

METALLIDE KEEVITUSPROTSEDUURIDE SPETSIFITSEERIMINE JA ATESTEERIMINE**Keevitusprotseduuri katse****Osa 2: Alumiiniumi ja selle sulamite kaarkeevitus****Specification and qualification of welding procedures for metallic materials****Welding procedure test****Part 2: Arc welding of aluminium and its alloys**

Teatis paranduse kohta on avaldatud EVS Teataja 2019. aasta detsembrikuu numbris.

1. 6.2.4 „T-liide“

Asendada joonise 3 selgitustes „b Minimaalselt 350 mm“ järgmiselt:

b Minimaalselt 300 mm

2. 8.3.2.2 „Atesteerimispiirid põhimaterjali paksuse järgi“

Asendada tabeli 5 parempoolse veeru kolmas rida järgmiselt:

3 kuni 2 t

ICS 25.160.10

Standardite reprodutseerimise ja levitamise õigus kuulub Eesti Standardikeskusele

Andmete paljundamine, taastekitamine, kopeerimine, salvestamine elektroonsesse süsteemi või edastamine ükskõik millises vormis või millisel teel ilma Eesti Standardikeskuse kirjaliku loata on keelatud.

Kui Teil on küsimusi standardite autorikaitse kohta, võtke palun ühendust Eesti Standardikeskusega: Koduleht www.evs.ee; telefon 605 5050; e-post info@evs.ee