

INTERNATIONAL
STANDARD

ISO
9045

NORME
INTERNATIONALE

First edition
Première édition
1990-07-15

Industrial screens and screening — Vocabulary

Cibles et criblage industriel — Vocabulaire



Reference number
Numéro de référence
ISO 9045 : 1990 (E/F)

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of preparing International Standards is normally carried out through ISO technical committees. Each member body interested in a subject for which a technical committee has been established has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work. ISO collaborates closely with the International Electrotechnical Commission (IEC) on all matters of electrotechnical standardization.

Draft International Standards adopted by the technical committees are circulated to the member bodies for voting. Publication as an International Standard requires approval by at least 75 % of the member bodies casting a vote.

International Standard ISO 9045 was prepared by Technical Committee ISO/TC 24,
Sieves, sieving and other sizing methods.

© ISO 1990

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher./Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

International Organization for Standardization
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Switzerland

Printed in Switzerland/Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 9045 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 24, *Tamis, tamisage et autres méthodes de séparation granulométrique*.

This document is a preview generated by EVS

Introduction

ISO/TC 24 has prepared several International Standards covering test sieves, test sieving and industrial screens. Since these subjects are connected and the standards overlap, a vocabulary is needed to define terms which are used in the different contexts. Such a vocabulary could be unwieldy; however, since numerous terms are used in industrial screening practice, many of them for a particular material, type of screen or screening process. Accordingly, this International Standard has been compiled to cover the association of test sieves and test sieving with industrial screening, and to include only a selection of other terms which suffice to introduce industrial screening and screens.

Terms connected particularly with the test sieving process which is used in laboratory particle size analysis are defined in ISO 2395:1972, *Test sieves and test sieving – Vocabulary*.

This document is a preview generated by EVS

Introduction

ISO/TC 24 a élaboré plusieurs Normes internationales sur les tamis de contrôle, le tamisage de contrôle et les tissus industriels. Comme ces sujets sont connexes et que les normes se chevauchent, il est nécessaire d'avoir un vocabulaire définissant les termes utilisés dans différents contextes. Toutefois, un vocabulaire peut être surchargé du fait que de nombreux termes sont utilisés dans la pratique du criblage industriel dont une grande partie se rapporte à un matériau particulier, à un crible donné ou à un procédé de criblage. C'est pourquoi la présente Norme internationale a été rédigée de manière à associer les tamis de contrôle et le tamisage de contrôle au criblage industriel, et à inclure uniquement une sélection d'autres termes, suffisants pour introduire la notion du criblage et des cribles.

Les termes relatifs au tamisage de contrôle utilisé pour l'analyse granulométrique dans les laboratoires sont définis dans l'ISO 2395:1972, *Tamis et tamisage de contrôle – Vocabulaire*.

This document is a preview generated by EVS

This document is a preview generated by EVS

This page intentionally left blank

Industrial screens and screening – Vocabulary

1 Scope

This International Standard gives a vocabulary of selected terms which are frequently encountered in industrial screening.

It refers to screening processes in which screens with screening surfaces in accordance with ISO 4783-1, ISO 4783-2, ISO 4783-3 and ISO 9044 are used.

The terms defined are grouped into the following four sections:

- a) material to be screened;
- b) industrial screens;
- c) the screening process;
- d) products of screening.

2 Normative references

The following standards contain provisions which, through reference in this text, constitute provisions of this International Standard. At the time of publication, the editions indicated were valid. All standards are subject to revision, and parties to agreements based on this International Standard are encouraged to investigate the possibility of applying the most recent editions of the standards indicated below. Members of IEC and ISO maintain registers of currently valid International Standards.

ISO 4783-1:1989, *Industrial wire screens and woven wire cloth – Guide to the choice of aperture size and wire diameter combinations – Part 1: Generalities*.

ISO 4783-2:1989, *Industrial wire screens and woven wire cloth – Guide to the choice of aperture size and wire diameter combinations – Part 2: Preferred combinations for woven wire cloth*.

ISO 4783-3:1981, *Industrial wire screens and woven wire cloth – Guide to the choice of aperture size and wire diameter combinations – Part 3: Preferred combinations for pre-crimped and pressure-welded wire screens*.

ISO 9044:1990, *Industrial woven wire cloth – Technical requirements and testing*.

Cribles et criblage industriel – Vocabulaire

1 Domaine d'application

Le présente Norme internationale constitue un vocabulaire de termes sélectionnés que l'on rencontre fréquemment dans le criblage industriel.

Elle se réfère aux procédés de criblage dans lesquels des cribles avec des surfaces criblantes selon ISO 4783-1, ISO 4783-2, ISO 4783-3 et ISO 9044 sont utilisés.

Les termes définis sont groupés en quatre chapitres :

- a) matières à cribler;
- b) cribles industriels;
- c) procédés de criblage;
- d) produits de criblage.

Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes de normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 4783-1:1989, *Tamis et tissus métalliques industriels – Guide pour le choix des combinaisons d'ouverture de maille et de diamètre du fil – Partie 1: Généralités*.

ISO 4783-2:1989, *Tamis et tissus métalliques industriels – Guide pour le choix des combinaisons d'ouverture de maille et de diamètre du fil – Partie 2: Combinaisons préférentielles pour tissus non préformés*.

ISO 4783-3:1981, *Tamis et tissus métalliques industriels – Guide pour le choix des combinaisons d'ouverture de maille et de diamètre du fil – Partie 3: Combinaisons préférentielles pour tissus préformés ou tissus soudés sous pression*.

ISO 9044:1990, *Tissus métalliques industriels – Exigences techniques et vérifications*.