

EUROKODEKS 3: TERASKONSTRUKTSIOONIDE PROJEKTEERIMINE**Osa 1-10: Materjali sitkus ja paksusesuunalised omadused****Eurocode 3 - Design of steel structures****Part 1-10: Material toughness and through-thickness properties**

Käesolev parandus on koostatud Euroopa standardi EN 1993-1-10:2005 "Eurocode 3: Design of steel structures – Part 1-10: Material toughness and through-thickness properties" eestikeelsele versioonile. Teatis paranduse kohta on avaldatud EVS Teataja 2010. aasta septembrikuu numbris.

1) 1.2 Normatiivviited

Lisada:

"EN 1998 Design provisions for earthquake resistance of structures"

järele:

"EN 10002 Tensile testing of metallic materials".

Kirjutada:

"EN 10025 Hot rolled products of non-alloy structural steels. Technical delivery conditions"

asemel:

"EN 10025 Hot rolled products of structural steels".

Lõik '(1)', kustutada:

"EN 10113 Hot-rolled products in weldable fine grain structural steels - Part 1: General delivery conditions; Part 2: Delivery conditions for normalized/normalized rolled steels; Part 3: Delivery conditions for thermomechanical rolled steels

EN 10137 Plates and wide flats made of high yield strength structural steels in the quenched and tempered or precipitation hardened conditions - Part 1: General delivery conditions; Part 2: Delivery conditions for quenched and tempered steels; Part 3: Delivery conditions for precipitation hardened steels

EN 10155 Structural steels with improved atmospheric corrosion resistance – Technical delivery conditions".

2) 1.3.1

Kirjutada "K_v-väärtus" asemel: "KV-väärtus".

Kirjutada "K_v-väärtus (Charpy V-sälk)" asemel: "KV-väärtus (Charpy V-sälk)".

Kustutada: "A_v(T)".

3) 1.3.2

Kirjutada "A_v(T)" asemel: "KV(T)".

4) 1.3.3

'Joonis 1.1', kirjutada "A_v(T)" asemel: "KV(T)".

5) 1.4 Tähised

Kirjutada " $A_V(T)$ " asemel: " $KV(T)$ ".

Lisada:

"K pinge intensiivsuse tegur".

Muuta ' K_{Ic} ' definitsioon järgmiseks:

" K_{Ic} tasandpinge purunemissitkus lineaarselt elastsel käitumisel, mõõdetuna $N/mm^{3/2}$ "

(silmas pidades jaotist 1.3.6).

6) 2.2 Valiku protseduur

Lõik '(5)', 'Märkus 2', kirjutada "pingeintensiivsuse funktsioon" asemel: "pinge intensiivsuse teguri funktsioon" märkuses kahel juhul.

7) 2.3.1 Üldist

Lõik '(1)', kirjutada " K_V -väärtusena" asemel: " KV -väärtusena".

Lõik '(2)', kustutada: "EN 10155,".

8) 2.3.2 Konstruktsioonielemendi suurima lubatud paksuse määramine

'Tabel 2.1', 1. rida, 3. veerg, kirjutada "Charpy energia CVN" asemel: " KV ".

'Tabel 2.1', 'Märkus 2', kirjutada " T_{AV} " asemel: " T_{KV} ".

'Tabel 2.1', 'Märkus 3', kirjutada "Charpy energia CVN-väärtuste" asemel: " KV -väärtused".

9) 2.4 Purunemismehaanikal põhinev hinnang

Lõik '(1)', kirjutada " K_V -väärtuste" asemel: " KV -väärtuste".

Lõik '(2)', kirjutada valemi '(2.7)' asemel: " $T_{Ed} \geq T_{Rd}$ ".

Lõik '(3)', kirjutada "Defekti oletatavaks asukohaks tuleks võtta ebasoodsaima pingekontsentratsiooni asukoht" asemel: "Defekti oletatavaks asukohaks tuleks võtta kõige ebasoodsaima pingekontsentratsiooni asukoht".

10) 3.1 Üldist

Lõik '(3)', lisada viimase jaotise ette järgnev tekst:

- "liitedetaili omadusi, eriti keevitatud ristkujulistes liidetes, T- ja nurkliidetes. Näiteks, joonisel 3.1 näidatud punkt, horisontaalsel plaadil võib olla halb venivus paksuse suunas. Kihtmurdmine on kõige tõenäolisem tekkima kui deformatsioon ühenduses käitub läbi materjali paksuse, mis tekib, kui ühenduse esikülg on jäigalt paralleelne materjali pinnaga ja indutseeritud kahanemise deformatsioon on risti materjali valtsimise suunaga. Mida raskem keevitus, seda suurem on tundlikkus."

11) 3.2 Valiku protseduur

'Tabel 3.2', 1. rea ülaserivas, 3. veeru asemel moodustada püstjoone abil kaks veergu nii, et uue vasakpoolse veeru pealkirjaks oleks "Keevisõmbeluse efektiivkõrgus a_{eff} (vaata joonis 3.2)" ja parempoolisel uuel veerul oleks nimetus "Nurkõmbeluse kurgu paksus", seega:

"

Tabel 11.1 — Z_{Ed} nõutavat arvutusväärtust mõjutavad tegurid

a)	Keevise kõrgus, mida kasutatakse metalli kokkutõmbumisest tingitud deformatsioonide hindamiseks	Keevisõmbluse efektiivkõrgus a_{eff} (vt joonis 3.2)	Nurkõmbluse kurgu paksus	Z_i
		$a_{eff} \leq 7\text{ mm}$	$a = 5\text{ mm}$	$Z_a = 0$
		$7 < a_{eff} \leq 10\text{ mm}$	$a = 7\text{ mm}$	$Z_a = 3$
		$10 < a_{eff} \leq 20\text{ mm}$	$a = 14\text{ mm}$	$Z_a = 6$
		$20 < a_{eff} \leq 30\text{ mm}$	$a = 21\text{ mm}$	$Z_a = 9$
		$30 < a_{eff} \leq 40\text{ mm}$	$a = 28\text{ mm}$	$Z_a = 12$
		$40 < a_{eff} \leq 50\text{ mm}$	$a = 35\text{ mm}$	$Z_a = 15$
		$50 < a_{eff}$	$a > 35\text{ mm}$	$Z_a = 15$

(…)

".

ICS 91.010.30 Tehnilised aspektid

Võttesõnad: Eurokoodeks, teraskonstruksioonid, projekteerimine, materjali sitkus

Standardite reprodutseerimis- ja levitamiseõigus kuulub Eesti Standardikeskusele

Andmete paljundamine, taastekitamine, kopeerimine, salvestamine elektroonilisse süsteemi või edastamine ükskõik millises vormis või millisel teel on keelatud ilma Eesti Standardikeskuse poolt antud kirjaliku loata.

Kui Teil on küsimusi standardite autorikaitse kohta, palun võtke ühendust Eesti Standardikeskusega: Aru 10 Tallinn 10317 Eesti; www.evs.ee; Telefon: 605 5050; E-post: info@evs.ee