5667-2:1991)

EN 26777:1993

Water quality-- Determination of nitrite-- Molecular absorption spectrometric method (ISO 6777:1984)

EN 27027:1994

Water quality-- Determination of turbidity (ISO 7027:1990)

EN 27828:1994

Water quality-- Methods of biological sampling-- Guidance on handnet sampling of aquatic benthic macro-invertebrates (ISO 7828:1985)

| | |
|---|--|
| EN 27888:1993 | Water quality-- Determination of electrical conductivity (ISO 7888:1985) |
| EN 28265:1994 | Water quality-- Design and use of quantitative samplers for benthic macro-invertebrates on stony substrata in shallow freshwaters (ISO 8265:1988) |
| EN 28692:1993 | Water quality-- Fresh water algal growth inhibition test with <i>Scenedesmus subspicatus</i> and <i>Selenastrum capricornutum</i> (ISO 8692:1989) |
| EN 29408:1993 | Water quality-- Evaluation in an aqueous medium of the "ultimate" aerobic biodegradability of organic compounds-- Method of determining the oxygen demand in a closed respirometer (ISO 9408:1991) |
| EN 29439:1993 | Water quality-- Evaluation in an aqueous medium of the "ultimate" aerobic biodegradability of organic compounds-- Method of analysis of released carbon dioxide (ISO 9439:1990) |
| EN 29888:1993 | Water quality-- Evaluation of the aerobic biodegradability of organic compounds in an aqueous medium-- Static test (Zahn-Wellens method) (ISO 9888:1991) |
| EN ISO 5961:1995 | Water quality-- Determination of cadmium by atomic absorption spectrometry (ISO 5961:1994) |
| EN ISO 8467:1995 | Water quality-- Determination of permanganate index (ISO 8467:1993) |
| <u>TC 231 Mehaaniline vibratsioon ja löögid</u> | |
| EN 28662-1:1992 | Hand-held portable power tools-- Measurement of vibrations at the handle-- Part 1: General (ISO 8662-1:1988) |
| <u>TC 240 Termopihustus ja termopihustatud pinnakatted</u> | |
| EN 582:1993 | Thermal spraying-- Determination of tensile adhesive strength |
| EN 22063:1993 | Metallic and other inorganic coatings-- Thermal spraying-- Zinc, aluminium and their alloys (ISO 2063:1991 modified) |
| <u>TC 245 Sõidukid vaba aja veetmiseks</u> | |
| EN 27418:1993 | Leisure accommodation vehicles-- Vocabulary (ISO 7418:1989) |
| <u>TC 247 Ehitiste mehaaniliste süsteemide juhtimine</u> | |
| pr ENV 1805-2:1994 | Data Communication for HVAC Application Management Net-- Part 2: System neutral data transmission by open communication for uilding automation (FND) |
| <u>TC 248 Tekstiil ja tekstiilitooted</u> | |
| EN 20105-A01:1992 | Textiles-- Texts for colour fastness-- Part A01: General principles of testing (ISO 105-A01:1989) |
| EN 20105-B02:1992 | Textiles-- Text for colour fastness-- Part B02: Colour fastness to artificial light (Xenon arc fading lamp test) (ISO 105-B02:1988) |
| EN 20105-C01:1992 | Textiles-- Text for colour fastness-- Part C01: Colour fastness to washing-- Test 1 (ISO 105-C02:1989) |
| EN 20105-C02:1992 | Textiles-- Text for colour fastness-- Part C02: Colour fastness to washing-- Test 2 (ISO 105-C02:1989) |
| EN 20105-C03:1992 | Textiles-- Tests for colour fastness-- Part C03: Cocour fastness to washing-- Test 3 (ISO 105-C03:1989) |
| EN 20105-C04:1992 | Textiles-- Tests for colour fastness-- Part C04: Colour fastness to washing-- Test 4 (ISO 105-C04:1989) |
| EN 20105-C05:1992 | Textiles-- Text for colour fastness-- Part C05: Colour fastness to washing-- Test 5 (ISO 105-C05:1989) |
| EN 20105-C06:1992 | Textiles-- Text for colour fastness-- Part C06: Colour fastness to washing-- Test 6 (ISO 105-B06:1987) |
| EN 22286:1993 | Rubber-or plastics-coated fabrics-- Determination of roll characteristics (ISO 2286:1986) |
| EN 23758:1993 | Textiles-- Care labelling code using symbols (ISO 3758:1991) |
| EN 25080:1993 | Sisal agricultural twines (ISO 5080:1977, modified) |
| EN 25978:1993 | Rubber-or plastics-coated fabrics-- Determination of blocking resistance (ISO 5978:1990) |

| | |
|--|--|
| EN 25077:1993 | Textiles-- Determination of dimensional change in washing drying (ISO 5077:1984) |
| EN 26330:1993 | Textiles-- Domestic washing and drying procedures for textile testing (ISO 6330:1984) |
| EN 29865:1993 | Textiles-- Determination of water repellency of fabrics by the Bundesmann rain-shower test (ISO 9865:1991) |
| EN 31092:1993 | Textiles-- Determination of physiological properties-- Measurement of thermal and water-vapour resistance under steady-state conditions (Sweating guarded -- hotplate test) (ISO 11092:1993) |
| EN ISO 2060:1995 | Textiles-- Yarn from packages-- Determination of linear density (mass per unit length) by the skein method (ISO 2060:1994) |
| EN ISO 2231:1995 | Rubber-or plastics-coated fabrics-- Standard atmospheres for conditioning and testing (ISO 2231:1989) |
| EN ISO 3759:1995 | Textiles-- Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change (ISO 3759:1994) |
| pr EN 696:1994 | Ropes for general service-- Polyamide |
| pr EN 697:1994 | Fibre ropes general service-- Polyester |
| pr EN 698:1994 | Fibre ropes for general service-- Manilla and sisal |
| pr EN 699:1994 | Fibre ropes for general service-- Polypropylene |
| pr EN 700:1994 | Fibre ropes for general service-- Polyethylene |
| pr EN 701:1994 | Fibre ropes for general service-- General specification |
| pr EN 919:1994 | Fibre ropes for general service-- Determination of certain physical and mechanical properties |
| pr EN 1261:1994 | Fibre ropes for general service-- Hemp |
| <u>TC 250 Eurokoodid ehituses</u> | |
| ENV 1991-2-1:1995 | Eurocode 1-- Basis of design and actions on structures-- Part 2-1: Actions on structures-- Densities, self-weight and imposed loads |
| ENV 1991-2-3:1995 | Eurocode 1-- Basis of design and actions on structures-- Part 2-3: Actions on structures-- Snow loads |
| ENV 1991-3:1995 | Eurocode 1-- Basis of design and actions on structures-- Part 3: Traffic loads on bridges |
| ENV 1998-1-3:1995 | Eurocode 8-- Design provisions for earthquake resistance of structures-- Part 1-3: General rules-- Specific rules for various materials and elements |
| <u>TC 251 Meditsiiniinfo</u> | |
| ENV 1064:1993 | Medical informatics-- Standard communication protocol-- Computer-assisted electrocardiography |
| ENV 1068:1993 | Medical informatics-- Healthcare information interchange-- Registration of coding schemes |
| pr ENV 1828:1994 | Medical informatics-- Structure for classification and coding of surgical procedures |
| <u>TC 258 Meditsiineadmete kliiniline uurimine</u> | |
| EN 540:1993 | Clinical investigation of medical devices for human subjects |
| <u>TC 259 Meditsiini häire- ja signaalseadmed</u> | |
| EN 475:1995 | Medical devices-- Electrically-generated alarm signals |
| <u>TC 261 Pakendamine</u> | |
| EN 20090-1:1992 | Light gauge metal containers-- Definitions and determination methods for dimensions and capacities-- Part 1: Open-top cans (ISO 90-1:1986) |
| EN 20090-2:1992 | Light gauge metal containers-- Definitions and determination methods for dimensions and capacities-- Part 2: General use containers (ISO 90-2:1986) |
| EN 20090-3:1992 | Light gauge metal containers-- Definitions and determination methods for dimensions and capacities-- Part 3: Aerosol cans (ISO 90-3:1986) |
| EN 20780:1993 | Packaging-- Pictorial marking for handling of goods (ISO 780:1995) |

| | |
|--|---|
| EN 22206:1992 | Packaging-- Complete, filled transport packages-- Identification of parts when testing (ISO 2206:1987) |
| EN 22233:1992 | Packaging-- Complete, filled transport packages-- Conditioning for testing (ISO 2233:1986) |
| EN 22234:1992 | Packaging-- Complete, filled transport packages-- Stacking tests using static load (ISO 2234:1985) |
| EN 22244:1992 | Packaging-- Complete, filled transport packages-- Horizontal impact tests (horizontal or inclined plane test-- Pendulum test) (ISO 2244:1985) |
| EN 22247:1992 | Packaging-- Complete, filled transport packages-- Vibration test at fixed low frequency (ISO 2247:1985) |
| EN 22248:1992 | Packaging-- Complete, filled transport packages-- Vertical impact tests by dropping (ISO 2248:1985) |
| EN 22872:1992 | Packaging-- Complete, filled transport packages-- Compression test (ISO 2872:1985) |
| EN 22873:1992 | Packaging-- Complete, filled transport packages-- Low pressure test (ISO 2873:1985) |
| EN 22874:1992 | Packaging-- Complete, filled transport packages-- Stacking test using compression tester (ISO 2874:1985) |
| EN 22875:1992 | Packaging-- Complete, filled transport packages-- Water spray test (ISO 2875:1985) |
| EN 22876:1992 | Packaging-- Complete, filled transport packages-- Rolling test (ISO 2876:1985) |
| EN 24178:1992 | Complete, filled transport packages-- Distribution trials-- Information to be recorded (ISO 4178:1980) |
| EN 24180-1:1992 | Complete, filled transport packages-- General rules for compilation of performance test schedules-- Part 1: General principles (ISO 4180-1:1980) |
| EN 24180-2:1992 | Complete, filled transport packages-- General rules for compilation of performance test schedules-- Part 2 Quantitative data (ISO 4180-2:1980) |
| EN 26590-1:1992 | Packaging-- Sacks-- Vocabulary and types-- Part 1: Paper sacks (ISO 6590-1:1983) |
| EN 26590-2:1992 | Packaging-- Sacks-- Vocabulary and types-- Part 2: Sacks made from thermoplastic flexible film (ISO 6590-2:1986) |
| EN 26591-2:1992 | Packaging-- Sacks Description and method of measurement-- Part 2: Empty sacks made from thermoplastic flexible film (ISO 6591-2:1985) |
| EN 26599-1:1992 | Packaging-- Sacks-- Conditioning for testing-- Part 1: Paper sacks (ISO 6599-1:1983) |
| EN 27023:1992 | Packaging-- Sacks-- Method of sampling empty sacks for testing (ISO 7023:1983) |
| EN 27965-1:1992 | Packaging-- Sacks-- Drop test-- Part 1: Paper sacks (ISO 7965-1:1984) |
| EN 28317:1992 | Child-resistant packaging-- Requirements and testing procedures for reclosable packages (ISO 8317:1989) |
| EN 28318:1992 | Packaging-- Complete, filled transport packages-- Vibration tests using a sinusoidal variable frequency (ISO 8318:1986) |
| EN 28474:1992 | Packaging-- Complete, filled transport packages-- Water immersion test (ISO 8474:1986) |
| EN 28768:1992 | Packaging-- Complete, filled transport packages-- Toppling test (ISO 8768:1986) |
| <u>TC 262 Metallide korrosioonitõrje</u> | |
| EN ISO 4540:1995 | Metallic coating-- Coatings cathodic to the substrate-- Rating of electroplated test specimens subjected to corrosion tests (ISO 4540:1980) |
| EN ISO 6509:1995 | Corrosion of metals and alloys-- Determination of dezincification resistance of brass (ISO 6509:1981) |

| | |
|---|---|
| EN ISO 10062:1995 | Corrosion tests in artificial atmosphere at very low concentrations of polluting gas(es) |
| <u>TC 283 Väärismetallid, nende kasutamine juveliiritöös</u> | |
| EN 29202:1992 | Jewellery-- Fineness of precious metal alloys (ISO 9202:1991) |
| EN 28653:1992 | Jewellery-- Ring-sizes-- Definition, measurement and designation (ISO 8653:1986) |
| EN 28654:1992 | Colours of gold alloys-- Definition, range of colours and designation (ISO 8654:1987) |
| <u>TC 298 Pigmendid ja täiteained</u> | |
| EN ISO 787-2:1995 | General methods of test for pigments and extenders-- Part 2: Determination of matter volatile at 105 degrees C (ISO 787-2:1981) |
| EN ISO 787-3:1995 | General methods of test for pigments and extenders-- Part 3: Determination of matter soluble in water-- Hot extraction method (ISO 787-3:1979) |
| EN ISO 787-8:1995 | General methods of for pigments and extenders-- Part 8: Determination of matter soluble in water-- Cold extraction method (ISO 787-8:1979) |
| EN ISO 787-9:1995 | General methods of for pigments and extenders-- Part 9: Determination of pH value of aqueous suspension(ISO 787-9:1981) |
| EN ISO 8780-1:1995 | Pigments and extenders-- Methods of dispersion for assessment of dispersion characteristics-- Part 1: Introduction (ISO 8780-1:1990) |
| EN ISO 8780-2:1995 | Pigments and extenders-- Methods of dispersion for assessment of dispersion characteristics-- Part 2: Dispersion using an oscillatory shaking machine (ISO 8780-2:1990) |
| EN ISO 8780-3:1995 | Pigments and extenders-- Methods of dispersion for assessment of dispersion characteristics-- Part 3: Dispersion using a high-speed impeller mill (ISO 8780-3:1990) |
| EN ISO 8780-4:1995 | Pigments and extenders-- Methods of dispersion for assessment of dispersion characteristics-- Part 4: Dispersion using a bead mill (ISO 8780-4:1990) |
| EN ISO 8780-5:1995 | Pigments and extenders-- Methods of dispersion for assessment of dispersion characteristics-- Part 2: Dispersion using an automatic muller (ISO 8780-5:1990) |
| EN ISO 8780-6:1995 | Pigments and extenders-- Methods of dispersion for assessment of dispersion characteristics-- Part 6: Dispersion using a triple-roll mill (ISO 8780-6:1990) |
| EN ISO 8781-1:1995 | Pigments and extenders-- Methods of assessment of dispersion characteristics-- Part 1: Assessment from the change in strength of coloured pigments (ISO 8781-1:1990) |
| EN ISO 8781-2:1995 | Pigments and extenders-- Methods of assessment of dispersion characteristics-- Part 2: Assessment from the change in fineness of grind (ISO 8781-2:1990) |
| EN ISO 8781-3:1995 | Pigments and extenders-- Methods of assessment of dispersion characteristics-- Part 3: Assessment from the change in gloss (ISO 8781-3:1990) |
| <u>TC 304 Märgistikud</u> | |
| ENV 41503:1990 | Information Systems Interconnection-- European Character Repertoires and their Coding |
| ENV 41505:1991 | Information Systems Interconnection--Graphic character repertoire and coding for line drawing |
| ENV 41507:1990 | Information Systems Interconnection-- Data string formats for information received from or transmitted to CEPT Videotex services or private videotex systems |
| <u>TC 307 Ölikultuuride seemned, loomsed ja taimsed rasvad ja õlid ning nende kõrvalsaadused, proovivõtu- ja analüüsimeetodid</u> | |
| pr EN ISO 9167-1:1994 | Rapeseed-- Determination of glucosinolates content-- Part 1: Method using high-performance liquid chromatography (ISO 9167-1:1992) |

pr EN ISO 9289:1994 Oilseed residues-- Determination of free residual hexane (ISO 9289:1991)

TC 310 Uudne tootmistehnoloogia

EN 1830/ CR:1995 CIM Systems Architecture-- Vocabulary
EN 1831/ CR:1995 CIM Systems Architecture-- Enterprise model execution and integration services-- Evaluation report
EN 1832/ CR:1995 CIM Systems Architecture-- Enterprise model execution and integration services-- Statement of requirements
ENV 40003:1990 Computer Integrated Manufacturing-- Systems Architecture-- Framework for Enterprise Modelling

CEN-i standarditeks ülevõetud ISO standardid on toodud loetelu lõpus ISO TC-de numbrite järjekorras:

ISO/ TC 10 Tehniline joonestamine

EN ISO 8402:1995 Quality management and quality assurance-- Vocabulary (ISO 8402:1995)
EN ISO 9222-1:1995 Technical drawings-- Seals for dynamic application-- Part 1: General simplified representation (ISO 9222-1)

ISO/ TC 86 Külmutus

pr EN ISO 5155:1994 Household refrigerating appliances-- Frozen food cabinets and food freezers-- Characteristics and test methods (ISO / DIS 5155:1995)
pr EN ISO 7371:1994 Household refrigerating appliances-- Household refrigerators with or without low temperature compartment-- Characteristics and test methods (ISO/ DIS 7371:1995)
pr EN ISO 8561:1994 Household frost free refrigerating appliances-- Refrigerators, refrigerator-freezers, frozen food storage cabinets and freezers cooled by forced air circulation-- Characteristics and test methods (ISO/ DIS 8561:1995)

ISO TC 93 Tärklis (sh.derivaadid ja tärklise kõrvalsaadused)

EN ISO 11213:1995 Modified starch-- Determination of acetyl content-- Enzymatic method (ISO 11213:1995)

ECISS/ TC 6A Definition and classification of qualities of steel

EN 10020:1988 Definition and classification of grades of steel

ECISS/ TC 9 Technical conditions of delivery and quality control

EN 10021:1993 General technical delivery requirements for steel and iron products
EN 10204:1991 Metallic products-- Types of inspection documents

ECISS/ TC 10 Structural steels-- Qualities

EN 10113-1:1993 Hot-rolled products in weldable fine grain structural steels-- Part 1: General delivery conditions
EN 10113-2:1993 Hot-rolled products in weldable fine grain structural steels-- Part 2: Delivery conditions for normalized/ normalized rolled steels
EN 10113-3:1993 Hot-rolled products in weldable fine grain structural steels-- Part 3: Delivery conditions for thermomechanical rolled steels
EN 10155:1993 Structural steels with improved atmospheric corrosion resistance-- Technical delivery conditions
EN 10164:1993 Steel products with improved deformation properties perpendicular to the surface of the product-- Technical delivery conditions

ECISS/ TC 11 Sections-- Dimensions and tolerances

EN 10024:1995 Hot rolled taper flanga I sections-- Tolerances on shape and dimensions
EN 10034:1993 Structural steel I and H sections-- Tolerances on shape and dimensions
EN 10056-2:1993 Structural steel equal and unequal leg angles-- Part 2: Tolerances on shape and dimensions
pr EN 10055:1994 Hot rolled steel equal flange tees with radiused root and toes-- Determination and tolerances on shape and dimensions

ECISS/ TC 13 Flat products for cold working-- Qualities, dimensions, tolerances and specific tests

EN 10130:1991 Cold rolled low carbon steel flat products for cold forming-- Technical delivery conditions

| | |
|---|---|
| EN 10130:1991/prA1:1994 | Cold rolled low carbon steel flat products for cold forming-- Technical delivery conditions |
| <u>ECISS/ TC 20 Method of chemical analysis</u> | |
| EN 10071:1989 | Chemical analysis of ferrous materials-- Determination of magnese in steels and iron-- Electrometric titration method |
| EN 10136:1989 | Chemical analysis of ferrous materials-- Determination of nickel in steels and irons-- Flame atomic absorption spectrometric method |
| EN 10177:1989 | Chemical analysis of ferrous materials-- Determination of calcium in steels-- Flame atomic absorption-- spectrometric method |
| EN 10178:1989 | Chemical analysis of ferrous materials-- Determination of niobium in steels-- Flame atomic absorption-- spectrometric method |
| EN 10179:1989 | Chemical analysis of ferrous materials-- Determination of nitrogen (trace mounts) in steels-- Flame atomic absorption-- Spectrometric method |
| EN 10181:1989 | Chemical analysis of ferrous materials-- Determination of lead in steels-- Flame atomic absorption spectrometric method |
| EN 10184:1989 | Chemical analysis of ferrous materials-- Determination of phosphorus in steels and irons-- Spectrophotometric method |
| EN 10184/AC:1991 | Chemical analysis of ferrous materials-- Determination of phosphorus in steels and irons-- Spectrophotometric method |
| EN 10212:1995 | Chemical analysis of ferrous materials-- Determination of arsenic in steel and iron-- Spectrophotometric method |
| EN 24159:1989 | Ferromanganese and ferrosilicomagnese-- Determination of manganese content-- Potentiometric method (ISO 4159, 1st edition, 1978-12-15) |
| pr EN 10211:1994 | Chemical analysis of ferrous materials-- Determination of titanium in steel and iron-- Flame atomic absorption spectrometric method |
| <u>ECISS/ TC 21 Vocabulary of heat treatment terms</u> | |
| EN 10052:1993 | Vocabulary of heat treatment terms for ferrous products |
| <u>ECISS/ TC 23 Steel for heat treatment, alloy steels and freecutting steels-- Qualities</u> | |
| EN 10083-1/prA1:1991 | Quenched and tempered steels-- Part 1: Technical delivery conditions for special steels |
| EN 10083-1/prA1:1991 | Quenched and tempered steels-- Part 1: Technical delivery conditions for unalloyed special steels |
| <u>ECISS/ TC 26 Tinplate and blackplate-- Qualities, dimensions, tolerances and specific tests</u> | |
| EN 10202:1989 | Cold reduced electrolytic chromium/ chromium oxide coated steel |
| <u>ECISS/ TC 27 Surface coated flat products-- Qualities, dimensions, tolerances and specific tests</u> | |
| EN 10142:1990 | Continously hot-dip zink coated low carbon steel sheet and strip for cold forming-- Technical delivery conditions |
| EN 10143:1993 | Continously hot-dip metal coated steel sheet and strip-- Tolerances on dimensions and shape |
| EN 10152:1993 | Electrolytic zinc coated cold rolled steel flat products-- Tecnical delivery conditions |
| EN 10214:1995 | Continously hot-dip zinc-aluminium (ZA) coated steel strip and sheet-- Technical delivery conditions |
| EN 10215:1995 | Continously hot-dip aluminium-zinc (AZ) coated steel strip and sheet-- Technical delivery conditions |
| <u>ECISS/ TC 29 Steel tubes</u> | |
| EN 10232:1993 | Metallic materials-- Tube (IN full section)-- Bend test |
| EN 10233:1993 | Metallic materials-- Tube-- Flattening test |
| EN 10234:1993 | Metallic materials-- Tube-- Drift expanding test |
| EN 10235:1993 | Metallic materials-- Tube-- Flanging test |
| EN 10236:1993 | Metallic amterials-- Tube-- Ring expanding test |
| EN 10237:1993 | Metallic amterials-- Tube-- Ring tensile test |
| ENV 10220:1993 | Seamless and welded steel tubes-- Dimensions and masses per unit length |

AECMA

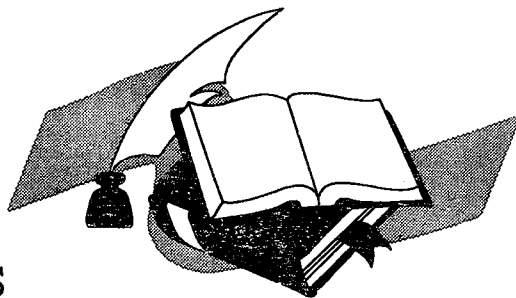
| | |
|--------------------|--|
| EN 2004-1:1993 | Aerospace series-- Test methods for aluminium and aluminium alloy products-- Part 1: Determination of electrical conductivity of wrought aluminium alloys |
| EN 2004-5:1993 | Aerospace series-- Test methods for aluminium and aluminium alloy products-- Part 5: Determination of cladding thickness and copper diffusion of clad semi-finished products |
| EN 2070-1:1989 | Aerospace series-- Aluminium and aluminium alloy wrought products-- Technical specification-- Part 1: General requirements |
| EN 2070-1/ A1:1993 | Aerospace series-- Aluminium and aluminium alloy wrought products-- Technical specification-- Part 1: General requirements |
| EN 2070-2:1989 | Aerospace series-- Aluminium and aluminium alloy wrought products-- Technical specification-- Part 2: Sheet, strip formed profiles and plate |
| EN 2070-4:1989 | Aerospace series-- Aluminium and aluminium alloy wrought products-- Technical specification-- Part 4: Tube for structures |
| EN 2070-5:1989 | Aerospace series-- Aluminium and aluminium alloy wrought products-- Technical specification-- Part 5: Tube used under pressure |
| EN 2070-6:1989 | Aerospace series-- Aluminium and aluminium alloy wrought products-- Technical specification-- Part 6: Rivet wire |
| EN 2070-7:1989 | Aerospace series-- Aluminium and aluminium alloy wrought products-- Technical specification-- Part 7: Wrought forging stock |
| EN 2072:1993 | Aerospace series-- Aluminium AL-P1050A H14-- Sheet and strip $0,4 \text{ mm} \leq a \leq 6 \text{ mm}$ |
| EN 2076-1:1989 | Aerospace series-- Aluminium and magnesium alloy ingots and castings-- Technical specification-- Part 1: General requirements |
| EN 2076-1/ A1:1993 | Aerospace series-- Aluminium and magnesium alloy ingots and castings-- Technical specification-- Part 1: General requirements |
| EN 2076-2:1989 | Aerospace series-- Aluminium and magnesium alloy ingots and castings-- Technical specification-- Part 2: Ingots for remelting |
| EN 2076-3:1989 | Aerospace series-- Aluminium and magnesium alloy ingots and castings-- Technical specification-- Part 3: Pre-production and production castings |
| EN 2078:1993 | Aerospace series-- Metallic materials-- Manufacturing schedule-- Inspection schedule-- Inspection and test report-- Description and rules for use |
| EN 2082-1:1989 | Aerospace series-- Aluminium alloy forking stock and forkings-- Technical specification-- Part 1: General requirements |
| EN 2082-1/ A1:1989 | Aerospace series-- Aluminium alloy forking stock and forkings-- Technical specification-- Part 1: General requirements |
| EN 2082-2:1989 | Aerospace series-- Aluminium alloy forking stock and forkings-- Technical specification-- Part 2: Forking stock |
| EN 2082-3:1989 | Aerospace series-- Aluminium alloy forking stock and forkings-- Technical specification-- Part 3: Pre-production and production forgings |
| EN 2089:1994 | Aerospace series-- Aluminium alloy AL-P2014A-T6 or T62-- Sheet and strip-- $0,4 \text{ mm} \leq a \leq 6 \text{ mm}$ |
| EN 2092:1993 | Aerospace series-- Aluminium alloy AL-P7075-T6 or T62-- Clad sheet and strip $0,4 \text{ mm} \leq a \leq 6 \text{ mm}$ |
| EN 2138:1993 | Aerospace series-- Washers, flat, in steel, cadmium plated |
| EN 2155-2:1993 | Aerospace series-- Test methods for transparent materials for aircraft glazing-- Part 2: Determination of water absorption |
| EN 2155-14:1993 | Aerospace series-- Test methods for transparent materials for aircraft glazing-- Part 14: Determination of the 1/10 Vicat softening temperature |
| EN 2157-1:1993 | Aerospace series-- Steel-- Forking stock and forkings-- Technical specifications-- Part 1: General requirements |

| | |
|------------------|--|
| EN 2157-2:1993 | Aerospace series-- Steel-- Forking stock and forkings-- Technical specification-- Part 2: Forking stock |
| EN 2157-3:1993 | Aerospace series-- Steel-- Forking stock and forkings-- Technical specifications--Part 3: Pre-production and production forgings |
| EN 2285:1989 | Aerospace series-- Bushes, plain aluminium alloy with self-lubricating liner-- Dimensions and loads |
| EN 2286:1989 | Aerospace series-- Bushes, flanged aluminium alloy with self-lubricating liner-- Dimensions and loads |
| EN 2287:1989 | Aerospace series-- Bushes, plain corrosion resisting steel with self-lubricating liner-- Dimensions and loads |
| EN 2288:1989 | Aerospace series-- Bushes, flanged corrosion resisting steel with self-lubricating liner-- Dimensions and loads |
| EN 2311:1987 | Aerospace series-- Bushes with self-lubricating liner-- Technical specification |
| EN 2327:1987 | Aerospace series-- Washers, lock with radial serrations in alloy steel-- Dimensions |
| EN 2329:1993 | Aerospace series-- Textile glass fibre preimpregnates-- Test method for the determination of mass per unit area |
| EN 2330:1993 | Aerospace series-- Textile glass fibre preimpregnates-- Test method for the determination of content of volatile matter |
| EN 2331:1993 | Aerospace series-- Textile glass fibre preimpregnates-- Test method for the determination of the resin and fibre content and mass of fibre per unit area |
| EN 2332:1993 | Aerospace series-- Textile glass fibre preimpregnates-- Test method for the determination of the resin flow |
| EN 2350:1990 | Aerospace series-- Circuit breakers-- Technical specification |
| EN 2395:1994 | Aerospace series-- Aluminium alloy AL-P2014A-T4 or T42-- Sheet and strip $0,4 \text{ mm} \leq a \leq 6 \text{ mm}$ |
| EN 2424:1995 | Aerospace series-- Marking of aerospace products |
| EN 2495:1990 | Aerospace series-- Single-pole circuit breakers temperature compensated rated currents up to 25 A-- Product standard |
| EN 2498:1990 | Aerospace series-- Rod ends, adjustable self-aligning plain bearing with self-lubricating liner and threaded shank-- Dimension and loads |
| EN 2499:1987 | Aerospace series-- Computer output microfiche (COM) --A6 microfiche |
| EN 2515:1990 | Aerospace series-- Rod ends, adjustable single fork and threaded shank-- Dimension and loads |
| EN 2544:1987 | Aerospace series-- Representation of rivets on drawings for aerospace equipment |
| EN 2547:1987 | Aerospace series--Filming of documents-- Microfilm 105 mm (Microfiche A6) |
| EN 2574:1990 | Aerospace series--Welds-- Information on drawings |
| EN 2587:1990 | Aerospace series-- Rod ends adjustable double fork and threaded shank-- Dimension and loads |
| EN 2592/ A2:1993 | Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part A2: Examination of dimensions and mass |
| EN 2592:1990 | Aerospace series-- Three-pole circuit breakers temperature compensated rated currents up to 25 A -- Product standard |
| EN 2630:1993 | Aerospace series-- Aluminium alloy AL-P7009-T74511-- Extruded bars and sections a or $D \leq 125 \text{ mm}$ with peripheral coarse grain control |
| EN 2632:1993 | Aerospace series-- Aluminium alloy AL-P7075-T73511-- Extruded bars and sections a or $D \leq 100 \text{ mm}$ with peripheral coarse grain control |
| EN 2633:1993 | Aerospace series-- Aluminium alloy AL-P2024-T3511-- Extruded bars and sections a or $1,2 \leq \text{mm } D \leq 150 \text{ mm}$ with peripheral coarse grain control |

| | |
|---------------------------|---|
| EN 2636:1993 | Aerospace series-- Aluminium alloy AL-P6082 -T6-- Extruded bars and sections a or D ≤200 mm with peripheral coarse grain control |
| EN 2693:1993 | Aerospace series-- Aluminium alloy AL-P5086-H111-- Sheet and strip 0,3 mm ≤ a ≤ 6 mm |
| EN 2694:1993 | Aerospace series-- Aluminium alloy AL-P6061-T6 or T62-- Sheet and strip 0,4 mm ≤ a ≤ 6 mm |
| EN 2695:1993 | Aerospace series-- Aluminium alloy AL-P6081-T6-- Sheet and strip 0,3 mm ≤ a ≤ 6 mm |
| EN 2693:1993 | Aerospace series-- Aluminium alloy AL-P5086-H111-- Sheet and strip 0,3 mm ≤ a ≤ 6 mm |
| EN 2696:1993 | Aerospace series-- Aluminium alloy AL-P7075-T6 or T62-- Sheet and strip 0,4 mm ≤ a ≤ 6 mm |
| EN 2828:1993 | Aerospace series-- Adhesion test for metallic coatings by burnishing |
| EN 2830:1993 | Aerospace series-- Adhesion test for metallic coatings by shearing action |
| EN 2831:1993 | Aerospace series-- Hydrogen embrittlement of steels-- Test by slow bending |
| EN 2832:1993 | Aerospace series-- Hydrogen embrittlement of steels--Notched specimen test |
| EN 2955:1993 | Aerospace series-- Recycling of titanium and titanium alloy scrap |
| EN 3026:1994 | Aerospace series-- Test method for dry film lubricants -- Corrosion test on steels specimens |
| EN 3027:1994 | Aerospace series-- Test method for dry film lubricants-- Salt spray test |
| EN 3030:1994 | Aerospace series-- Test method for dry film lubricants-- Solids content |
| EN 3032:1994 | Aerospace series-- Test method for dry film lubricants-- Thickness measurement |
| EN 3045:1993 | Aerospace series-- Bearings, airframe rolling-- Rigid single row ball bearings in steel -- Diameter series 0 and 2-- Reduced clearance category-- Dimensions and loads |
| EN 3046:1993 | Aerospace series-- Bearings, airframe rolling-- Rigid single row ball bearings in steel, cadmium plated -- Diameter series 0 and 2-- Reduced clearance category-- Dimensions and loads |
| EN 3047:1993 | Aerospace series-- Bearings, airframe rolling-- Rigid single row ball bearings in steel -- Diameter series 0 and 2-- Reduced clearance category-- Dimensions and loads |
| EN 3052:1993 | Aerospace series-- Bolts, normal hexagonal head, close tolerance normal shank, short thread, in heat and corrosion resisting steel, passivated-- Classification: 1100 MPa (at ambient temperature/ 425°C 9 includes amendment A1:1993) |
| EN 3280:1994 | Aerospace series-- Bearings, airframe rolling, rigid or self-aligning-- Technical specification |
| pr EN 2570:1994 | Aerospace series-- Nickel-cadmium batteries-- Technical specification |
| pr EN 2985:1994 | Aerospace series-- Nickel-cadmium batteries of format A type |
| pr EN 2986:1994 | Aerospace series-- Nickel-cadmium batteries of format B type |
| pr EN 2987:1994 | Aerospace series-- Nickel-cadmium batteries of format C type |
| pr EN 2988:1994 | Aerospace series-- Nickel-cadmium batteries of format D type |
| pr EN 2991:1994 | Aerospace series-- Nickel-cadmium batteries of format E type |
| pr EN 2993:1994 | Aerospace series-- Nickel-cadmium batteries of format F type |
| <u>CEN/ CENELEC/ TC 1</u> | |
| prEN 45503:1995 | Attestation Standard for the assessment of contract award procedures of entities operating in the water, energy, transport and telecommunication sectors |
| EN 29000-3:1993 | Quality management and quality assurance standards-- Part 3: Guidelines for the application of ISO 9001 to the development, supply and maintenance of software (identical with ISO 9000-3:1991) |

| | |
|------------------------|---|
| EN 29004-2:1993 | Quality management and quality system elements-- Part 2: Guidelines for services (identical with ISO 9004-2:1991) |
| EN 29283:1992 | Manipulating industrial robots-- Performance criteria and related test methods (ISO 9283:1990 including Amendment 1:1991 |
| EN 30011-1:1993 | Guidelines for auditing quality systems-- Part 1: Auditing (identical with ISO 10011-1:1990) |
| EN 30011-2:1993 | Guidelines for auditing quality systems-- Part 2: Qualification criteria for quality systems auditors (identical with ISO 10011-2:1991) |
| EN 30012-1:1993 | Quality assurance requirements for requirements for measuring equipment-- Part 1: Metrological confirmation system for measuring equipment (ISO 10012-1:1992) |
| EN 46001:1993 | Quality systems-- Medical devices-- Particular requirements for the application of EN 29001 |
| EN 46002:1993 | Quality systems-- Medical devices-- Particular requirements for the application of EN 29002 |
| EN ISO 9002:1994 | Quality systems-- Model for quality assurance in production, installation and servicing (ISO 9002:1994) |
| <u>Infotehnoloogia</u> | |
| ENV 41109:1988 | Information Systems Interconnection-- Local Area Networks-- Provision of the OSI Connection-mode Transport Service using Connectionless-mode Network Service in an End System on a Token Ring single LAN |
| ENV 41111:1991 | Information Systems Interconnection-- ISDN-- Provision of OSI connection-mode transport service over the OSI connection-mode network service by using an ISDN circuit-mode 64 kbit/s unrestricted bearer service-- Permanent case |
| ENV 41112:1991 | Information Systems Interconnection-- ISDN-- Provision of OSI connection-mode transport service over the OSI connection-mode network service by using an ISDN circuit-mode 64 kbit/s unrestricted bearer service-- Demand case |
| ENV 41113:1993 | Information technology-- Functional standard for profiles T/ C4311 and T/ D4311-- ISDN (Public/ Private) -- Packet mode service-- D-channel-- Virtual call (VC) |
| ENV 41115:1993 | Information technology-- Functional standard for profiles T/ C31 and T/ D31-- Analogue telephone circuit-- Leased (permanent) service (COTS + CONS) |
| ENV 41116:1993 | Information etchnology-- Functional standard for profiles T/ C32 and T/ D32-- Analogue telephone circuit-- Dial-up (PSTN) (COTS + CONS |
| ENV 41210:1991 | Information systems Interconnection-- Directory Access |
| ENV 41212:1992 | Information systems Interconnection-- Directory system protocol |
| ENV 41215:1992 | Information technology-- Functional standard for profile A/ DI32-- Directory-- Behaviour of DSAs for distributed operations |
| ENV 41217:1993 | Information technology-- Functional standard for Profile A/ DI31-- Directory-- Behaviour of DUAs for distributed operations |
| ENV 41218:1993 | Information technology-- Functional standard for profile A/ MH12-- Message Handling Systems (1988 and later)-- Common facilities-- UA to MS (P7) |
| ENV 41219:1993 | Information technology-- Functional standard for profile A/ MH13-- Message Handling Systems (1988 and later)-- Common facilities-- UA or MS to MTA (P3) |
| ENV 41220:1993 | Information technology-- Functional standard for profile A/ MH31-- Message Handling Systems (1988 and later)-- Electronic data interchange messaging service (EDIMS)-- EDIM end system to EDIM end system (P EDI & P1) |

* CEN standardid vahemikus 20000-39999 on saksa keeles, kuna tegemist on Euroopa standarditena kasutusele võetud ISO standarditega.



UUDISKIRJANDUS

Statistical methods for quality control

Kvaliteediohje statistilised meetodid

Neljas trükk ISO standardite käsiraamatust andis kvaliteedipraktikutele tööstuses kätte olulise töövahendi.

Statistiliste meetodite tähtsust kvaliteedijuhtimise osana on selgitatud ISO 9000 seerias (1994.a.). Need meetodid on juba kasutusele võetud rohkem kui 70 riigis.

Tööstuse lõpptoodetel on rida spetsiifilisi omadusi, mis peavad rahuldama tarbija nõudmisi. Tootmise käigus teevad need omadused läbi terve rea muudatusi nii toodete kui partiide lõikes ja lõpuks võib toode muutuda tarbijale vastuvõetamatuks.

Toodete proovivõtmise ja katsetamise ning saadud tulemuste tõlgendamise statistilised meetodid võimaldavad kontrollida variatsioone ning jõuda õigetele otsustele. Tööstusprotsesse saab seejärel kohaldada nii, et toote omadused jäävad tarbijale vastuvõetavatesse piiridesse. Modernses tootmisprotsessis saab kvaliteediohje statistilisi meetodeid rakendada kriitilistes kohtades. Sellisel moel väldivad statistilised proovivõtu meetodid tarbetut tööd ja säästavad raha.

Statistika kui dünaamiline ja suhteliselt uus distsipliin on loonud mitmeid teoreetilisi ja tehnilisi mudeleid. ISO/TK 69 "Statistiliste meetodite kasutamine" kaudu on ISO jõudnud rahvusvahelise konsensuseni statistilise terminoloogia, tingtähiste ning katse- ja kontrolltulemuste esitamise/tõlgendamise osas. See muudab nimetatud distsipliini põhimõtteühtseks ja seostatuks, mis omakorda tõstab ülemaailmselt statistiliste meetodite kasulikkust kvaliteediohjel.

Statistilise metodoloogia rahvusvaheline konsensus kergendab märgatavalt kaubandust.. Seda sellepärast, et toote või materjali lauskontroll ei ole praktiline.

Rahvusvaheliselt kokkulepitud tehnikatase statistiliste meetodite kasutamisel on esitatud ISO standardite käsiraamatu 4. trüki kahes köites:

1. köide *Terminoloogia ja tingtähised*
Vastuvõetav proovivõtmine
2. köide *Mõõtmismetodid ja -tulemused*
Statistiliste andmete tõlgendamine
Protsessi kontroll

ISO käsiraamat "Kvaliteediohje statistilised meetodid" on ette nähtud kõigile, kes tegelevad tööstuses kvaliteedi kontrolliga ja vajavad praktilisi juhtnööre statistiliseks töötluseks.

Nimetatud uus ISO standardite käsiraamat on täienduseks juba varemilmunud:

ISO standardite kogumikule "ISO 9000 - Kvaliteedijuhtimine", milles on ära toodud kõik ISO 9000 standardid kvaliteedijuhtimise ja -tagamise alal;

ISO/IEC juhendite kogumikule "Vastavushindamine", milles on ära toodud ISO/IEC juhendid toodete katsetuse, inspeksiooni ja sertifitseerimise alal;

kvaliteedisüsteemide, katselaborite, inspeksioon- ja sertifitseerimisorganite hindamise, tegevuse ja vastuvõetavuse alal.

NB!

ISO standardite käsiraamatut "Statistical methods for quality control" saab tellida Standardiametist, kes edastab Teie tellimuse ISO-le.
ISO poolt kehtestatud käsiraamatu hind on

| | |
|-----------------|----------------|
| Volume 1 | 145 CHF |
| Volume 2 | 118 CHF |

Meiepoolse konkreetse müügihinna kujundamisel arvestame ISO- poolset allahindlust oma liikmetele ja saatekulusid.

Verzeichnis Prüflaboratorien und Zertifizierungsstellen in Deutschland und Europa

Beuth Verlag GmbH

Saksa ja Euroopa katselaborid ja sertifitseerimisorganid

1995. aasta 1. jaanuari seisuga on teatmikus toodud

- 1.osa Saksa katselaborid ja sertifitseerimisorganid
- 2.osa Euroopa notifitseeritud organid
- 3.osa Euroopa kvaliteedisüsteemide sertifitseerimisorganid
- 4.osa Aineregister saksa ja inglise keeles
- 5.osa Sertifitseerimisorganite register

MUUDATUSI MÜÜGIHINDADES

Standardiameti peadirektori käskkirjaga 20 aprilli 1995 nr.4 on sisse viidud muudatused 18.märtsist 1994 käskkirjas nr. 13.

Vastavalt sellele lugeda punktid 6 kuni 11 järgnevalt:

6. Kehtestada ISO standardite kuni 1991. a. augustini väljaantud venekeelsete versioonide (MC ИСО), endise NSVL standardite (GOST), Euroopa standardite kavandite (prEN) ja muude paljundada lubatud materjalide paljunduslehekülje (A4) paljundushinnaks 2 (kaks) krooni.

7. Kehtestada Eesti standarditena kasutuselevõetavate rahvusvaheliste ja teiste riikide standardite ühe lehekülje (A4) paljundushinnaks 1 (üks) kroon Standardiametiga konkreetse lepingu olemasolu korral ehk EVS Standardikomisjoni poolt heakskiidetud standardiprogrammi või ettepaneku alusel.

Muude Eesti standardite koostamiseks täiendavalt vajalike standardite paljundamine toimub kehtestatud müügihindadega.

8. Andmebaasi lehekülje (A4) väljaprintimise hinnaks kehtestada 2 (kaks) krooni.
9. Kehtestada dokumentide edastamisel Eesti piires faksi lehekülje hinnaks 5 (viis) krooni pluss dokumendi hind.
10. Standardite osaline (üksikute lehekülgede) müük ei ole lubatud.
11. Standardite hinnale käibemaksu lisamist alustada Standardiameti registreerimisel käibemaksu kohuslaseks.

STANDARDITE KAVANDID

Standardiametis on töös alljärgnevate standardite kavandid

- Teravili. Mahukaalu määramine
- Teravili, kaunvili ja teraviljadsaadused. Organoleptiliste omaduste määramine
- Tuletõrjuja-päästja erirõivad. Rõiva kaitse-, konstruktsiooni- ja hügieeninõuded; erirõiva materjalide katsemeetodid
- Mänguasjade ohutus. 2.osa: Süttivus (EN 71-2 tõlge)

Standardite kavanditega saab tutvuda, avaldada arvamusi ja teha ettepanekuid standardiosakonnas.

APRILLIS STANDARDIAMETI POOLT REGISTRISSE KANTUD

| | | |
|------------------------|--|----------|
| EE 01048836 TT 4-95 | Soojusarvestid SA-94/1 | 20 04 95 |
| EE 01048836 TT 5-95 | Soojusarvestid SA-94/2 | 20 04 95 |
| EE 01052973 ST 14:1995 | Närimiskumm (näts) | 01 05 95 |
| EE 01054110 TT 34-95 | Piim. Bakterite arvu määramine kasvata- misega temperatuuril 21°C | 01 10 95 |
| EE 01054110 TT 35-95 | Piim. Tehnilised tingimused | 01 10 95 |
| EE 01054110 TT 36-95 | Rõõsk koor. Tehnilised tingimused | 01 10 95 |
| EE 01274509 ST 3:1995 | Plastmaterjalid ja plasttooted kasutamiseks kontaktis toiduainetega | 15 05 95 |
| EE 01279079 TT 01-95 | Külmutatud luukalad, peajalgsed, vähilised ja teod ümbrises | 15 05 95 |
| EE 41018650 TT 2-95 | Punapeedi viilud | 01 05 95 |
| EE 59003270 TT 4-95 | Tomatijuust | 25 03 95 |
| EE 59003270 TT 5-95 | Ranna juust | 25 03 95 |
| EE 61006488 TT 18-95 | Küpsetatud kalkunitiib | 15 04 95 |
| EE 61006488 TT 19-95 | Vormitoidud kalkunilihaga | 15 04 95 |

| | | |
|--|--|-------------------------|
| EE 71037604 TT 16-95 EE MATEK ST 1:95 | Ranna keeduvorstid ja viinerid Puitkarkassiga mineraalvillast täitega seinapaneelid. Tehnilised nõuded. Markeerimine ja pakkimine | 15 04 95 01 07 95 |
| EE PÄRNU EEK ST 1:95 | Puitlaastplaadid. Tehnilised nõuded. Katsetamine. | 01 07 95 |
| EV 10 TT 1-42-95 | BOVIPOL | 25 04 95- 25 04 2000 |
| EV 10 TT 2-169-92 muud.2 | Rõõsk koor. Tehnilised tingimused | 01 05 95 |
| EV 10 TT 2-171-92 muud.2 | Piim. Tehnilised tingimused | 01 05 95 |
| TT 208 ENSV 28-89 muud.1 | Filtreerivad elemendid "Narva 6" | 05 04 95 |

