



**INTERNATIONAL STANDARD ISO 1122-1:1998**  
TECHNICAL CORRIGENDUM 2

**NORME INTERNATIONALE ISO 1122-1:1998**  
RECTIFICATIF TECHNIQUE 2

Published/Publié 2009-06-01

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## **Vocabulary of gear terms —**

### **Part 1: Definitions related to geometry**

TECHNICAL CORRIGENDUM 2

## **Vocabulaire des engrenages —**

### **Partie1: Définitions géométriques**

RECTIFICATIF TECHNIQUE 2

Technical Corrigendum 2 to ISO 1122-1:1998 was prepared by Technical Committee ISO/TC 60, Gears, Subcommittee SC 1, *Nomenclature and wormgearing*.

Le Rectificatif technique 2 à l'ISO 1122-1:1998 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 60, *Engrenages*, sous-comité SC 1, *Nomenclature et engrenages à vis*.

*Page 24, 1.4.1.12*

Replace the figure at the bottom of the page with the following, showing the correct involute roll angle.

*Page 24, 1.4.1.12*

Remplacer la figure au bas de la page avec la figure suivante, qui montre l'angle de roulement correct.

