
INTERNATIONAL STANDARD NORME INTERNATIONALE



2148

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Continuous handling equipment — Nomenclature

First edition — 1974-10-15

Engins de manutention continue — Nomenclature

Première édition — 1974-10-15

UDC/CDU 621.867.2 : 001.4

Ref. No./Réf. No : ISO 2148-1974 (E/F)

Descriptors : continuous handling, handling equipment, nomenclature/**Descripteurs** : manutention continue, matériel de manutention, nomenclature.

Price based on 68 pages/Prix basé sur 68 pages

FOREWORD

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards institutes (ISO Member Bodies). The work of developing International Standards is carried out through ISO Technical Committees. Every Member Body interested in a subject for which a Technical Committee has been set up has the right to be represented on that Committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work.

Draft International Standards adopted by the Technical Committees are circulated to the Member Bodies for approval before their acceptance as International Standards by the ISO Council.

International Standard ISO 2148 was drawn up by Technical Committee ISO/TC 101, *Continuous mechanical handling equipment*, and circulated to the Member Bodies in February 1971.

It has been approved by the Member Bodies of the following countries:

Belgium	Italy	South Africa, Rep. of
Czechoslovakia	Japan	Spain
Egypt, Arab Rep. of	Korea, Dem. P. Rep. of	Sweden
France	Netherlands	Thailand
Germany	New Zealand	Turkey
India	Poland	United Kingdom
Ireland	Romania	U.S.S.R.

No Member Body expressed disapproval of the document.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2148 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 101 *Engins de manutention continue*, et soumise aux Comités Membres en février 1971.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Inde	Roumanie
Allemagne	Irlande	Royaume-Uni
Belgique	Italie	Suède
Corée, Rép. dém. p. de	Japon	Tchécoslovaquie
Egypte, Rép. arabe d'	Nouvelle-Zélande	Thaïlande
Espagne	Pays-Bas	Turquie
France	Pologne	U.R.S.S.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

This document is a preview generated by EVS

This page intentionally left blank

Continuous handling equipment — Nomenclature

SCOPE AND FIELD OF APPLICATION

This International Standard establishes a nomenclature in English and French of terms used in continuous handling, including basic terms and names of the principal appliances.¹⁾

The numbering of the terms is based on the classification established by the *Fédération Européenne de la Manutention* (FEM), which gives the number 2 to continuous handling equipment.

Lists of equivalent terms in other languages will be published later as annexes.

GENERAL DEFINITION

continuous handling equipment: Operating appliances used for moving materials, in bulk or unit form, in the same direction, either continuously or intermittently, on a predetermined track or path.

BASIC TERMS

2.01 Support construction

2.02 Vehicles

2.03 Drives (motors, gears, couplings, brakes)

2.04 Electrical equipment (except for terms mentioned under the term "drives")

2.05 Hydraulic and pneumatic equipment (except for terms mentioned under the term "drives")

2.06 Tension units or take-up units

2.07 Chains and their accessories (for continuous handling appliances and drives)

1) Sketches illustrating certain of the terms are given in an annex, which also gives equivalent terms in German for the equipment illustrated. Not all of the terms are illustrated in the annex to the present edition, which will be completed in the light of future work.

Engins de manutention continue — Nomenclature

OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale établit une nomenclature en anglais et en français des termes employés en manutention continue, termes fondamentaux et noms des principaux engins.¹⁾

La numérotation des termes est basée sur la classification établie par la *Fédération Européenne de la Manutention* (FEM), qui alloue le N° 2 au matériel de manutention continue.

Des listes de termes équivalents en différentes langues seront publiées plus tard en annexe.

DÉFINITION GÉNÉRALE

engins de manutention continue: Engins utilisés pour mouvoir les matériaux dans une direction déterminée, soit en continu, soit par intermittence, qu'il s'agisse de matériaux en vrac ou de charges isolées, et ceci, sur un tracé pré-déterminé.

TERMES FONDAMENTAUX

Constructions supports

Chariots

Commandes (moteurs, mécanismes, accouplements, freins)

Équipement électrique (à l'exception des termes figurant sous le terme «commandes»)

Équipement hydraulique et pneumatique (à l'exception des termes figurant sous le terme «commandes»)

Dispositifs de tension

Chaînes et accessoires de chaînes (pour appareils de manutention continue et commandes)

1) Des croquis illustrant certains des termes sont également donnés en annexe, avec les termes équivalents en allemand, pour l'équipement illustré. Tous les termes de la nomenclature ne font pas l'objet de croquis dans l'annexe, pour la présente édition qui sera complétée au fur et à mesure de la poursuite des travaux.