

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION
COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

IEC 61280-4-5
Edition 1.0 2020-07

IEC 61280-4-5
Édition 1.0 2020-07

**FIBRE-OPTIC COMMUNICATION SUBSYSTEM
TEST PROCEDURES –**

**Part 4-5: Part 4-5: Installed cabling plant –
Attenuation measurement of MPO terminated
fibre optic cabling plant using test equipment
with MPO interfaces**

**PROCÉDURES D'ESSAI DES SOUS-SYSTÈMES
DE TÉLÉCOMMUNICATION FIBRONIQUES –**

**Partie 4-5: Installation câblée – Mesurage de
l'affaiblissement de l'installation
câblée à fibres optiques à terminaisons MPO
utilisant un équipement d'essai
avec interfaces MPO**

CORRIGENDUM 1

4.1 General

Replace the existing fifth paragraph with the following new paragraph:

The equipment cord method includes the attenuation associated with the connections between the equipment cords and the fixed cabling as well as the attenuation of the optical fibre in one of the equipment cords, but excludes the attenuation associated with the connectors that will be connected into the equipment.

D.3 Procedure

Replace, in the existing third bulleted list item, the abbreviated term "TC2" with "EC1".

H.4.4 Procedure for pinned to pinned cabling measurement

Replace, in the existing bulleted list, the penultimate item with the following new item:

- Set aside TC3 and TCx, and connect TC1 to TC2 as shown in Figure H.14.

Figure H.13 – Step 2: verification of cords, obtaining power level P_2

4.1 Généralités

Remplacer le cinquième alinéa existant par le nouvel alinéa suivant:

La méthode des cordons d'équipement inclut l'affaiblissement associé aux connexions entre les cordons d'équipement et le câblage fixe ainsi que l'affaiblissement de la fibre optique dans un des cordons d'équipement, mais exclut l'affaiblissement associé aux connecteurs qui sont connectés à l'équipement.

D.3 Procédure

Remplacer, dans le troisième élément de la liste à puces existante, le terme abrégé "TC2" par "EC1".

H.4.4 Procédure pour le mesurage du câblage de type broché sur broché

Remplacer, dans la liste à puces existante, l'avant-dernier élément par le nouvel élément suivant:

- Isoler TC3 et TCx, et connecter TC1 à TC2 comme cela est représenté à la Figure H.14.

Figure H.13 – Étape 2: vérification des cordons, obtention du niveau de puissance P_2

Replace, in the existing figure, the abbreviated term "TC2" with "TCx".

I.2.2 Conventions

Delete, in the second bulleted list item of the existing second paragraph, the words "or 'grade B to low attenuation grade'".

Remplacer, dans la figure existante, le terme abrégé "TC2" par "TCx".

I.2.2 Conventions

Supprimer, dans le deuxième élément de la liste à puce du deuxième alinéa existant, les mots "ou de "classe B" à "classe d'affaiblissement faible".
