

NORME
INTERNATIONALE

CEI
IEC

INTERNATIONAL
STANDARD

61069-5

Première édition
First edition
1994-12

**Mesure et commande dans les processus
industriels –
Appréciation des propriétés d'un système
en vue de son évaluation –**

Partie 5:
Evaluation de la sûreté de fonctionnement
d'un système

**Industrial-process measurement and control –
Evaluation of system properties for
the purpose of system assessment –**

Part 5:
Assessment of system dependability



Numéro de référence
Reference number
CEI/IEC 61069-5: 1994

Numéros des publications

Depuis le 1er janvier 1997, les publications de la CEI sont numérotées à partir de 60000.

Publications consolidées

Les versions consolidées de certaines publications de la CEI incorporant les amendements sont disponibles. Par exemple, les numéros d'édition 1.0, 1.1 et 1.2 indiquent respectivement la publication de base, la publication de base incorporant l'amendement 1, et la publication de base incorporant les amendements 1 et 2.

Validité de la présente publication

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la CEI afin qu'il reflète l'état actuel de la technique.

Des renseignements relatifs à la date de reconfirmation de la publication sont disponibles dans le Catalogue de la CEI.

Les renseignements relatifs à des questions à l'étude et des travaux en cours entrepris par le comité technique qui a établi cette publication, ainsi que la liste des publications établies, se trouvent dans les documents ci-dessous:

- «Site web» de la CEI*
- **Catalogue des publications de la CEI**
Publié annuellement et mis à jour régulièrement
(Catalogue en ligne)*
- **Bulletin de la CEI**
Disponible à la fois au «site web» de la CEI* et comme périodique imprimé

Terminologie, symboles graphiques et littéraux

En ce qui concerne la terminologie générale, le lecteur se reportera à la CEI 60050: *Vocabulaire Electrotechnique International (VEI)*.

Pour les symboles graphiques, les symboles littéraux et les signes d'usage général approuvés par la CEI, le lecteur consultera la CEI 60027: *Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique*, la CEI 60417: *Symboles graphiques utilisables sur le matériel. Index, relevé et compilation des feuilles individuelles*, et la CEI 60617: *Symboles graphiques pour schémas*.

* Voir adresse «site web» sur la page de titre.

Numbering

As from 1 January 1997 all IEC publications are issued with a designation in the 60000 series.

Consolidated publications

Consolidated versions of some IEC publications including amendments are available. For example, edition numbers 1.0, 1.1 and 1.2 refer, respectively, to the base publication, the base publication incorporating amendment 1 and the base publication incorporating amendments 1 and 2.

Validity of this publication

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology.

Information relating to the date of the reconfirmation of the publication is available in the IEC catalogue.

Information on the subjects under consideration and work in progress undertaken by the technical committee which has prepared this publication, as well as the list of publications issued, is to be found at the following IEC sources:

- **IEC web site***
- **Catalogue of IEC publications**
Published yearly with regular updates
(On-line catalogue)*
- **IEC Bulletin**
Available both at the IEC web site* and as a printed periodical

Terminology, graphical and letter symbols

For general terminology, readers are referred to IEC 60050: *International Electrotechnical Vocabulary (IEV)*.

For graphical symbols, and letter symbols and signs approved by the IEC for general use, readers are referred to publications IEC 60027: *Letter symbols to be used in electrical technology*, IEC 60417: *Graphical symbols for use on equipment. Index, survey and compilation of the single sheets* and IEC 60617: *Graphical symbols for diagrams*.

* See web site address on title page.

NORME
INTERNATIONALE

CEI
IEC

INTERNATIONAL
STANDARD

61069-5

Première édition
First edition
1994-12

**Mesure et commande dans les processus
industriels –
Appréciation des propriétés d'un système
en vue de son évaluation –**

Partie 5:
Evaluation de la sûreté de fonctionnement
d'un système

**Industrial-process measurement and control –
Evaluation of system properties for
the purpose of system assessment –**

Part 5:
Assessment of system dependability

© IEC 1994 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission
Telefax: +41 22 919 0300

3, rue de Varembeé Geneva, Switzerland
e-mail: inmail@iec.ch IEC web site <http://www.iec.ch>



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

V

Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue

SOMMAIRE

	Pages
AVANT-PROPOS	4
INTRODUCTION	8
Articles	
1 Domaine d'application	12
2 Références normatives	12
3 Définitions	14
4 Propriétés de sûreté de fonctionnement	16
4.1 Généralités	16
4.2 Sûreté de fonctionnement	16
4.3 Disponibilité	18
4.4 Fiabilité	20
4.5 Maintenabilité	20
4.6 Crédibilité	20
4.7 Sûreté	22
4.8 Intégrité	22
5 Examen critique du cahier des charges du système	22
6 Examen critique du cahier des spécifications du système	24
7 Procédure d'évaluation	26
7.1 Généralités	26
7.2 Analyse du cahier des charges et du cahier des spécifications du système	26
7.3 Conception du programme d'évaluation	30
7.4 Programme d'évaluation	32
8 Techniques d'appréciation	34
8.1 Généralités	34
8.2 Techniques d'appréciation qualitative	34
8.3 Techniques d'appréciation quantitative	36
9 Exécution et rédaction du rapport d'évaluation	42
Figures	
1 Disposition d'ensemble de la CEI 1069	10
2 Hiérarchie en matière de sûreté de fonctionnement	16
Annexes	
A Exemple de prescriptions et de mise en forme de documentation pour une tâche commande maître-esclave dans un cahier des charges de système	46
B Exemple de spécifications et de mise en forme de documentation pour une tâche commande maître-esclave dans un cahier des spécifications	50
C Essais de crédibilité	52
D Bibliographie	60

CONTENTS

	Page
FOREWORD	5
INTRODUCTION	9
Clause	
1 Scope	13
2 Normative references	13
3 Definitions	15
4 Dependability properties	17
4.1 General	17
4.2 Dependability	17
4.3 Availability	19
4.4 Reliability	21
4.5 Maintainability	21
4.6 Credibility	21
4.7 Security	23
4.8 Integrity	23
5 Review of the system requirements document	23
6 Review of the system specification document	25
7 Assessment procedure	27
7.1 General	27
7.2 Analysis of the system requirements document and system specification document ...	27
7.3 Designing the assessment programme	31
7.4 Assessment programme	33
8 Evaluation techniques	35
8.1 General	35
8.2 Qualitative evaluation techniques	35
8.3 Quantitative evaluation techniques	37
9 Execution and reporting of the assessment	43
Figures	
1 General layout of IEC 1069	11
2 Dependability hierarchy	17
Annexes	
A Example of required information and documentation format for a master-slave control task in a system requirements document	47
B Example of required information and documentation format for master-slave control task in a system specification document	51
C Credibility tests	53
D Bibliography	61

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

MESURE ET COMMANDE DANS LES PROCESSUS INDUSTRIELS – APPRÉCIATION DES PROPRIÉTÉS D'UN SYSTÈME EN VUE DE SON ÉVALUATION –

Partie 5: Evaluation de la sûreté de fonctionnement d'un système

AVANT-PROPOS

- 1) La CEI (Commission Electrotechnique Internationale) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI, entre autres activités, publie des Normes internationales. Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI en ce qui concerne les questions techniques, préparés par les comités d'études où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés.
- 3) Ces décisions constituent des recommandations internationales publiées sous forme de normes, de rapports techniques ou de guides et agréées comme telles par les Comités nationaux.
- 4) Dans le but d'encourager l'unification internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent à appliquer de façon transparente, dans toute la mesure possible, les Normes internationales de la CEI dans leurs normes nationales et régionales. Toute divergence entre la norme de la CEI et la norme nationale ou régionale correspondante doit être indiquée en termes clairs dans cette dernière.

La Norme internationale CEI 1069-5 a été établie par le sous-comité 65A: Aspects systèmes, du comité d'études 65 de la CEI: Mesure et commande dans les processus industriels.

Le texte de la présente partie est issu des documents suivants:

DIS	Rapport de vote
65A(BC)37	65A/166/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette partie.

Les annexes A, B, C et D sont données uniquement à titre d'information.

La figure 1 indique les relations entre la présente partie et les autres parties de la CEI 1069, ainsi que la position relative de la présente partie dans la norme.

La partie 1 fournit un guide complet et, en tant que tel, est destinée à constituer une publication autonome.

La partie 2 détaille la méthodologie d'évaluation.

Les parties 3 à 8 fournissent un guide pour l'évaluation de groupes spécifiques de propriétés.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**INDUSTRIAL-PROCESS MEASUREMENT AND CONTROL –
EVALUATION OF SYSTEM PROPERTIES FOR
THE PURPOSE OF SYSTEM ASSESSMENT –**

Part 5: Assessment of system dependability

FOREWORD

- 1) The IEC (International Electrotechnical Commission) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of the IEC is to promote international cooperation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, the IEC publishes International Standards. Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. The IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters, prepared by technical committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with.
- 3) They have the form of recommendations for international use published in the form of standards, technical reports or guides and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 4) In order to promote international unification, IEC National Committees undertake to apply IEC International Standards transparently to the maximum extent possible in their national and regional standards. Any divergence between the IEC Standard and the corresponding national or regional standard shall be clearly indicated in the latter.

International Standard IEC 1069-5 has been prepared by sub-committee 65A: System aspects, of IEC technical committee 65: Industrial-process measurement and control.

The text of this part is based on the following documents:

DIS	Report on voting
65A(CO)37	65A/166/RVD

Full information on the voting for the approval of this part can be found in the report on voting indicated in the above table.

Annexes A, B, C and D are for information only.

The relation of this part to the other parts of IEC 1069 and the relative place of this part within the standard is shown in figure 1.

Part 1 provides the overall guidance and as such is intended as a stand-alone publication.

Part 2 details the assessment methodology.

Parts 3 to 8 provide guidance on the assessment of specific groups of properties.

La division des propriétés en différentes parties numérotées de 3 à 8 a été choisie afin de regrouper les propriétés apparentées.

La CEI 1069 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général: *Mesure et commande dans les processus industriels – Appréciation des propriétés d'un système en vue de son évaluation*:

Partie 1: Considérations générales et méthodologie

Partie 2: Méthodologie à appliquer pour l'évaluation

Partie 3: Evaluation de la fonctionnalité d'un système (*à l'étude*)

Partie 4: Evaluation des caractéristiques de fonctionnement d'un système (*à l'étude*)

Partie 5: Evaluation de la sûreté de fonctionnement d'un système

Partie 6: Evaluation de l'opérabilité d'un système (*à l'étude*)

Partie 7: Evaluation de la sécurité d'un système (*à l'étude*)

Partie 8: Evaluation de propriétés d'un système qui ne sont pas liées à sa tâche même (*à l'étude*)

The division of properties in parts 3 to 8 have been chosen so as to group together related properties.

IEC 1069 consists of the following parts, under the general title: *Industrial-process measurement and control – Evaluation of system properties for the purpose of system assessment*:

- Part 1: General considerations and methodology
- Part 2: Assessment methodology
- Part 3: Assessment of system functionality (*under consideration*)
- Part 4: Assessment of system performance (*under consideration*)
- Part 5: Assessment of system dependability
- Part 6: Assessment of system operability (*under consideration*)
- Part 7: Assessment of system safety (*under consideration*)
- Part 8: Assessment of non-task-related system properties (*under consideration*)

INTRODUCTION

La présente partie de la CEI 1069 traite de la méthode qu'il convient d'utiliser pour évaluer la sûreté de fonctionnement des systèmes de mesure et de commande des processus industriels. Evaluer un système consiste à juger, sur la base d'éléments concrets, de sa bonne aptitude à remplir une mission ou un ensemble de missions spécifiques.

Pour obtenir tous les éléments nécessaires, il faudrait procéder à une appréciation complète (c'est-à-dire dans toutes les conditions d'influence) de toutes les propriétés du système qui contribuent à remplir la mission ou l'ensemble des missions spécifiques considérées. Cela étant rarement réalisable dans la pratique, la démarche qui guidera l'évaluation d'un système consiste à:

- identifier les points critiques des propriétés du système qui sont concernées pour l'accomplissement de la mission;
- planifier l'appréciation des propriétés concernées du système avec un effort rentable pour les différentes propriétés.

Lors de l'évaluation d'un système, il est essentiel de garder à l'esprit le besoin d'obtenir une augmentation maximale de la confiance dans la bonne aptitude à l'emploi du système, compte tenu des contraintes pratiques de coût et de temps.

Une évaluation ne peut être entreprise que si une mission a été imposée (ou attribuée) ou si une mission type peut être définie. En l'absence de mission, on ne peut évaluer le système; toutefois il est toujours possible de spécifier et de réaliser des appréciations (comme défini dans la CEI 1069-1) qui pourront servir lors d'évaluations menées par d'autres. Dans ce cas, on peut utiliser la norme en tant que guide pour planifier une appréciation et suivre ses procédures pour effectuer les appréciations; l'appréciation des propriétés d'un système fait en effet partie intégrante de l'évaluation de ce système.

INTRODUCTION

This part of IEC 1069 deals with the method which should be used to assess the dependability of industrial-process measurement and control systems. Assessment of a system is the judgement, based on evidence, of the system's suitability for a specific mission or class of missions.

To obtain total evidence would require a complete (i.e. under all influencing conditions) evaluation of all system properties relevant to the specific mission or class of missions. Since this is rarely practical, the rationale on which an assessment of a system should be based is:

- to identify the criticality of each of the relevant system properties;
- to plan for evaluation of the relevant system properties with a cost-effective dedication of effort to the various properties.

In conducting an assessment of a system, it is crucial to bear in mind the need to gain a maximum increase in confidence in the suitability of a system within practical cost and time constraints.

An assessment can only be carried out if a mission has been stated (or given) or if any mission can be hypothesized. In the absence of a mission, no assessment can be made; however, evaluations (as defined in IEC 1069-1) can still be specified and be carried out for use in assessments performed by others. In such cases, the standard can be used as a guide for planning an evaluation and it provides procedures for performing evaluations, since evaluations are an integral part of assessment.

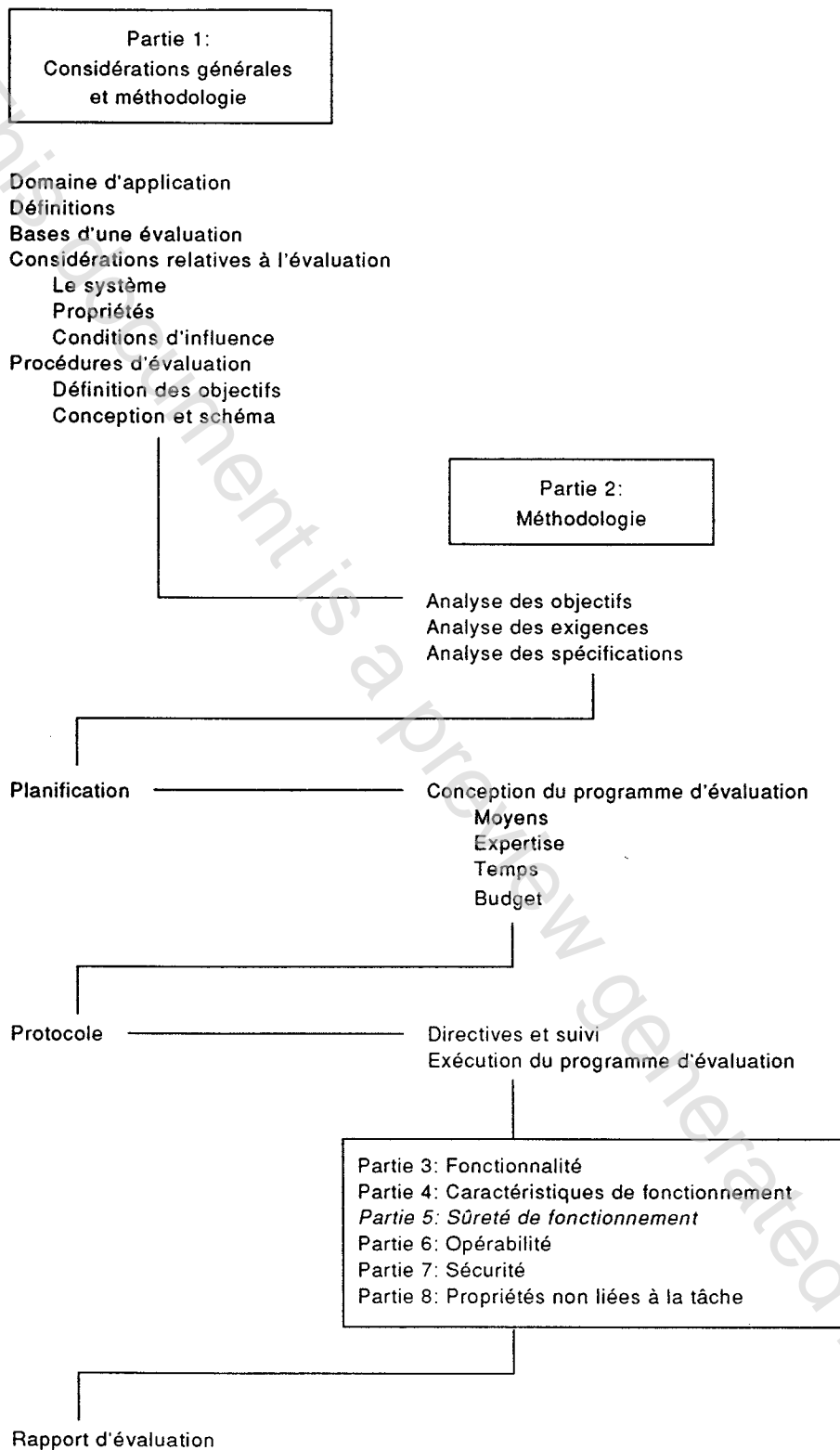


Figure 1 – Disposition d'ensemble de la CEI 1069

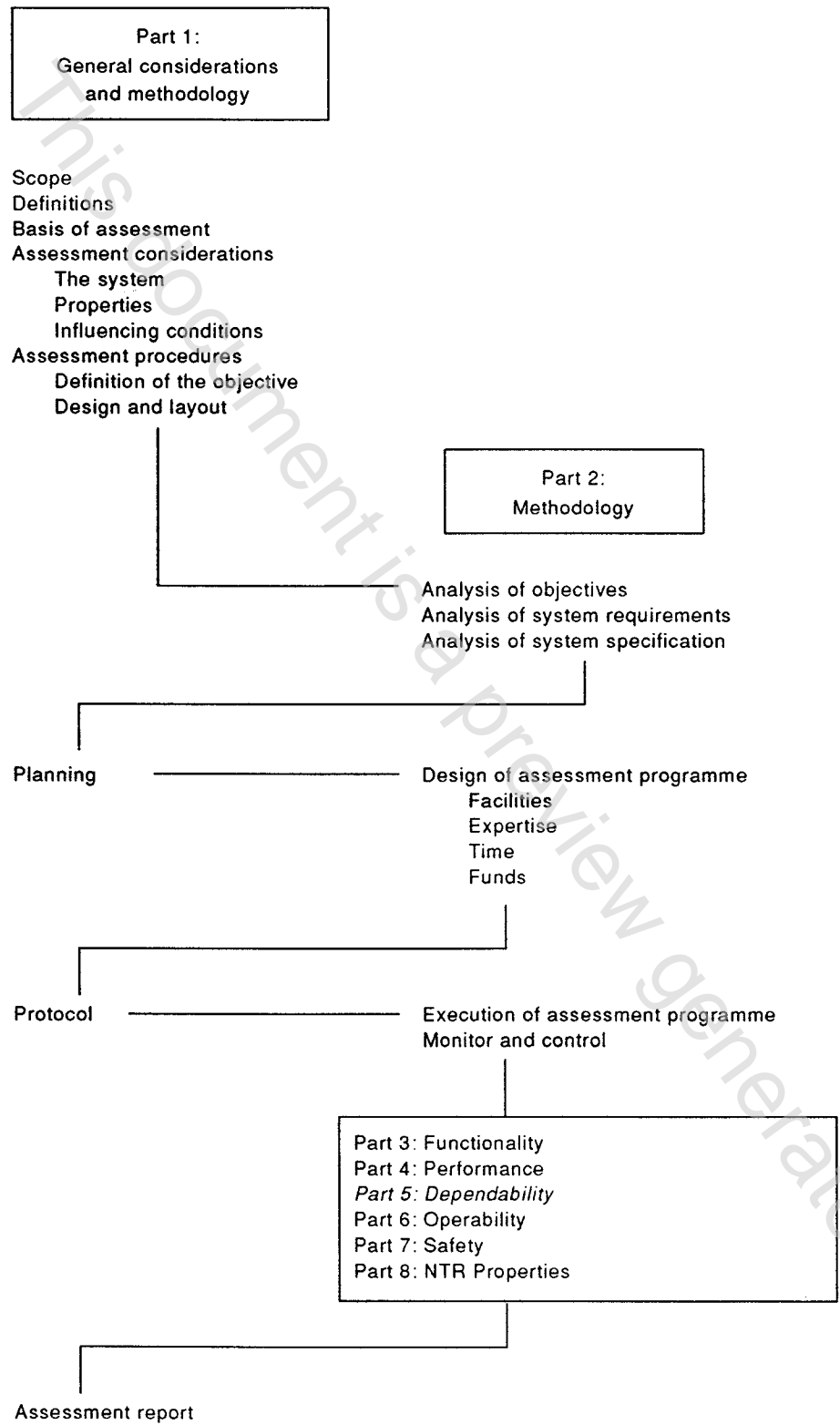


Figure 1 – General layout of IEC 1069

MESURE ET COMMANDE DANS LES PROCESSUS INDUSTRIELS – APPRÉCIATION DES PROPRIÉTÉS D'UN SYSTÈME EN VUE DE SON ÉVALUATION –

Partie 5: Evaluation de la sûreté de fonctionnement d'un système

1 Domaine d'application

La présente partie de la CEI 1069 décrit en détails la méthode à utiliser pour évaluer de manière systématique la sûreté de fonctionnement d'un système de mesure et de commande des processus industriels.

La méthodologie d'évaluation détaillée dans la CEI 1069-2 est appliquée afin d'obtenir le programme d'évaluation de la sûreté de fonctionnement.

Les propriétés composantes de la sûreté de fonctionnement sont analysées et les critères à prendre en compte lorsque l'on évalue la sûreté de fonctionnement sont décrits.

2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de la CEI 1069. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Tout document normatif est sujet à révision et les parties prenantes aux accords fondés sur la présente partie de la CEI 1069 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

CEI 50(191): 1990, *Vocabulaire Electrotechnique International (VEI) – Chapitre 191: Sûreté de fonctionnement et qualité de service*

CEI 68: *Essais d'environnement*

CEI 300-3-2: 1993, *Gestion de la sûreté de fonctionnement – Partie 3: Guide d'application – Section 2: Recueil de données de sûreté de fonctionnement dans des conditions d'exploitation.*

CEI 706-4: 1992, *Guide de maintenabilité de matériel – Partie 4 – Section 8: Planification de la maintenance et de la logistique de maintenance*

CEI 801: *Compatibilité électromagnétique pour les matériels de mesure et de commande dans les processus industriels*

CEI 812: 1985, *Techniques d'analyse de la fiabilité des systèmes – Procédure d'analyse des modes de défaillance et de leurs effets (AMDE)*

CEI 863: 1986, *Présentation des résultats de la prévision des caractéristiques de fiabilité, maintenabilité et disponibilité*

CEI 1000: *Compatibilité électromagnétique (CEM)*

CEI 1025: 1990, *Analyse par arbre de panne (AAP)*

CEI 1069-1: 1991, *Mesure et commande dans les processus industriels – Appréciation des propriétés d'un système en vue de son évaluation – Partie 1: Considérations générales et méthodologie*

INDUSTRIAL-PROCESS MEASUREMENT AND CONTROL – EVALUATION OF SYSTEM PROPERTIES FOR THE PURPOSE OF SYSTEM ASSESSMENT –

Part 5: Assessment of system dependability

1 Scope

This part of IEC 1069 describes in detail the method to be used to systematically assess the dependability of industrial-process measurement and control systems.

The assessment methodology detailed in IEC 1069-2 is applied to obtain the dependability assessment programme.

The subsidiary dependability properties are analyzed, and criteria to be taken into account when assessing dependability are described.

2 Normative references

The following normative documents contain provisions which, through reference in this text, constitute provisions of this part of IEC 1069. At the time of publication, the editions indicated were valid. All normative documents are subject to revision, and parties making agreements based on this part of IEC 1069 are encouraged to investigate the possibility of applying the most recent editions of the normative documents indicated below. Members of IEC and ISO maintain registers of currently valid International Standards.

IEC 50(191): 1990, *International Electrotechnical Vocabulary (IEV) – Chapter 191: Dependability and quality of service*

IEC 68: *Environmental testing*

IEC 300-3-2: 1993, *Dependability management – Part 3: Application guide – Section 2: Collection of dependability data from the field.*

IEC 706-4: 1992, *Guide on maintainability of equipment – Part 4 – Section 8: Maintenance and maintenance support planning*

IEC 801: *Electromagnetic compatibility for industrial-process measurement and control equipment*

IEC 812: 1985, *Analysis techniques for system reliability – Procedure for failure mode and effects analysis (FMEA)*

IEC 863: 1986, *Presentation of reliability, maintainability and availability predictions*

IEC 1000: *Electromagnetic compatibility (EMC)*

IEC 1025: 1990, *Fault tree analysis (FTA)*

IEC 1069-1: 1991, *Industrial-process measurement and control – Evaluation of system properties for the purpose of system assessment – Part 1: General considerations and methodology*

CEI 1069-2: 1993, *Mesure et commande dans les processus industriels – Appréciation des propriétés d'un système en vue de son évaluation – Partie 2: Méthodologie à appliquer pour l'évaluation*

CEI 1070: 1991, *Procédures d'essais de conformité pour la disponibilité en régime établi*

CEI 1078: 1991, *Techniques d'analyse de la sûreté de fonctionnement – Méthode du diagramme de fiabilité*

CEI 1132: 199x, *Prédiction des taux de défaillance des éléments ayant une structure série* (en préparation)

CEI 1165: 199x, *Application des techniques markoviennes* (en préparation)

3 Définitions

Pour les besoins de la présente partie de la CEI 1069, les définitions suivantes s'appliquent.

Les définitions marquées d'un * sont identiques à celles données dans la CEI 50(191). Afin d'assurer la cohérence de la compréhension des définitions dans toutes les parties de la CEI 1069, ces définitions sont commentées dans les notes à la fin de cet article.

3.1 sûreté de fonctionnement: Mesure dans laquelle on peut se fier à un système pour qu'il exécute exclusivement et correctement une tâche dans des conditions données, à un instant donné ou pendant un intervalle de temps donné, en supposant que la fourniture des moyens nécessaires est assurée.

3.2 fiabilité*: Aptitude d'une entité à accomplir une fonction requise, dans des conditions données, pendant un intervalle de temps donné.

3.3 maintenabilité*: Dans des conditions données d'utilisation, aptitude d'une entité à être maintenue ou rétablie dans un état dans lequel elle peut accomplir une fonction requise, lorsque la maintenance est accomplie dans des conditions données, avec des procédures et des moyens prescrits.

3.4 disponibilité*: Aptitude d'une entité à être en état d'accomplir une fonction requise dans des conditions données à un instant donné, ou pendant un intervalle de temps donné, en supposant que les moyens nécessaires sont fournis.

3.5 intégrité: Assurance fournie par un système que les tâches seront accomplies correctement à moins que le système ne prévienne que l'un quelconque de ses états pourrait conduire à une situation contraire.

3.6 sûreté: Assurance fournie par un système de sa capacité de refuser toute entrée incorrecte ou tout accès non autorisé.

3.7 crédibilité: Mesure dans laquelle un système est capable de reconnaître et signaler son état et de résister à des entrées incorrectes ou des accès non autorisés.

NOTE – Pour les besoins de la présente norme, il est entendu que:

- «une entité» est un système de mesure et de commande des processus industriels;
- «une fonction requise» est une tâche. Dans le cas d'une appréciation, il faut comprendre «tâche» comme «tâche du système». Tâche et fonction sont définies en 2.2.4 et 2.2.5 de la CEI 1069-1.

IEC 1069-2: 1993, *Industrial-process measurement and control – Evaluation of system properties for the purpose of system assessment – Part 2: Assessment methodology*

IEC 1070: 1991, *Compliance test procedures for steady-state availability*

IEC 1078: 1991, *Analysis techniques for dependability – Reliability block diagram method*

IEC 1132: 199x, *Failure rate prediction of items having a series structure* (in preparation)

IEC 1165: 199x, *Application of Markov techniques* (in preparation)

3 Definitions

For the purpose of this part of IEC 1069 the following definitions apply.

The definitions marked with an * are identical with those given in IEC 50(191). In order that the definitions are understood consistently throughout all parts of IEC 1069, these definitions are commented upon in notes at the end of this clause.

3.1 dependability: The extent to which a system can be relied upon to perform exclusively and correctly a task under given conditions at a given instant of time or over a given time interval, assuming that the required external resources are provided.

3.2 reliability*: The ability of an item to perform a required function under given conditions for a given time interval.

3.3 maintainability*: The ability of an item under given conditions of use, to be retained in, or restored to, a state in which it can perform a required function, when maintenance is performed under given conditions and using stated procedures and resources.

3.4 availability*: The ability of an item to be in a state to perform a required function under given conditions at a given instant or over a given time interval, assuming that the required external resources are provided.

3.5 integrity: The assurance provided by a system that the tasks will be performed correctly unless notice is given of any state of the system, which could lead to the contrary.

3.6 security: The assurance provided by a system that any incorrect input, or unauthorized access is denied.

3.7 credibility: The extent to which a system is able to recognize and signal the state of the system and to withstand incorrect inputs or unauthorized access.

NOTE – For the purpose of this standard, it is understood that:

- "an item" is an industrial-process measurement and control system;
- "a required function" is a task. In case of an evaluation, a "task" should be understood as a "system task". Task and function are defined in 2.2.4 and 2.2.5 of IEC 1069-1.