

IEC 60352-5
(4th edition – 2012)

SOLDERLESS CONNECTIONS –

Part 5: Press-in connections –
General requirements, test methods and practical guidance

CORRIGENDUM 1

Replace existing Table 5 by the following new Table 5 :

Table 5 – Qualification test schedule – Test group C

Test phase	Test		Measurement to be performed		Requirement
	Title	Subclause	Title	Test No. of IEC 60512	Subclause
CP1	Mounting	5.3.2.2			
CP2 if applicable	Replacement	5.2.2.6			
CP3			Contact resistance – millivolt level method	2a	5.2.3.1
CP4	Rapid change of temperature	5.2.4.2		11d	
CP5	Climatic sequence	5.2.4.3		11a	
CP6	Dry heat	5.2.4.4		11i	
CP7	No required tests and measurements				
CP8			Contact resistance – millivolt level method	2a	5.2.3.1
CP9		5.2.2.3	Push-out force		5.2.2.3 ^{a)} , minimum push-out force per termination according to 4.6 e)
^{a)} The test for push-out force has to be performed on 14 of the 200 terminations, 7 of them out of range a and 7 of them out of range b.					

Figure 9, in the bottom section of the flow chart, last column, delete:

"– Flowing mixed gas corrosion test"

IEC 60352-5
(4ème édition – 2012)

CONNEXIONS SANS SOUDURE –

**Partie 5: Connexions insérées à force –
Exigences générales, méthodes d'essai et guide pratique**

C O R R I G E N D U M 1

Remplacer le Tableau 5 existant par le nouveau Tableau 5 suivant :

Tableau 5 – Programme d'essais de qualification – Groupe d'essais C

Phase d'essai	Essai		Mesure à effectuer		Exigence
	Titre	Paragraphe	Titre	N° d'essai de la CEI 60512	Paragraphe
CP1	Montage	5.3.2.2			
CP2 si applicable	Remplacement	5.2.2.6			
CP3			Résistance de contact – méthode du niveau des millivolts	2a	5.2.3.1
CP4	Variation rapide de température	5.2.4.2		11d	
CP5	Séquence climatique	5.2.4.3		11a	
CP6	Chaleur sèche	5.2.4.4		11i	
CP7	Pas d'essai ni de mesure requis				
CP8			Résistance de contact – méthode du niveau des millivolts	2a	5.2.3.1
CP9		5.2.2.3	Force d'extraction		5.2.2.3 ^{a)} , force minimale d'extraction par borne, conformément à 4.6 e)
^{a)} L'essai pour la force d'extraction doit être réalisé sur 14 des 200 bornes, 7 d'entre elles provenant de la gamme a et 7 provenant de la gamme b.					

Figure 9, en bas à droite du tableau synoptique, dans la dernière colonne, supprimer:

"– Essai de corrosion dans un flux de mélange de gaz"