

MÜÜRIMÖRTIDE KATSEMEETODID
Osa 3: Mördisegu konsistentsi
määramine (raputuslaual)

Methods of test for mortar for masonry
Part 3: Determination of consistence of fresh
mortar (by flow table)

EESTI STANDARDI EESSÕNA

Käesolev Eesti standard on Euroopa standardi EN 1015-3:1999+EN 1015-3:1999/A1:2004 “Methods of test for mortar for masonry – Part 3: Determination of consistence of fresh mortar (by flow table)” ingliskeelse teksti identne tõlge eesti keelde.

Käesolevassse Eesti standardisse on sisse viidud Euroopa standardi muudatus EN 1015-3:1999/A1:2004, millega on muudetud lisa A kaheksandat lõiku. Standardi tekstis on muudetud koht tähistatud kahekordse vertikaalse paralleeljoonega lehe vasakul äärel.

Standard EVS-EN 1015-3:2004 asendab jõustumisteatega vastu võetud ingliskeelset Eesti standardit EVS-EN 1015-3:2001 ja muudatust EVS-EN 1015-3:2001/A1:2004.

Standardi on läbi arutanud ja heaks kiitnud ning esitanud Eesti Standardikeskusele vastuvõtmiseks müüritise standardimise tehniline komitee EVS/TK 18.

Euroopa standard EN 1015-3:1999+EN 1015-3:1999/A1:2004 on kasutusele võetud Eesti standardina EVS-EN 1015-3:2004, mis on kinnitatud Standardikeskuse 09.09.2004 käskkirjaga nr 85.

This standard contains an Estonian translation of the English version of the European Standard EN 1015-3:1999+EN 1015-3:1999/A1:2004 “Methods of test for mortar for masonry – Part 3: Determination of consistence of fresh mortar (by flow table)”. The European Standard EN 1015-3:1999+EN 1015-3:1999/A1:2004 has the status of an Estonian National Standard.

**Methods of test for mortar for masonry – Part 3:
Determination of consistence of fresh mortar (by flow table)**

Méthodes d'essai des mortiers pour maçonnerie – Partie 3:
Détermination de la consistance du mortiers frais
(à la table à secousses)

Prüfverfahren für Mörtel für Mauerwerk – Teil 3:
Bestimmung der Konsistenz von Frischmörtel
(mit Ausbreittisch)

This European Standard was approved by CEN on 4 September 1998.

Amendment A1 modifies the European Standard EN 1015-3:1999; it was approved by CEN on 2 January 2004.

CEN members are bound to comply with the CEN/CENELEC Internal Regulations which stipulate the conditions for giving this European Standard the status of a national standard without any alteration. Up-to-date lists and bibliographical references concerning such national standards may be obtained on application to the Central Secretariat or to any CEN member.

This European Standard exists in three official versions (English, French, German). A version in any other language made by translation under the responsibility of a CEN member into its own language and notified to the Central Secretariat has the same status as the official versions.

CEN members are the national standards bodies of Austria, Belgium, Czech Republic, Denmark, Finland, France, Germany, Greece, Iceland, Ireland, Italy, Luxembourg, Netherlands, Norway, Portugal, Spain, Sweden, Switzerland and United Kingdom.

CEN

EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Central Secretariat: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

SISUKORD

EESSÕNA	3
MUUDATUSE EN 1015-3:1999/A1:2004 EESSÕNA	3
SISSEJUHATUS	5
1 KÄSITLUSALA	5
2 NORMATIIVVIITED	6
3 PÕHIMÕTE	6
4 SEADE.....	6
5 KATSEPROOVIDE VÕTMINE, ETTEVALMISTAMINE JA SÄILITAMINE	7
6 KATSE KÄIK	7
7 TULEMUSTE ARVUTAMINE JA ESITAMINE	8
8 KATSEPROTOKOLL	8
Lisa A (normatiivlisa) Raputustlaua konstruktsioon	9
Lisa B (teatmelisa) Kirjandus	12

EESSÕNA

Käesoleva Euroopa standardi on ette valmistanud tehniline komitee CEN/TC 125 "Müüritis", mille sekretariaati haldab BSI.

Käesolevale Euroopa standardile tuleb anda rahvusstandardi staatus identse tõlke või jõustumisteate avaldamisega hiljemalt augustiks 1999. a ja sellega vastuolus olevad rahvusstandardid peavad olema kehtetuks tunnistatud hiljemalt detsembriks 2001. a.

Vastavalt CEN/CENELEC sisereeglitele peavad käesoleva Euroopa standardi kasutusele võtma järgmiste riikide rahvuslikud standardiorganisatsioonid: Austria, Belgia, Hispaania, Holland, Iirimaa, Island, Itaalia, Kreeka, Luksemburg, Norra, Portugal, Prantsusmaa, Rootsi, Saksamaa, Soome, Šveits, Taani, Tšehhi Vabariik ja Ühendkuningriik.

MUUDATUSE EN 1015-3:1999/A1:2004 EESSÕNA

Käesoleva dokumendi (EN 1015-3:1999/A1:2004) on ette valmistanud tehniline komitee CEN/TC 125 "Müüritis", mille sekretariaati haldab BSI.

Käesolevale Euroopa standardile tuleb anda rahvusstandardi staatus kas identse tõlke avaldamisega või jõustumisteatega hiljemalt septembriks 2004. a ja sellega vastuolus olevad rahvusstandardid peavad olema kehtetuks tunnistatud hiljemalt septembriks 2004. a.

Vastavalt CEN/CENELEC sisereeglitele peavad käesoleva Euroopa standardi kasutusele võtma järgmiste riikide rahvuslikud standardiorganisatsioonid: Austria, Belgia, Eesti, Hispaania, Holland, Iirimaa, Island, Itaalia, Kreeka, Küpros, Leedu, Luksemburg, Läti, Malta, Norra, Poola, Portugal, Prantsusmaa, Rootsi, Saksamaa, Slovakkia, Sloveenia, Soome, Šveits, Taani, Tšehhi Vabariik, Ungari ja Ühendkuningriik.

MÜÜRIMÖRTIDE KATSEMEETODID

Osa 3: Mördisegu konsistentsi määramine (raputuslaual)

Methods of test for mortar for masonry

Part 3: Determination of consistence of fresh mortar (by flow table)

Käesolev standard on identne Euroopa standardiga EN 1015-3:1999+ EN 1015-3:1999/A1:2004 ja see on välja antud CEN-i loal. Euroopa standard EN 1015-3:1999+ EN 1015-3:1999/A1:2004 on võetud kasutusele Eesti standardina	This standard is identical with European Standard EN 1015-3:1999+ EN 1015-3:1999/A1:2004 and it is published with permission of CEN. The European Standard EN 1015-3:1999+ EN 1015-3:1999/A1:2004 has the status of an Estonian National Standard
Tõlgendamise erimeelsuste korral on kehtiv ingliskeelne tekst	In case of interpretation disputes the English text applies

SISSEJUHATUS

Enne mördisegu^a iseloomustamiseks kasutatavate omaduste hindamist viiakse värske segu konsistents sellisele kindlaks määratud tasemele, mida on võimalik mõõta raputuslaua kasutamisel.

Konsistents on mördisegu voolavuse ja/või veesisalduse mõõt ja annab ettekujutuse mördisegu deformeeritavusest teatud liiki pingete toimel. Sellele vaatamata ei ole konsistents otseselt seotud mördisegu käitumisega tema sihipärasel kasutamisel töökohal.

Tavaliselt on veesisalduse suurendamisel samaliigiliste mörtide puhul käesoleva katsemeetodi kohaselt mõõdetud valguvuse ja EN 1015-4 kohaselt mõõdetud süüvimissügavuse vahel olemas lineaarne korrelatsioon, kuid eri liiki mörtidel on regressioonisirge tõus erinev.

1 KÄSITLUSALA

Käesolev Euroopa standard spetsifitseerib valguvusel põhineva konsistentsi määramise meetodi värskest segatud mörtide jaoks (mida järgnevalt nimetatakse lühidalt mördisegudeks), mille hulka kuuluvad ka mineraalseid sideaineid sisaldavad ja nii normaaltihedusega täitematerjale kui ka kergtäitematerjale sisaldavad mördisegud.

Eesti standardi märkus:

^a Mördisegu on kasutusvalmis mört.

2 NORMATIIVVIITED

Käesolev Euroopa standard sisaldab dateeritud ja dateerimata viidete kaudu muude väljaannete sätteid. Need normatiivviited on osundatud teksti sobivates kohtades ning väljaanded on loetletud allpool. Dateeritud viidete hilisemad muudatused ja uued väljaanded rakenduvad selles standardis ainult muudatuste ja uusväljaande kaudu. Dateerimata viited rakenduvad viimase väljaande kohaselt.

prEN 998-1 Specification for mortar for masonry – Part 1: Rendering and plastering mortar with inorganic binding agents

prEN 998-2 Specification for mortar for masonry – Part 2: Masonry mortar

EN 1015-2 Methods of test for mortar masonry – Part 2: Sampling of mortars and preparation of test mortars

3 PÕHIMÕTE

Valguvus mõõdetakse määratletud kujuga vormi abil määratletud raputuslaua kettale paigutatud mördisegu katseproovi keskmise läbimõõduna pärast etteantud arvu püstsuunaliste löökide rakendamist, tõstes raputuslauda ketta etteantud kõrgusele ja lastes sel sealt vabalt kukkuda.

4 SEADE

4.1 Raputuslaud, mille kirjeldus on esitatud lisas A ja mis koosneb järgmistest põhilistest osadest:

korpus;

jäik alusplaat ja ketas;

rõhtne võll ja tõstev nukk;

tõukurvarras.

4.2 Tüvikoonusekujuline vorm, mis on valmistatud roostevabast terasest või valgevasest, kõrgusega $60 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$ ning siseläbimõõduga all $100 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$ ja üleval $70 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$. Vormi sisepind ja servad peavad olema siledad. Üla- ja alaserva tasapinnad peavad olema koonuse teljega risti. Vormi seina minimaalne paksus on 2,0 mm.

4.3 Tihendustamp, ligikaudu 40 mm läbimõõduga mitteimav jäik varras, pikku-sega ligikaudu 200 mm. Tampimispiind on tasapinnaline ja varda teljega risti. Tambi mass on piirides $0,250 \text{ kg} \pm 0,015 \text{ kg}$.

4.4 Nihik, kuni 300 mm läbimõõtude mõõtmiseks täpsusega 1 mm.