

EUROKODEKS 4: TERASEST JA BETOONIST KOMPOSIITKONSTRUKTSIOONIDE PROJEKTEERIMINE**Osa 1-1: Üldreeglid ja reeglid hoonete projekteerimiseks****Eurocode 4: Design of composite steel and concrete structures****Part 1-1: General rules and rules for buildings**

Käesolev parandus on koostatud Euroopa standardi EN 1994-1-1:2004 "Eurocode 4: Design of composite steel and concrete structures. Part 1: General rules and rules for buildings" eestikeelsele versioonile. Teatis paranduse kohta on avaldatud EVS Teataja 2010. aasta septembrikuu numbris.

1) EN 1994-1-1 rahvuslik lisa

2. lõik, kirjutada "2.4.1.2(5)" asemel: "2.4.1.2(5)P".

2. lõik, kirjutada "2.4.1.2(6)" asemel: "2.4.1.2(6)P".

2. lõik, kirjutada "2.4.1.2(7)" asemel: "2.4.1.2(7)P".

2. lõik, kirjutada "9.1.1(2)" asemel: "9.1.1(2)P".

2. lõik, kirjutada "9.7.3(4)" asemel: "9.7.3 (4), Märkus 1".

2. lõik, kirjutada "9.7.3(8)" asemel: "9.7.3 (8), Märkus 1".

2) 1.2.2 Muud viitestandardid

Kirjutada "EN 1992-1-1¹" asemel: "EN 1992-1-1:2004".

Kirjutada "EN 1993-1-1¹" asemel: "EN 1993-1-1:2005".

Lk 12, lisada "EN 1993-1-1¹ Eurocode 3: Design of steel structures. Part 1-1: General rules and rules for buildings" järele:

"EN 1993-1-3:2006	Eurocode 3: Design of steel structures: Cold-formed thin gauge members and sheeting
EN 1993-1-5:2006	Eurocode 3: Design of steel structures: Plated structural elements
EN 1993-1-8:2005	Eurocode 3: Design of steel structures: Design of joints
EN 1993-1-9:2005	Eurocode 3: Design of steel structures: Fatigue strength of steel structures
EN 10025-1: 2004	Hot-rolled products of structural steels: General delivery conditions
EN 10025-2: 2004	Hot-rolled products of structural steels: Technical delivery conditions for non-alloy structural steels
EN 10025-3: 2004	Hot-rolled products of structural steels: Technical delivery conditions for normalized/normalized rolled weldable fine grain structural steels
EN 10025-4: 2004	Hot-rolled products of structural steels: Technical delivery conditions for thermomechanical rolled weldable fine grain structural steels
EN 10025-5: 2004	Hot-rolled products of structural steels: Technical delivery conditions for structural steels with improved atmospheric corrosion resistance
EN 10025-6: 2004	Hot-rolled products of structural steels: Technical delivery conditions for flat products of high yield strength structural steels in the quenched and tempered condition

EN 10149-2: 1995	Hot-rolled flat products made of high yield strength steels for cold-forming: Delivery conditions for thermomechanically rolled steels
EN 10149-3: 1995	Hot-rolled flat products made of high yield strength steels for cold-forming: Delivery conditions for normalised or normalised rolled steels
EN 10326: 2000	Continuously hot-dip coated structural steels strip and sheet - Technical delivery conditions".

Kustutada allmärkused lk 12 lõpust.

3) 3.5 Hoonete komposiitplaatide profiilplekk

Lõik "(2)", kirjutada "EN 10147" asemel: "EN 10326".

4) 4.2 Hoonete komposiitplaatide profiilplekk

Lõik "(2)", kirjutada "EN 10147" asemel: "EN 10326".

5) 5.3.2.1 Üldist

Lõik "(2)", kirjutada "5.2.1(2)" asemel: "5.2.1(3)".

6) 5.4.1.2 Vööde arvutuslaidus nihkehäire põhjal

Lõik "(9)", kustutada "Joonis 5.1" koos seletustega ning asetada see 5.4.2.1 lõigu "(1)" lõppu.

7) 5.4.2.2 Roome ja mahukahanemine

Lõik "(2)", " ψ_L " definitsioon, kirjutada "mis võetakse" asemel "mis tuleks võtta".

8) 5.5.3 Sissebetoneeritud seinaga komposiitristlõigete klassifikatsioon

Lõik "(1)" lõpust kustutada "Tabel 5.2" ning asetada see lõigu "(3)" lõppu.

9) 6.2.1.3 Hoone osalise nihkeliitega komposiittala ristlõike plastne paindekandevõime

Lõik "(5)", valem "(6.1)", kirjutada " N_{cf} " asemel: " $N_{c,f}$ ".

10) 6.2.2.4 Paindemomendi ja põikjõu koosmõju

Lõik "(3)", asendada terve lõik järgmiselt:

"(3) EN 1993-1-5 jaotis 7.1 on rakendatav klassidele 3 ja 4, kasutades M_{Ed} summaarse paindemomendina vaadeldavas ristlõikes ning nii $M_{pl,Rd}$ kui ka $M_{f,Rd}$ komposiitristlõike jaoks."

11) 6.6.4.2 Talade suunaga risti vagudega profiilplekk

Lõik "(1)", kirjutada " n_r " definitsiooni asemel:

" n_r - on tikkpoltide arv ühes ribis talade ristumiskohas, mis ei peaks vähendusteguri k_t ja liite pikisuunalise nihkevastupanu arvutamisel ületama kahte. Muud tähised on määratletud joonisel 6.13."

12) 6.6.5.5 Tüüblite samm

Lõik "(2)", 1. rida, kirjutada "ebasoodsamasse klassi" asemel: "Klasside 3 või 4".

13) 6.6.6.1 Üldist

Lõik "(5)", kustutada "Joonis 6.15" ning asetada see jaotise 6.6.6.2 lõigu "(4)" lõppu.

14) 6.7.1 Üldist

Lõik "(2)", asetada "Joonis 6.17" 6.7.1 lõigu "(1)" lõppu.

15) 6.7.2 Üldmeetod

Lõik "(7)", asetada "Tabel 6.3" 6.7.1 lõigu "(9)" lõppu.

16) 6.7.3.2 Ristlõigete kandevõime

Lõik "(3)", asetada "Joonis 6.18" lõigu "(2)" lõppu.

Lõik "(5)", asendada

"(vt joonis 6.17a – c) ja täisbettoneeritud toruprofiilidel $f_{cd}A_c$ (vt joonis 6.17d – f)."

järgmiselt:

"vt joonis 6.17(a) – (c) ja täisbetoneeritud toruprofiilidel $f_{cd}A_c$ (vt joonis 6.17(d) – (f))."

17) 6.7.3.4 Arvutusmeetodid ja elementide alghälbed

Lõik "(4)", liigutada "Tabel 6.4" 6.7.3.5 lõigu "(2)" lõppu.

18) 6.7.3.7 Kahesuunalise painde ja survejõu koosmõju

Lõik "(2)", liigutada "Tabel 6.5" 6.7.3.6 lõigu "(1)" lõppu.

19) 6.7.4.2 Koormuse rakendumine

Lõik "(6)", valem "(6.48)", kustutada koma: " , ".

20) 6.7.5.2 Piki- ja põikarmatuur

Lõik "(4)", liigutada "Joonis 6.24" lõigu "(3)" lõppu.

21) 6.8.5.4 Armatuur

Lõik "(2)", liigutada "Joonis 6.26" lõigu "(3)" lõppu.

22) 7.4.2 Minimaalne armatuur

Lõik "(1)", liigutada "Tabel 7.1" lõigu "(2)" lõppu.

23) 7.4.3 Otsesest koormusest tingitud pragunemise kontroll

Lõik "(2)", liigutada "Tabel 7.2" lõigu "(1)" lõppu.

24) 9.1.2.1 Nihkeliite tüübid

1. lõik, lõigu algusesse lisada: "(1)P".

25) 9.1.2.2 Täielik ja osaline nihkeliide

1. lõik, lõigu algusesse lisada: "(1)".

26) 9.2.1 Plaadi paksus ja armeerimine

Lõik "(5)", liigutada "Joonis 9.2" lõigu "(4)" lõppu.

27) 9.7.6 Läbisurumiskandevõime

Lõik "(1)", liigutada "Joonis 9.8" 9.8.1 lõigu "(2)" lõppu.

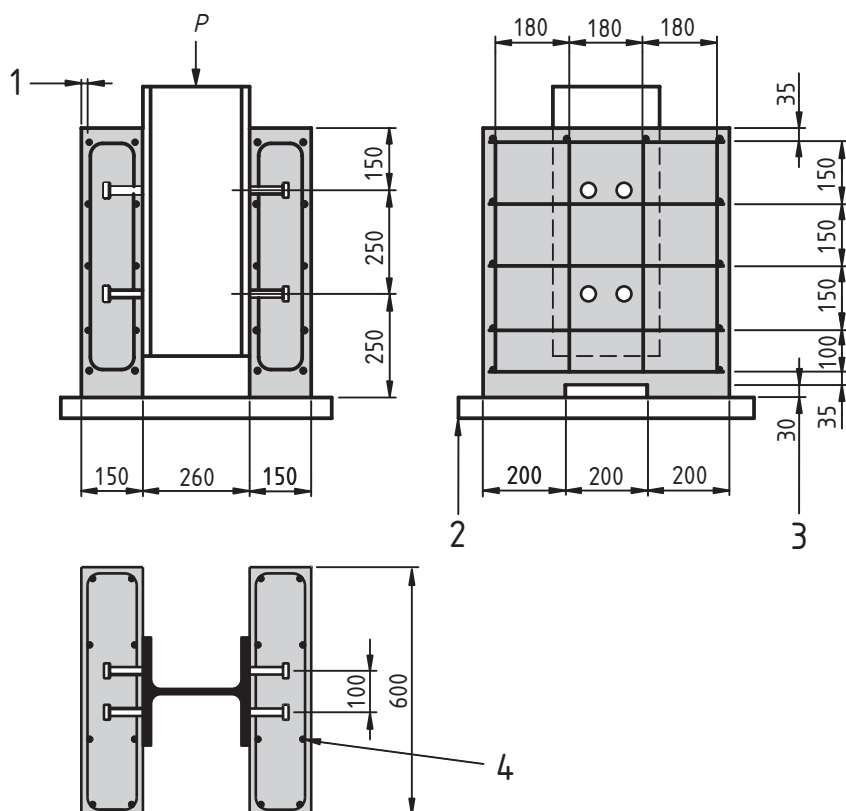
28) A.2.2.2 Põiksuunas surutud posti sein

Lõik "(1)", "Tabel A.1" ja "Joonis A.1" liigutada mõlemad A.2.1.2 lõigu "(1)" lõppu.

29) B.2.2 Katsekorraldus

"Joonis B.1", asendada joonis järgmiselt:

"



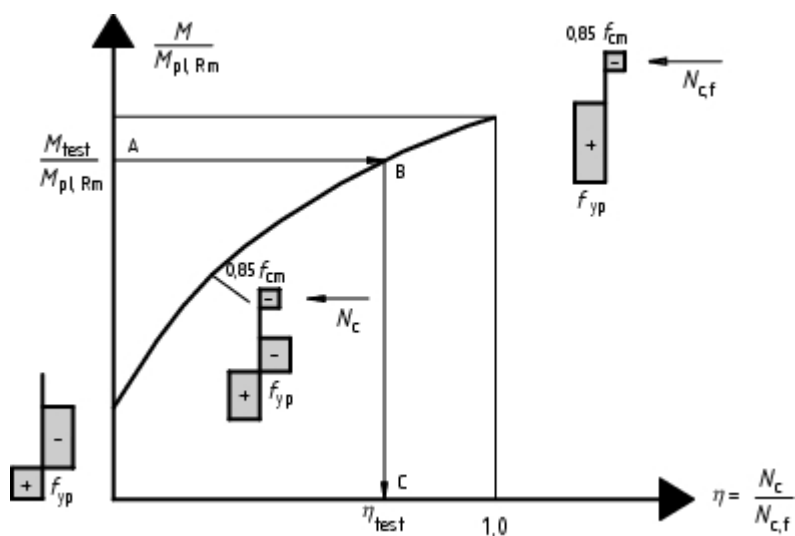
".

30) B.3.6 $\tau_{u,Rd}$ arvutusväärtuse määramine

Lõik "(2)", valem "(B.2)", kirjutada " N_{cf} " asemel: " $N_{c,f}$ ".

Lõik "(2)", "Joonis B.5", asendada joonise vasak pool järgmiselt (kus " N_{cf} " asemel kirjutada: " $N_{c,f}$ "; " $M_{p,Rm}$ " asemel " $M_{pl,Rm}$ "; ja " f_{cm} " asemel: " $0,85 f_{cm}$ "):

“



”

Lõik "(2)", valem "(B.3)", kirjutada " N_{cf} " asemel: " $N_{c,f}$ ".

ICS 91.010.30 Tehnilised aspektid; 91.080.10 Metallkonstruktsioonid; 91.080.40 Betoonkonstruktsioonid
Võttesõnad: Eurokoodeks, projekteerimine, ehitus, ehitised, teras, betoon, komposiitkonstruktsioonid, jõud, dimensionimine

Standardite reprodutseerimis- ja levitamiseõigus kuulub Eesti Standardikeskusele

Andmete paljundamine, taastekitamine, kopeerimine, salvestamine elektroonilisse süsteemi või edastamine ükskõik millises vormis või millisel teel on keelatud ilma Eesti Standardikeskuse poolt antud kirjaliku loata.

Kui Teil on küsimusi standardite autorikaitse kohta, palun võtke ühendust Eesti Standardikeskusega:
Aru 10 Tallinn 10317 Eesti; www.evs.ee; Telefon: 605 5050; E-post: info@evs.ee