

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION  
COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

---

**IEC 61215-2**  
Edition 1.0 2016-03

TERRESTRIAL PHOTOVOLTAIC (PV) MODULES –  
DESIGN QUALIFICATION AND TYPE APPROVAL

Part 2: Test procedures

**IEC 61215-2**  
Édition 1.0 2016-03

MODULES PHOTOVOLTAÏQUES (PV) POUR  
APPLICATIONS TERRESTRES – QUALIFICATION  
DE LA CONCEPTION ET HOMOLOGATION

Partie 2: Procédures d'essai

## C O R R I G E N D U M 1

Corrections to the French version appear after the English text.

Les corrections à la version française sont données après le texte anglais.

### 4.9.4 Apparatus

*Replace:*

- a) "Radiant source: Natural sunlight, or a class BBB (or better) steady-state solar simulator conforming to IEC 60904-9 with an irradiance of  $(1\ 000 \pm 100)$  W/m<sup>2</sup>."

*By:*

- a) "Radiant source: Natural sunlight, or a class BBB (or better) steady-state solar simulator conforming to IEC 60904-9 with an irradiance of 800 W/m<sup>2</sup> to 1 100 W/m<sup>2</sup>."

### 4.9.5.3.1 General

*Replace:*

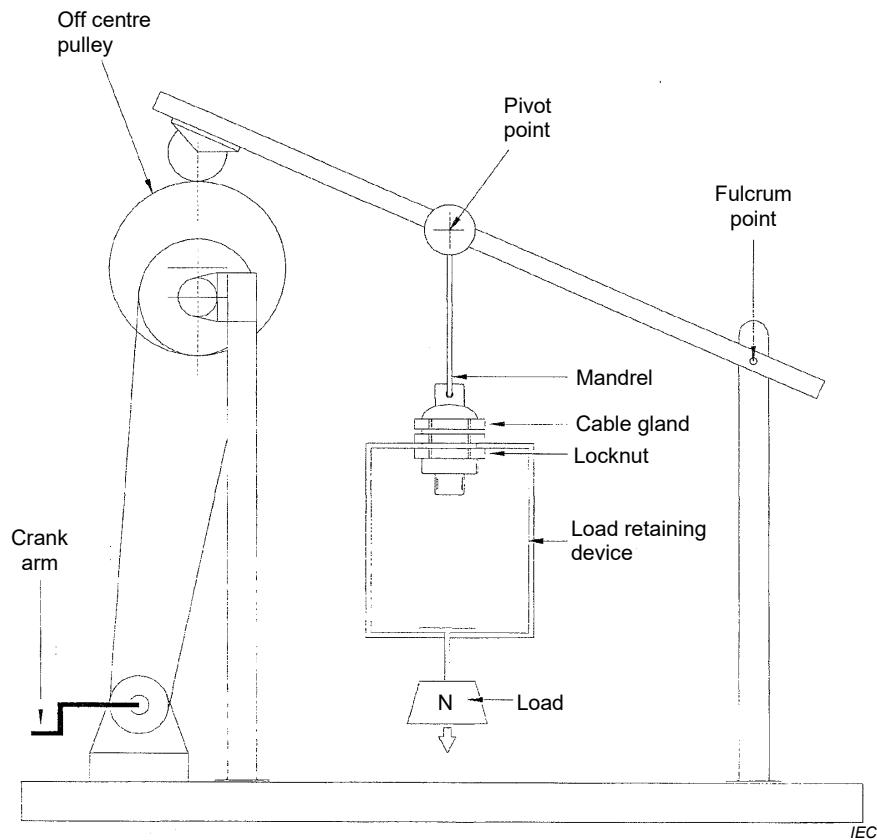
"The hot-spot test is performed with the module exposed to 800 W/m<sup>2</sup> to 1 000 W/m<sup>2</sup>."

*By:*

"The hot-spot test is performed with the module exposed to  $(1\ 000 \pm 100)$  W/m<sup>2</sup>."

#### 4.14.3 Test of cord anchorage (MQT 14.2)

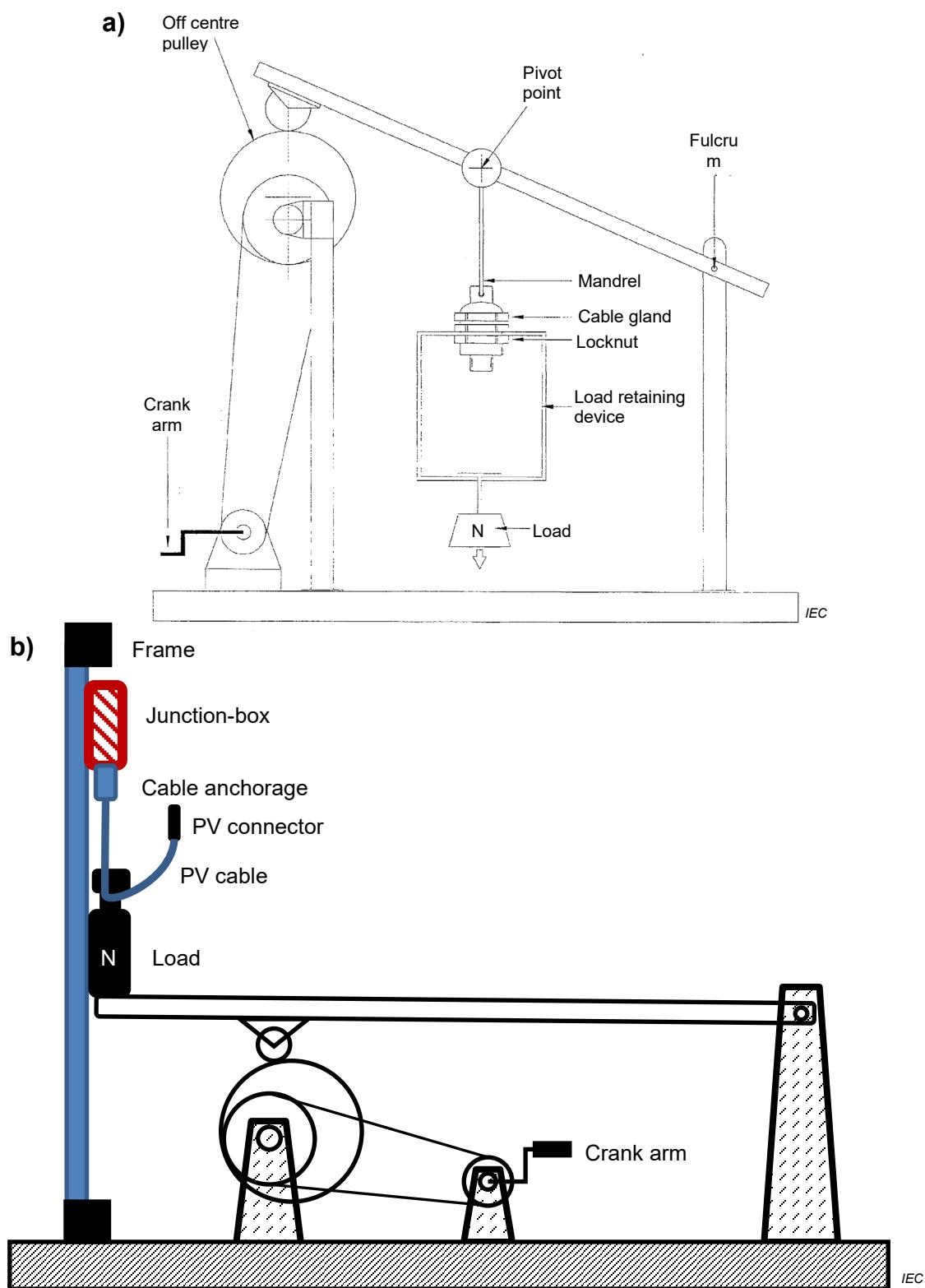
Replace:



NOTE For module testing setup depends on the module construction.

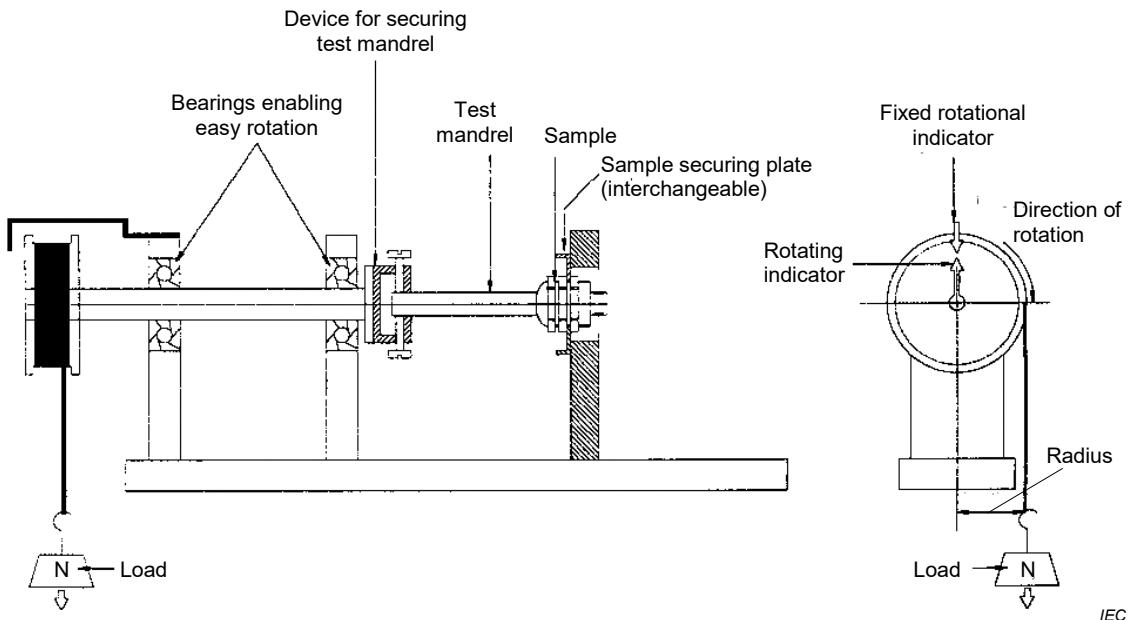
**Figure 11 – Typical arrangement for the cord anchorage pull test for component testing**

By:



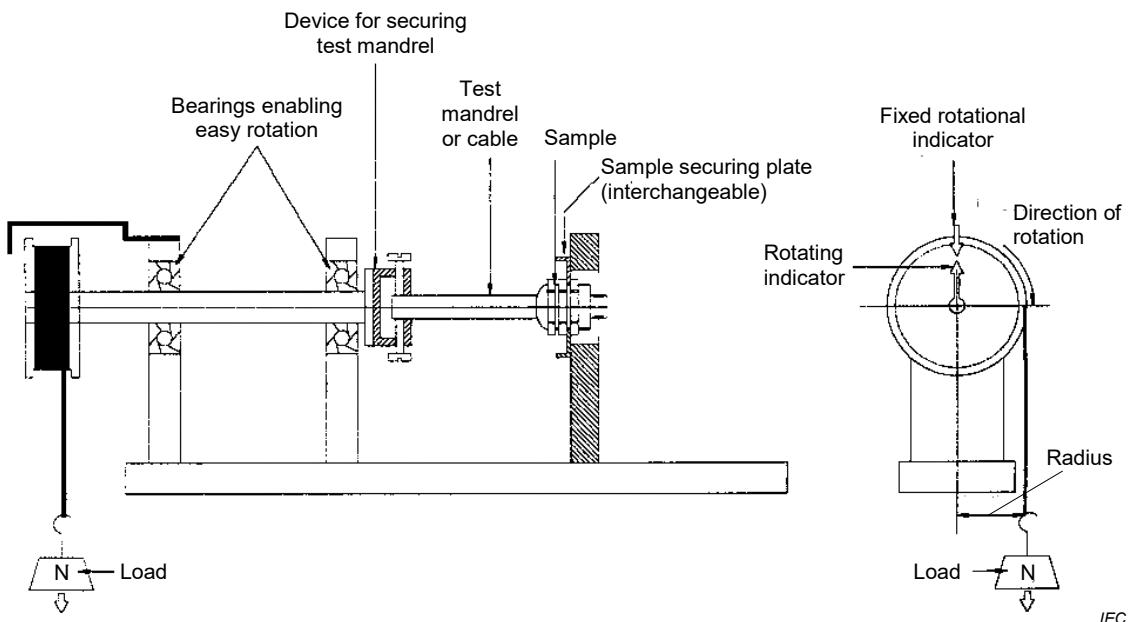
**Figure 11 – a) Typical arrangement for the cord anchorage pull test for component testing from IEC 62790. b) Typical schematic arrangement for cord anchorage pull test on PV module mounted junction box**

Replace:



**Figure 12 – Typical arrangement for torsion test**

By:



If the test is performed with the manufacturer's cable, the fixture for securing the cable shall be as close as possible to the cable securing plate of the junction box.

**Figure 12 – Typical arrangement for torsion test**

#### 4.17.3 Procedure

**Table 4 – Impact locations**

*Replace:*

3, 4	Over edges of the circuit (e.g. individual cells).
5, 6	Over the circuit near interconnects (i.e. cell interconnects and bus ribbons).

*By:*

3, 4	Over the circuit near interconnects (i.e. cell interconnects and bus ribbons).
5, 6	Over edges of the circuit (e.g. individual cells).

Corrections à la version française:

#### **4.9.4 Appareillage**

*Remplacer:*

a) "Source de rayonnement : Éclairement solaire naturel, ou simulateur solaire à éclairement continu de classe BBB minimum conforme à l'IEC 60904-9 produisant un éclairement de  $(1\ 000 \pm 100)$  W/m<sup>2</sup>."

*par:*

a) "Source de rayonnement : Éclairement solaire naturel, ou simulateur solaire à éclairement continu de classe BBB minimum conforme à l'IEC 60904-9 produisant un éclairement de 800 W/m<sup>2</sup> à 1 100 W/m<sup>2</sup>."

##### **4.9.5.3.1 Généralités**

*Remplacer:*

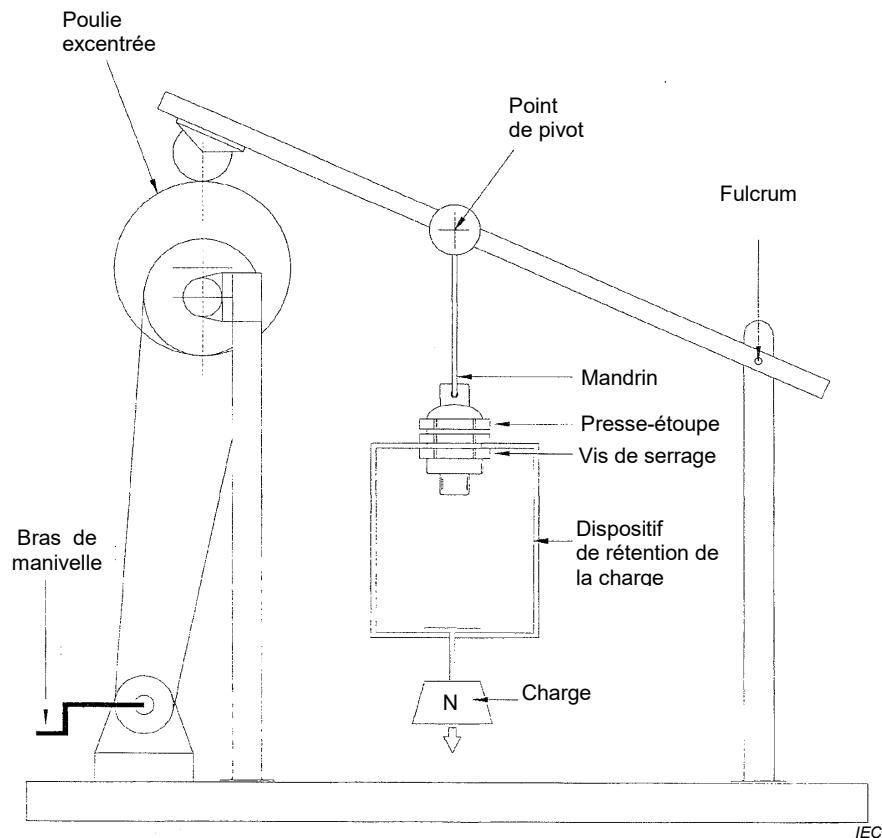
"L'essai de tenue à l'échauffement localisé est réalisé avec le module exposé à un éclairement compris entre 800 W/m<sup>2</sup> et 1 000 W/m<sup>2</sup>."

*par:*

"L'essai de tenue à l'échauffement localisé est réalisé avec le module exposé à un éclairement compris entre  $(1\ 000 \pm 100)$  W/m<sup>2</sup>."

#### 4.14.3 Essai du serre-câble (MQT 14.2)

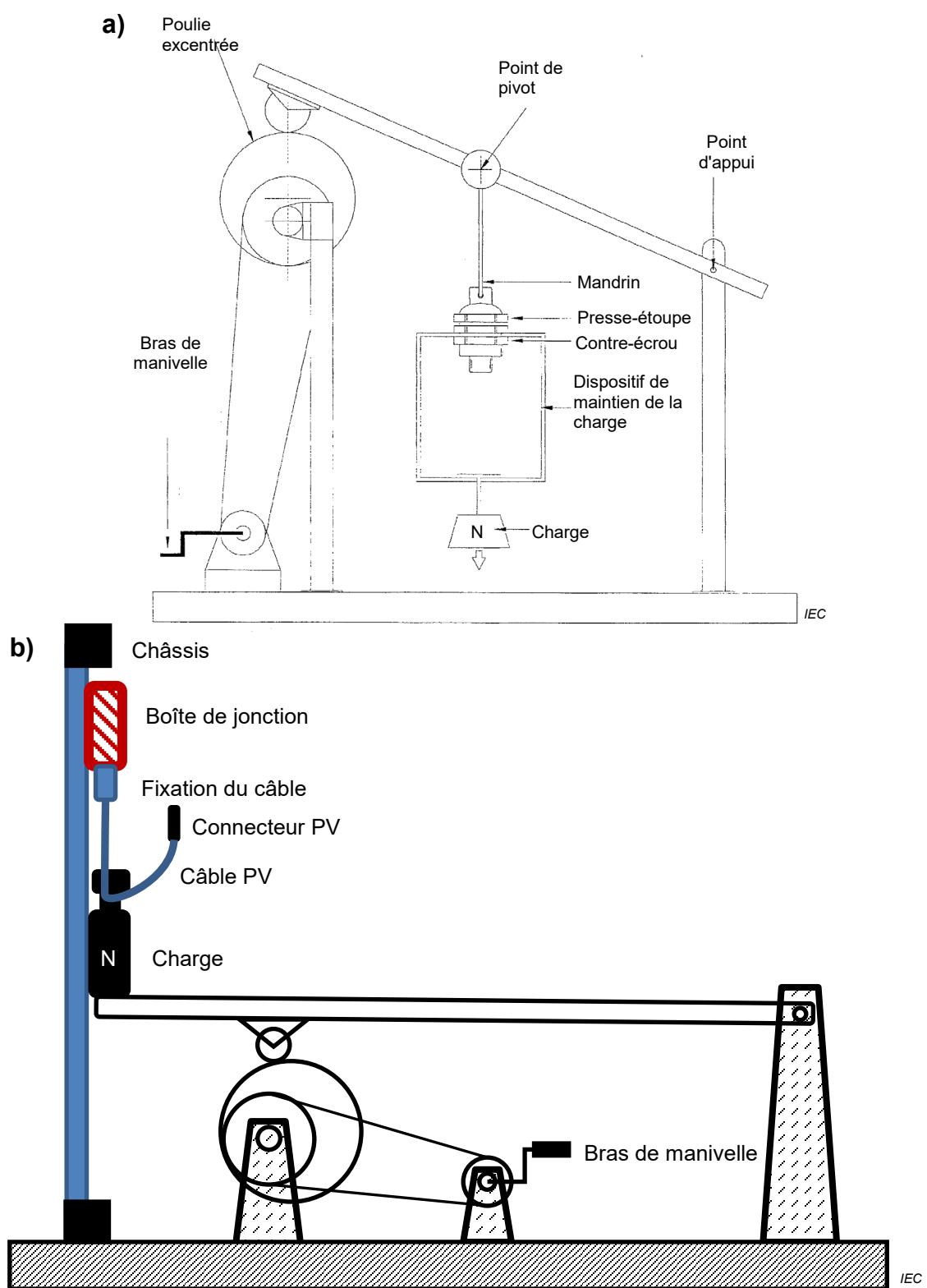
*Remplacer:*



NOTE Pour les essais de modules, la disposition dépend de la construction du module.

**Figure 11 – Disposition type pour l'essai de traction du serre-câble (essais de composants)**

*Par :*



**Figure 11 – a) Disposition type pour l'essai de traction du serre-câble pour les essais de composants issus de l'IEC 62790. b) Disposition schématique typique pour l'essai de traction du serre-câble sur boîte de jonction montée sur le module PV**

Remplacer:

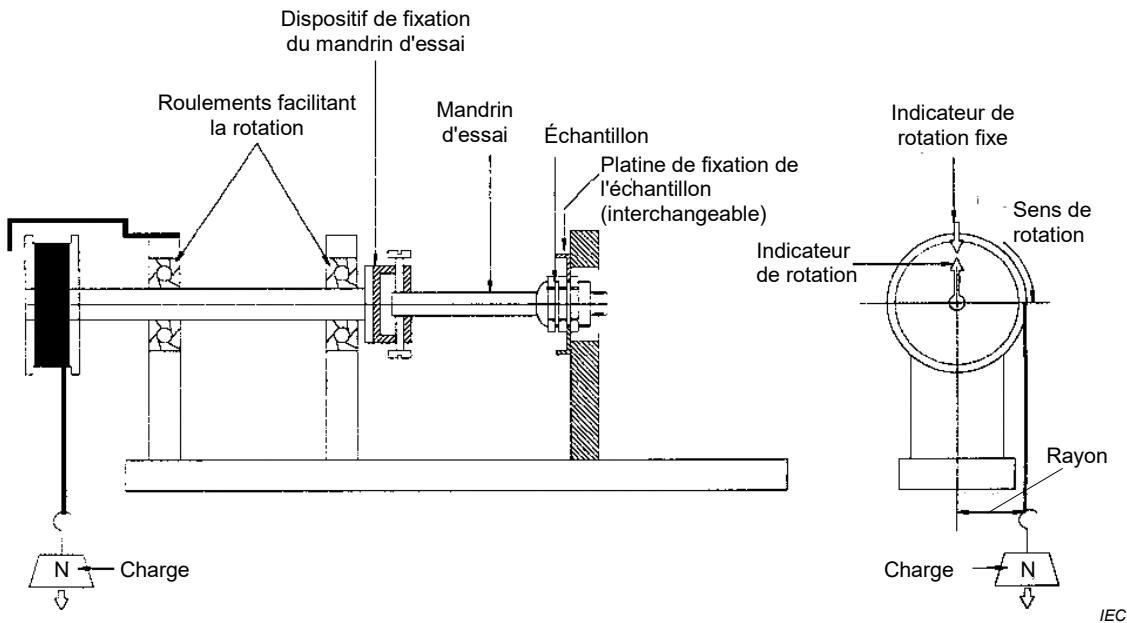


Figure 12 – Disposition type pour l'essai de torsion

Par :

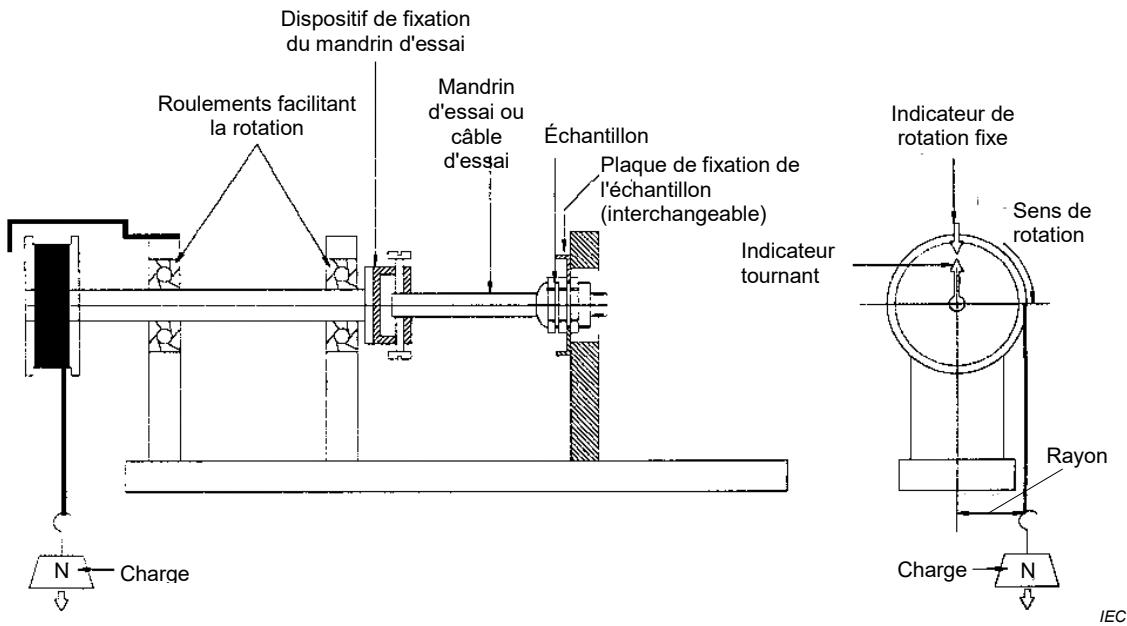


Figure 12 – Disposition type pour l'essai de torsion

Si l'essai est réalisé à l'aide du câble issu de la fabrication, le dispositif prévu pour la fixation du câble doit être aussi proche que possible de la plaque de fixation du câble de la boîte de jonction.

#### 4.17.3 Procédure

**Tableau 4 – Points d'impact**

*Remplacer:*

3, 4	Sur les bords du circuit (p. ex.: cellules individuelles).
5, 6	Sur le circuit proche des interconnexions (c'est-à-dire des connexions de cellule et des rubans de bus).

*par:*

3, 4	Sur le circuit proche des interconnexions (c'est-à-dire des connexions de cellule et des rubans de bus).
5, 6	Sur les bords du circuit (p. ex.: cellules individuelles).